



www.atlas.2dkod.pl/2088

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS PLUS S2 HYDRO

klej wysokoodkształcalny

z funkcją hydroizolacji

- płytki ceramiczne, gres, spieki grafitowe, okładziny „slim”, kamień naturalny, płyty kompozytowe
- tarasy, balkony, elewacje, łazienka, odpływy liniowe, kuchnia
- na najtrudniejsze podłoża m.in.: metal, OSB, stare płytki, ogrzewanie podłogowe, hydroizolacje
- jeden produkt – kompleksowe rozwiązanie: 2w1 – klej klasy S2 i hydroizolacja
- możliwość aplikacji w jednym cyklu technologicznym
- mostkowanie rys – 0,8 mm
- możliwość montażu profili tarasowych oraz taśm uszczelniających



NA ŚCIANY I PODŁOGI



APLIKACJA



DO WENIETRZY I NA ZEWNĘTRZ



WŁÓKNA WODOODPORNE



APLIKACJA NA WŁÓKNA

KLEJ I HYDROIZOLACJA W JEDNYM

ATLAS PLUS S2 HYDRO można stosować w trzech wariantach:

- jako klej do płytek
- jednocześnie jako klej i hydroizolację w jednym cyklu technologicznym
- jako hydroizolację

W recepturze kleju ATLAS PLUS S2 HYDRO zastosowano TECHNOLOGIĘ POLIMEROWĄ, TECHNOLOGIĘ PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ oraz TECHNOLOGIĘ ELASTOMEROWYCH WYPEŁNIACZY Z MODYFIKOWANEGO KAUCZUKU.

Dzięki wysokiej zawartości związków polimerowych, włókien i wypełniaczy z modyfikowanego kauczuku, klej ten uzyskuje unikalne właściwości, czyniące go produktem o najwyższych parametrach technicznych i eksploatacyjnych, gwarantując trwałość przez długie lata.

TECHNOLOGIA POLIMEROWA

Obecność polimerów zapewnia uzyskanie wysokiej przyczepności wszystkich rodzajów okładzin do każdego podłoża, także do tzw. podłoży trudnych i krytycznych. Dzięki połączeniu i przenikaniu się sieci polimerowej z siecią nieorganicznych wiązań hydratacyjnych cementu, klej uzyskuje wyjątkowe parametry.

Wykorzystanie technologii polimerowej w ATLAS PLUS S2 HYDRO to następujące korzyści:

- trwałe i mocne połączenie okładziny z trudnymi i niechłonnymi podłożami,
- możliwość stosowania na podłożach narażonych na duże odkształcenia i drgania,
- wysoka wytrzymałość na ekstremalne obciążenia eksploatacyjne – mechaniczne i termiczne,
- doskonała przyczepność do wszelkich rodzajów okładziny,
- bezpieczeństwo stosowania do wszelkich formatów płytek, w tym płytek o powierzchni powyżej 5 m²,
- doskonałe parametry robocze i reologia.

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ ATLAS oparta jest na mieszance włókien polipropylenowych i celulozowych.

Włókna polipropylenowe wykorzystane w TECHNOLOGII PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ ATLAS są materiałem o bardzo wysokiej odporności chemicznej na działanie kwasów, zasad oraz rozpuszczalników, czyli soli. Są hydrofobowe, praktycznie nienasiąkliwe, a zatem odporne na porażenie mikrobiologiczne. Włókna polepszają właściwości mechaniczne zaprawy poprzez wytworzenie rozproszonego zbrojenia w strukturze zaprawy.

Włókna celulozowe pod wpływem wody stają się elastyczne i ciągliwe. Zwiększają swoją objętość oraz umożliwiają swobodny transport wody wzdłuż włókien, przez co mają istotny wpływ na właściwości robocze zaprawy – poprawiają reologię zapraw, ograniczają ich spływ, wydłużają czas otwarty i zwiększają zwilżalność podłoża. Włókna celulozowe zapobiegają zbyt szybkiemu odciąganiu wody przez podłoże, dlatego też po związaniu ATLAS PLUS S2 HYDRO uzyskuje najlepsze parametry techniczne, takie jak przyczepność do podłoża czy wytrzymałość.

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ w ATLAS PLUS S2 HYDRO to następujące korzyści:

- podwyższenie parametrów wytrzymałościowych,
- znaczne podwyższenie odporności na oddziaływanie dużych obciążeń eksploatacyjnych oraz obciążeń udarowych i wibracji,
- bezpieczeństwo montażu przy dużych różnicach temperatur,
- kompensacja naprężeń powstających na odkształcających się podłożach,
- poprawa retencji wody w zaprawie klejącej: włókna ograniczają skutki gwałtownego odciągania wody zarówno na połączeniu z chłonnym podłożem, jak i z chłonną płytką oraz w strefie odparowania; w trakcie wiązania i wysychania zaprawy klejącej (zwłaszcza nałożonej w maksymalnej grubości) włókna akumulują i transportują wodę utrzymując jej jednakowy poziom w całej warstwie,
- znaczna poprawa parametrów roboczych,
- podwyższenie stabilności płytek natychmiast po ich przyklejeniu do podłoża.

TECHNOLOGIA ELASTOMEROWYCH WYPEŁNIACZY Z MODYFIKOWANEGO KAUCZUKU

TECHNOLOGIA ELASTOMEROWYCH WYPEŁNIACZY Z MODYFIKOWANEGO KAUCZUKU w ATLAS PLUS S2 HYDRO to następujące korzyści:

- szybka i łatwa aplikacja,
- doskonałe parametry robocze i reologia,
- wysoka odkształcalność,
- możliwość stosowania na podłożach narażonych na duże obciążenia eksploatacyjne – mechaniczne i termiczne - odkształcenia i drgania,
- kompensacja naprężeń termicznych nawet na wielkoformatowych ciemnych płytkach układanych na tarasach i elewacjach,

Właściwości

ATLAS PLUS S2 HYDRO produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Jest wysokoelastyczny – wysoka odkształcalność klasy S2 (badanie według PN-EN 12002).

Posiada trzykrotnie większą przyczepność początkową, czyli $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Zakres grubości warstwy kleju (2-10 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym.

Wydłużony czas otwarty - umożliwia przyłożenie płytki do kleju nawet 30 minut od momentu naniesienia go na podłoże - można jednorazowo nanieść go na większą powierzchnię i dzięki temu wydawnie skrócić czas pracy.

Obniżony spływ - pozwala przyklejać płytki „od góry” – właściwa konsystencja i grubość warstwy eliminują spływ kleju. Umożliwia to rozpoczęcie prac od góry ściany i uniknięcie przyklejania docinanych płytek na jej ekspozowanej powierzchni.

Uniwersalność stosowania – klej jest dedykowany do praktycznie wszystkich rodzajów okładzin, bez względu na wielkość płytek (nawet powyżej 5 m²), na wszystkich, nawet najtrudniejszych podłożach, w różnych rodzajach obiektów, nawet przy bardzo wysokich obciążeniach eksploatacyjnych okładziny.



ATLAS WSPIERA FACHOWCÓW

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane, itp.	wykonać test aplikacyjny i sprawdzić zlecenia producenta płytek*
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
wszystkie formaty płytek, nawet powyżej 5 m ²	+
płyty typu slim	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopoziomowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
obiekty SPA	+

MIEJSCE MONTAŻU PŁYTEK	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	+
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	+
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
sauny	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

MIEJSCE MONTAŻU HYDROIZOLACJI	
tarasy	+
balkony, loggie	+
schody zewnętrzne	+

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKI - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe w suchych strefach pomieszczeń	+
tynki gipsowe w wilgotnych i mokrych strefach pomieszczeń	+
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków gipsowych	+

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKI - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytki na płytkę)	+
płyty cementowo-włóknowe	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość > 25mm)	
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (grubość > 25 mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+

Dane techniczne

Gęstość	ok. 1,1 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka) - wykonywanie hydroizolacji	0,39 ÷ 0,41 l / 1 kg 5,85 ÷ 6,15 l / 15 kg
- przyklejanie płytek	0,34 ÷ 0,37 l / 1 kg 5,1 ÷ 5,55 l / 15 kg
Min/max. grubość kleju: - przyklejanie płytek - wykonywanie hydroizolacji - hydroizolacja + przyklejanie płytek	2 mm / 10 mm 5 mm 5 mm / 10 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 2 h
Czas otwarty pracy*	min. 30 minut
Korygowalność*	ok. 10 minut
Spoinowanie okładzin*	po ok. 24 h
Wchodzenie na posadzkę*	po ok. 24 h
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszy*	po 3 dniach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy*	po 14 dniach
Pełne obciążenie pod wodą - basen / zbiornik*	po 14 dniach
Ogrzewanie podłogowe (powierzchnie wygrzane)*	po 21 dniach

*Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób jest zgodny z wymaganiami PN-EN 12004+A1:2012 oraz PN-EN 14891:2012 (EN 14891:2012). Deklaracja właściwości użytkowych nr 228/CPR.

	0767 1614 1301	PN-EN 12004+A1:2012 (EN 12004:2007+A1:2012) PN-EN 14891:2012 (EN 14891:2012)
Klej cementowy o podwyższonych parametrach, zmniejszonym spływie, wydłużonym czasie otwartym i wysokiej odkształcalności C2TE S2 do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków, zarówno na ściany jak i na podłogi.		
Klasa reakcji na ogień	B-s1, d0 B _{fl} - s1	
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki	
Wytrzymałość złącza wyrażona jako przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²	
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania/starzenia termicznego wyrażona jako przyczepność po starzeniu termiczn	≥ 1,0 N/mm ²	
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²	
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²	
Modyfikowany polimerami cementowy wyrób nieprzepuszczający wody stosowany w postaci ciekłej, odporny na działanie wody chlorowanej (CM P), do użytku zewnętrznego oraz w basenach pływackich pod płytki ceramiczne mocowane klejami.		
Przyczepność początkowa	≥ 0,5 N/mm ²	
Wodoszczelność	brak przenikania	
Zdolność do mostkowania pęknięć w warunkach znormalizowanych	≥ 0,75 mm	
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie klimatyczne/starzenie termiczne: • przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 0,5 N/mm ²	
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie wody/wilgoci: • przyczepność po oddziaływaniu wody	≥ 0,5 N/mm ²	
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie wody wapiennej: • przyczepność po oddziaływaniu wody wapiennej	≥ 0,5 N/mm ²	
Trwałość przyczepności początkowej na oddziaływanie cykli zamrażania-rozmrażania: • przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 0,5 N/mm ²	
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	PATRZ Karta Charakterystyki	

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 10 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np. zaprawy wyrównujące ATLAS ZW 330 lub ZW 50, podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR.

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej; podłoże pokryte glonami, grzybami itp., należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS NR 1 lub ATLAS MYKOS PLUS,

zagruntowane

- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNTO-PLAST – gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność,

- ATLAS ULTRAGRUNT – gdy klej będzie stosowany na podłożach krytycznych.



Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Nowo wykonywanie cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 lub SMS 30	Sezonowanie minimum 24 godziny; optymalna wilgotność < 4% wagowo
Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20	Sezonowanie minimum 2 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo
Pozostałe podkłady cementowe	Sezonowanie minimum 28 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Podkłady anhydrytowe ATLAS SAM 100, SAM 150, SAM 200 lub SAM 500	Sezonowanie minimum 2-3 tygodnie; optymalna wilgotność < 0,5% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. Szlifowanie podkładu przyspiesza proces jego schnięcia.
Podkłady cementowe i anhydrytowe na ogrzewaniu podłogowym	Przed przyklejaniem okładziny muszą być odpowiednio wygrzane i zagruntowane ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część lub całość i wykonać nowy podkład. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie warstwy wyrównawczej (tynku). Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku odpowiedniej tolerancji wymiarowej podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw	Czas sezonowania minimum 3 dni* na każdy cm grubości; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne	Czas sezonowania minimum 7 dni*. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki gipsowe	Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT. Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Gdy oddziaływanie wilgoci na tynk może mieć postać krótkotrwałego lub średniego opryskiwania wodą, wówczas tynk gipsowy należy pokryć preparatem zwiększającym odporność na przenikanie wilgoci, np. ATLAS GRUNTO-PLAST.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Sezonowanie min. 5 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 10 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 20 h przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm Sezonowanie min. 48 h przy grubości warstwy wyrównawczej powyżej 20 mm
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 50	Sezonowanie min. 12 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 24 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 3 dni przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 21 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Bezwzględnie oczyścić z pozostałości olejów szalunkowych i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Braki, wykruszenia i inne ubytki, należy uzupełnić zaprawami ATLAS TEN-10 lub ATLAS ZW 330.
Betonowe zbiorniki na wodę, niecki basenowe, wykonane z betonu wodonieprzepuszczalnego	Wymagane szlifowanie, piaskowanie lub hydropiaskowanie w celu otwarcia porów powierzchniowych.
Zbiorniki na wodę (retencyjne, itp.), niecki basenowe, brodziki itp. powierzchnie zaizolowane elastycznymi szlamami lub foliami w płynie	Jeżeli to wymagane, powierzchnię powłoki wodochronnej delikatnie oczyścić, tak aby nie uszkodzić hydroizolacji.
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Szpachlówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.
Płyty OSB, płyty wiórowe i posadzki z desek - układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny.	- sprawdzić rodzaj zastosowanych płyt, na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007), o grubości minimum 25 mm, a okładziny ściennie min. 18 mm, - sprawdzić stabilność poszycia na konstrukcji nośnej, płyty nie mogą klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych, w razie konieczności dokreślić dodatkową, usztywniającą warstwę płyt, - powierzchnię zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40–60, - oczyścić powierzchnię z powstałego pyłu,
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych	- sprawdzić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie; pojedyncze płytki okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć, - powierzchnie płytek dokładnie umyć i odtłuścić, - płytki szkliwione zmatowić szlifierką z tarczą diamentową, - powierzchnię oczyścić z pyłu, - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Powierzchnie metalowe i stalowe	Wymagane oczyszczenie i odrdzewienie, gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT
Powierzchnie z tworzyw sztucznych	Wymagane oczyszczenie, szlifowanie i gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W celu potwierdzenia zdolności do wiązania na podłożach z tworzyw sztucznych należy przed wykonaniem okładziny przeprowadzić próbę przyczepności do podłoża.

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności



Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Wykonywanie hydroizolacji i przyklejanie płytek w jednym cyklu technologicznym.

KROK 1 - instalacja TAŚM, NAROŻNIKÓW USZCZELNIAJĄCYCH ATLAS lub ATLAS HYDROBAND 3G. W miejscu instalacji akcesoriów wykonać warstwę szepną poprzez wtarcie kleju ATLAS PLUS S2 HYDRO w uprzednio zwilżone podłoże ostrą krawędzią pacy lub pędzlem do szlamowania. Następnie nanieść klej pacą stalową o rozmiarach zębów 4. Akcesoria należy zatopić w świeżo naniesionym kleju. Zakład taśm powinien być większy niż 5 cm. Nadmiar kleju wycisnąć ostrą krawędzią pacy. Taśmy po ułożeniu nie mogą być pofalowane.

KROK 2 - montaż profili okapowych ATLAS. Montaż wykonać zgodnie z zaleceniami Karty Technicznej profili, jako hydroizolację stosując klej ATLAS PLUS S2 HYDRO.

KROK 3 – wykonanie warstwy hydroizolacyjnej. Podłoże zwilżyć. Na całej powierzchni wykonać warstwę szepną przez wtarcie kleju ATLAS PLUS S2 HYDRO ostrą krawędzią pacy. Następnie nałożyć klej przy pomocy pacy stalowej o zębach rozmiar 10 po czym powierzchnię wygładzić.

KROK 4 - przyklejanie okładziny metodą mokre na mokre. Klej należy nanieść na spodnią część płytki. Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju pacą zębatą o rozmiarze zębów min. 6.

Wykonywanie hydroizolacji i przyklejanie płytek w dwóch cyklach technologicznych.

Wykonanie hydroizolacji należy wykonać podobnie tak jak w przypadku jednego cyklu technologicznego opisanego w KROKACH 1-3. Klejenie okładziny. Po związaniu warstwy hydroizolacyjnej można przystąpić do klejenia okładziny stosując dowolną technikę klejenia oraz pacę o rozmiarze zębów min. 6.

Przyklejanie płytek

Klej należy nanieść na podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku), używając pacy zębatej. Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju, od razu profilując pacą zębatą. Zaleca się, aby pacę zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

W przypadku płytek układanych na podłogach, okładzin wykonywanych na zewnątrz oraz montażu płytek wielkoformatowych zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki). Do przyklejenia płytek wielkoformatowych 300 x 100 mm i większych należy stosować jeden z trzech wariantów metody kombinowanej:

- klej na podłoże pacą 8 mm + klej na płytkę pacą 6 mm,
- klej na podłoże pacą 10 mm + klej na płytkę pacą 4 mm.
- klej na podłoże pacą 12 mm + klej na płytkę, na gładko na grubość ok. 1 mm.

Po rozprowadzeniu na podłożu, klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji (informacje podane w Kartach Technicznych fug ATLAS).

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to zrobić przez około 10 minut od momentu jej docięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS. Fugowanie okładziny wykonanej na ścianach możliwe jest po 24 godzinach od przyklejenia płytek. Wchodzenie na okładzinę podłogową i jej fugowanie możliwe jest po około 24 godzinach od przyklejenia płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 3 dniach (informacje podane w Danych Technicznych). Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem sanitarnym ATLAS SILTON S lub ATLAS ARTIS.

Przykładowy cykl technologiczny wykonywania okładziny

ETAP (kolejna warstwa)	PRODUKT	Sezonowanie warstwy przed wykonaniem kolejnego etapu*
Wyrównanie podłoża	zaprawa ATLAS ZW 330	ok. 5 godzin
	zaprawa ATLAS ZW 50	ok. 12 godzin
	podkład ATLAS POSTAR 80 podkład ATLAS SMS 15 podkład ATLAS SMS 30	ok. 1 dzień
	podkład ATLAS POSTAR 20	ok. 2 dni
	podkład ATLAS POSTAR 10 podkład ATLAS SAM 100	ok. 14 dni
	podkład ATLAS POSTAR 100 podkład ATLAS POSTAR 40 podkład ATLAS SAM 150 podkład ATLAS SAM 200 podkład ATLAS SAM 500	ok. 21 dni
Hydroizolacja*	ATLAS PLUS S2 HYDRO	mokre ma mokre
Przyklejanie płytek	ATLAS PLUS S2 HYDRO	ok. 24 godziny
Spoinowanie płytek	zaprawy do fugowania ATLAS	-

* szczegółowe uwarunkowania dotyczące sezonowania znajdują się w Kartach Technicznych odpowiednich produktów

** w układach bez hydroizolacji, szare wiersze tabeli należy pominąć



Zużycie dla zastosowania jako klej do płytek

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m ²]
2 x 2	ściana	4	1,5
	posadzka	4	1,5
10 x 10	ściana	4	1,5
	posadzka	6	2,0
15 x 60	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
20 x 25	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
25 x 40	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
30 x 30	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,6
30 x 60	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2
40 x 40	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2
50 x 50	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2
60 x 60	ściana	10	3,2
	posadzka	12	4,0
powyżej 60 x 60 np. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	ściana	metoda kombinowana (wg akapitu „Nanoszenie kleju”)	ok. 4,6 (w zależności od zastosowanego wariantu klejenia)
	posadzka		
płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 25 x 100	ściana	8	2,6
	posadzka	10	3,2

* dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie.

Zużycie dla zastosowania jako klej + hydroizolacja

Przy wykonywaniu jednocześnie klejenia i hydroizolacji zużycie wynosi ok. 5,2 kg/m².

Opakowania

Worek foliowy 15 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejania powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS DO USUWANIA OSADÓW ORAZ ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejmąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przewozić i przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz Karta Charakterystyki - sekcja 10), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Okres przechowywania zaprawy (liczony od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu) w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji 2018-12-04