

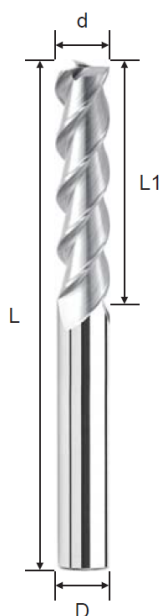
Seria A100



FREZ WĘGLIKOWY TYP - 3F - Długie ostrze

Dedykowany do obróbki metali nieżelaznych, aluminium, stopów aluminium, miedzi (HRC <20).
 Opcja dodatkowa - pokrycie powłoką CrN do obróbki miedzi elektrolitycznej i stopów aluminium (siluminów, Si > 12%)
 Duży kąt lini śrubowej zapewnia doskonałe rezultaty przy obróbce wykańczającej z dużą prędkością skrawania
 Polerowana i ostra krawędź skrawająca wraz z dużym posuwem zapewnia doskonałe usuwanie wiórów

ENSCS3



d	Tolerancja
$\varnothing < 3$	0 ~ -0.02
$3 \leq \varnothing \leq 10$	0 ~ -0.03
$\varnothing > 10$	0 ~ -0.04

	średnica (d)	długość ostrza (L1)	długość całkowita (L)	chwyt (D)	ilość ostrzy (F)
ENSCS303000	3	15	60	6	3
ENSCS304000	4	20	60	6	3
ENSCS305000	5	25	60	6	3
ENSCS306000	6	30	75	6	3
ENSCS308000	8	45	100	8	3
ENSCS310000	10	55	100	10	3
ENSCS312000	12	55	100	12	3
ENSCS316000	16	75	150	16	3
ENSCS320000	20	90	150	20	3

MATERIAŁ ROBOCZY	ALUMINIUM			
KOD MATERIAŁU	A5052			
	ROWKOWANIE		FREZOWANIE	
PRĘDKOŚĆ MATERIAŁU	196 M/min		325 M/min	
ŚREDNICA	obr/min	POSUW (mm/min)	obr/min	POSUW (mm/min)
3MM	20,800	1,200	34,580	1,350
4MM	15,600	1,000	26,000	1,350
5MM	12,480	900	20,670	1,350
6MM	10,400	820	17,290	1,350
8MM	7,800	750	13,000	1,350
10MM	6,240	680	10,270	1,350
12MM	5,200	620	8,580	1,350

Frezowanie (mm)	Ad = 0.1D
--------------------	-----------

Posuw i obroty można zmieniać w zależności od typu zastosowanego systemu chłodzenia