

PURPIR Technologie Sp. z O.O.

ul. Skoroszewska 3/41, 02-495 Warszawa, POLSKA

NIP:522-325-36-28, REGON: 524816820

t.:+48 662 018 694 t.:+48 502 345 841

e: biuro@purpir.pl www.purpir.pl**PURPIR**
TECHNOLOGIE
OD POMYSŁU DO PRZEMYSŁU**INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)**

NAZWA SYSTEMU:	PPT-2050-FLEX-S-SS + PPT-IZO		
APLIKACJA:	2 komponentowy system poliuretanowy do wytwarzania elastycznych kształtek, wypełnienia. Mieszanie ręczne lub maszynowe.		
WŁASNOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE	POLIOŁ (A) PPT-2050-FLEX-S-SS	IZOCYJANIAN (B) PPT-IZO	JEDNOSTKA
LEPKOŚĆ W 25°C	800+/- 100	200+/- 100	mPas
GĘSTOŚĆ W 25°C	1,15	1,23	g/cm3
BARWA	słomkowa	brunatna	
MAGAZYNOWANIE	5-20	5-20	°C
PRZYDATNOŚĆ	3	9	miesiąc
LAB. TEST			
STOSUNEK A:B	100:50 dla S	100:35 dlaSS	wagowo
TEMP. SKŁADNIKÓW	20+/-5		°C
CZAS MIESZANIA	10		s
CZAS STARTU	20+/-5		s
CZAS ŻELOWANIA	80+/-10		s
GĘSTOŚĆ SWOBODNA	50+/- 10		g/cm3
PRZETWÓRSTOWO			
STOSUNEK	100:50 dla S	100:35 dlaSS	wagowo/objętośc iowo
TEMP. SUROWCÓW	20+/-5		°C
CIŚNIENIE ROBOCZE	100		Bar
TEMP. NA MASZYNIE	20-25		°C
TEMP. NA WĘŻACH	n.d		°C
TEMP. POWIERZCHNI/ FORMY	30-45		°C
WILGOTNOŚĆ	n.d		%
Rec.no FX4-FLEX-S-SS			Wersja: 2025.08.14

INFORMACJE ZAWARTE W KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU SĄ TYLKO WYTYCZNYMI DLA ODBIORCY O SPOSOBIE PRZETWARZANIA, CO NIE ZWALNIA Z OBOWIĄZKU WDROŻENIA DANEGO PRODUKTU W APLIKACJI KLIENTA I OKREŚLENIA NAJLEPSZYCH PARAMETRÓW PRZETWÓRSTWA DO OTRZYMANIA SATYSFAKCJONUJĄCEJ JAKOŚCI KOŃCOWEGO PRODUKTU. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA. PURPIR TECHNOLOGIE NIE PONOSI ŻADNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI, RĘKOJMI ANI RĘKOJMI ZA DZIAŁANIE PRODUKTU W RÓŻNYCH APLIKACJACH PRODUKTU PRZEZ KUPUJĄCEGO. NARUSZENIE PATENTÓW LUB INNYCH PRAW WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ JAKIEJKOLWIEK STRONY TRZECIEJ, JEST WYŁĄCZNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ KUPUJĄCEGO.