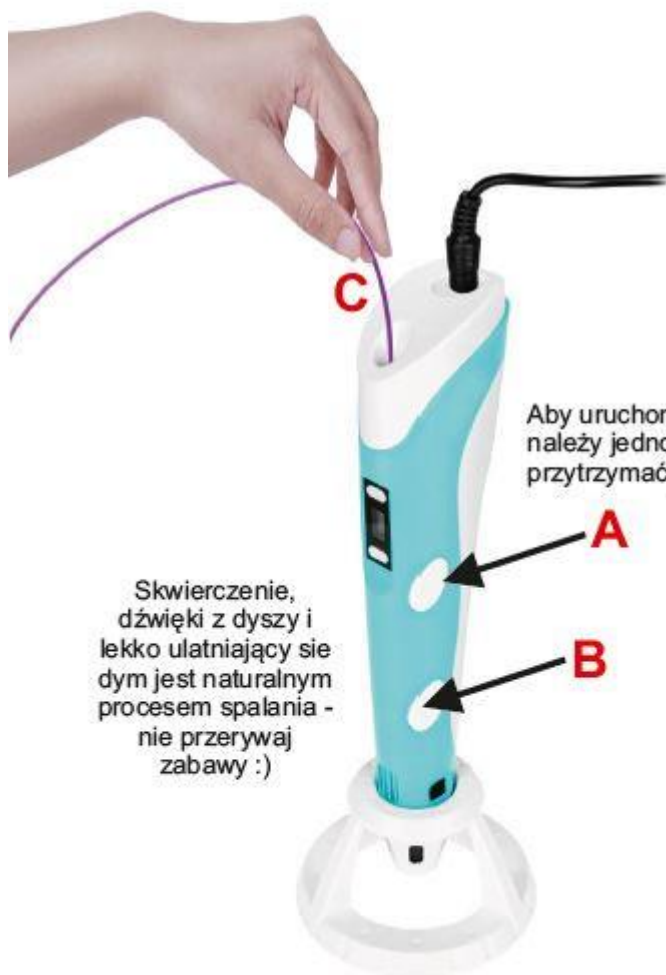


PRZED UŻYCIEM KONIECZNIE TO PRZECZYTAJ!

Mamy dla Ciebie kilka wskazówek, które należy zastosować do poprawnego działania
DŁUGOPISU 3D!

1. Zalecamy pracę długopisu w temperaturze **200-230 °C**
2. Gdy zauważysz wolniejsze podawanie filamentu - nie bój się docisnąć go manualnie **(c)**, zapobiegnie to zatorom.
3. W przypadku niezadowolającej pracy wykonaj lekki restart polegający na cofnięciu filamentu **(a)** i załadowaniu go ponownie **(b)** (z zachowaniem przycięcia zobrazowanego poniżej przed ponownym użyciem)

PAMIĘTAJ ABY NIE ZOSTAWIAĆ ROZGRZANEGO FILAMENTU W ŚRODKU!

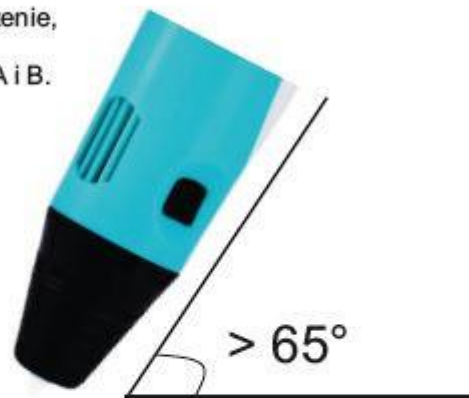


Skwierczenie, dźwięki z dyszy i lekko ulatniający się dym jest naturalnym procesem spalania - nie przerywaj zabawy :)

Aby uruchomić urządzenie, należy jednocześnie przytrzymać przycisk A i B.



Najpierw wybierz tryb, następnie zalecaną temperaturę **(d)** - zatwierdź ją przyciskiem **(b)** i poczekaj aż długopis się nagrzeje



Najlepszy kąt do pracy przy drukowaniu

Prawidłowe ucięcie
aplikowanego filamentu

