

ElgoMax

INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

Zbiorniki buforowe typu

ZBE – 1 , 1.5, 2, 4, 7, 10, 12, 15 BW (1W) (2W)

1. CHARAKTERYSTYKA.

Zbiorniki buforowe typu **ZBE** służą do magazynowania oraz przekazywania energii zawartej w czynniku grzewczym. Zmagazynowana energia jest następnie przekazywana do układu grzewczego. Zbiorniki buforowe mogą współpracować z różnymi źródłami ciepła w instalacjach centralnego ogrzewania jak: kotły na paliwo stałe, pompy ciepła, systemy solarne itp. Zbiorniki buforowe **ZBE** są przystosowane do magazynowania wyłącznie medium neutralnego, np. zdemineralizowanej wody kotłowej. Zbiornik buforowy zastosowany w instalacji z kotłem na paliwo stałe umożliwia równomierny odbiór ciepła oraz znacząco ogranicza ilość rozpaleń kotła. Ponadto kocioł ładując zbiornik buforowy pracuje z mocą znamionową, co pozytywnie wpływa na jego sprawność i żywotność. Zbiorniki buforowe umożliwiają współpracę praktycznie z każdą instalacją centralnego ogrzewania. Podczas montażu i eksploatacji zawsze należy stosować się do zaleceń zawartych w instrukcji.

2. BUDOWA ZBIORNIKA.

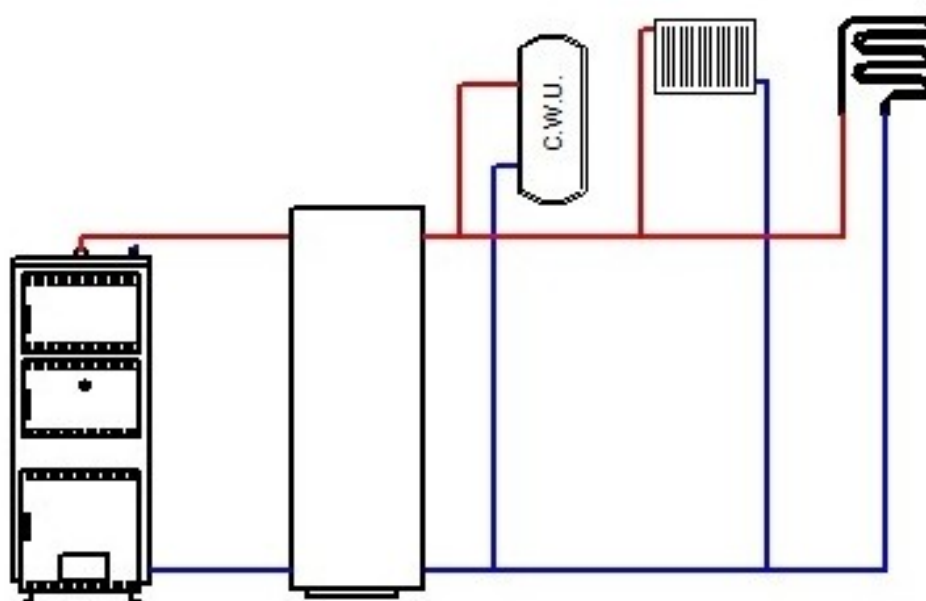
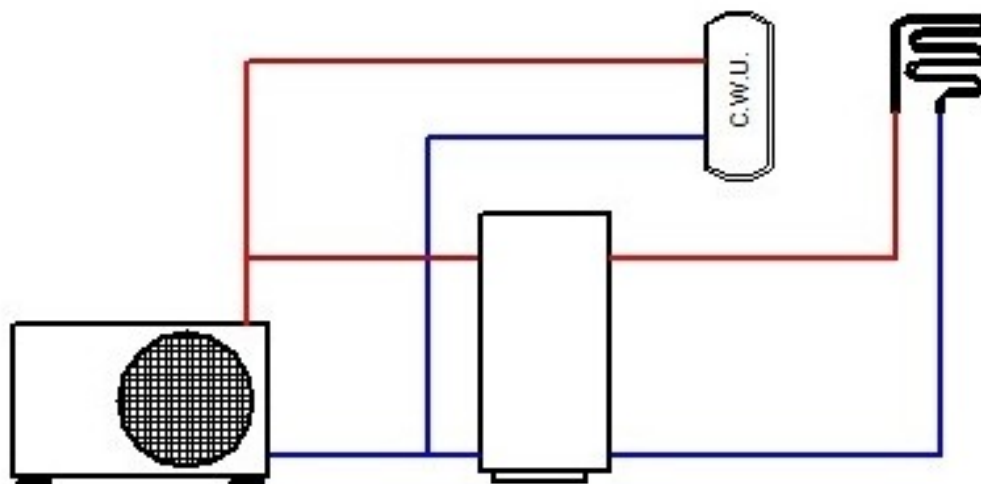
Zbiorniki buforowe firmy **ElgoMax** wykonane są z wysokogatunkowej blachy stalowej, pokrytej na zewnątrz farbą antykorozyjną. Specjalnie dobrana izolacja cieplna zbiornika zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne tych urządzeń. Wszystkie urządzenia z tej serii występują w estetycznych, skóropodobnych obudowach które w prosty sposób można zdemontować. Wyposażony jest w króćce przyłączeniowe oraz króćce czujnika temperatury umożliwiające montaż czujnika i pomiar temperatury na różnych poziomach w zbiorniku. Ilość i rozmieszczenie przyłączy pozwala na podłączenie zbiornika w różnych wariantach. Zbiornik umożliwia montaż węzłownicy do przygotowania c.w.u.

3. MONTAŻ.

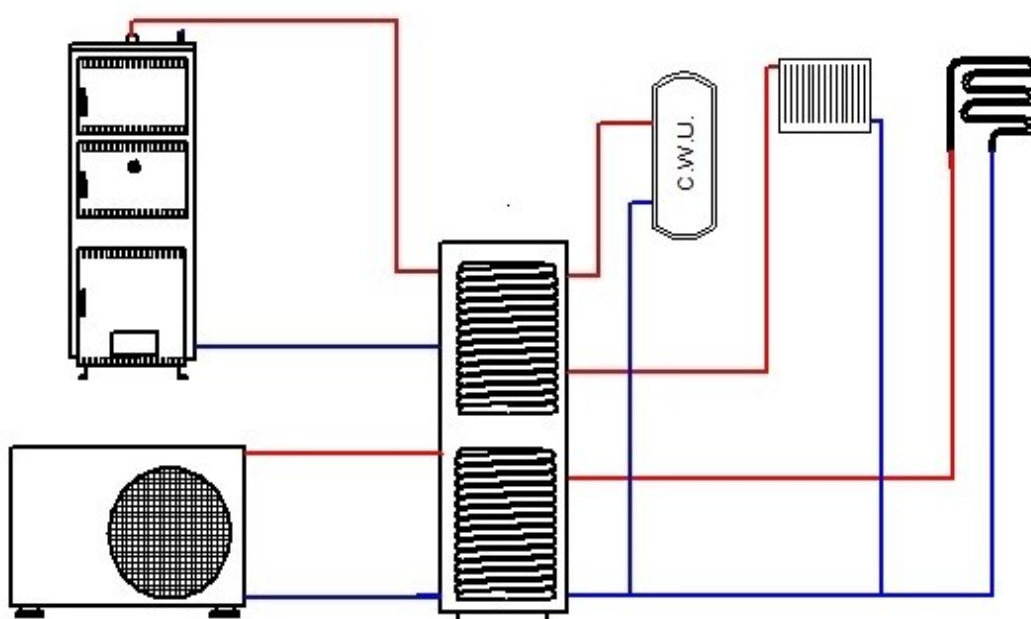
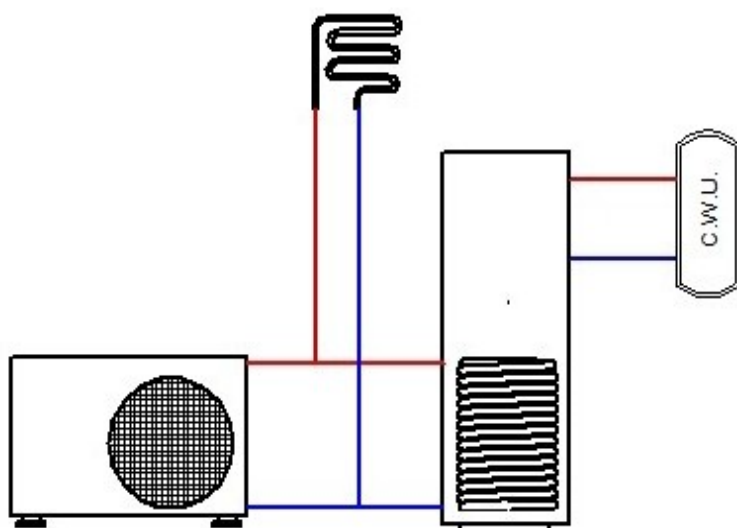
Podłączenia zbiornika powinien dokonać instalator posiadający odpowiednie uprawnienia. Wymagane jest potwierdzenie montażu w karcie gwarancyjnej. - Ze względu na konstrukcję zbiornika należy montować go tylko w pozycji pionowej. - Zbiorniki buforowe zaleca się montować blisko głównego źródła ciepła. Aby uniknąć niepotrzebnych strat ciepła na rurociągu. - Zbiorniki buforowe mogą być podłączone do instalacji w systemie otwartym i zamkniętym. Ciśnienie instalacji grzewczej (system zamknięty) nie może przekraczać maksymalnego ciśnienia pracy zbiornika (0,3 MPa). - Zbiorniki buforowe wykorzystywane w instalacji otwartej powinny być podłączone do naczynia otwartego zabezpieczonego zgodnie z normą PN-B02413. - Zbiorniki buforowe wykorzystywane w instalacji zamkniętej powinny być zabezpieczone odpowiednio dobranym zaworem bezpieczeństwa o ciśnieniu nie wyższym niż maksymalne ciśnienie pracy.

4. UPROSZCZONE SCHEMATY POŁĄCZEŃ.

4.1. Połączenie buforów bez wężownic



4.1. Połączenie buforów z jedną i dwoma węzownikami.



5. PARAMETRY TECHNICZNE.

Model	ZBE-1BW	ZBE-1.5BW	ZBE-2BW
Pojemność (l)	110	150	200
Temperatura max (°C)	85		
Ciśnienie max (bar)	3		
Ciężar (kg)	47	53	64
Materiał izolacji	Wełna mineralna 50 mm		
Materiał obudowy	Skóra ekologiczna typu skaj (zdejmowana)		
Materiał wymiennika	Blacha stalowa grubości 3 mm		

Model		ZBE-4W...	ZBE-7W...	ZBE-10W...	ZBE-12W...	ZBE-15W...
Pojemność (l)		430	700	1000	1200	1500
Temperatura max (°C)		85				
Ciśnienie max (bar)		3				
Ciężar (kg)	BW	89	128	160	170	185
	1W	98	139	173	185	215
	2W	133	174	208	228	252
Materiał izolacji		Wełna mineralna 50 mm				
Materiał obudowy		Skóra ekologiczna typu skaj (zdejmowana)				
Materiał wymiennika		Blacha stalowa grubości 3 mm				

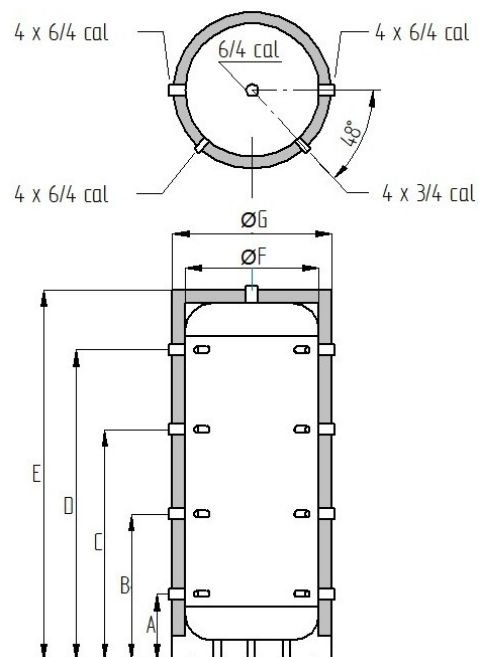
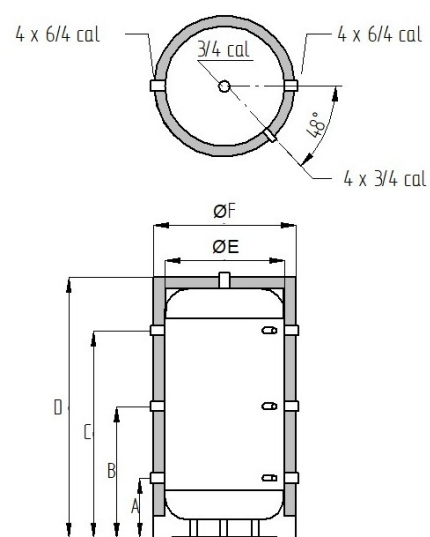
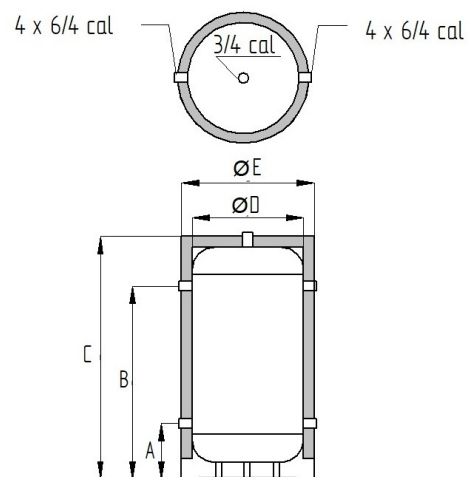
BW- bez węzownicy, 1W- jedna węzownica, 2W- dwie węzownice

6. TABELE WYMIAROWE

Model	ZBE-1BW	ZBE-1.5BW
A		300
B	780	1000
C	1010	1230
D		405
E		505

Model	ZBE-2BW
A	300
B	690
C	1080
D	1290
E	405
F	505

Model	ZBE-4..	ZBE-7..	ZBE-10..	ZBE-12..	ZBE-15..
A	310	330	330	380	425
B	670	760	790	790	790
C	1050	1185	1250	1250	1250
D	1410	1670	1710	1710	1710
E	1750	1940	2090	2140	2185
F	600	750	850	950	1160
G	700	850	950	1050	1260



7. URUCHOMIENIE

Po podłączeniu całej instalacji C.O. należy:

- napełnić instalację C.O. czynnikiem grzewczym,
- sprawdzić szczelność połączeń hydraulicznych,
- zaizolować rurociągi razem z przyłączami zbiornika,
- odpowietrzyć instalację.

Po wykonaniu wszystkich czynności instalacja C.O. jest gotowa do pracy. Pierwsze nagrzanie zbiornika powinno być przeprowadzone w obecności instalatora w celu sprawdzenia poprawności działania instalacji. Przed przeprowadzeniem odpowietrzenia zbiornika buforowego należy upewnić się, że urządzenie grzewcze jest wyłączone i instalacja C.O. jest wychłodzona. Przed pierwszym uruchomieniem lub po dłuższej przerwie w eksploatacji należy sprawdzić, czy cała instalacja C.O. jest napełniona czynnikiem grzewczym. 2.3. Wyłączenie ogrzewacza z ruchu W przypadku przerwy w użytkowaniu i możliwości wystąpienia niebezpieczeństwa zamarznięcia czynnika grzewczego w zbiorniku, należy opróżnić zbiornik i cały związany z nim system grzewczy.

8. UWAGI I OSTRZEŻENIA

- nastawy regulatorów temperatury czynnika grzewczego doprowadzonego do zbiornika buforowego, należy ograniczyć do 85 °C,
- okresowo należy kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa,
- wszelkie nieprawidłowości w pracy zbiornika buforowego należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego,
- okresowo kontrolować stan napełnienia układu C.O.
- zabrania się uruchamiania obiegu czynnika grzewczego, jeżeli zbiornik buforowy nie jest wypełniony czynnikiem grzewczym.
- zabrania się użytkowania zbiornika buforowego, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- zabrania się instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy zbiornikiem a zaworem bezpieczeństwa, lub otwartym naczyniem wzbiorczym (wyjątek stanowi jedynie trójnik).

9. RECYKLING I UTYLIZACJA.

Zbiorniki buforowe zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu. Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie.

10. GWARANCJA I WARUNKI UZNANIA ROSZCZEŃ REKLAMACYJNYCH

1. Gwarancja obowiązuje na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. W przypadku użytkowania Produktu poza granicami kraju należy wadliwy towar dostarczyć do producenta.
2. Warunkiem udzielenia gwarancji jest posiadanie wypełnionej karty gwarancyjnej z potwierdzeniem montażu przez instalatora zgodnie z instrukcją montażu, obowiązującymi normami, przepisami prawa budowlanego i zasadami sztuki budowlanej,
3. Termin udzielenia gwarancji liczony jest od daty zakupu zbiornika i wynosi 36 miesięcy.
4. W okresie trwania gwarancji producent zapewnia bezpłatne usunięcie wady fizycznej w terminie:
 - 14 dni od daty dokonania zgłoszenia, jeżeli usunięcie wady nie wymaga wymiany elementów konstrukcyjnych zbiornika ,
 - 30 dni od daty dokonania zgłoszenia, jeżeli usunięcie wady wymaga wymiany elementów konstrukcyjnych zbiornika.
5. Okres gwarancji wydłuża się o czas zgłoszenia reklamacji do czasu jej usunięcia.
6. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za szkody wyrządzone osobom lub rzeczom, które powstały przez niewłaściwe zastosowanie i eksploatację urządzenia, jego niewłaściwy montaż lub niezastosowanie się do zaleceń zawartych w dokumentacji Produktu.
8. Producent nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwy dobór zbiornika.
9. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia Produktu spowodowane: czynnikami zewnętrznymi od Gwaranta niezależnymi, w szczególności takimi jak stopień mineralizacji (twardość) wody. Najwyższe dopuszczalne objęte gwarancją na zbiornik stężenie związków chemicznych/mineralnych (mg/l) w wodzie zasilającej wymiennik to : ▪ chlorki – 250 mg/l, ▪ magnez – 10 mg/l, ▪ PH wody w przedziale – 6,5 – 9,5, ▪ sód – 150 mg/l, ▪ całkowita twardość wody – CaCO₃ – max 250 mg/l, ▪ siarczany – 200 mg/l.
10. Gwarancja przestaje obowiązywać w przypadku niestosowania się do zaleceń zawartych instrukcji a w szczególności :
 - wadliwego montażu przez osobę nieuprawnioną niezgodnego z wymaganiami obowiązujących norm,
 - zastosowania do zasilania wody o nieprawidłowej mineralizacji,
 - dokonywania samodzielnej, nieprawidłowej naprawy.

W razie nieuzasadnionej reklamacji użytkownik ponosi koszty dojazdu serwisu.

KARTA GWARANCYJNA

Poświadczenie jakości i kompletności zbiornika buforowego.

TYP ZBIORNIKA ZBE 1 1.2 2 4 7 10 12 15 BW 1W 2W

Numer produkcyjny zbiornika buforowego.....

Użytkownik /nazwisko i imię.....

Adres /ulica, miasto, kod poczt tel./.....

e-mail.....

Stwierdza się, że w/w zbiornik buforowy przeszedł próbę techniczną z wynikiem pozytywnym.

Maksymalne ciśnienie wody w zbiorniku wynosi 3,0 bar.

Użytkownik potwierdza, że:

- zbiornik buforowy dostarczono kompletny;
- przy rozruchu przeprowadzonym przez firmę serwisową zbiornik buforowy nie wykazał żadnej wady,
- otrzymał Instrukcję obsługi i instalacji zbiornika buforowego z wypełnioną niniejszą Kartą Gwarancyjną;
- był zaznajomiony z obsługą i utrzymaniem zbiornika buforowego.

.....

miejsce i data podpis użytkownika

Data sprzedaży

(pieczęć i podpis sprzedawcy)

Data uruchomienia

(pieczęć i podpis firmy uruchamiającej instalację C.O.)

Data instalacji

(pieczęć i podpis instalatora)

P.P.H.U. ElgoMax Tomasz Mentel

**Brzezina 76
49-300 Brzeg**

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 1/9/22

Model produktu: **Zbiorniki buforowe typu**

ZBE – 1 , 1.5, 2, 4, 7, 10, 12, 15 BW (1W) (2W)

Niniejsza deklaracja zgodności zostaje wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Wymieniony wyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

- Dyrektywa / Directive 2014/68/UE - Urządzenia ciśnieniowe, (Dz.Urz. UE L 189 z 27.06.2014, str. 164-259)
- Rozporządzenie Delegowane Komisji UE 812/2013 w odniesieniu do etykiet efektywności energetycznej dla podgrzewaczy wody, zasobników ciepłej wody użytkowej i zestawów zawierających podgrzewacz wody i urządzenie słoneczne(Dz.U. UE 239, 6.9.2013, p. 83–135)
- Rozporządzenie Komisji UE 814/2013 w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla podgrzewaczy wody i zasobników ciepłej wody użytkowej (Dz.U. UE 239, 6.9.2013, p. 162–183)

Produkty zostały zaprojektowane i wytworzone zgodnie z uznaną praktyką inżynierską oraz zgodnie z Art.4 ust.3 Dyrektywy 2014/68/UE wprowadzone na rynek bez oznakowania CE.

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej: **Tomasz Mentel**

Właściciel

Brzezina 05.09.2022 r.

Tomasz Mentel