

Smar Moly

Najwyższej jakości, nietopliwy, wielozadaniowy smar z dodatkiem technicznie czystego gatunku sproszkowanego dwusiarczku molibdenu stworzony do najlepszej ochrony przed tarciem zużyciem i nagrzewaniem.

SWEPCO 101 Moly Smar reprezentuje „stan wiedzy” w technologii smarowniczej łącząc najlepsze surowce bazowe oraz zagęszczacz z dowiedzioną wydajnością sproszkowanego dwusiarczku molibdenu i innych efektywnych dodatków.

Jego zaawansowana chemia przewyższa konkurencyjne smary „z górnej półki” w szeregu istotnych obszarów, zawierających redukcję tarcia, kontrolę zużycia, odporność na utlenianie i wysoką temperaturę, wydajność w niskiej temperaturze, okres użytkowania oraz kontrolę kosztów smarowania.

Do zastosowania w wysokich temperaturach i ciężkich warunkach, do wałków, rolek, tulejek, łożysk ślizgowych dzielonych, przegubów CV, kulkowych złączy, prowadnic, obrabiarek łożysk wózków piecowych i suszarnianych.

Dla firm, sprzętu i wymagań serwisowych potrzebujących najlepszego smaru do pracy w ciężkich warunkach odpowiedź może być tylko jedna: SWEPCO 101 MOLY.

OBNIŻANIE KOSZTÓW SMAROWANIA
Rzeczywiste badania robione na całym świecie dowiodły, że użycie SWEPCO 101 może znacząco zredukować wymianę części zamiennych, zużycie smaru oraz całkowite koszty konserwacji sprzętu.

■ **Próba terenowa 1: Redukcja kosztów 85%.**
W 3-letniej próbie w fabryce cegieł smar SWEPCO 101 został porównany z konkurencyjnym „najwyższej jakości” smarem odpornym na wysoką temperaturę. Zastosowanie dotyczyło smarowania łożysk w

wózkach piecowych w warunkach ekstremalnego gorąca i obciążenia. Smar SWEPCO 101 wydłużył cykl smarowania z jednego razu tygodniowo do jednego razu na 5 tygodni i zredukował całkowite roczne koszty smarowania o więcej niż 85% z \$ 115 360 do \$ 14 021.

■ **Próba terenowa 2: Redukcja zużycia smaru o 50-75%.** W kolejnym teście na podbijarkach torowych użytych do konserwacji i utrzymania dróg kolejowych smar SWEPCO101 został porównany z trzema „najlepszego gatunku” smarami. Porównany do najlepszego z trzech konkurencyjnych smarów SWEPCO 101 zredukował uszkodzenia łożysk w stopniu przekraczającym 63%, zredukował zużycie smaru o 50% i zredukował całkowite koszty smarowania i konserwacji o 80%. Porównany do najgorszego z konkurencyjnych smarów SWEPCO 101 zredukował całkowite koszty smarowania o 95% ze \$ 136 470 do \$ 6 200 licząc na 160 km pojedynczego toru kolejowego.

■ **Próba terenowa 3: Trwałość łożysk wzrosła o 300-400%.** W tej próbie SWEPCO 101 został porównany do trzech „markowych” smarów. Znane linie lotnicze stwierdziły, że smar SWEPCO 101 wydłużył żywotność łożysk urządzeń przeładunkowych trzy do czterech razy i zredukował koszty utrzymania o 83%.

REDUKCJA TARCIA I TEMPERATURY PRACY

Jedną z podstawowych przyczyn przewagi SWEPCO 101 jest wykorzystanie sproszkowanego dwusiarczku molibdenu. Sproszkowany „moly” nie jest tradycyjnym dodatkiem odpornym na ekstremalne ciśnienie, który działa tylko w podwyższonych temperaturach wytworzonych w ciężkich warunkach eksploatacji. Sproszkowany „moly” jest wyjątkowym przeciwzatarciowym składnikiem który działa cały czas redukując tarcie, nagrzewanie się i zużycie.

Działanie „Moly” polega na pokrywaniu powierzchni metalu mikroskopijnie cienką przeciwzatrarciovą warstwą, która charakteryzuje się wysokim przyleganiem do metalu oraz jednym z najniższych znanych współczynników tarcia. Ten wysoce efektywny film smarny „moly” zapewnia niezwykle trwałą drugą warstwę smarowania redukując tarcie i opór znacznie poniżej poziomów napotkanych z tradycyjnymi smarami. W rezultacie mamy znaczącą redukcję nagrzewania i uszkodzeń spowodowanych przegrzaniem. Sprzęt pracuje w niższej temperaturze oraz ze zdolnością do przenoszenia większych obciążeń, działając efektywnie i zapewniając trwałość części w warunkach, w których nie wytrzymują zwykłe smary.

REDUKCJA ZUŻYCIA

Nadzwyczajna odporność na zużycie wynika z wysoce efektywnego połączenia najwyższej jakości surowców bazowych, z opatentowanymi dodatkami EP (ekstremalne ciśnienie), najwyższej jakości zagęszczaczem i sproszkowanym „moly”. Najwyższej jakości surowce bazowe zapewniają wysoki indeks lepkości, naturalną wysoką wytrzymałość filmu smarnego i lepszą smarność. LUBIUM® jest opatentowanym wysoce efektywnym dodatkiem EP (ekstremalne ciśnienie), który zapewnia dodatkową ochronę przed zużyciem przy zastosowaniach w ciężkich warunkach pracy. Nietopliwy syntetyczny zagęszczacz zapewnia, że smar pozostaje w miejscu przeznaczenia przylegając do części metalowych, bez potrzeby aplikowania kolejnych dawek smaru, bez wytapiania się, bez oddzielania się, bez wymywania czy odrzucania. Podsumowując sproszkowany „moly” zapewnia ochronę od zużycia w granicznych warunkach smarowania poprzez zapobieganie styczności powierzchni metali nawet w sytuacji gdyby doszło do wyciśnięcia się zasadniczego smaru. Ta cienka warstewka może wytrzymać ciśnienie do 500 000 psi-34 atm ze spełnieniem swojego zadania jako smar. W rezultacie mamy maksymalną ochronę przeciw zużyciu, która przekłada się na dłuższą trwałość sprzętu i zmniejszenie czasu przestojów maszyn.

LEPSZA WYDAJNOŚĆ W WARUNKACH WYSOKIEJ TEMPERATURY

Smar SWEPCO 101 zapewnia doskonale smarowanie w temperaturach przekraczających 260°C. Ten poziom wydajności wynika z połączenia wysokiego wskaźnika lepkości, odpornych na utlenianie surowców bazowych smaru, wysokowydajnego nie topniejącego zagęszczacza i anty zatarciowymi właściwościami „moly”. SWEPCO 101 nie wytopi się, nie oddzieli się, nie wycieknie nawet podczas działania w najwyższych temperaturach. Ponadto nie spłynie po zatrzymaniu maszyny. Te trzy właściwości tworzą najwyższej jakości wielozadaniowy smar z najlepszą

wydajnością w warunkach wysokiej temperatury, smar który zapewni najlepszą ochronę i dłuższe działanie w zastosowaniach wysoko temperaturowych. A to oznacza mniejsze zużycie smaru oraz wydłużenie cykli smarowania.

LEPSZA WYDAJNOŚĆ W NISKICH TEMPERATURACH

Użyte do produkcji SWEPCO101 surowce nie gęstnieją w niskiej temperaturze, również syntetyczny czynnik żelujący nie twardnieje. Te dwie ważne cechy zapewniają jednolite niezawodne smarowanie w niskich temperaturach bez niedoboru smarowania nawet w łożyskach o ścisłej tolerancji przeciw tarciowej. Nawet w temperaturach poniżej -34°C, SWEPCO 101 zapewnia najlepszą z dostępnych smarowność.

LEPSZA ODPORNOŚĆ NA WODĘ I KOROZJĘ

Syntetyczny zagęszczacz wykorzystany SWEPCO 101 charakteryzuje się większą przyczepnością i nie wypłukuje się. To sprawia, że jest odpowiedni do zastosowań, które wymagają wysokiej odporności na wodę takich jak podwozia, siodła i smarowanie pomp wodnych i wielu innych. Dodatkowo SWEPCO 101 zapewnia niezawodną ochronę przed rdzą i korozją, chroni powierzchnię łożysk przed oddziaływaniem substancji chemicznych przy wysokich temperaturach czy w środowisku sprzyjającym powstawaniu korozji.

TYPOWE FIZYCZNE WŁAŚCIWOŚCI

Klasa NLGI	#1	#2
Penetracja, @ 25,00°C, ASTM D-217	330	280
Temperatura skraplania, ASTM D-566	Nietopliwy	
Kolor	Ciemno szary	
Tekstura	Masłowa	

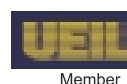
TYPOWA CHARAKTERYSTYKA PRACY

Spełnia wymagania USDA & AgriCanada do użycia w zamkniętych systemach smarowania w fabrykach żywności i napojów.	
Obciążenie Timken OK	45
Test 4-kulkowy test zużycia ASTM D-2266	
Średnica uszkodzenia powierzchni, mm	0,60
Test na powstawanie rdzy, ASTM D-1743	1
Test na utlenianie, ASTM D-942	
PSI Utrata @100 Hrs	max 4
PSI Utrata @500 Hrs	max 16
Optymalny zakres temperatury pracy °F (°C)	-30 to +500 (-34 to +260)



A Product of SPX Technology™.

... the cutting edge performance SWEPCO Customers have come to expect.



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewicza 149
05-200 Wołomin

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com