

Instrukcja obsługi



POMPA

IBO SANIBO MINI

UWAGA! Przed przystąpieniem do eksploatacji zapoznaj się z instrukcją obsługi.
Ze względów bezpieczeństwa do obsługi urządzenia dopuszczone są tylko osoby
znające dokładnie instrukcję obsługi.

Spis treści

	Informacje ostrzegawcze.....	3
	Informacje / Zastosowanie.....	4
	Instalacja pompy.....	5
	Parametry techniczne.....	6
	Działanie pompy.....	7
	Instalacja elektryczna.....	8
	Konserwacja i utylizacja urządzenia.....	9
	Rozwiązywanie problemów.....	10
	Deklaracja zgodności.....	11
	English User Manual.....	11-28
	KARTA GWARANCYJNA.....	24



Każde zastosowanie urządzenia, inne niż zastosowanie zgodne z przeznaczeniem, to przewidywalne nieprawidłowe zastosowanie urządzenia.



OSTRZEŻENIE: Nieprzestrzeganie tak oznaczonych zaleceń prawdopodobnie spowoduje obrażenia ciała!

UWAGA

Nieprzestrzeganie tak oznaczonych zaleceń może spowodować uszkodzenie sprzętu!

NOTA

Uwagi lub instrukcje ułatwiające pracę i zapewniające bezpieczeństwo eksploatacji.

Informacje ostrzegawcze

Ostrzeżenie!



Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia ze strony instalacji elektrycznej. Przed przystąpieniem do czynności oznaczonych tym symbolem, przewód zasilający pompę musi być odłączony od zasilania elektrycznego.

Uwaga!



Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.



Symbol zastosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować ryzyko uszkodzenia urządzenia oraz niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.



Przed instalacją i obsługą tego produktu prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji instalacji i obsługi, aby uniknąć niepotrzebnych strat.

Uwaga!



Instrukcja obsługi stanowi podstawowy element umowy kupna-sprzedaży. Nieprzestrzeganie przez użytkownika zaleceń zawartych w instrukcji obsługi stanowi niezgodność z umową i wyklucza jakiegokolwiek roszczenia wynikające z ewentualnej awarii urządzenia będącej efektem niezgodnego z zaleceniami użytkowania.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za błędy w funkcjonowaniu urządzenia, jeżeli zostało ono źle podłączone, uszkodzone, zmodyfikowane i/lub użyte w celu niemieszczącym się w zakresie rekomendowanych prac, lub niezgodnie ze wskazaniami zawartymi w niniejszej instrukcji. Producent nie ponosi również odpowiedzialności za możliwe błędy w instrukcji obsługi powstałe na skutek błędów w druku lub podczas kopiowania. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji do produktu, które może uznać za potrzebne i użyteczne, a nie wpływające na jego podstawową charakterystykę.

Firma DAMBAT nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenie urządzenia, mienia a także obrażenia osób na skutek niestosowania zaleceń zawartych w instrukcji w tym nieprawidłowego doboru urządzenia, montażu niezgodnego z instrukcją, z obowiązującymi normami oraz przepisami krajowymi, niewłaściwej konserwacji urządzenia oraz całego systemu.

Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci), których zdolności fizyczne, sensoryczne, umysłowe lub brak doświadczenia i wiedzy uniemożliwiają bezpieczne korzystanie z urządzenia bez nadzoru lub instrukcji.

Uwaga!



Zanim zainstalujesz urządzenie upewnij się, że w części pompowej nie zostały żadne elementy osprzętu.

Informacje / Zastosowanie

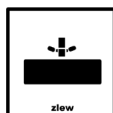
ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:

- pompa SANIBO MINI - 1 szt.
- Wyposażenie pompy: A-F (patrz dane techniczne)
- instrukcja obsługi wraz z kartą gwarancyjną - 1 szt.

ZASTOSOWANIE

AQUASAN MINI przeznaczona jest tylko i wyłącznie do pompowania wody z wanien, umywałek, brodzików, pralek i zmywarek z zastrzeżeniem nieprzekraczania temperatury maksymalnej pompowanej cieczy.

Pompa może być użytkowana tylko w gospodarstwach domowych.



UWAGA

Urządzenie nie nadaje się do użytku publicznego (bary, lokale, restauracje) ani przemysłowego (zakłady produkcyjne oraz przetwórcze).



UWAGA Urządzenie może pompować wodę o temperaturze od 1°C do 45°C. Pompa może tłoczyć ścieki na wysokość do 6,5 m i do 65 m w poziomie 1 kolano lub 1 zawór liczone są jako 1 m straty wysokości podnoszenia.

Przy układaniu poziomych odcinków instalacyjnych należy zachować nachylenie: 3%.

Przy wzroście wysokości podnoszenia spada zdolność tłoczenia pompy.

Poziome odcinki mogą być wydłużone do 65 m przy ograniczonej wysokości podnoszenia. (patrz wykres).

Podłączenia boczne służą do podłączenia rurociągu zasilającego, na górnej obudowie zamontowano wyjście tłoczne z urządzenia.



UWAGA Pompa nie nadaje się do podłączenia do toalety.



Substancje takie jak: kwasy, rozpuszczalniki, zasady, oleje, benzyna, ropopochodne oraz inne żrące roztwory mogą spowodować uszkodzenie urządzenia, co również wiąże się z utratą gwarancji.

Instalacja pompy



Pompa nie nadaje się do pompowania wody z nadmierną ilością składników mineralnych, które mogą powodować odkładanie się kamienia na elementach hydrauliki pompy. Pompowanie wody lub substancji zawierających piasek, lub elementy ścierne mogą doprowadzić do szybszego zużycia pompy, lub do uszkodzenia urządzenia. W takim wypadku naprawa nie będzie mogła się odbyć w trybie gwarancyjnym.



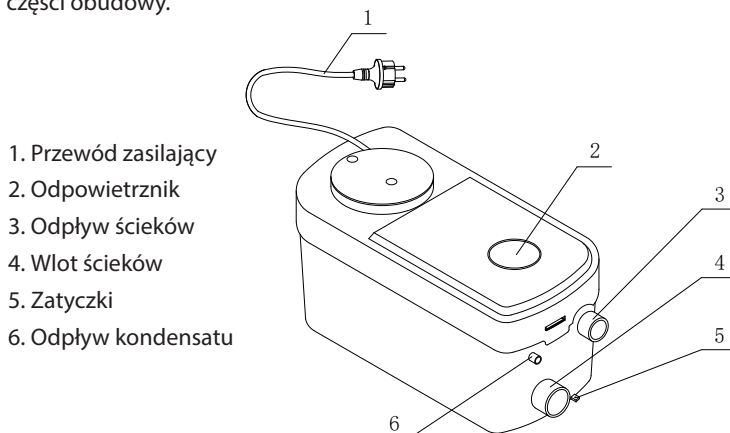
Należy pamiętać, aby wszystkie połączenia wychodzące z urządzenia oraz wchodzące do urządzenia były szczelne, ponieważ jakakolwiek nieszczelność na instalacji: rury, połączenia, bateria umywalkowa, spłuczka mogą powodować ciągłe uruchamianie się urządzenia a w następstwie spalenie silnika. Dodatkowo nieszczelności mogą spowodować zalanie silnika urządzenia lub jego awarię.

Pomimo zamontowanego w pompie zaworu zwrotnego użytkownik bezwzględnie powinien zakupić i zamontować dodatkowy zawór zwrotny na instalacji co uchroni urządzenie przez możliwym samo załączeniem.

Wzdłuż rury tłocznej nie mogą występować syfony, a minimalny spadek wynosi 1%.

PODŁĄCZENIE

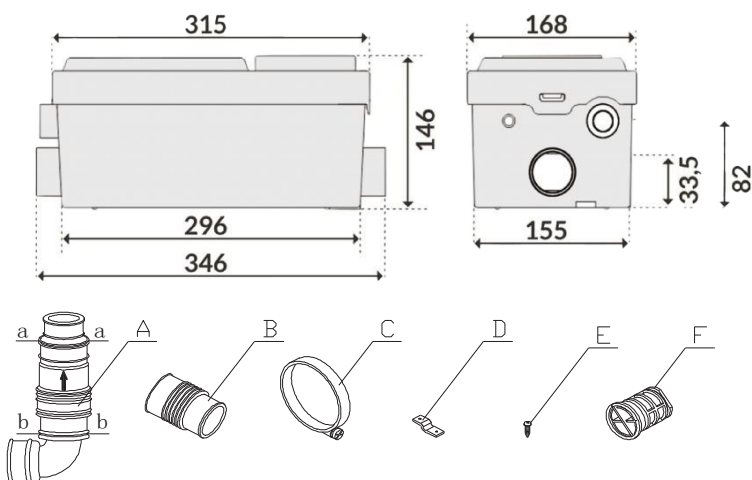
Pompa posiada 2 wejście w dolnej części obudowy (poziome) oraz jedno wyjście (pionowe) w górnej części obudowy.



Rura tłoczna powinna być przymocowana sztywną, aby nie doszło do uszkodzenia wyjścia z pompy. W przypadku brodzika odpływu powinien znajdować się na wysokości zapewniającej przynajmniej 3% nachylenie względem wejścia do pompy.

Parametry techniczne

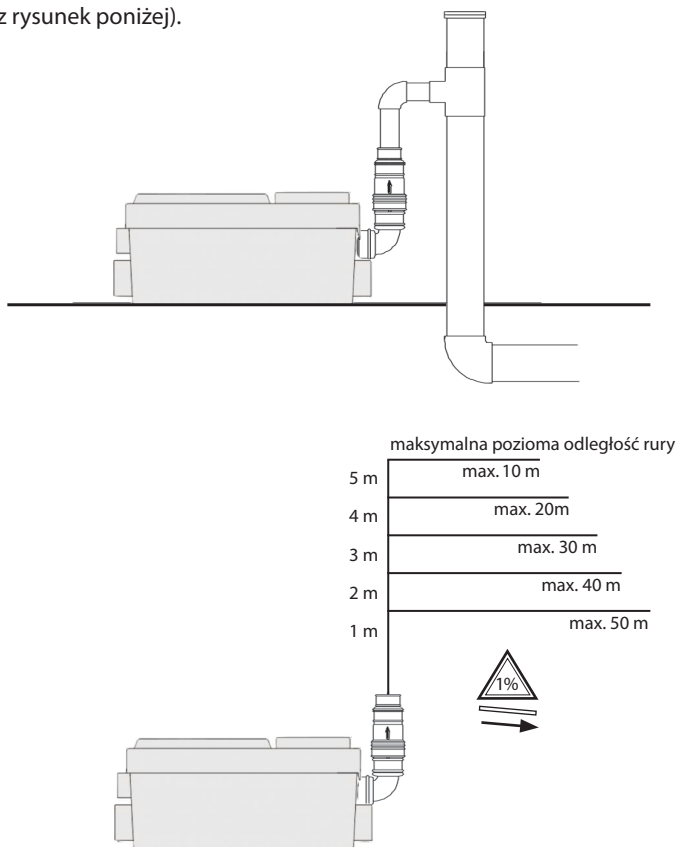
Wydajność max.:	100 l/m
Max. odległość tłoczenia:	65 m
Max. wysokość podnoszenie:	6,5 m
Poziom cieczy uruchamiający:	55 mm
Poziom cieczy wyłączający:	25 mm
Moc silnika:	300 W
Kondensator:	10 μ F/450 V
Waga netto:	4,8 kg



Kod	Część	Zastosowanie	Ilość	Średnica
A	Zawór zwrotny	Do podłączenia rury odpływowej	1	28 mm /32 mm
B	Uszczelki	Do podłączenia wlotów	2	40 mm
C	Zaciski INOX	Do montażu uszczelek i zaworu zwrotnego	3	
D	Kształtowniki	Do zamocowanie pompy do podłogi	2	
E	Śruby	Do montażu	2	
F	Zatyczka	Do zaślepienia nieużywanego wlotu	1	

Działanie pompy

Rura odprowadzająca (pion) powinna być większej średnicy niż rura podłączona do pompy. Jeśli pozioma średnica rury wynosi 23 mm, pionowa średnica rury powinna wynosić 40 mm. Jeśli średnica rury poziomej wynosi 32 mm, pionowa średnica rury powinna wynosić 50 mm. (patrz rysunek poniżej).



Po napełnieniu komory, pompa włącza się automatycznie.

Po przepompowaniu medium i opróżnieniu komory pompa wyłączy się automatycznie.

Cykl pracy wynosi ok. 8 s.

Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do usuwania odpadów ludzkich i wody. Małe przedmioty mogą być przepompowane przez pompę. Większe przedmioty mogą zablokować wirnik pompy. Może to prowadzić do nieprawidłowego działania.

Instalacja elektryczna

Pompę należy podłączyć do sieci elektrycznej o zasilaniu 230 V/50 Hz.



Instalacja elektryczna zasilająca pompę bezwzględnie powinna być wyposażona w wyłącznik różnicowo-prądowy o znamionowym prądzie zadziałania $I_{\Delta n}$ nie wyższym niż 30 mA. Producent oraz gwarant jest zwolniony od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z zasilania pompy z pominięciem odpowiedniego wyłącznika.



Wtyczka pompy musi być podłączona do gniazda z czynnym uziemieniem. Producent oraz gwarant jest zwolniony od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z braku odpowiedniego uziemienia.



Żyłą żółto-zieloną przewodu przyłączeniowego jest uziemiająca.



UWAGA Pompa powinna być podłączona do sieci elektrycznej wyposażonej w zabezpieczenie nadprądowe np. M611, które zabezpieczy silnik pompy przed ewentualnym przeciążeniem.



Wyłącznik taki powinien być ustawiony na maksymalny prąd uzwojenia - 3 A. Jeżeli użytkownik nie będzie korzystał z takiego zabezpieczenia w przypadku uszkodzenia silnika wynikającego z przeciążenia, koszty naprawy będzie musiał ponieść użytkownik.

Uszkodzenia mechaniczne nie podlegają naprawom gwarancyjnym nieodpłatnym.



W przypadku uszkodzenia izolacji kabla nie wolno korzystać z pompy. Należy niezwłocznie skontaktować się gwarantem w celu wymiany kabla.



UWAGA Pompy nie wolno użytkować przy spadku napięcia poniżej 210 V, ze względu na możliwe przeciążenie i zniszczenie silnika pompy.

KONSERWACJA



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych odłącz zasilanie elektryczne pompy od sieci.



Nie przestrzeganie tych zaleceń może skutkować porażeniem prądem, skróceniem czasu użyteczności urządzenia, zniszczeniem mienia oraz zagrożeniem zdrowia i życia ludzi, oraz zwierząt.

Konserwacja i utylizacja urządzenia

Ze względu na możliwość zalania silnika zabrania się mycia pompy pod bieżącą wodą. Do mycia należy używać wilgotnej szmatki.

W przypadku gdy wirnik pompy ulegnie zablokowaniu zanieczyszczeniami, do czynności obsługowych wykonywanych przez użytkownika należy oczyszczenie komory wirnika. Jeżeli przedmiot dostał się głębiej do pompy, zablokował wirnik i nie jest możliwe jego usunięcie przez wlot, to w okresie gwarancji odblokowanie może być przeprowadzone tylko przez autoryzowany serwis.

W celu przesłania urządzenia do serwisu należy odpiąć od niego wszystkie rury wlotowe i wylotowe, wyłączyć z urządzenia zalegające ścieki, dokładnie zapakować urządzenie, zabezpieczając je tak, aby nie doszło do jego uszkodzenia mechanicznego w czasie transportu. Urządzenie należy odesłać na wskazany wcześniej adres przez sklep, w którym dokonano zakupu.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UTYLIZACJI



Zużyty produkt podlega obowiązkowi usuwania jako odpady wyłącznie w selektywnej zbiórce odpadów organizowanych przez Sieć Gminnych Punktów Zbiórki Odpadów Elektrycznych i Elektronicznych. Konsument ma prawo do zwrotu zużytego sprzętu w sieci dystrybutora sprzętu elektrycznego, co najmniej nieodpłatnie i bezpośrednio, o ile zwracane urządzenie jest właściwego rodzaju i pełni tę samą funkcję, co nowo zakupione urządzenie.

Zabronione jest wyrzucanie zużytego sprzętu elektrycznego wraz z innymi odpadkami powstającymi w gospodarstwach domowych.

Każdy użytkownik może przyczynić się do ochrony środowiska. Nie jest to ani trudne, ani kosztowne. W tym celu należy przekazać opakowanie kartonowe na makulaturę, worki z tworzyw sztucznych wrzucić do kontenera na plastik. Zużyte urządzenie należy oddać do odpowiedniego punktu składowania.

Opakowanie tego produktu może być poddane recyklingowi. Skontaktuj się z lokalnymi władzami, aby uzyskać informacje na temat właściwego sposobu utylizacji.

Rok oznaczenia urządzenia znakiem CE _____
(wpisuje sprzedawca na podstawie tabliczki znamionowej)



Rozwiązywanie problemów

Problem:	Możliwa przyczyna:	Rozwiązanie problemu:
Niewystarczająca wydajność pompy	- Rura ściekowa jest zbyt długa lub zbyt krótka - Średnica rury ściekowej jest zbyt mała - Rura częściowo jest zablokowana	Dopasuj długość rurociągu. Sprawdź, czy pompa lub rurociąg nie zostały zablokowane.
Słychać działanie silnika, lecz urządzenie nie pompuje	- Pompa została zablokowana - Zawór zwrotny jest zamontowany w przeciwnym kierunku	Sprawdź pompę. Zamontuj zawór poprawnie.
Pompa załącza się bez powodu	- Uszkodzenie zaworu zwrotnego - Przeciek rurociągu lub podłączenia pompy	Sprawdź zawór zwrotny. Usuń nieszczelność.
Urządzenie nie wyłącza się	- Uszkodzenie pionowego drenażu i zaworu sterującego - Wada zaworu - Usterka przełącznika ciśnienia	Zamontuj sprawny zawór zwrotny. Sprawdź zawór. Sprawdź wyłącznik ciśnieniowy.
Urządzenie nie pompuje, nie słychać pracy silnika.	- Problem z zasilaniem - Usterka przełącznika ciśnienia - Usterka silnika	Sprawdź podłączenie zasilania. Podłącz komorę ciśnieniową i uruchom pompę tak, aby wytworzyć ciśnienie i sprawdź, czy słychać kliknięcie, które wskazuje, że silnik jest włączony. Jeśli nie słychać kliknięcia, sprawdź, czy rura wlotowa i zawór komory ciśnieniowej są szczelne. Jeśli urządzenie jest włączone, silnik powinien się uruchomić. Przed próbą należy sprawdzić, czy otwór lub wnętrze komory ciśnieniowej nie są zablokowane. Należy pamiętać, że wszystkie czynności konserwacyjne mogą być przeprowadzane tylko i wyłącznie po odłączeniu zasilania elektrycznego. Sprawdź silnik.

Deklaracja zgodności

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE/WE | moduł A

1. Pompy sanitarne:
SANIBO MINI
2. Dambat Jastrzębski S.K.A., Adamów 50, 05-825 GRODZISK MAZOWIECKI,
POLSKA, e-mail: **biuro@dambat.pl**
3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną
odpowiedzialność producenta.
4. Pompy sanitarne z typoszeregu zawartego w punkcie 1.
5. Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że pompy zatapialne,
do których niniejsza deklaracja się odnosi, są wykonane zgodnie
z następującymi Dyrektywami i zawartymi w nich odniesieniach
do norm zharmonizowanych:
 - Dyrektywa MD Nr. 2006/42/WE
Zastosowane normy: EN 809:1998 + A1:2009
 - Dyrektywa LVD Nr. 2014/35/UE
Zastosowane normy: EN 60335-1:2012+AC:2014,
EN 60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010
 - Dyrektywa EMC Nr. 2014/30/UE
Zastosowane normy: EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,
EN 61000-3-2:2014


Adam Jastrzębski
23.04.2023

Instruction manual



PUMP

IBO SANIBO MINI

CAUTION! Read the instruction manual before use. For safety reasons only persons knowing precisely the instruction manual may operate the equipment.

Table of contents

	Symbols used in the manual device.....	15
	Information / Application.....	16
	Warnings / Installation.....	17
	Pump installation.....	18
	Electrical instalation.....	19
	Technical specifications.....	20
	Maintenance.....	21
	Disposing of the device.....	21
	Rozwiązywanie problemów.....	22
	Declaration of conformity.....	23
	KARTA GWARANCYJNA.....	24
	Notes.....	25
	KARTA GWARANCYJNA.....	24



Any use of the device, other than the intended use, is a foreseeable misuse of the device.

Symbols used in the manual device



Warning!

"Danger" symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health.



CAUTION! Symbol used for notes whose non-observance may result in a risk of damage to the equipment and danger to life or health.



Please read this installation and operating manual carefully before installing and operating the product to avoid unnecessary losses.



Attention!

The operating manual is an essential part of the contract of sale. Failure by the user to observe the instructions in the operating manual constitutes non-compliance with the contract and excludes any claims arising from a possible failure of the equipment resulting from use contrary to the instructions.

The manufacturer shall not be liable for malfunctions if the equipment was incorrectly connected, damaged, modified and/or used for a purpose outside the scope of the recommended work or contrary to the guidelines included in this manual. The manufacturer shall also not be liable for possible errors in the operating manual caused by misprints or copying errors. The manufacturer reserves the right to make any modifications to the product which it may deem necessary and useful and which do not affect its essential characteristics.

DAMBAT shall not be liable for damage to the equipment, property or personal injuries as a result of failure to adhere to the instructions in the manual, including incorrect selection of the equipment, assembly not complying with the manual, applicable standards and national regulations, incorrect maintenance of the equipment and the entire system.

This equipment is not intended for use by persons (including children) whose physical, sensory or mental abilities or lack of experience and knowledge prevent them from using it safely without supervision or instructions.



CAUTION! before installing the device, check have all the fittings been taken out from the pump chamber of the device. Before starting for the first time the pump chamber should be empty.



Information / Application

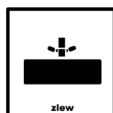
THE SET INCLUDES:

- SANIBO MINI pump 1 piece
- Accessories A-F 1 set (check technical data)
- Instruction manual together with guarantee 1 piece

APPLICATION

AQUASAN MINI type pumps are designed for pumping the dirty water from washbasins, baths, showers, washing machines, dishwashers.

The pump can be used only in private households.



CAUTION

The pump is not designed to use it in public places. The pump is not designed for industrial use. It is not supposed to be used in manufacturing places including catering.



CAUTION! The pump can be connected to the flush toilet with the horizontal outlet. The allowed pumping water temperature range is 1-45 degrees C.



CAUTION! Pumping can't be used to pumping water and sewage from toilet.



The pump is not designed to pump the caustic, flammable, damaging, explosive substances (e.g. petrol, nitro, crude oil), salty water. Damages caused by pumping this kind of fluids are not covered by the guarantee.



The pump is not suitable to pump the water containing too much mineral components causing building up lime scale on pumping elements. The pump is not suitable for pumping water containing abrasive impurities like sand, building dust. Using the pump in these circumstances will cause early installation wear. In this case the customer will have to cover the cost of the repair.



The device cannot pump water containing oils and crude-based substances. Pump work in this kind of water will damage rubber elements e.g. cable or seal and in consequence will lead to the unseal of pump and engine damage. In this case customer will have to cover the cost of repair.

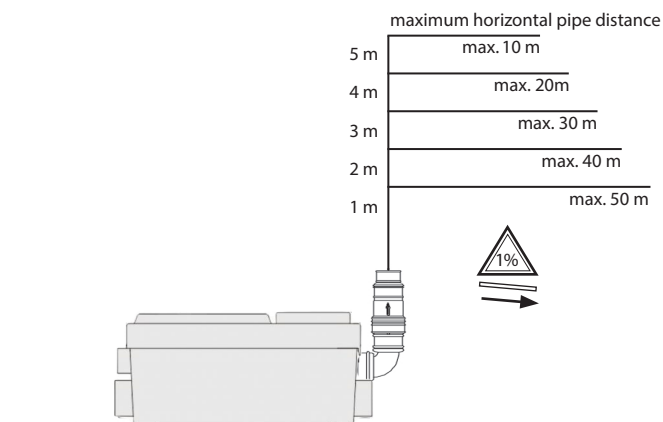
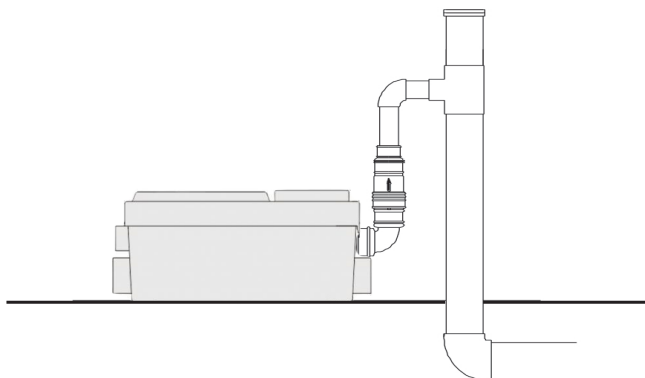
Warnings / Installation

The pump is designed for pumping water without any components which might block the device's impeller



Pumping water cannot contain fibrous impurities such as ropes or strings.

The device can pump sewages at the height of 4 metres and distance no longer then 4 metres in horizontal position (every elbow and valve needs to be count as 1m pumping height). If maintaining installation falls 3%, horizontal segments can be elongated to 65m at the restricted height of lifting. See diagram.



Pump installation

CONNECTION



Draining off points must be after closing the water completely tight. Leaking tap or flush will be causing self-start of the appliance. All connections of incoming and outgoing pipes must be tight. Remember, that leaks might cause watering the engine from outside and damage it.

In the supplied set there are plastic plugs to stop up unused inlets.

Customer have to connect in non-return valve, which must be installed on piston. The pump without the installed valve will keep turning on.

The delivery pipe cannot be at the same level as waste trap. The pipe at its horizontal segment must be located with a 3% drop (3cm difference of height on 1m length of the pipe).

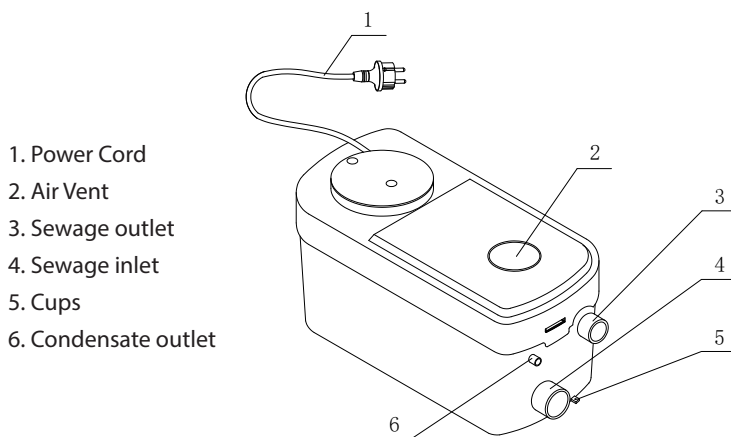
Delivery pipe should be fitted to the wall connection clips in the way not to transfer the weight on the pump. The height of the flush toilet's outlet must be between 150-190 mm.



Shower pan should be connected in the way that its outflow is minimum above the floor level to provide 3% drop.

The pump should be connected to the floor with the fittings provided

The pump has 2 inputs in the lower part of the housing (horizontal) and one output (vertical) in the upper part of the housing.



Electrical installation

PUMP OPERATING

The pump works automatically. After filling up the pump chamber with 6 litres of sewage the device will turn on automatically. After pumping out the device will also turn off automatically.

The work cycle last around 8 seconds. Thanks to the independent switch, pump can be emptied any time.

ELECTRICAL INSTALATION



The pump needs a grounded power supply 230V/50Hz.



The pump plug must be plugged in to the grounded socket. The manufacturer and guarantor do take any responsibility for the damage done to people or things caused by the lack of the proper grounding. The yellow and green conductor of the connection cord is grounding.



The power network supplying the pump should have protection switch e.g. M611 protecting the engine from overloading. To work properly the protective switch should be set up to the maximum power winding which is 3A. The pump can work without



the protection but in case of damage caused by overloading the cost of repair has to be covered by the customer.



Electric installation supplying the pump must have differential electric switch with rated current $I_{\Delta n}$ not higher than 30 mA. The manufacturer and guarantor are not



taking any responsibility for the damage done to people or things caused by supplying the pump without proper differential electric switch.

Mechanical damages are not covered by the guarantee.



In case of damaging feeding cable isolation it is forbidden to use the pump. In this situation the customer needs to ask guarantor for replacement.

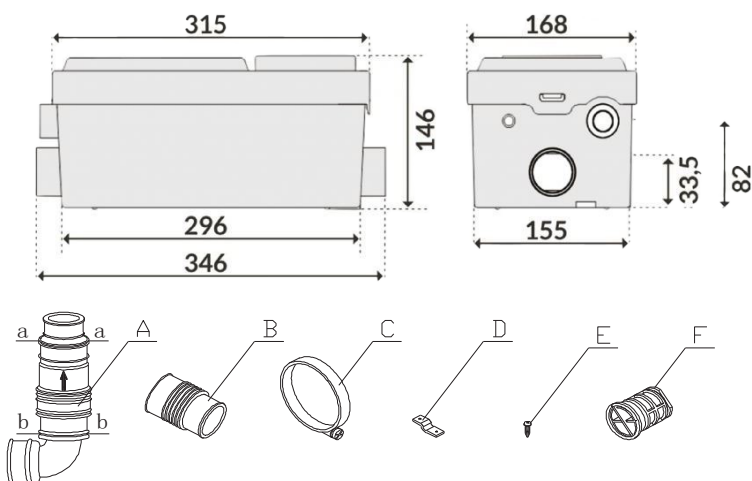


The pump must not be used when the voltage falls under 210V. Using the pump in these circumstances will cause overloading the engine and will damage it. In this case the customer will have to cover the cost of repair



Technical specifications

Max. efficiency:	100 l/m
Max. Distance:	65 m
Max. lift:	6,5 m
Start liquide level:	55 mm
Stop liquide level:	25 mm
Power:	300 W
Capacitor:	10 μ F/450 V
Weight:	4,8 kg



No	Part	Application	Qty.	Diameter
A	Check valve	For inlet	1	28 mm/ 32 mm
B	Sleeve	For outlet	2	40 mm
C	Clamp	For check Valle and sleeve installation	3	
D	Base	For fixing to the floor	2	
E	Screws	For fixing to the floor	2	
F	Fix connector	For closing unused inlet	1	

Maintenance

MAINTENANCE

Before any maintaining work disconnect electric pump feeding from the network. The pump is not supposed to be washed with running water. The damp clothed can be used for cleaning. In case the pump rotor gets blocked up with impurities it is user's duty to clean the rotor chamber.

If the guarantee is still valid, user can make an attempt of unblocking the rotor by disconnecting the flush toilet and trying to remove through the inlet all accessible object blocking the rotor from the chamber. If the object got deeper into the pump, blocked the rotor and it is not possible to remove it through the inlet the unblocking can be done only by authorised service if the guarantee is valid.

To send the device to the service all incoming and outgoing pipes must be disconnected, all sewage should be removed from the device, pack the device carefully, secure it to prevent mechanical damage during the transport.

The device can be sent directly to the guarantor or can be brought to the shop where it was bought and asked for sending the device to the guarantor.

Disposing of the device



The used product is subject to disposal as wastes only in selective waste collection systems organised by the Network of Communal Electric and Electronic Waste Collection Centres. The customer is entitled to return the used equipment to the network of the electric equipment distributor, at least for free and directly, if the returned device is of proper type and fulfils the same function as a newly purchased device.

It is prohibited to dispose of electric equipment together with other household waste.

The year the device was marked with the CE mark _____
(entered by the seller on the basis of the nameplate)



Possible problems at operation and their solution

Problem:	Source:	Solution:
Not powerful enough or too slow	- Drainage pipe is too long or too short. - Diameter of drainage pipe too small. - Partly blocked.	Adjust the pipes. Adjust the pipes. Release the manual intervention switch. If the problem remains, check the pump.
Is buzzing but not flushing.	- Pump blocked. - Valve assembled wrong.	Check the pump. Adjust the valve properly.
Runs and flushes by mistake	- Valve defect - Leakage	Check the valve. Repair the leakage.
Runs steadily	- Vertical drainage and control valve defect. - Valve defect. - Pressure switch defect	Assemble a new valve. Check the valve Check the pressure switch.
No buzzing	- Power supply defect - Pressure switch - Motor	Check the connection Press the manual intervention switch several times. Check the power- and air supply (see method). Check the motor.

Check the pressure switch

Connect the pressure chamber and press it downwards to create pressure and check if you can hear a clicking sound which indicates that the motor is turned on. If you cannot hear the clicking sound, check if the air pipe and the valve of the pressure chamber are airtight. If device is turned on, the motor should start. Before trying this, please check if the opening or the interior of the pressure chamber are not blocked

Declaration of conformity

DECLARATION OF CONFORMITY UE/WE | moduł A

1. Sanitary pump:
SANIBO MINI
2. Dambat Jastrzębski S.K.A., Adamów 50, 05-825 GRODZISK MAZOWIECKI,
POLAND, e-mail: **biuro@dambat.pl**
3. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of
the manufacturer.
4. Pumps from point 1.
5. We declare with full responsibility that pumps included in the point
1. to which this declaration refers to are consistent with the following
guidelines of the Council on legal regulations unification in member
states of EC:
 - MD 2006/42/EC
(applied standards EN 809:1998 + A1:2009)
 - EMC 2014/30/EU
(applied standards EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,
EN 61000-3-2:2014)
 - LVD 2014/35/EU
(applied standards EN 60335-1:2012+AC:2014,
EN 60335-2 -41:2003+A1:2004+A2:2010)


Adam Jastrzębski
23.04.2023



KARTA GWARANCYJNA

Poniższa karta gwarancyjna ważna jest tylko wraz z oryginałem dokumentu zakupu, tzn. fakturą lub paragonem.

Ponadto musi być potwierdzona przez sprzedawcę podpisem i pieczęcią.

Karta gwarancyjna bez załączonego oryginalnego dokumentu zakupu jest nieważna.

1. Gwarantem urządzenia jest DAMBAT Jastrzębski S.K.A.; adres serwisu: Adamów 50, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, Polska, Park Panattoni.
2. Dla klientów posiadających oryginał dowodu zakupu w postaci paragonu fiskalnego, lub oryginału faktury, okres gwarancji wynosi 24 miesiące.
3. Gwarancja nie włącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
4. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie wad urządzenia powstałych w wyniku błędu w produkcji.
5. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi.
6. Gwarancja nie obejmuje:
 - Uszkodzeń będących wynikiem niewłaściwej obsługi lub eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem i instrukcją obsługi
 - Uszkodzeń powstałych w wyniku działania sił zewnętrznych, których przyczyna tkwi poza urządzeniem, którego gwarancja dotyczy (np. uszkodzenia mrozowe, transportowe, pożar, powódź, itp.)
 - Uszkodzeń powstałych na skutek ingerencji w konstrukcję urządzenia osób nieupoważnionych przez gwaranta.
7. Gwarancja traci ważność w przypadku:
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta;
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie prób demontażu urządzenia przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta, poza czynnościami dozwolonymi instrukcją obsługi
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek poprawek w karcie gwarancyjnej, dokonanych przez osoby nieupoważnione przez gwaranta
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek rozbieżności między wpisami w karcie gwarancyjnej a dokumentem zakupu.
8. Gwarancja obejmuje tylko urządzenia eksploatowane na terenie RP.
9. W przypadku wysyłki urządzenia do naprawy przez użytkownika, przy wysyłkach urządzeń – między innymi o wadze powyżej 20 kg – gwarant pokrywa koszty transportu do serwisu. Przed wysyłką proszę skontaktować się z gwarantem w celu uzyskania informacji, którą firmą kurierską wysłać urządzenie (tel. 22 632 86 09). Gwarant przyjmuje tylko przesyłki wysłane w usłudze standard. Przesyłki wysłane na koszt gwaranta przy zastosowaniu innej niż standard usługi nie będą odbierane. Gwarant nie odbiera przesyłek pobraniowych. Użytkownik powinien przygotować (zabezpieczyć) urządzenie do transportu tak, aby nie uległo uszkodzeniu. Wszelkie uszkodzenia powstałe z winy klienta nie podlegają naprawie gwarancyjnej.
10. Poza warunkami gwarancji kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
11. W przypadku przysłania do serwisu sprawnego urządzenia, niepodlegającego naprawie gwarancyjnej, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów sprawdzenia urządzenia, oraz zwrot kosztów odesłania urządzenia z serwisu do użytkownika.
12. W przypadku nieuwzględnienia przez gwaranta uszkodzenia za zawinione przez producenta, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów transportu do serwisu i zwrot kosztów odesłania urządzenia do użytkownika.
13. Naprawa gwarancyjna zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych, licząc od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu, z wyłączeniem szczególnych przypadków, kiedy wada nie ma charakteru trwałego i konieczna jest dłuższa diagnostyka urządzenia.
14. Gwarant nie udziela informacji o stanie realizacji naprawy, jak i przebiegu samej naprawy wysłanego do serwisu urządzenia.
15. Jeżeli użytkownik posiada adres e-mail prosimy o podanie go poniżej:

Adres e-mail użytkownika:

Podanie adresu przez użytkownika ułatwi komunikację z serwisem i może przyspieszyć naprawę.

16. Kontakt do ogólnopolskiego serwisu: tel/fax 22 632 86 09, e-mail: serwis@dambat.pl
Godziny pracy: poniedziałek–piątek 8.00–16.00

TYP URZĄDZENIA:

NR. PRODUKCYJNY:

DATA SPRZEDAŻY (miesiąc słownie)

PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY



Notes





| dambat.pl |

| BIURO@DAMBAT.PL
| SERWIS@DAMBAT.PL |

| BIURO / OFFICE +48 22 721 11 92
| SERWIS / SERVICE +48 22 632 86 09