

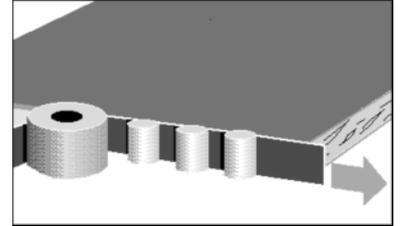


Informacja Techniczna

DORUS KS 217



EOW Klej topliwý do oklejania wąskich płaszczyzn



Charakterystyka

- Niska lepkość
- Uniwersalny klej topliwý
- Bardzo dobra zwilżalność
- Tworzy szczelne spoiny
- Wysoka końcowa wytrzymałość sklejenia
- Wysoka wytrzymałość termiczna
- Może być fornirowany przy użyciu kleju mocznikowo - formaldehydowego
- Wysoka wydajność kleju

Zastosowanie

- Oklejanie krawędzi przy prędkości posuwu od 12 m/min
 - Materiał obrzeża: lite drewno, okleina naturalna, melamina, poliestr, HPL*, PCW*, ABS*, PP*
 - Szczególnie odpowiedni dla drewna litego
- *Przydatność zależy od indywidualnej charakterystyki obrzeża i jakości jego primerowania*

Informacje techniczne

Temperatura mięknienia (met. pierścienia i kuli)	około 105 °C
Lepkość (Brookfield):	około 100 000 mPas / 180 °C około 55 000 mPas / 200 °C
Odporność termiczna:	około 90 °C

testowano wg metody firmy DORUS na fornirze dębowym o grubości 0,6 mm ze stopniowo wzrastającą temperaturą

Wskazówki dotyczące stosowania

Zalecana temperatura pracy	
w topielniku:	180 - 200 °C
na rolce nanoszącej klej:	190 - 200 °C

Kolory

Naturalny, biały, brązowy

Forma dostawy

Granulat

Przechowywanie

Przechowywany w miejscach suchych i chłodnych zachowuje trwałość co najmniej przez 2 lata.

Etykietowanie

Zgodnie z GefStoffV i zaleceniami Unii Europejskiej etykiety ostrzegawcze, nie są wymagane.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Kleje topliwe wytwarzają opary nawet wtedy, gdy temperatura robocza podana w Instrukcji Technicznej nie jest przekroczona. Wydzielający się zapach może być często drażniący. Jeżeli wymienione temperatury zostaną znacznie przekroczone przez dłuższy okres czasu, może to prowadzić do dodatkowego niebezpieczeństwa, jakim jest rozkład produktów wydzielających się. Z tego powodu należy przedsięwziąć środki powodujące usuwanie powstających oparów, np. stosując urządzenia odciągowe.

03/2007

Informacje tutaj zawarte, szczególnie zalecenia dotyczące zastosowania i nanoszenia naszych produktów są oparte na zgromadzonej przez nas wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na dużą różnorodność stosowanych materiałów, jak i zmienność warunków pracy pozostających poza naszą kontrolą, usilnie zalecamy przeprowadzenie intensywnych prób testujących przydatność naszych produktów do wymaganych procesów i aplikacji. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za podane powyżej informacje oraz udzielone słowo doradztwo, za wyjątkiem sytuacji, gdzie jesteśmy odpowiedzialni za pospolite zaniedbanie lub fałszywe intencje.

Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany
Phone +49 7362 81-0 · Fax +49 7362 81-199 · dorus.henkel@henkel.com · www.dorus.com

Henkel Polska Sp. z o.o. · Kleje przemysłowe · ul. Domaniewska 41 · 02-672 Warszawa · Poland
Phone +48 22 5656-565 · Fax +48 22 5656-774