

Art. 905100

**Elektryczna pompa do
testów ciśnieniowych**

Instrukcja obsługi

Rev. 3 z dnia 03/03/2022



Niniejsza instrukcja została napisana zgodnie z dyrektywą 98/37/EWG, 2006/42/EWG, UNI-EN 10893.

WPROWADZENIE

Gratulacje! Szanowny kliencie, gratulujemy wyboru naszej elektrycznej pompy do prób ciśnieniowych. Zamówione urządzenie zostało wyprodukowane z wysokiej jakości produktów.

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne informacje dotyczące prawidłowej instalacji, uruchomienia, obsługi i konserwacji tego urządzenia.

ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE

Elektryczna pompa testowa do prób ciśnieniowych i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

MGF nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym użytkowaniem urządzenia. Każde użycie niezgodne z niniejszą instrukcją obsługi spowoduje unieważnienie gwarancji.

Przed użyciem pompy należy upewnić się, że w węzłach nie znajdują się niebezpieczne produkty chemiczne (np. kwasy): Mogą one uszkodzić pompę lub spowodować obrażenia ciała lub zniszczenie mienia w przypadku wycieków. Przed użyciem pompy należy przepłukać węże.

INFORMACJE OGÓLNE

OBSŁUGA KLIENTA

W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z naszym działem

pomocy technicznej. Telefon: +39 (0)521 818301

Faks: +39 (0)521 818202

Email: assistenza@mgftools.com

Odpowiemy na Twoje pytania tak szybko, jak to możliwe. Odpowiedzialny pracownik działu obsługi klienta skontaktuje się z Tobą w ciągu kilku najbliższych dni roboczych.

Możliwe jest zlecenie naprawy na miejscu. Naprawy gwarancyjne są bezpłatne. Wszelkie inne naprawy nieobjęte gwarancją będą płatne zgodnie z obowiązującymi stawkami. Wymagamy wypełnionego formularza **MGF** RMA przed zwrotem do naprawy / naprawy gwarancyjnej. Prosimy o kompletne i zgodne z prawdą wypełnienie formularza i przesłanie go do nas pocztą elektroniczną.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Waga:	17 kg
Wymiary:	500 x 190 x 310
Wąż wysokociśnieniowy:	1500 mm - 1/2" G F
Maksymalne ciśnienie:	20 bar
Pojemnik:	12 l
Szybkość dostawy:	14-17 l/min
Wydajność:	750 W
Napięcie:	230 V ~ 50 Hz
Klasa usługi:	S1
Klasa ochrony:	IP55

Art.	Uszczelki	Pojemnik
905100	NBR	Stal, lakierowana
905198	NBR	Stal nierdzewna

PRZED URUCHOMIENIEM

Rozpakować pompę. Podczas rozpakowywania należy sprawdzić, czy pompa nie jest uszkodzona i czy na urządzeniu znajduje się tabliczka znamionowa z danymi technicznymi.

W przeciwnym razie nie należy używać pompy i skontaktować się ze sprzedawcą. Niektóre akcesoria są dostarczane oddzielnie i muszą być używane zgodnie z instrukcjami. Te elementy i akcesoria należy przechowywać z dala od dzieci.

W przypadku podłączenia elektrycznego należy upewnić się, że napięcie sieciowe jest zgodne z danymi podanymi na tabliczce znamionowej ($\pm 5\%$), a gniazdo jest zgodne z obowiązującymi normami. Gniazdo może być obsługiwane wyłącznie przez wyłącznik różnicowoprądowy o maksymalnym znamionowym prądzie różnicowym 30 mA. Nie wolno podłączać żadnych innych urządzeń elektrycznych do tego samego gniazda. Przed włożeniem wtyczki należy upewnić się, że przełącznik znajduje się w pozycji OFF. W przypadku korzystania z przedłużacza należy upewnić się, że połączenie jest szczelne i nie ma kontaktu z wodą. Długość i przekrój przedłużacza muszą być odpowiednie.

Sprawdzić przed uruchomieniem pompy:

- Poziom oleju. Jeśli poziom oleju jest zbyt niski, należy go dolać.
- Przy wyłączonej pompie, za pomocą manometru do opon sprawdzić, czy ciśnienie powietrza w akumulatorze wynosi 5÷7 barów.

INSTRUKCJA

1. Umieścić pompkę poziomo na równej i bezpiecznej powierzchni. Napełnij pojemnik do $\frac{3}{4}$.
2. Jeśli to możliwe, napełnij testowany system wodą za pomocą autoklawu, w przeciwnym razie użyj pompy.
3. Podłączyć do sprawdzanego systemu element łączący z manometrem i zaworem odcinającym "HELP", który wchodzi w zakres dostawy. Podłącz urządzenie testowe "HELP" do pompy za pomocą węża wysokociśnieniowego i upewnij się, że zawór jest otwarty.
4. Ustawić system na żądane ciśnienie, obracając regulator ciśnienia. Procedurę tę należy przeprowadzić bez użycia narzędzi lub kluczy. Przed wyłączeniem pompy należy zamknąć zawór na zaworze "HELP". Po osiągnięciu żądanego ciśnienia można odłączyć pompę od zaworu "HELP".
5. Po zakończeniu testu należy otworzyć zawór spustowy. Aby zapobiec wydostawaniu się cieczy pod ciśnieniem, pompa musi być podłączona tak, aby woda mogła być zbierana w pojemniku.

UWAGI

- Pompa testowa może być używana wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem. Inne osoby, zwłaszcza dzieci, należy trzymać z daleka.
- Zadbaj o oświetlenie i porządek w miejscu pracy.
- Nie należy umieszczać urządzenia na nierównych powierzchniach. Nie należy pracować w niebezpiecznym otoczeniu (np. w pobliżu materiałów łatwopalnych).
- Nosić odpowiednią odzież roboczą. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. W przypadku długich włosów należy nosić siatkę na włosy.
- Pracować czystymi rękami. W razie potrzeby wyczyścić uchwyt przed użyciem pompy.
- Podczas pracy poziom ciśnienia akustycznego wynosi poniżej 83 dB.

Należy zwracać uwagę na swoje bezpieczeństwo i przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.

- Nie dotykać części pod napięciem.
- Części elektryczne należy utrzymywać w stanie suchym. W przeciwnym razie należy odłączyć pompę od źródła zasilania i wysuszyć ją.
- Prace konserwacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany personel specjalistyczny. Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy odłączyć wtyczkę zasilania.
- Nie ciągnąć za kabel w celu wyjęcia wtyczki.
- Przed użyciem pompy należy upewnić się, że przewody nie są uszkodzone, w przeciwnym razie muszą zostać wymienione przez wykwalifikowany personel. Nowy kabel musi mieć takie same właściwości.

MGF nie ponosi odpowiedzialności za szkody na osobach lub mieniu, które mogą wynikać z nieprawidłowego podłączenia lub niewłaściwego zasilania.

KONSERWACJA

Olej należy wymienić w ciągu pierwszych 50, a następnie co 250-300 godzin pracy. Zdejmij korek wlewu oleju, przekręć pompę i pozwól wypłynąć pozostałemu olejowi. Następnie uzupełnić nowym olejem. Używać oleju silnikowego AGIP F1 AD-SAE 30W40 lub podobnego. Regularnie sprawdzać stan węża i filtra.

Jeśli ciśnienie nie jest stabilne, sprawdzić ciśnienie w akumulatorze przy wyłączonym silniku. Oczyszczyć filtr ssący, sprawdzić zawory ciśnieniowe i ssące: Odkręcić śruby mocujące, zdjąć głowice (membrana musi być skierowana do góry, aby zapobiec wyciekowi oleju). Sprawdź prawidłowe położenie zaworów przed ponownym zamontowaniem głowic.

Pompa nie wytwarza ciśnienia: Sprawdź regulator ciśnienia pod kątem uszkodzeń i zużycia. Jeśli nie, wymienić części i ponownie zamontować zawór.

W przypadku wystąpienia emulsji wodno-olejowej lub spadku poziomu oleju należy sprawdzić membrany po kilku minutach pracy i wymienić je, jeśli są uszkodzone.

W razie potrzeby należy wymienić wszystkie membrany i olej. Jeśli membrany są pęknięte, ciśnienie w pompie może być zbyt wysokie, co może spowodować wyrzucenie korka oleju.

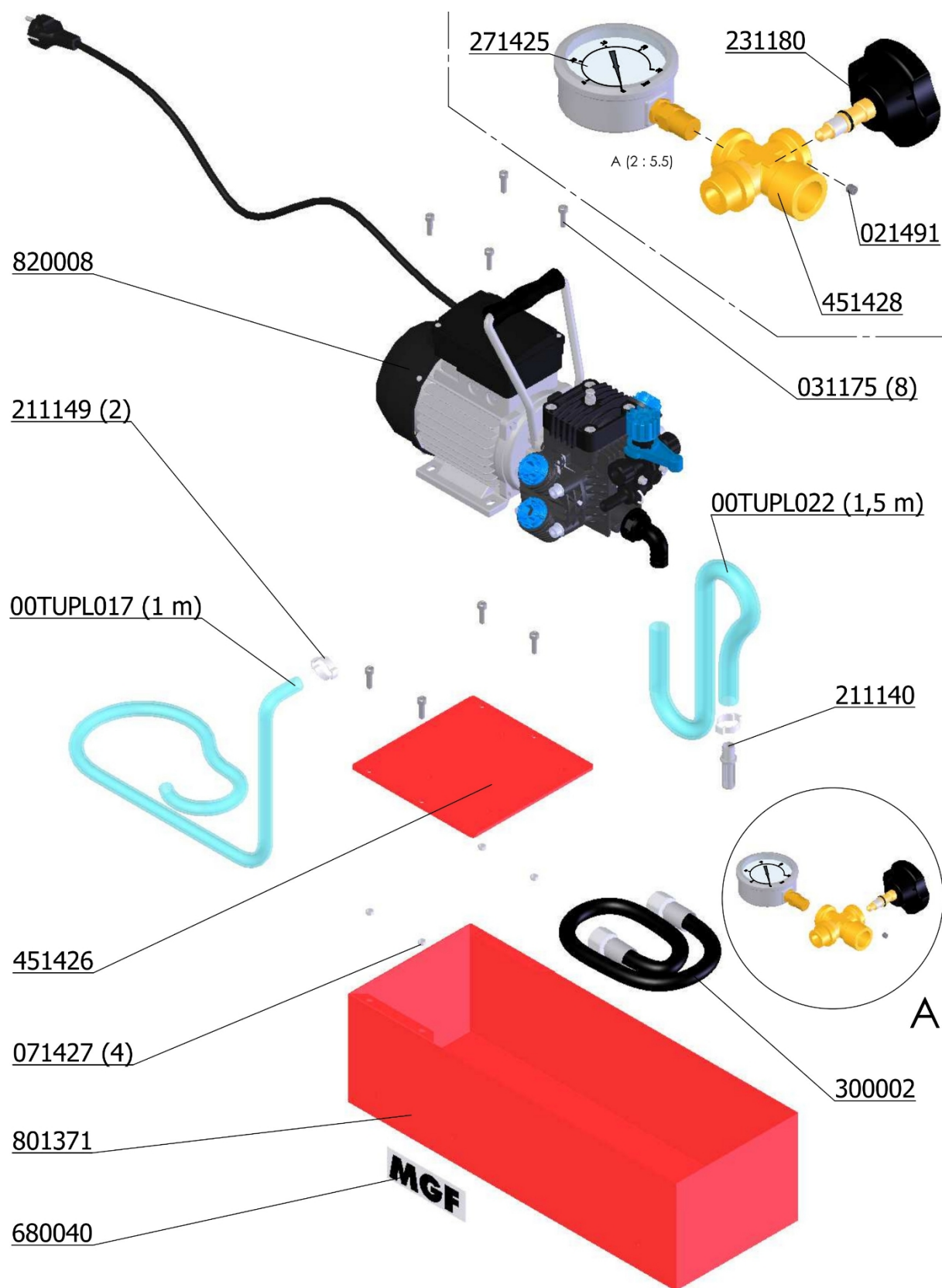
Gdy pompa nie jest używana, należy przez kilka minut czyścić ją czystą wodą.

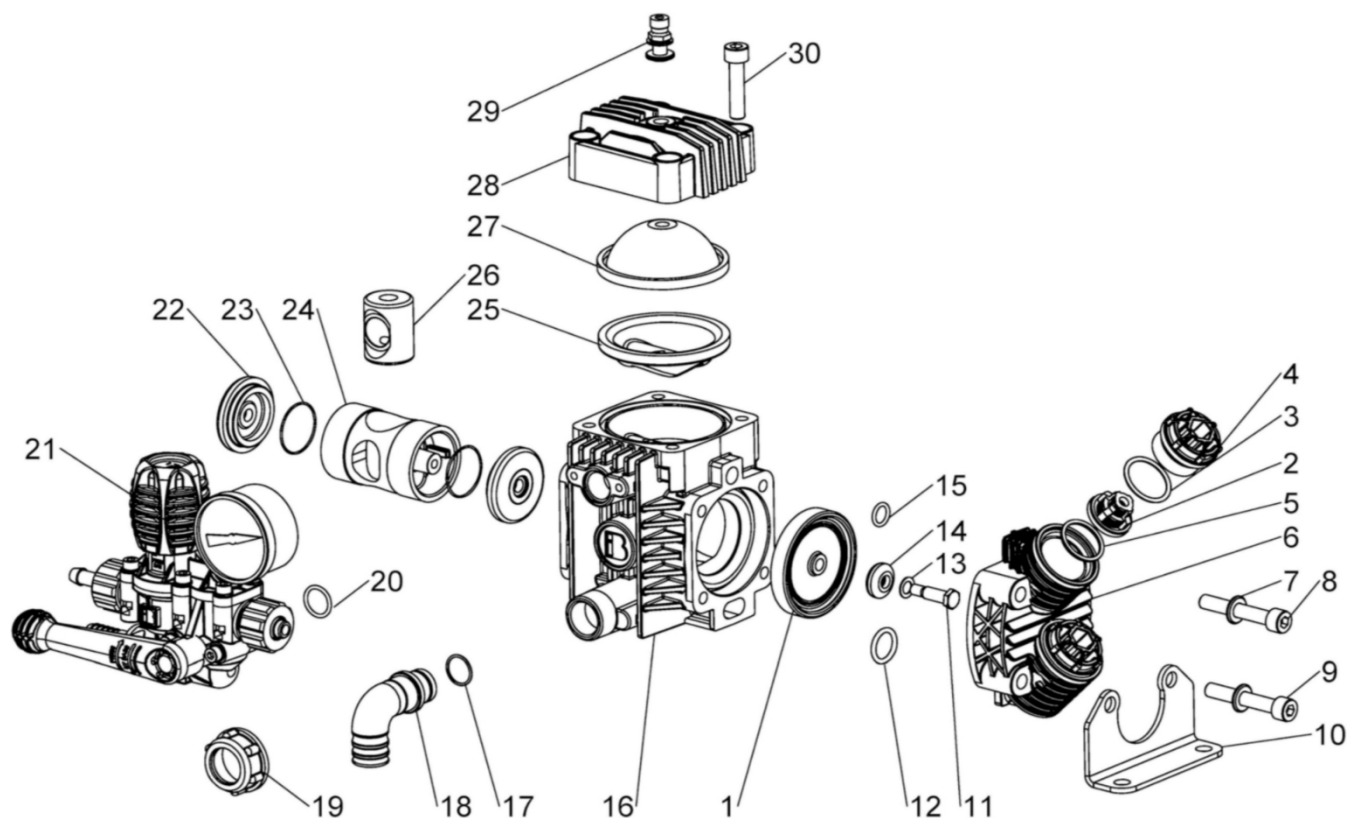
Jeśli pompa nie jest używana przez dłuższy czas, należy usunąć z niej wodę: odkręcić korek na głowicy. Należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów.

Nie używaną pompę należy trzymać z dala od dzieci.

Jeśli maszyna zostanie zezłomowana, należy ją zdemontować i zutylizować części zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nie używaj złomowanych części jako części zamiennych.

CZĘŚCI ZAMIENNE





DEKLARACJA ZGODNOŚCI

MGF Srl - Via Chico Mendes, 8 - 43058 Sorbolo Mezzani (PR) - niniejszym oświadcza na swoją wyłączną odpowiedzialność, że pompa do prób ciśnieniowych art. 905100 z numerem seryjnym z "2022039999" wymieniona i opisana poniżej jest zgodna z dyrektywami wymienionymi poniżej i ich późniejszymi aktualizacjami:

- Dyrektywa 2006/42/WE;
- Dyrektywa dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej 89/336 CEE, EN55014, EN 60555/2 i EN 60555/3;
- Dyrektywa niskonapięciowa 2006/95/WE i CENELEC HD 400.1.2.3;

MGF srl
Fusab