



Epoxy ESD Color 2K

Powłoka zgodna z wymogami ESD

Kolor	Formy dostawy
	Ilość na palecie
	Jedn. opak. 25 kg
	Rodzaj opakowania pojemnik blaszany
	Kod opakowania 26
	Nr art.:
Kolory niestandardowe od 100 kg	6686 ■

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania ■ Powłoka wylewana, przeznaczona do stosowania w strefach ochrony przed ESD

Właściwości

- Przewodzi ładunki elektryczne / spełnia wymogi ESD
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,61 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,47 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	4000 mPa s	120 mPa s	1200 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Reakcja na ogień (wg DIN EN 13501-1)	B _{fl} -s1* (trudnopalne)
Klasa antypoślizgowości (DIN EN 51130:2014)	R9 (stopień zasypania 10% błyszczky Glimmer GHL 3/0) R10 (stopień zasypania 20% błyszczky Glimmer GHL 3/0)
Rezystencja elektryczna wg EN 61340-4-1 (elektroda 2,5 kg)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % w.w.p.)
Całkowita oporność systemu wg EN 61340-4-5 (człowiek-but-podłoże)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % w.w.p.)
Maksymalny ładunek elektryczny osób wg EN 61340-4-5 (test krokowy)	< 100 V (23 °C / 50 % w.w.p.)
Ścieralność metodą Tabera	35 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Shore D po 28 dniach	około 75
Wytrzymałość na zginanie	> 23 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	70 N/mm ²

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty > [Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme](#)

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie > [Epoxy Conductive \(6671\)](#)
> [Epoxy ST 100 \(1160\)](#)



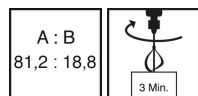
> Kupferlitze (4551)

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściernego gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.
Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².
Należy obowiązkowo stosować odpowiednie epoksydowe powłoki gruntujące, szpachlówki drapane lub zaprawy epoksydowe Remmers.
- Przygotowania
Przed aplikacją należy uzyskać gładkie podłoże, na przykład poprzez nałożenie szpachlówki drapanej.
Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.
Jako warstwę przewodzącą poprzecznie z zasady należy stosować Epoxy Conductive, zgodnie z aktualną instrukcją techniczną.



Przygotowanie materiału



- Opakowanie dwusegmentowe
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 80,5 : 19,5 (w częściach wagowych)

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +12 °C do maks. +30 °C.
Po ułożeniu materiału należy zabezpieczyć na co najmniej 72 godziny przed bezpośrednim działaniem wody i wilgoci.
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- Czas zdatości do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
około 25 minut
- Czas twardnienia (+20 °C)**
Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 1 dnia, mechanicznie wytrzymała jest po 3 dniach, Pełną wytrzymałość i odporność osiąga po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

Zastosowanie	Stopień wypełnienia Selectmix 01/03	Zużycie spoiwa [kg/m²]	Zużycie mieszanki [kg/m²]	Sugerowana listwa zębata	Zużycie na mm grubości warstwy [kg/m²]
Powłoka ok. 1,1 mm	niewypełnione	1,8	-	nr 46	1,50
Wypełniona powłoka	1 : 0,3	min. 1,8	min. 2,4	nr 48	1,55

- Powłoka**
Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.
Następnie wykończyć za pomocą wałka kolczastego (metalowego).

Zużycie (patrz tabela)

- Powłoka wypełniana**
Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.
Następnie wykończyć za pomocą wałka kolczastego (metalowego).

Zużycie (patrz tabela)

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.
Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.
Ze względu na czarną warstwę przewodzącą nie należy stosować kolorów słabo kryjących.
Przed wykonaniem powłoki należy sprawdzić i udokumentować poprawność działania połączeń.
Niska wilgotność powietrza może powodować podwyższenie oporu przewodzenia, a nierównomierne lub większe grubości warstw mogą spowodować nawet brak przewodzenia powłoki.
Przed sprawdzeniem wartości ESD zalecamy wyczyszczenie obuwia ESD, elektrod, a także powłoki podłogowej izopropanolem lub etanolem (95%) i odczekanie, aż odparuje.
W przypadku ewentualnego długotrwałego narażenia na wilgoć może pojawić się białe odbarwienie powierzchni. Nie ma to wpływu na właściwości techniczne powłoki.
Małe grubości warstw oraz niższe temperatury mogą mieć wpływ na wygląd powłoki.
Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.
Podwyższone obciążenia punktowe mogą spowodować powstanie śladów na twaroplastycznej powierzchni powłoki
Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także



narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużywania się powłoki.
Żywyce epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne. Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia
Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

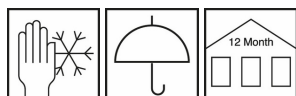
Narzędzia / czyszczenie



paca zębata, rakla zębata, mieszalnik, wałek kolczasty

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!
Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.



Deklaracja Właściwości Użytkowych

► [Leistungserklärung](#)

Znak CE



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen
UKCA Remmers (UK) Limited
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21
GBIII 147
EN 13813:2002
6686

Jastrych syntetyczny/ powłoka z żywicy syntetycznej do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność uderowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność