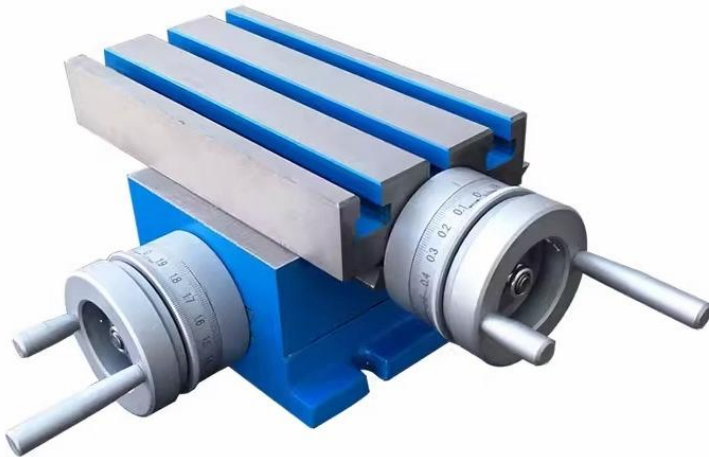


Milling Table

Model: MX-75 Workbench

Milling Table

Model: MX-75 Workbench





Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

WARNING:

1. Before using this product, please read instructions carefully and understand the specifications.
2. Disconnect power supply before working if cut wiring .
3. Inspect before every use; do not use if damaged. If they are loose, tighten them in time to avoid damage to the cutting edge;
4. Keep away from children.
5. When using this product, be sure to wear personal protective equipment such as protective gloves and goggles to prevent accidental injury.
6. When using this product, pay attention to keep the jaws clean and lubricated to prolong the service life.
7. Do not use this product for Object being cut beyond its range.
8. When using this product, do not put your fingers or other objects into the jaws to avoid injury.
9. Please don't use bolt cutter head instead of a hammer to strike.

Precautions

1. Be sure to wipe dry when wet to avoid rust.
2. Please clean the inside of the product with a small brush from time to time to keep it clean.
3. Be careful when opening, closing and using to avoid accidental injury.
4. Keep this product out of the reach of children.

SPECIFICATIONS

Model:	MX-75 Workbench
Designation:	Milling Table
Material:	Cast Iron
Overall size:	295*290*175mm
Length of work table/Table width	185mm/100mm
Table Height	105mm
Mounting hole spacing of base(Transversely/Longitudinally):	120/100mm
Lateral stroke/Longitudinal stroke	80mm/50mm
Weight:	9.7kg

DESCRIPTION

Solid cast iron

workbench is used for bench drills, CNC milling machines, EDM and WEDM machines with .

PACKAGE

1 x MX-75 Workbench
2 x Large handle screws
2 x Small handle screws
1 x User Manual

APPLICATION

MX-75 Workbench high machining accuracy, stable clamping, simple and quick operation, convenient maintenance and installation on machining machines to realize the relative movement of Horizontal and Vertical Direction, by means of the clamp and the cutter fixed on the worktable, the machining purpose is achieved. The precision cross worktable can be easily positioned and processed on the machining machine because of its higher guiding precision.

INSTALLATION

Install the pliers on the clamp table

1 、 Operating instruction

The height of operator working will be suitable because the bench vice is installed on the work bench. Usually the jaw height is flushed with elbow just right. This is ok. Put the elbow on the bench vice peak and half clenched fists that the fist just supports the mandible. Length and width of work bench will be decided by the work.

2 、 Cautions

- (1) Appropriate degree of tightness when clamping the workpiece. Just tight the hand shank by the hand only. Do not add strength with the help of other tools. No clamp-holding force shall be exceeded .
- (2) When working strongly, you need to try your best to make strength facing to clamp body.
- (3) Do not knock on the clamp body and smooth surface.
- (4) Clean and lubricate the surface of lead screw and nut so that it will not rust.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

EC REP: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Made In China

Table de fraisage

Modèle : Établi MX-75

Table de fraisage

Modèle : Établi MX-75





Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire
Lisez attentivement le manuel d'instructions.

AVERTISSEMENT:

1. Avant d'utiliser ce produit, veuillez lire attentivement les instructions et comprendre les spécifications.
2. Débranchez l'alimentation électrique avant de travailler si le câblage est coupé.
3. Inspectez-les avant chaque utilisation ; ne les utilisez pas s'ils sont endommagés. S'ils sont desserrés, serrez-les à temps pour éviter d'endommager le tranchant ;
4. Tenir hors de portée des enfants.
5. Lorsque vous utilisez ce produit, veuillez à porter des équipements de protection individuelle. des équipements tels que des gants et des lunettes de protection pour éviter blessure accidentelle.
6. Lorsque vous utilisez ce produit, veuillez à garder les mâchoires propres et lubrifié pour prolonger la durée de vie.
7. N'utilisez pas ce produit pour couper un objet hors de sa portée.
8. Lorsque vous utilisez ce produit, ne mettez pas vos doigts ou d'autres objets dans les mâchoires pour éviter les blessures.
9. Veuillez ne pas utiliser de tête de coupe-boulon à la place d'un marteau pour frapper.

Précautions

1. Assurez-vous d'essuyer lorsqu'il est mouillé pour éviter la rouille.
2. Veuillez nettoyer l'intérieur du produit avec une petite brosse de temps en temps pour le garder propre.
3. Soyez prudent lors de l'ouverture, de la fermeture et de l'utilisation pour éviter tout accident. blessure.
4. Gardez ce produit hors de portée des enfants.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle:	Établi MX-75 h
Désignation:	Table de fraisage
Matériel :	Fonte
Taille globale:	295*290*175mm
Longueur de la table de travail/Largeur de la table	185 mm/100 mm
Hauteur de la table	105 mm
Espacement des trous de montage de base e (Trans v e r s e l y e / Longtemps il u d i n a l l y):	120/100 mm
Course latérale/course longitudinale	80mm/50mm
Poids:	9,7 kg

DESCRIPTION

Fonte massive

L'établi est utilisé pour les perceuses d'établi, les fraiseuses CNC, les EDM et Machines WEDM avec .

EMBALLER

1 x établi MX-75

2 x grandes vis de poignée

2 x petites vis de poignée

1 x Manuel d'utilisation

APPLICATION

Établi MX-75 haute précision d'usinage, serrage stable, simple et un fonctionnement rapide, un entretien et une installation pratiques sur machines d'usinage pour réaliser le mouvement relatif horizontal et Direction verticale, au moyen de la pince et du cutter fixés sur le table de travail, l'objectif d'usinage est atteint. La croix de précision la table de travail peut être facilement positionnée et traitée sur l'usinage machine en raison de sa plus grande précision de guidage.

INSTALLATION

Installer la pince sur la table de serrage

1. Mode d'emploi

La hauteur de travail de l'opérateur sera adaptée car le banc

L'étau est installé sur l'établi. En général, la hauteur des mâchoires est affleurante avec le coude juste à droite. C'est ok. Placez le coude sur l'étau de l'établi poings fermés et à moitié fermés de sorte que le poing soutient à peine la mandibule. La longueur et la largeur de l'établi seront déterminées en fonction du travail.

2. Précautions

(1) Degré de serrage approprié lors du serrage de la pièce.

Serrez simplement la tige à la main uniquement. N'ajoutez pas de force avec à l'aide d'autres outils. Aucune force de maintien de la pince ne doit être dépassée.

(2) Lorsque vous travaillez dur, vous devez faire de votre mieux pour faire force face au corps de serrage.

(3) Ne frappez pas sur le corps de la pince et la surface lisse.

(4) Nettoyez et lubrifiez la surface de la vis mère et de l'écrou afin qu'elle ne rouillera pas.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000
CN.

CE REP : E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

REPRÉSENTANT AU ROYAUME-UNI : YH CONSULTING LIMITED.

A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX

Importé en AUS : SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Fabriqué en Chine

Frästisch

Modell: MX-75 Werkbank

Frästisch

Modell: MX-75 Werkbank





Warnung-Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer
Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

WARNUNG:

1. Bevor Sie dieses Produkt verwenden, lesen Sie bitte die Anweisungen sorgfältig durch und die Spezifikationen verstehen.
2. Trennen Sie vor der Arbeit die Stromversorgung, wenn die Verkabelung durchtrennt ist.
3. Vor jedem Gebrauch überprüfen; bei Beschädigung nicht verwenden. Wenn sie locker sind, ziehen Sie sie rechtzeitig fest, um eine Beschädigung der Schneide zu vermeiden;
4. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
5. Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt persönliche Schutzausrüstung. Schutzausrüstung wie Schutzhandschuhe und Schutzbrille, um Unfallverletzung.
6. Achten Sie bei der Verwendung dieses Produkts darauf, die Backen sauber zu halten und geschmiert, um die Lebensdauer zu verlängern.
7. Verwenden Sie dieses Produkt nicht zum Schneiden von Objekten, die außerhalb seines Bereichs liegen.
8. Bei der Benutzung des Produkts dürfen Sie weder Ihre Finger noch andere Gegenstände in die Kiefer, um Verletzungen zu vermeiden.
9. Bitte verwenden Sie zum Schlagen nicht den Bolzenschneiderkopf anstelle eines Hammers.

Vorsichtsmaßnahmen

1. Wischen Sie das Gerät unbedingt trocken, wenn es nass ist, um Rost zu vermeiden.
2. Reinigen Sie das Innere des Produkts mit einer kleinen Bürste von Zeit zu Zeit, um es sauber zu halten.
3. Seien Sie vorsichtig beim Öffnen, Schließen und Verwenden, um unbeabsichtigtes Verletzung.
4. Bewahren Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Spezifikationen

Modell:	MX-75 Werkbank H
Bezeichnung:	Frästisch
Material :	Gusseisen
Gesamtgröße:	295 x 290 x 175 mm
Länge Arbeitstisch/Tischbreite	185 mm/100 mm
Tischhöhe	105 mm
Montagelochabstände von Basis e (Transv er s el y / Lange es u di nal):	120/100 mm
Querhub/Längshub	80 mm/50 mm
Gewicht:	9,7 kg

BESCHREIBUNG

Massives Gusseisen

Werkbank wird für Tischbohrmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, EDM und
WEDM-Maschinen mit .

PAKET

1 x MX-75 Werkbank
2 x Große Griffschrauben
2 x Kleine Griffschrauben
1 x Benutzerhandbuch

ANWENDUNG

MX-75 Werkbank hohe Bearbeitungsgenauigkeit, stabile Klemmung, einfache und schnelle Bedienung, bequeme Wartung und Installation auf Bearbeitungsmaschinen zur Realisierung der Relativbewegung von Horizontal- und Vertikale Richtung, mit Hilfe der Klemme und des am Arbeitstisch, der Bearbeitungszweck wird erreicht. Die Präzisionskreuz Der Arbeitstisch lässt sich einfach auf der Bearbeitungsfläche positionieren und bearbeiten Maschine aufgrund der höheren Führungspräzision.

INSTALLATION

Installieren Sie die Zange auf dem Klemmtisch

1. Bedienungsanleitung

Die Arbeitshöhe des Bedieners ist geeignet, da die Bank Schraubstock wird auf der Werkbank montiert. Normalerweise ist die Backenhöhe bündig mit dem Ellbogen genau richtig. Das ist ok. Legen Sie den Ellbogen auf den Schraubstock Spitze und halb geballte Fäuste, sodass die Faust gerade den Unterkiefer stützt. Länge und Breite der Werkbank richten sich nach der Arbeit.

2. Vorsichtsmaßnahmen

(1) Angemessener Grad der Festigkeit beim Einspannen des Werkstücks.

Ziehen Sie den Handschaft nur mit der Hand fest. Verwenden Sie keine zusätzlichen Kräfte mit Die Klemmhalterkraft darf nicht überschritten werden.

(2) Wenn Sie stark arbeiten, müssen Sie Ihr Bestes geben, um Festigkeitsträgerfläche zum Klemmkörper.

(3) Klopfen Sie nicht auf den Klemmkörper und die glatte Oberfläche.

(4) Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche der Leitspindel und der Mutter, so dass sie wird nicht rosten.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000
CN.

EG-Vertreter: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK-VERTRETER: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

In China hergestellt

Tavolo di fresatura

Modello: MX-75 Banco da lavoro

Tavolo di fresatura

Modello: MX-75 Banco da lavoro





Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

AVVERTIMENTO:

1. Prima di utilizzare questo prodotto, leggere attentamente le istruzioni e comprendere le specifiche.
2. Scollegare l'alimentazione elettrica prima di lavorare se il cablaggio è tagliato.
3. Ispezionare prima di ogni utilizzo; non utilizzare se danneggiati. Se sono allentati, stringerli in tempo per evitare di danneggiare il tagliente;
4. Tenere lontano dalla portata dei bambini.
5. Quando si utilizza questo prodotto, assicurarsi di indossare dispositivi di protezione individuale attrezzature quali guanti e occhiali protettivi per prevenire lesione accidentale.
6. Quando si utilizza questo prodotto, prestare attenzione a mantenere le ganasce pulite e lubrificati per prolungarne la durata utile.
7. Non utilizzare questo prodotto per tagliare oggetti che si trovano oltre il suo raggio d'azione.
8. Quando si utilizza questo prodotto, non mettere le dita o altri oggetti nelle mascelle per evitare lesioni.
9. Si prega di non utilizzare la testa del tronchese al posto del martello per colpire.

Precauzioni

1. Assicurarsi di asciugare quando è bagnato per evitare la ruggine.
2. Si prega di pulire l'interno del prodotto con una piccola spazzola da di tanto in tanto per mantenerlo pulito.
3. Fare attenzione durante l'apertura, la chiusura e l'uso per evitare danni accidentali. infortunio.
4. Tenere questo prodotto fuori dalla portata dei bambini.

SPECIFICHE

Modello:	Banco da lavoro MX-75H
Designazione:	Tavolo di fresatura
Materiale :	Ghisa
Dimensioni complessive:	295*290*175mm
Lunghezza del tavolo di lavoro/Larghezza del tavolo	185mm/100mm
Altezza del tavolo	105mm
Distanza tra i fori di montaggio di base e (Tr an s v e r s e l y / (Per esteso, in ultima analisi):	120/100mm
Corsa laterale/Corsa longitudinale	80mm/50mm
Peso:	9,7 chilogrammi

DESCRIZIONE

Ghisa massiccia

Il banco da lavoro viene utilizzato per trapani da banco, fresatrici CNC, EDM e Macchine WEDM con .

PACCHETTO

1 x banco da lavoro MX-75
 2 x Viti per maniglia grande
 2 x Viti per maniglia piccola
 1 x Manuale utente

APPLICAZIONE

Banco da lavoro MX-75, elevata precisione di lavorazione, serraggio stabile, semplice e funzionamento rapido, manutenzione e installazione convenienti su macchine utensili per realizzare il movimento relativo di Orizzontale e Direzione Verticale, mediante il morsetto e la fresa fissati sul piano di lavoro, si raggiunge lo scopo della lavorazione. La croce di precisione il tavolo di lavoro può essere facilmente posizionato e lavorato sulla macchina macchina grazie alla sua maggiore precisione di guida.

INSTALLAZIONE

Installare la pinza sul tavolo di serraggio

1 Istruzioni per l'uso

L'altezza di lavoro dell'operatore sarà adatta perché il banco la morsa è installata sul banco di lavoro. Solitamente l'altezza della ganascia è a filo con il gomito giusto. Questo va bene. Metti il gomito sulla morsa da banco pugni chiusi a metà e a punta, in modo che il pugno sostenga solo la mandibola. La lunghezza e la larghezza del banco di lavoro saranno decise in base al lavoro.

2 Avvertenze

- (1) Grado di serraggio adeguato durante il serraggio del pezzo in lavorazione. Stringi semplicemente il gambo della mano solo con la mano. Non aggiungere forza con l'ausilio di altri utensili. Non deve essere superata la forza di tenuta del morsetto.
- (2) Quando lavori intensamente, devi fare del tuo meglio per ottenere risultati resistenza rivolta verso il corpo del morsetto.
- (3) **Non urtare il corpo del morsetto e la superficie liscia.**
- (4) Pulire e lubrificare la superficie della vite di comando e del dado in modo che non arrugginisce.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

RAPPRESENTANTE DELLA CE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

RAPPRESENTANTE DEL REGNO UNITO: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Made in China

Mesa de fresado

Modelo: Banco de trabajo MX-75

Mesa de fresado

Modelo: Banco de trabajo MX-75





Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer
Lea atentamente el manual de instrucciones.

ADVERTENCIA:

1. Antes de utilizar este producto, lea atentamente las instrucciones y Entender las especificaciones.
2. Desconecte la fuente de alimentación antes de trabajar si hay un cableado cortado.
3. Inspeccione antes de cada uso; no use si están dañados. Si están sueltos, apriételos a tiempo para evitar dañar el filo;
4. Mantener alejado de los niños.
5. Al utilizar este producto, asegúrese de usar equipo de protección personal. Equipos como guantes y gafas de protección para evitar lesión accidental.
6. Al utilizar este producto, preste atención a mantener las mordazas limpias y Lubricado para prolongar la vida útil.
7. No utilice este producto para cortar objetos que estén fuera de su alcance.
8. Al utilizar este producto, no coloque los dedos ni otros objetos en las mandíbulas para evitar lesiones.
9. No utilice un cortador de pernos en lugar de un martillo para golpear.

Precauciones

1. Asegúrese de secarlo cuando esté mojado para evitar la oxidación.
2. Limpie el interior del producto con un cepillo pequeño de
De vez en cuando para mantenerlo limpio.
3. Tenga cuidado al abrir, cerrar y utilizar para evitar accidentes.
lesión.
4. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños.

PRESUPUESTO

Modelo:	Banco de trabajo MX-75 _{yo}
Designación:	Mesa de fresado
Material :	Hierro fundido
Tamaño total:	295*290*175 mm
Largo de la mesa de trabajo/Ancho de la mesa	185 mm/100 mm
Altura de la mesa	105 mm
Espaciado de los orificios de montaje de base (Transversal y / Largo u di nalmente):	120/100 mm
Trazo lateral/Trazo longitudinal	80 mm/50 mm
Peso:	9,7 kilogramos

DESCRIPCIÓN

Hierro fundido macizo

El banco de trabajo se utiliza para taladros de banco, fresadoras CNC, máquinas de electroerosión y Máquinas WEDM con .

PAQUETE

1 x Banco de trabajo MX-75

2 tornillos de mango grandes

2 x Tornillos de mango pequeños

1 x Manual de usuario

SOLICITUD

Banco de trabajo MX-75 de alta precisión de mecanizado, sujeción estable, simple y operación rápida, mantenimiento conveniente e instalación en máquinas de mecanizado para realizar el movimiento relativo de ejes horizontales y Dirección Vertical, mediante la abrazadera y la cuchilla fijada en la mesa de trabajo, se logra el objetivo de mecanizado. La precisión transversal La mesa de trabajo se puede colocar y procesar fácilmente en el mecanizado. máquina debido a su mayor precisión de guiado.

INSTALACIÓN

Instale los alicates en la mesa de sujeción.

1 Instrucciones de funcionamiento

La altura de trabajo del operador será adecuada porque el banco El tornillo de banco se instala en el banco de trabajo. Normalmente, la altura de la mordaza está al ras. Con el codo en la posición correcta. Está bien. Coloque el codo en el tornillo de banco. puños en pico y medio cerrados de manera que el puño apenas apoya la mandíbula. La longitud y el ancho del banco de trabajo se decidirán según el trabajo.

2 Precauciones

(1) Grado apropiado de apriete al sujetar la pieza de trabajo.

Simplemente apriete el mango con la mano. No aplique fuerza con la mano. con la ayuda de otras herramientas. No se debe exceder la fuerza de sujeción de la abrazadera.

(2) Cuando trabajas intensamente, debes esforzarte al máximo para lograrlo.

Fuerza de cara a la abrazadera del cuerpo.

(3) No golpee el cuerpo de la abrazadera ni la superficie lisa.

(4) Limpie y lubrique la superficie del tornillo de avance y la tuerca para que No se oxidará.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

REPRESENTANTE CE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Hecho en china

Stół frezarski

Model: Stół warsztatowy MX-75

Stół frezarski

Model: Stół warsztatowy MX-75





Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać
Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.

OSTRZEŻENIE:

1. Przed użyciem tego produktu należy uważnie przeczytać instrukcję i zrozumieć specyfikację.
2. Przed rozpoczęciem pracy należy odłączyć zasilanie, jeżeli nastąpiło przecięcie przewodów.
3. Przed każdym użyciem sprawdź; nie używaj, jeśli są uszkodzone. Jeśli są luźne, dokręć je na czas, aby nie uszkodzić ostrza tnącego;
4. Trzymać z dala od dzieci.
5. Podczas stosowania tego produktu należy nosić środki ochrony osobistej. sprzęt taki jak rękawice ochronne i okulary ochronne, aby zapobiec przypadkowe obrażenia.
6. Podczas stosowania tego produktu należy zwrócić uwagę na utrzymanie szczęk w czystości i smarowane w celu wydłużenia okresu eksploatacji.
7. Nie należy używać tego produktu do cięcia przedmiotów poza zasięgiem jego działania.
8. Podczas stosowania tego produktu nie wkładaj palców ani innych przedmiotów w szczękę, aby uniknąć obrażeń.
9. Do uderzania nie należy używać głowicy tnącej do śrub zamiast młotka.

Środki ostrożności

1. Aby zapobiec powstawaniu rdzy, należy wycierać je do sucha, gdy są mokre.
2. Wnętrze produktu należy czyścić małą szczoteczką z
od czasu do czasu, aby utrzymać go w czystości.
3. Zachowaj ostrożność podczas otwierania, zamykania i używania, aby uniknąć przypadkowego obrażenia.
4. Przechowywać produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.

SPECYFIKACJE

Model:	Stół roboczy MX-75 H
Oznaczenie:	Stół frezarski
Tworzywo:	Lane żelazo
Rozmiar całkowity:	295*290*175 mm
Długość stołu roboczego/Szerokość stołu	185mm/100mm
Wysokość stołu	105 mm
Rozstaw otworów montażowych podstawa e (Trans v er s el y / Długo to trwało):	120/100mm
Uderzenie boczne/Uderzenie podłużne	80mm/50mm
Waga:	9,7 kg

OPIS

Żeliwo lite

stół warsztatowy przeznaczony do wiertarek stołowych, frezarek CNC, EDM i
Maszyny WEDM z .

PAKIET

1 x stół warsztatowy MX-75

2 x duże śruby uchwytu

2 x małe śruby uchwytu

1 x Instrukcja obsługi

APLIKACJA

Stół warsztatowy MX-75 o wysokiej dokładności obróbki, stabilnym zacisku, prosty i szybką obsługę, wygodną konserwację i montaż maszyny obróbcze do realizacji względnego ruchu poziomego i Kierunek pionowy, za pomocą zacisku i noża zamocowanego na stół roboczy, cel obróbki jest osiągnięty. Precyzyjny krzyż stół roboczy można łatwo ustawić i poddać obróbce na maszynie maszyna ze względu na wyższą precyzję prowadzenia.

INSTALACJA

Zamontuj szczypce na stole zaciskowym

1. Instrukcja obsługi

Wysokość pracy operatora będzie odpowiednia, ponieważ stół roboczy imadło jest instalowane na stole roboczym. Zazwyczaj wysokość szczęki jest wyrównana z łokciem w sam raz. To jest ok. Umieść łokieć na imadle stołowym szczyt i półzaciśnięte pięści sprawiają, że pięść po prostu podtrzymuje żuchwę. Długość i szerokość stołu roboczego będzie zależeć od rodzaju pracy.

2. Ostrzeżenia

- (1) Odpowiedni stopień dokręcenia podczas mocowania przedmiotu obrabianego. Po prostu dokręć trzonek dłoni tylko ręką. Nie dodawaj siły za pomocą za pomocą innych narzędzi. Nie wolno przekraczać siły trzymania zacisku.
- (2) Pracując intensywnie, musisz zrobić wszystko, co w twojej mocy, aby osiągnąć sukces. siła skierowana do korpusu zaciskowego.
- (3) Nie uderzaj w korpus zacisku ani gładką powierzchnię.
- (4) Wyczyść i nasmaruj powierzchnię śruby pociągowej i nakrętki, aby zapewnić jej nie rdzewieje.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Przedstawiciel KE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ W WIELKIEJ BRYTANII: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames,
Surrey, TW18 4AX

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd.

Apartament 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Wyprodukowano w Chinach

Freestafel

Model: MX-75 Werkbank

Freestafel

Model: MX-75 Werkbank





Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de volgende informatie lezen:

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.

WAARSCHUWING:

1. Lees de instructies zorgvuldig door voordat u dit product gebruikt en de specificaties begrijpen.
2. Koppel de stroomtoevoer los voordat u aan de slag gaat als u de bedrading hebt doorgesneden.
3. Inspecteer voor elk gebruik; gebruik ze niet als ze beschadigd zijn. Als ze los zitten, Draai ze op tijd vast om schade aan de snijkant te voorkomen;
4. Buiten bereik van kinderen houden.
5. Draag bij het gebruik van dit product persoonlijke beschermingsmiddelen. uitrusting zoals beschermende handschoenen en een veiligheidsbril om te voorkomen Onbedoeld letsel.
6. Let bij het gebruik van dit product op het schoonhouden van de kaken en gesmeerd om de levensduur te verlengen.
7. Gebruik dit product niet voor voorwerpen die buiten het bereik van het product worden gesneden.
8. Steek bij het gebruik van dit product uw vingers of andere voorwerpen niet in het water. in de kaken om verwondingen te voorkomen.
9. Gebruik geen boutensnijder in plaats van een hamer om te slaan.

Voorzorgsmaatregelen

1. Zorg ervoor dat u het droogveegt als het nat is, om roest te voorkomen.
2. Maak de binnenkant van het product schoon met een kleine borstel van van tijd tot tijd om het schoon te houden.
3. Wees voorzichtig bij het openen, sluiten en gebruiken om onbedoeld losraken te voorkomen. blessure.
4. Houd dit product buiten bereik van kinderen.

SPECIFICATIES

Model:	MX-75 Werkbank H
Aanduiding:	Freestafel
Materiaal:	Gietijzer
Totale afmetingen:	295*290*175mm
Lengte van de werktafel/Tafelbreedte	185mm/100mm
Tafelhoogte	105mm
Montagegatafstand van basis e (Tr ans v er s el y / Lang het u di nal ly):	120/100mm
Laterale slag/Longitudinale slag	80mm/50mm
Gewicht:	9,7 kg

BESCHRIJVING

Massief gietijzer

werkbank wordt gebruikt voor tafelboormachines, CNC-freesmachines, EDM en WEDM-machines met .

PAKKET

1 x MX-75 werkbank

2 x Grote handgreepschroeven

2 x Kleine handgreepschroeven

1 x Gebruikershandleiding

SOLLICITATIE

MX-75 Werkbank hoge bewerkingsnauwkeurigheid, stabiele klemming, eenvoudig en snelle bediening, handig onderhoud en installatie op bewerkingsmachines om de relatieve beweging van horizontaal en Verticale richting, door middel van de klem en de snijder die op de werktafel, het bewerkingsdoel is bereikt. De precisiekruis werktafel kan eenvoudig worden gepositioneerd en bewerkt op de bewerkingsplaats machine vanwege de hogere geleidingsnauwkeurigheid.

INSTALLATIE

Plaats de tang op de klemtafel

1 yGebruiksaanwijzing

De werkhoogte van de operator is geschikt omdat de werkbank bankschroef is geïnstalleerd op de werkbank. Meestal is de kaakhoogte gespoeld met elleboog precies goed. Dit is oké. Zet de elleboog op de bankschroef piek en half gebalde vuisten waarbij de vuist net de onderkaak ondersteunt. De lengte en breedte van de werkbank worden bepaald door de werkzaamheden.

2y Voorzorgsmaatregelen

- (1) De juiste mate van strakheid bij het vastklemmen van het werkstuk. Draai de handschacht alleen met de hand vast. Voeg geen kracht toe met behulp van andere gereedschappen. Er mag geen klemhoudkracht worden overschreden.
- (2) Als je hard werkt, moet je je best doen om kracht gericht op het klemlichaam.
- (3) Klop niet op het klemlichaam en het gladde oppervlak.
- (4) Maak het oppervlak van de leidspindel en de moer schoon en smeer het, zodat het roest niet.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000
CN.

EG-REP: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

VK VERTEGENWOORDIGING: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STRAAT EASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Gemaakt in China

Fräsbord

Modell: MX-75 Workbench

Fräsbord

Modell: MX-75 Workbench





Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.

WARNING:

- 1 . Innan du använder denna produkt, läs instruktionerna noggrant och förstå specifikationerna.
- 2 . Koppla bort strömförsörjningen innan du arbetar om kablarna skärs .
- 3 . Inspektera före varje användning; använd inte om den är skadad. Om de är lösa, dra åt dem i tid för att undvika skador på skäreggen;
- 4 . Förvaras åtskilt från barn.
- 5 . När du använder denna produkt, se till att bära personligt skydd utrustning som skyddshandskar och skyddsglasögon för att förhindra oavsiktlig skada.
- 6 . När du använder denna produkt, var uppmärksam på att hålla käkarna rena och smord för att förlänga livslängden.
- 7 . Använd inte denna produkt för objekt som skärs utanför dess räckvidd.
- 8 . När du använder den här produkten, lägg inte fingrarna eller andra föremål in i käkarna för att undvika skador.
- 9 . Använd inte bultskärhuvud istället för en hammare för att slå.

Försiktighetsåtgärder

- 1 . Var noga med att torka torrt när det är vått för att undvika rost.
- 2 . Rengör insidan av produkten med en liten borste från då och då för att hålla den ren.
- 3 . Var försiktig när du öppnar, stänger och använder för att undvika oavsiktlig skada.
- 4 . Förvara denna produkt utom räckhåll för barn.

SPECIFIKATIONER

Modell:	MX-75 arbetsbänk h
Beteckning:	Fräsbord
Material :	Gjutjärn
Total storlek:	295*290*175 mm
Arbetsbords längd/Bord wi dt h	185mm/100mm
Bordshöjd	105 mm
Montera hålavstånd till bas e (Tr ans v er s el y / Länge det du di naly):	120/100 mm
Lateral stroke/Longitudinell stroke	80mm/50mm
Vikt:	9,7 kg

BESKRIVNING

Massivt gjutjärn

arbetsbänk används för bänkborrar, CNC-fräsmaskiner, EDM och
WEDM-maskiner med .

PAKET

1 x MX-75 arbetsbänk
2 x Stora handtagsskruvar
2 x Små handtagsskruvar
1 x Användarmanual

ANSÖKAN

MX-75 Workbench hög bearbetningsnoggrannhet, stabil fastspänning, enkel och snabb drift, bekvämt underhåll och installation på bearbetningsmaskiner för att realisera den relativa rörelsen av horisontella och Vertikal riktning, med hjälp av klämman och fräsen fäst på arbetsbord uppnås bearbetningsändamålet. Precisionskorset arbetsbord kan enkelt placeras och bearbetas på bearbetningen maskinen på grund av dess högre styrprecision.

INSTALLATION

Montera tången på klämbordet

1. Bruksinstruktion

Höjden på operatörens arbete kommer att vara lämplig eftersom bänken skruvstycke är installerat på arbetsbänken. Vanligtvis spolas kåkhöjden med lagom armbåge. Det här är okej. Sätt armbågen på bänkskruven topp och halv knutna nävar att näven bara stöder underkåken. Arbetsbänkens längd och bredd avgörs av arbetet.

2. Varningar

- (1) Lämplig grad av täthet vid fastspänning av arbetsstycket. Dra bara åt handskaftet med handen. Lägg inte till styrka med hjälp av andra verktyg. Ingen klämhållkraft får överskridas.
- (2) När du arbetar starkt måste du göra ditt bästa för att göra styrka vänd mot klämroppen.
- (3) Slå inte på klämroppen och den släta ytan.
- (4) Rengör och smörj ytan på blyskruven och muttern så att den rostar inte.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

EC REP: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Tillverkad i Kina

