



ŻYWICA POLIESTROWA

kod EAN: 5907588403603 nr art.: 002192
zestaw: żywica poliestrowa 970g/ utwardzacz 30g




WŁAŚCIWOŚCI

BOLL Żywica poliestrowa jest to środek, który w połączeniu z matą lub tkaniną szklaną służy do wypełniania znacznych ubytków materiału w karoseriach samochodowych, łodziach, przyczepach itp. jak i do wzmacniania i usztywniania konstrukcji naprawianych elementów. Posiada bardzo dobrą przyczepność do metalu, powierzchni plastikowych, stali, szkła i betonu. Jest odporna na temperaturę do 80°C oraz cechuje się dużą sprężystością i krótkim czasem utwardzenia. Po utwardzeniu posiada dużą wytrzymałość mechaniczną i może być pokrywana dowolnymi szpachlami poliestrowymi.



KOLOR

 żółtawy



PODŁOŻA

- **stal** – odtłuścić, przeszlifować P80-P120, odmuchać i ponownie odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

- **aluminium** – odtłuścić, przeszlifować włókniną ścierną BOLL, odmuchać i ponownie odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

- **stare powłoki lakierowe** – przeszlifować P80-P120, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

- **podkład akrylowy dwukomponentowy** – przeszlifować P180-P240, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

- **laminaty poliestrowe** – przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.



UWAGI

Żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. Nie wlewać do puszki pozostałej mieszanki żywicy z utwardzaczem.



TERMIN PRZYDATNOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.



UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.