

Stan na dzień: Sierpień 2010
Data aktualizacji: 28.04.2021

Cechy i zalety

- Do łączenia gumy i gumy z metalami (klejenie np. taśm do przenośników, budowa pneumatycznych tratw, łodzi, pontonów ratowniczych).
- Odporny na słoną wodę, oleje, rozcieńczone kwasy i zasady.
- Dwuskładnikowy.

Opis

Klej do gumy Monolith® PKT jest dwuskładnikowym klejem na bazie polichloroprenu. Został specjalnie stworzony jako produkt do odpowiedzialnego łączenia gumy z gumą i z metalami. Można nim łączyć zarówno gumę syntetyczną, jak i naturalną.

Klej Monolith® PKT jest odporny na działanie słonej wody, utleniania w atmosferze, olejów, określonych chemikaliów, paliw lotniczych, rozcieńczonych kwasów oraz zasad.

W niektórych aplikacjach, gdzie nie jest wymagana odporność na wilgoć i wyższe temperatury klej można stosować bez utwardzacza.

Monolith® PKT jest stosowany do następujących celów:

- klejenie taśm do przenośników w energetyce, górnictwie, ciepłownictwie itp;
- budowa pneumatycznych tratw, łodzi, pontonów ratowniczych;
- produkcja kamizelek ratunkowych;
- przyklejanie tkanin wodoodpornych do różnych podłoży;
- klejenie kombinezonów dla nurków;
- produkcja elastycznych zbiorników na wodę i na paliwa;
- wyklejanie zbiorników stalowych chemooodpornymi wykładzinami gumowymi;
- oklejanie gumowymi okładzinami bębnow napędowych;
- przyklejanie gumowych uszczelek do luków okrętowych;
- przyklejanie okładzin z twardego filcu, tworzyw sztucznych, laminatów (unilam) itp.
- i wiele innych zastosowań przemysłowych.

Właściwości fizyczne nieutwardzonego kleju

	Składnik A	Składnik B
Skład chemiczny:	polichloropren	nielotny izocyjanian w octanie etylu
Wygląd:	Czarny	Jasnobrazowy

Zawartość ciał stałych:	25 ± 1 %	27 ± 1 %
Lepkość:	2500 ± 250 mPa·s	< 50 mPa·s
Gęstość:	0,870 g/cm ³	1,0 g/cm ³
Punkt zapłonu:	-12°C	-4°C

Typowe właściwości utwardzania

Stosunek mieszania:	100:6 wagowo
Zawartość ciał stałych:	25 ± 1 %
Czasy odparowywania kleju na złączy:	min 5 minut max 25 minut
Czas funkcjonalności złącza: (w zależności od temperatury otoczenia)	od 2 do 5 godzin
Czas przydatności rozrobionego kleju:	4 godziny przy 20°C
Metoda nakładania:	pędzel lub wałek
Liczba pokryć:	2
Wydajność: (z jednego litra zmieszanego kleju)	około 2-3 m ²
Temperatura stosowania:	-40°C do +120°C

Typowe właściwości utwardzonego kleju

W testach trwałego obciążenia badano różne próbki tkanin i zwykle następuje delaminacja gumy z włóknem (ok. 650 N), a wiązanie kleju jest nienaruszone.

Wyniki testów zerwania na ścinanie:

(Próbka standardowa o szerokości 2,5 cm, sklejana na zakładce o tej samej długości)

Tkanina: Neopren/Nylon/Neopren

Próbka wzorcowa, po 7 dniach w 20°C:	2270 N
Po 7 dniach w 70°C:	1820 N
Po 7 dniach w wodzie morskiej przy 40°C:	2180 N
Po 24 godzinach w paliwie A:	1830 N

Tkanina: Neopren/Nylon/Hypalon

Próbka wzorcowa, po 7 dniach w 20°C:	1360 N
Po 7 dniach w 70°C:	1140 N
Po 7 dniach w wodzie morskiej przy 40°C:	910 N
Po 24 godzinach w paliwie A:	1140 N

Wytrzymałość na oddzieranie: (wymagania B.S.F. 100 – 750 N)	760 N
--	-------

W testach zerwania na ścinanie, poza próbą w paliwie, obserwowano rozerwanie tkaniny lub delaminację próbki. Klej pozostawał nienaruszony. Jedynie w testach zanurzenia w paliwie zaobserwowano zniszczenie połączenia klejowego.

Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.

Stosowanie

Przygotowanie powierzchni.

Podłoża muszą być czyste, suche, wolne od oleju i tłuszczu. Gumę należy przygotować na szorstko za pomocą czystych szczotek stalowych (np. na wiertarce). Można również zaktywować za pomocą np. rozpuszczalnika nitro lub 15% roztworu kwasu siarkowego.

Nakładanie.

1. Dokładnie wymieszać klej w puszcze do jednorodnej konsystencji (bez smug);
2. Metalowe powierzchnie powinny być wypiąskowane lub przetarte papierem ściernym (im większa chropowatość, tym lepsza przyczepność kleju), a następnie odtłuszczone np. środkiem Cleaner UL;
3. Zmieszać bazę z aktywatorem (utwardzaczem) w podanym stosunku wagowym (klej jest dostarczany w gotowych zestawach) zwracając uwagę na dokładne wymieszanie;
4. Rozłożyć klej na każdej powierzchni zwracając uwagę na dokładne pokrycie i wtarcie kleju za pomocą np. pędzli o skróconym włosiu;
5. Przesuszyć klej do stanu suchego dotyku (ok. 10-20 minut);
6. Nałożyć drugą warstwę kleju i przesuszyć do stanu lekkiej kleistości (ok. 5-25 minut);
7. Przy łączeniu bardzo chłonnych materiałów trzecie nałożenie może okazać się konieczne; wtedy należy bardziej przesuszyć drugą warstwę;
8. Złożyć klejone elementy i dokładnie docisnąć. Wyrolować za pomocą małych metalowych rolek lub dokładnie wymłotkować („raz przy razie”).

Jeżeli podłoże jest zbyt zimne, temperatura może spaść poniżej punktu rosy, powodując tworzenie się skroplin. Można tego uniknąć przez doprowadzenie podłoża na czas klejenia do temperatury pokojowej. Nie zaleca się klejenia, gdy temperatura podłoża klejonego materiału jest poniżej +5°C.

Przechowywanie

Zagrożenie zamarznięciem: tak

Zalecana temperatura składowania: +10°C do +25°C

Czas przechowywania: 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Postać dostawy

Zestaw: 700g baza + 45g aktywator

Zestaw: 4,4 litra (3,828 kg) baza + 230 ml (230 g) aktywator

Istnieje możliwość zakupu kleju bez aktywatora.

Bezpieczeństwo

Należy stosować środki ostrożności powszechnie przyjęte dla produktów chemicznych. Szczegółowe dane podane są w Karcie Charakterystyki produktu.

PROXIMA ADHESIVES Sp. z o.o.

Dział Sprzedaży

tel. +48 601 536 440

tel. +48 44 632 11 31

e-mail: sklep@pxa.com.pl

Sekretariat

tel. +48 44 632 34 08

fax +48 44 632 89 22

www.proxima-adhesives.pl