

Nazwa: **Kit epoksydowy motoryzacyjny**

Pojemność	35g	200g	
Stock no.	E-136	E-690	

OPIS

Dwuskładnikowy klej epoksydowy o konsystencji plasteliny przeznaczony do awaryjnych, bezdemontażowych napraw samochodowych. Bardzo mocno łączy, uszczelnia i uzupełnia ubytki we wszystkich materiałach. Spoina jest odporna na wstrząsy, pękanie i drgania, dzięki swojej elastyczności. Charakteryzuje się odpornością na agresywne czynniki chemiczne oraz zmienne temperatury. Nie zawiera rozpuszczalników i nie kurczy się. Zabezpiecza elementy metalowe przed korozją i jest dobrym izolatorem elektrycznym. Po utwardzeniu spoina jest bardzo twarda i doskonale nadaje się do obróbki mechanicznej.

- Cechy:

- pomarańczowy
- odporny na wstrząsy, pękanie i drgania
- nie przewodzi prądu elektrycznego
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- wodoodporny
- odporny na zmienne temperatury
- odporny na agresywne czynniki chemiczne (rozcieńczone kwasy i zasady, większość rozpuszczalników), smary oraz płyny eksploatacyjne
- po wyschnięciu może być obrabiany mechanicznie (szlifowanie, wiercenie, cięcie)
- można go malować
- nie zawiera rozpuszczalników
-

ZASTOSOWANIE

Materiały: metale, szkło, ceramika, porcelana, beton, kamień, drewno, cegła, złoto, srebro, stal, korek, materiały drewnopochodne, tworzywa sztuczne

Przykłady zastosowania:

- usuwanie przecieków z chłodnicy, misy olejowej, baku i gumowych węży
- uzupełnianie ubytków urwanych gałek, klamek, itp.
- naprawa oraz mocowanie lampy reflektorów
- naprawa łączników gwintowych po zerwaniu
- zaklewanie dziur w podwoziu
- klejenie pękniętych plastikowych zderzaków, osłon i tablic rozdzielczych



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **CZYTE**
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Przed użyciem klejów epoksydowych zmatuj powierzchnie. Dzięki temu zwiększa się powierzchnia klejenia i tym samym siła połączenia. Następnie powierzchnie łączone przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- **SUCHE**
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Temperatura pracy
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- Kleje epoksydowe sieciują w wyniku reakcji chemicznej żywicy (składnik A) z utwardzaczem (składnik B) w stosunku objętościowym 1:1, dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.

APLIKACJA

1. Odetnij nożykiem dwie równe objętości składnika A i składnika B.
2. Wymieszaj dwa składniki ugniatając je ze sobą przez około 5 minuty metodą wałkowania i ugniatacia, aż do otrzymania masy o jednolitym kolorze.
3. Przygotowaną mieszaninę nanieś na przygotowaną powierzchnię.
 - Upewnij się, że rozprowadzanie kitu nie będzie trwało dłużej niż czas żywotności czyli ok. 10 min po wymieszaniu.
4. Mocno dociśnij i wygładź.
 - Unieruchom klejone elementy na kilka minut. Czas wstępnego sieciowania kleju wynosi ok. 30-40 minut.
 - Po nałożeniu masy możesz ją podgrzać np. suszarką. Wyższa temperatura otoczenia poprawi wytrzymałości mechaniczne spoiny oraz skróci czas sieciowania.
5. Aby połączenie uzyskało pełną wytrzymałość, pozostaw klejony element na 12 godzin.

PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Świeże zabrudzenia usuń przy pomocy spirytusu, acetonu lub alkoholu izopropylowego.
- Po zakończeniu naprawy umyj dokładnie ręce wodą z mydłem.



DANE TECHNICZNE

Baza:	Kompozycja epoksydowa (żywica epoksydowa + utwardzacz)
Kolor kleju:	A:pomarańczowy, B:szary
Kolor spoiny:	szaro-pomarańczowy
Konsystencja:	plasteliny
Gęstość:	A: 1,9 g/cm ³ , B:2,0 g/cm ³
Żywotność po wymieszaniu:	10 min.
Czas wstępnego utwardzenia:	30-45 min.
Czas pełnego utwardzenia:	12 h
Odporność na temperaturę:	-40°C ÷ 100°C
Skurcz:	<0,1%
Wytrzymałość na ścinanie:	
Aluminium	5 MPa
Tworzywo sztuczne	2,5 MPa

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chroń przed wilgocią.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na kartoniku.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000136 (35g) 5902051000690 (200g)



Technicql sp z o.o.
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzeka)
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066
Kapitał zakładowy: 50 000zł



Zakład produkcyjny2/Magazyn
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741
REGON: 523296004
www.technicql.pl
KRS: 0000995208