

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SIŁOWNIKÓW SERII SUPER POWER JACK



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Siłownik	DARL (MINI)			HARL						QARL	
Napięcie zasilania (DC)	12 V			12 V	24V	36V	24V				
Prąd zasilania (max)	1.5 A			4 A	2 A	1.5 A	4 A				
Udźwig (pchnięcie)	100 kg			200 kg						300 kg	
Wysuw (cm)	15	20	25	15	20	25	30	46	61	46	91
Prędkość wysuwu	~3,6 mm/s			~7,5 mm/s						~4,5 mm/s	
Zabezpieczenia	Wyłączniki krańcowe										
Rozdzielczość impulsatora	48imp./cal										
Temperatura pracy	-25'C ~ +65'C										

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA INSTALACJI

Upewnij się, że dobrałeś odpowiedni aktuator. Przy doborze siły i długości siłownika wpływ mają **siły tarcia i oporów ruchu, kąty montażowe, dźwignie, waga poruszanego elementu oraz wymagany zakres ruchu**. Nie zachowanie odpowiedniego marginesu dla powyższych czynników może doprowadzić do **uszkodzenia siłownika, zerwania mocowań, uszkodzenia ciała osób obsługujących urządzenie**. Siłownik musi być zamontowany w taki sposób, aby otwory drenażowe były u dołu w celu odprowadzania wody z przekładni. Siłowniki **należy zabezpieczyć przed spalaniem silnika**, odpowiednio dobranym **bezpiecznikiem topikowym** lub elektronicznym **układem przeciążeniowym**.

MONTAŻ MECHANICZNY

Zamocowanie siłownika polega na pewnym przykręceniu za pomocą śruby mocowania na obejmie oraz mocowania na wysuwym trzpieniu.

Punkty zaczeplenia (mocowania) należy przykręcić do elementów, które mają się poruszać względem siebie. Należy zadbać o to, aby w żadnym położeniu siłownika, żadna z ruchomych części układu nie mogła uszkodzić siłownika lub kabla zasilającego. Montujący jest **zobowiązany** do przeprowadzenia we własnym zakresie odpowiednich obliczeń sił działających w pracującym układzie w celu dobrania odpowiednich punktów montażowych oraz zapobiegnięciu przeciążenia siłownika.

USTAWIENIE ZAKRESU PRACY

Zakres pracy można ustawić za pomocą styków krańcowych znajdujących się wewnątrz siłownika, pod pokrywką zabezpieczającą, mocowaną za pomocą czterech śrubek.

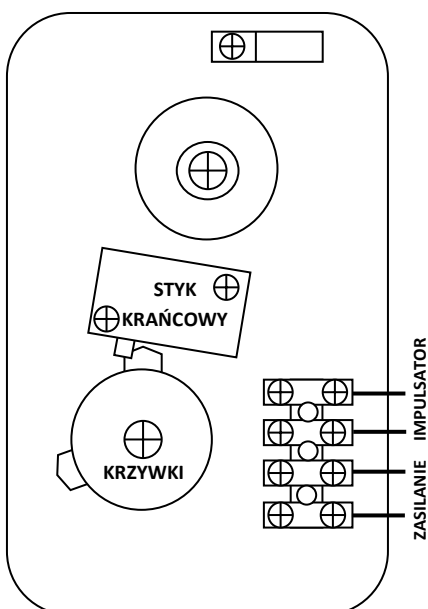
1. Cofnąć siłownik tak, aby był wciśnięty dolny styk krańcowy. Trzymać wysuwny trzpień, aby się nie obracał.
2. Gdy dolny styk krańcowy jest wciśnięty, wykręcić wysuwny trzpień do miejsca, z którego ma startować siłownik.
3. Po wyregulowaniu punktu startu siłownika, wysunąć go elektrycznie do miejsca, w którym siłownik ma się zatrzymywać. Trzymać wysuwny trzpień aby się nie obracał.
4. Gdy siłownik znajduje się w punkcie stopu, należy poluzować śrubę górnej krzywki i obracać ją do momentu wciśnięcia drugiego styku krańcowego.
5. Krzywkę przytrzymać w tym punkcie i dokręcić śrubę mocującą.

UWAGA! Na czynności opisane powyżej należy zwrócić szczególną uwagę, ponieważ błędne ustawienie styków krańcowych może spowodować uszkodzenie konstrukcji poruszanej przez siłownik bądź też uszkodzenie przekładni siłownika. Należy uniemożliwić obracanie się wysuwnej trzpieni po podłączeniu zasilania, ponieważ rozregulowuje to nastawione punkty startu i stopu siłownika. Gdy trzpień się obraca, trzeba powtórnie wyregulować styki krańcowe według procedury opisanej powyżej.

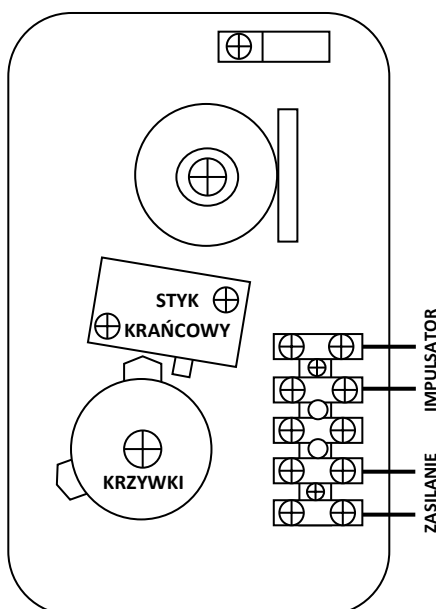
RYSUNEK INSTALACYJNY

Rysunek wyprowadzeń znajduje się zawsze pod plastikową, tylną pokrywką siłownika. Poniżej rysunki poglądowe poszczególnych modeli:

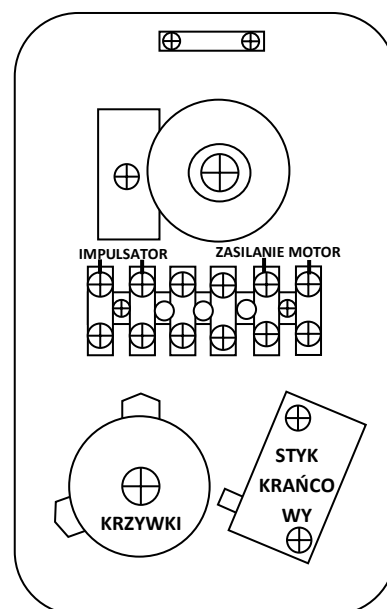
DARL(MINI)



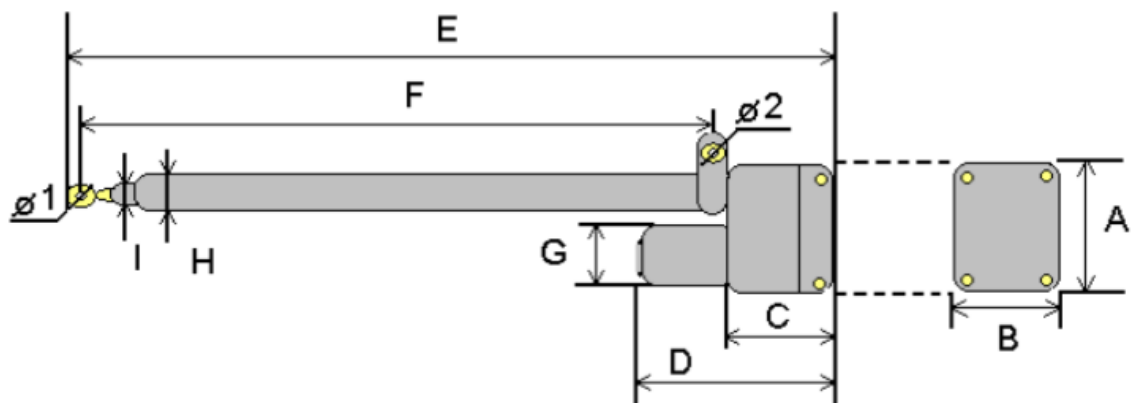
HARL



QARL



WYMIARY



Wariant	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Ø1	Ø2
DARL (MINI)											
6"	100	60	60	132	350	220	38	25	20	8	10
8"	100	60	60	132	400	270	38	25	20	8	10
10"	100	60	60	132	450	320	38	25	20	8	10
HARL											
6"	130	70	63	160	405	260	51	33	26	12	12
8"	130	70	63	160	455	310	51	33	26	12	12
10"	130	70	63	160	505	360	51	33	26	12	12
12"	130	70	63	160	555	410	51	33	26	12	12
18"	130	70	63	160	705	560	51	33	26	12	12
24"	130	70	63	160	855	710	51	33	26	12	12
QARL											
18"	146	83	80	174	705	525	63	45	35	12	12
36"	146	83	80	174	1165	985	63	45	35	12	12
Wymiary podane w milimetrach											
Powyższe wymiary mogą nieznacznie się różnić											



Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza pozbyć się produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektronicznego lub elektrycznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m. in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.