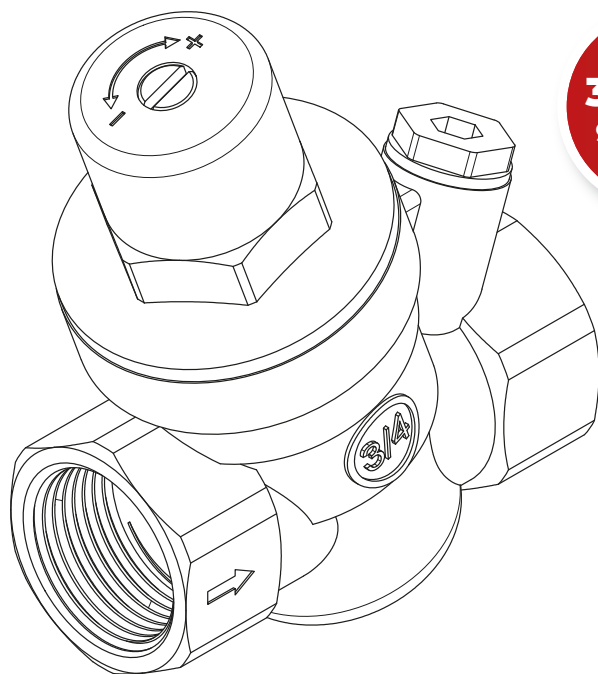


DIAMOND®
INSTRUKCJA OBSŁUGI



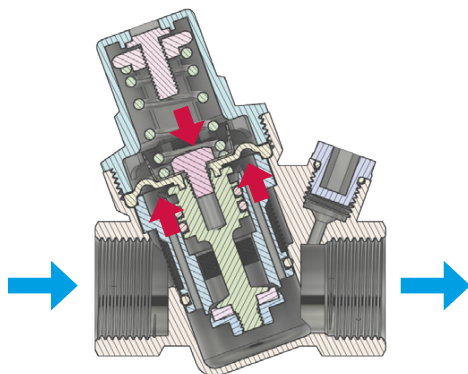
ZAWÓR REDUKCYJNY CIŚNIENIA WODY ART.301

Opis

Zawory redukcyjne ciśnienia wody pozwalają na redukcję oraz ustabilizowanie ciśnienia wody. Ciśnienie z sieci wodociągowej bardzo często jest zbyt wysokie oraz pojawiają się tzw. skoki ciśnienia wody co może powodować nieprawidłową pracę instalacji wewnątrz budynku a nawet jej uszkodzenie. Zawory redukcyjne ciśnienia wody ART.301 służą do zabezpieczania niedużych instalacji, gdzie ciśnienie sieciowe jest zbyt wysokie dla instalacji lub urządzeń lub podlega okresowym wahaniom. Mogą również służyć jako zabezpieczenie zasobników C.W.U.

Zasada działania

Zawory redukcyjne ciśnienia wody wyposażone są w specjalne kartridże, które posiadają sprężynę oraz specjalną membranę. Membrana, podczas braku przepływu wody w instalacji, pod wpływem działania ciśnienia unosi sprężynę co powoduje doszczelnienie zaworu i utrzymanie odpowiedniego ciśnienia. Natomiast w momencie przepływu wody dochodzi do znacznego spadku ciśnienia, dzięki czemu sprężyna obniża się i otwiera zawór umożliwiając przepływ wody. Im wyższe zapotrzebowanie na wodę, tym mniejsze ciśnienie działające na membranę co pozwala na większy przepływ wody.

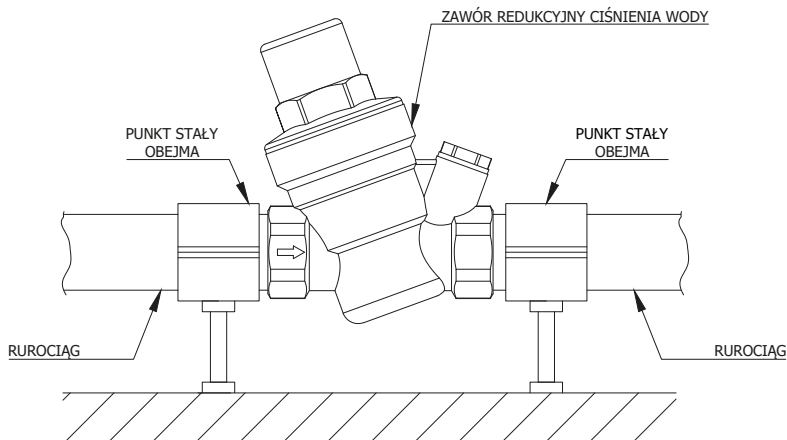


Montaż do instalacji

Zawory redukcyjne ciśnienia wody powinny być montowane przez wykwalifikowanych techników zgodnie z instrukcją montażu. Montaż zaworów należy przeprowadzać na zimnej i pozbawionej ciśnienia instalacji.

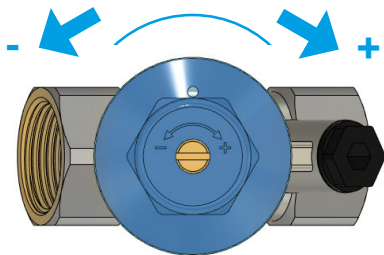
Podczas montażu zaworów redukcyjnych należy założyć klucz na sześciokąt zaworu, przytrzymać i wkręcać element instalacji lub nakręcać zawór. Podobnie przy demontażu. Należy posługiwać się typowymi narzędziami monterskimi, narzędziami metrycznymi.

UWAGA! Zakaz stosowania narzędzi przeznaczonych do montażu rur stalowych takich jak klucze do rur typu S, lub tzw. żabki. Podczas montażu oraz pracy zaworu redukcyjnego, nie powinny oddziaływać na niego żadne naprężenia ze strony instalacji – należy stosować zamocowania przez i za zaworem.



Zawory należy uszczelniać znanymi technikami, jak np. taśma teflonowa, kleje itp.

Zamontować dodatkowe zawory odcinające – zarówno od strony zasilania (instalacja zewnętrzna) jak i od strony wewnętrznej instalacji. Zawory odcinające ułatwią konserwację urządzenia w późniejszym czasie. Przed zaworem redukcyjnym należy również zamontować filtr. Zawory redukcyjne ciśnienia wody mogą być montowane w dowolnej pozycji za wyjątkiem pozycji, gdy kartridż skierowany jest w dół. Przy zamkniętym zaworze odcinającym od strony instalacji wewnętrznej nastawić wymagane ciśnienie. Należy obrócić śrubę nastawczą zgodnie z ruchem wskazówek zegara w celu zwiększenia ciśnienia, lub w przeciwną stronę w celu zmniejszenia ciśnienia. Fabryczna nastawa zaworów redukcyjnych ciśnienia wody wynosi **3 bary**.



Nie zaleca się montażu zaworów redukcyjnych w zagłębieniach jak np. studzienki wodomierzowe, z uwagi na następujące fakty:

- utrudnienie prac konserwacyjnych / serwisowych
- utrudnienie odczytu wartości ciśnienia wskazanego przez manometr
- uszkodzenie zaworu redukcyjnego przez zbyt niską temperaturę.

W przypadku montażu zaworu redukcyjnego w instalacji z podgrzewaczami wody C.W.U. należy dodatkowo zamontować naczynie przeponowe (pomiędzy podgrzewaczem wody a zaworem redukcyjnym). Naczynie przeponowe przyjmie nadwyżkę ciśnienia, jeśli podgrzewacz wody przegrzeje wodę.

Konserwacja

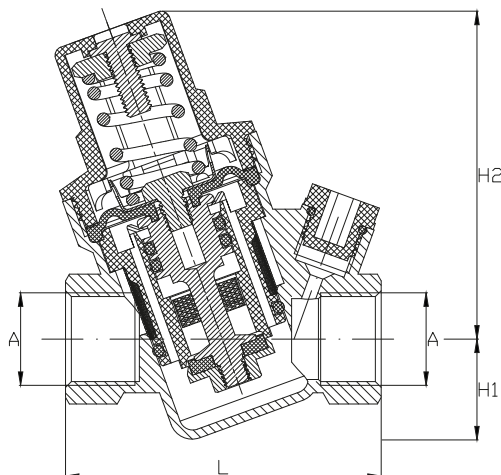
Zawór redukcyjny posiada części narażone na zużycie co wiąże się z ryzykiem wycieku oraz nieprawidłowego działania zaworu. W związku z tym, należy przeprowadzić konserwację / serwis zaworów redukcyjnych ciśnienia wody co najmniej raz na 12 miesięcy.

1. Zamknąć zawory odcinające (od strony instalacji zewnętrznej oraz od strony instalacji wewnętrznej)
2. Odkręcić śrubę nastawczą (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara – do momentu, aż będzie brak oporu)
3. Odkręcić pokrywę
4. Wyjąć kartridż – najlepiej za pomocą szczypiec, łapiąc za śrubę.
5. Oczyszczyć kartridż. Jeżeli kartridż jest w dobrym stanie, nie posiada uszkodzeń – można go zamontować ponownie. Jeżeli kartridż jest uszkodzony, nie nadaje się do dalszego użytku – należy wymienić go na nowy, pozbawiony wad.
6. Zamontować kartridż po czym ponownie ustawić ciśnienie.



Zanieczyszczenia odkładające się elementach wewnętrznych zaworu redukcyjnego ciśnienia wody mogą powodować wzrost ciśnienia po stronie wyjściowej. W przypadku wystąpienia takiego problemu należy przeprowadzić konserwację zaworu.

Wymiary



A	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]
R ½	22,5	73	70,5
R ¾	22,5	73	75,5
R 1	22,5	73	84

Materiały:

Korpus - mosiądz

Uszczelnienia - EPDM

Filtr - stal nierdzewna

Pokrywa - poliamid

Kartridż - POM

Membrana - EPDM

Dane techniczne:

Nominalny strumień objętości - DN15 = 1,27 m³/h, DN20 = 2,27 m³/h, DN25 = 3,6 m³/h

Maksymalne ciśnienie wlotowe - 16 bar

Maksymalna temperatura - 30°C

Zakres regulacji ciśnienia wylotowego - 1 - 6 bar

Nastawa fabryczna - 3 bary

Medium - woda

Przyłącze manometru - G ¼

GWARANCJĄ NIE SĄ OBJĘTE:

1. Uszkodzenia spowodowane nieprzestrzeganiem instrukcji montażu i użytkowania, błędy w sztuce instalatorskiej
2. Mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady
3. Wyroby w których stwierdzono zmiany konstrukcyjne lub przeróbki

Producent udziela:

- 3 letniej gwarancji na zawór redukcyjny z manometrem



P.P.H.U. DIAMOND SPÓŁKA Z O.O.

31-510 Kraków ul. Rakowicka 31

(adres korespondencyjny: Aleja Beliny-Prażmowskiego 24-26)

tel. +48 12 442 00 59; fax. +48 12 378 35 66

e-mail. serwis@diamond.pl; www.diamond.pl

Dziękujemy, że wybrali Państwo produkt ze znakiem naszej firmy. Mamy nadzieję, że zakupiony wyrób będzie Państwu służył przez wiele lat. Wierzmy, że towary ze znakiem DIAMOND spełnią Państwa oczekiwania.

Zespół DIAMOND

INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI REDUKTORÓW CIŚNIENIA

ART.300

1. Zastosowanie i parametry pracy

Reduktory ciśnienia wody, wykonane są z mosiądzu z częściami narażonymi na zużycie wykonanymi ze stali nierdzewnej, w pełni odpowiadają wymaganiom wysokiej klasy reduktorom ciśnienia wody.

2. Regulacja

Regulację przeprowadza się przy zamkniętym wylocie. Reduktory są fabrycznie sprawdzane pod ciśnieniem wejściowym 10 bar i są ustawione na ciśnienie wyjściowe 3 bar. Maksymalne ciśnienie wejściowe wynosi w przypadku reduktorów typu mini - 10 bar. Ciśnienie wyjściowe w zakresie 1 - 4 bar w przypadku reduktorów typu mini można regulować za pomocą śruby regulacyjnej po odkręceniu nakrętki zabezpieczającej znajdującej się w dolnej części korpusu. Wykręcając śrubę regulacyjną ciśnienie maleje, a wkręcając śrubę - ciśnienie rośnie. W górnej części korpusu reduktora seryjnie montuje się zaślepkę otworu do podłączenia manometru mierzącego ciśnienie.

3. Montaż do instalacji

Reduktor typu mini montuje się przed pojedynczymi odbiornikami wody tj. bojlerem, przepływowym podgrzewaczem wody itp. Reduktor musi być zamontowany w ten sposób, aby kierunek przepływu wody był zgodny z kierunkiem strzałki na korpusie. Reduktor może być zamontowany w dowolnej pozycji.

4. Eksploatacja

W celu zapewnienia bezawaryjnej pracy reduktora bezwzględnie wymagane jest zainstalowanie filtra mechanicznego przed reduktorem. Zainstalowanie filtra jest warunkiem utrzymania gwarancji. Zanieczyszczenia znajdujące się w wodzie, osadzając się pomiędzy grzybkami i gniazdem, mogą powodować nieszczelności i nieprawidłowe działanie reduktora. W przypadku zainstalowania reduktora przed bojlerem istotne jest, aby poprawnie działał zawór zwrotny i bezpieczeństwa - w przeciwnym razie na skutek powiększenia objętości wody powstanie nadciśnienie po stronie wylotowej reduktora. Reduktory mogą być stosowane do wody o temperaturze do 80°C. W przypadku możliwości zamarznięcia wody, należy spuścić wodę z reduktora.

UWAGA! Reduktory mini ze względu na niską wydajność przeznaczone są do zainstalowania przed pojedynczymi odbiornikami wody i nie nadają się do zabezpieczenia całego budynku.

WARUNKI GWARANCJI:

- Producent udziela nabywcy gwarancji na okres 2 lat od daty sprzedaży
- Gwarancja obejmuje wyłącznie wady fabryczne ujawnione w okresie gwarancyjnym. Będą one usuwane bezpłatnie w terminie 14 dni roboczych od daty ich zgłoszenia.
- Zgłoszenie wady lub uszkodzenia przyjmowane są przez Serwis Techniczny **DIAMOND** w Krakowie (tel. 12/410 69 117)
- W celu dokonania wymiany reklamacyjnej należy wadliwy wyrób dostarczyć do Serwisu Technicznego wraz z opisem powodu reklamacji oraz kopią dowodu zakupu posiadającą pieczęć placówki, gdzie dokonano zakupu i wyraźnie oznaczoną datę zakupu.
- Gwarancja nie obejmuje wad wynikłych z niewłaściwego montażu lub użytkowania niezgodnego z instrukcją wad spowodowanych zanieczyszczeniami mechanicznymi i korozją wywołaną przez płynące medium lub agresywne otoczenie.
- Nabywca traci wszelkie uprawnienia wynikające z gwarancji w przypadku: zgubienia lub zniszczenia karty gwarancyjnej; - dokonania samowolnych napraw, demontażu.
- Gwarancja nie obejmuje żadnych prac instalacyjnych.

PPHU DIAMOND Spółka z o.o.
Adres korespondencyjny:
Aleja Beliny Prażmowskiego 24-26,
PL 31-514 Kraków
tel. +48 12 442 00 59
fax. +48 12 378 35 66
e-mail. serwis@diamond.pl;
www.diamond.pl

