



BAUDAT
GmbH & Co. KG

www.intra.pl

Katalog produktów 2023

Intra Sp. z o.o.
Oficjalny dystrybutor





**Firma BAUDAT GmbH & Co. KG, powstała
W 1966 roku. Produkuje wysokiej jakości
narzędzia już od 56 lat.**

Zgodnie z mottem naszej firmy „Jakość w Twoich
rękach!” 55 naszych pracowników wytwarza
wysokiej jakości narzędzia w naszym zakładzie na
południu Niemiec.

Opracowujemy, produkujemy i dostarczamy
narzędzia specjalne dla wielu dużych firm z branży
sanitarnej, telekomunikacyjnej, energetycznej i
motoryzacyjnej, z których wiele jest niestandardowych,
stworzonych w celu dostarczenia konkretnych
rozwiązań.

Dla naszych klientów możemy wykonać indywidualne
rozwiązania i w ten sposób budować długotrwałą i
owocną współpracę.

Nasz zespół inżynierów i specjalistów w oparciu o
nasze techniczne know-how w połączeniu z
nowoczesnym parkiem maszynowym, marketingiem
osiąga wysoką jakość produktów i rozwiązań
technologicznych, które są kluczem do naszych
relacji z klientami, oraz do naszego własnego sukcesu.

**Sprzedaż, dystrybucja i serwis w Polsce:
Intra Sp. z o.o.**

Oferujemy jakość
„Made in Germany“
W Twoich rękach!

BAUDAT
GmbH & Co. KG

Alte Poststrasse 20
D-88525 Dürmentingen
Tel.: +49 (0) 7371 / 506-0
Fax +49 (0) 7371 / 506-16
Email: info@baudat.de
www.baudat.de



ul. Siostrzana 28
93-350 Łódź
Tel +48 426 780 194
Email: narzedzia@intra.pl
www.intra.pl



Lokalizacja:





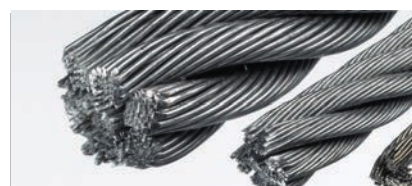
Nowe produkty

6 - 7



Nożyce do kabli

8 - 21



Nożyce do linek

22 - 32



Dziurkarki I generacji

33 - 44

Dziurkarki II generacji

45 - 57



Pompy hydrauliczne

58 - 65



Narzędzia specjalne

66 - 68





BAUDAT – Nowe produkty

Baudat zestawy do cięcia zasilane przez wiertarko-wkrętarke Bosch GSR 12V-35FC Professional

Zalety produktu w skrócie:

Niedrogi, ekonomiczny wariant nożyc zasilany akumulatorowo

Niezwykle wydajna najnowsza technologia akumulatorów 12 V. Konkurencja potrzebuje do tego 18 V

Wykorzystanie systemu Flexi-Click firmy Bosch do kilku głowic tnących

Gdy głowica tnąca nie jest używana, można normalnie używać wiertarko-wkrętarke akumulatorową

To narzędzie ma czysto mechaniczny napęd i jest mniej wrażliwe niż napędy hydrauliczne

Elektronarzędzie odpowiednie na plac budowy

Gwarancja na wiertarko-wkrętarke Bosch zostaje ważna. Można korzystać z sieci serwisowej Bosch

Głowicę tnącą można obracać o 360°

Wiertarko-wkrętarke Bosch można kupić wszędzie, ponieważ jest to produkt standardowy

Produkt przyjazny dla środowiska (niska zawartość tworzywa). Głowica w 98% nadaje się do recyklingu

Patent / opatentowany system narzędzi

Głowica tnąca do kabli Cu-Al strona 14



Głowica tnąca do linek stalowych strona 26





II generacja dziurkarek do blach 8X

Zalety produktu w skrócie:

wycina otwory w blachach stalowych i blachach nierdzewnych o grubości do maks. 3 mm
lżejsze i bardziej kompaktowe niż nasze poprzednie generacje
uniwersalne narzędzia do wykrawania są kompatybilne z innymi producentami na rynku
więcej na stronie 45



- Wykrojek z 3 ostrzami tnącymi dla średnic od Ø 15,2 mm do Ø 60 mm dzięki czemu nie zakleszcza się w matrycy
- Ten sam wykrojek i matryca do blach stalowych oraz do blach ze stali nierdzewnej
- Matryca z czterema znacznikami dla ułatwienia wycelowanego ustawienia



INFO:

Dziurkarki I generacji
(strony od 33 do 44
dostępne do wyczerpania zapasów

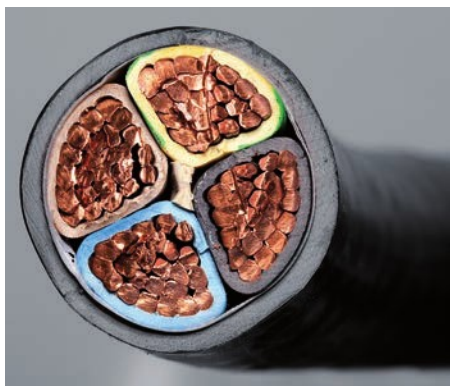


Tabela doboru nożyc do kabli

9

Nożyce dźwigniowe

10

**Nożyce zapadkowe
Seria K i SC**

10 - 12

**Nożyce zapadkowe
Seria EC**

13



**Głowice tnące akumulatorowe
z akcesoriami**

14 - 15

**Głowice tnące hydrauliczne
z akcesoriami**

16 - 20



Tabela doboru nożyc do kabli				
Cięty materiał kable Cu-Al o średnicy do	further cutting material	Typ narzędzia	Nr kat.	strona
Ø 20 mm		E1	80-415	10
Ø 24 mm		K24	80-152	10
Ø 31 mm		E2	80-413	10
Ø 32 mm		K32	80-155	10
		K32 i		11
Ø 35 mm		SK 35	80-195	11
		AF35 C	80-349	14
Ø 38 mm		EC38	80-112	13
Ø 40 mm		SC40	80-058	12
Ø 50 mm		E3	80-429	10
Ø 55 mm		SC55	80-057	12
		EC55	80-111	13
		SCZ55	80-067	12
		AS55 C	80-346	14
Ø 60 mm		HS3 6 D CU	60-138	16
		HS3 6 RH CU	60-140	16
Ø 65 mm		KB 10/65 RH	60-127	19
Ø 100 mm		HS4 D CU	60-135	17
		HS4 RH CU	60-137	17
		KB 20/100 RH	60-125	19
Ø 130 mm		HS5 D CU	60-046	18
		HS5 RH CU	60-084	18
Ø 160 mm		KB 30/160 RH	60-020	20
Ø 200 mm		KB 30/200 RH	60-146	20

Hydrauliczne nożyce do kabli opisane na następnych stronach stanowią jedynie przegląd ogólnych właściwości. W zależności od zastosowania hydrauliczne nożyce mogą być zasilane pompami nożnymi, silnikowymi lub akumulatorowymi. Zasadniczo możliwe jest dostosowanie do indywidualnych zastosowań. Chętnie przedstawimy Państwu optymalną kombinację dla Państwa zastosowania.



Nożyce do cięcia kabli dźwigniowe dwuręczne

Opis:	E1	E2	E3
Nr kat.:	80-415	80-413	80-429
Zakres cięcia:	Cu-Al-kable do maks. Ø 20 mm or 120 mm ²	Cu-Al-kable do maks. Ø 31 mm or 250 mm ²	Cu-Al-kable do maks. Ø 50 mm or 500 mm ²
Długość:	370 mm	525 mm	775 mm
Waga:	0,7 kg	1,4 kg	3,1 kg
W przypadku potrzeby cięcia innych materiałów prosimy o kontakt			
Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali			
Sierpowate, zaokrąglone ostrza zapewniają precyzyjne cięcie			
Najwyższa stabilność i minimalna masa własna			
Wszystkie części są wymienne			
Na życzenie dostępne są również wersje stacjonarne			



Nożyce do cięcia kabli zapadkowe jednoręczne

Opis:	K24	K32
Nr kat.:	80-152	80-155
Zakres cięcia:	Cu-Al-kable do maks. Ø 24 mm Cu-kable maks. 180 mm ² Al-kable maks. 250 mm ²	Cu-Al-kable do maks. Ø 32 mm Cu-kable maks. 250 mm ² Al-kable maks. 320 mm ²
Długość:	290 mm	310 mm
Waga:	0,9 kg	1,0 kg
W przypadku potrzeby cięcia innych materiałów prosimy o kontakt		
Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali		
Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia		
Otwarty profil ostrzy dla ułatwienia pracy w ciasnych i trudnodostępnych miejscach		
Sprężynowy mechanizm otwarcia ostrzy		
Wszystkie części są wymienne		



Oslona izolowana



Nożyce do cięcia kabli zapadkowe jednoręczne izolowane do 1000 V (K32i)

Nr kat.:	252532	Nożyce do cięcia kabli zapadkowe jednoręczne, izolowane
	252550	Oslona izolowana
Zakres cięcia:	Cu-Al-kable do maks. Ø 32 mm Cu-kable maks. 250 mm ² Al-kable maks. 320 mm ²	
Długość:	310 mm	
Waga:	1,1 kg	
Bez niewygodnego składania ostrza		
Cięcie może być przerwane w każdym momencie		
Sprężynowy mechanizm otwarcia ostrzy		
Profesjonalna wielowarstwowa izolacja		
Dostępna od naszego partnera Lemp		
www.galemp.de		



Nożyce do cięcia kabli zapadkowe jednoręczne

Opis:	SK35
Nr kat.:	80-195
Zkres cięcia:	Cu-Al-kable do maks. Ø 35 mm Cu-kable maks. 300 mm ² Al-kable maks. 320 mm ²
Długość:	280 mm
Waga:	1,2 kg
W przypadku potrzeby cięcia innych materiałów prosimy o kontakt	
Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali	
Otwarty profil ostrzy dla ułatwienia pracy w trudnodostępnych miejscach	
Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia	
Sprężynowy mechanizm otwarcia ostrzy	
Niemęczące cięcie dzięki ergonomicznemu kształtowi i miękkiemu materiałowi uchwytu	
Wszystkie części są wymienne	



Nożyce do cięcia kabli zapadkowe jednoręczne

Opis:	SC40	SC55
Nr kat.:	80-058	80-057
Zakres:	Cu-Al-kable do maks. Ø 40 mm	Cu-Al-kable do maks. Ø 55 mm
Długość:	240 mm	315 mm
Waga:	0,8 kg	1,6 kg

W przypadku potrzeby cięcia innych materiałów prosimy o kontakt

Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali

Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia

Niemęczące cięcie dzięki ergonomicznemu kształtowi i miękkiemu materiałowi uchwytów

Wszystkie części są wymienne



Nożyce do cięcia kabli zapadkowe dwuręczne

Opis:	SCZ55
Nr kat.:	80-067
Zakres:	Cu-Al-kable do maks. Ø 55 mm
Długość:	435 mm
Waga:	1,7 kg

W przypadku potrzeby cięcia innych materiałów prosimy o kontakt

Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali

Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia

Lekkie cięcie dzięki kombinacji przekładni zapadkowej i wydłużonym rękojeściom

Wszystkie części są wymienne



Nożyce do cięcia kabli zapadkowe jednoręczne		
Opis:	EC38	EC55
Nr kat.:	80-112	80-111
Zakres:	Cu-Al-kable do maks. Ø 38 mm Cu-kable maks. 300 mm ² Al-kable maks. 350 mm ²	Cu-Al-kable do maks. Ø 55 mm Cu-kable maks. 450 mm ² Al-kable maks. 500 mm ²
Długość:	275 mm	285 mm
Waga:	0,8 kg	0,9 kg
W przypadku potrzeby cięcia innych materiałów prosimy o kontakt		
Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali		
Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia		
Wszystkie części są wymienne		



Wymienne zestawy do cięcia kabli zasilane z wiertarko-wkrętaki Bosch GSR12V-35FC

Opis:	AF 35C	AS 55C
Nr kat.:	80-349	80-346
Zakres:	Cu-Al-kable do maks. Ø 35 mm	Cu-Al-kable do maks. Ø 55 mm
Wymiary:	długość: 320 mm szer.: 160 mm wysokość: 160 mm	długość: 285 mm szer.: 180 mm wysokość: 160 mm
	Otwarte ostrza dla szybszej pracy i łatwego dostępu do kabla w ciasnych miejscach	-
	Sprężynowe otwarcie/powrót ostrzy	-
Waga wraz z wiertarko-wkrętarką akumulatorową i akumulatorem: około. 2,5 kg		
Napęd: Akumulatorowa wiertarko-wkrętarka Bosch GSR 12V-35FC Professional (nie jest sprzedawana w zestawie!)		
Jeśli konieczne jest cięcia innych materiałów, prosimy o kontakt		
Głowica tnąca może być swobodnie obracana o 360°		
Ostrze można cofnąć w każdym momencie cięcia		
Produkcja niemiecka		
Akcesoria na następnej stronie		



Uchwyt Bosch

Nr kat.: 00-031.43 (Bosch nr: 1602025024)

Gwint: M10



Akumulatorowa wiertarko-wkrętarka Bosch GSR 12V-35FC Professional z akcesoriami

Nr kat.:	00-109.39 (Nr Bosch: 0 601 9H3 000)	00-109.40 (Nr Bosch: 0 601 9H3 001)
Zawartość:	- 2x akumulator GBA 12V 3.0Ah (1 600 A00 X79) - L-BOXX 102 (1 600 A01 2FZ) - Adapter uchwytu wiertarskiego GFA 12-B (1 600 A00 F5H) - Adapter uchwytu do bitów GFA 12-X (1 600 A00 F5J) - Ładowarka GAL 12V-40 Professional (1 600 A01 9R3) - Adapter kątowy GFA 12-W Professional (1 600 A00 F5K)	- 2x akumulator GBA 12V 3.0Ah (1 600 A00 X79) - L-BOXX 102 (1 600 A01 2FZ) - Adapter uchwytu wiertarskiego GFA 12-B (1 600 A00 F5H) - Ładowarka GAL 12V-40 Professional (1 600 A01 9R3)



Hydrauliczne nożyce do cięcia kabli Cu - Al

Opis:	HS3 6 D CU	HS3 6 RH CU
Nr kat.:	60-138	60-140
Zakres:	Cu-Al-kable do maks. Ø 60 mm lub 570 mm ²	
Długość:	420 mm	410 mm
Waga:	4,6 kg	5,1 kg
Powrót ostrzy po cięciu:	sprężynowy	hydrauliczny
Siła nacisku:	56 kN przy 450 bar	
Maks. ciśnienie robocze:	500 bar	
Wymagana pojemność oleju:	59 cm ³	62 cm ³
Złącze hydrauliczne:	G 1/2 gwint wewnętrzny	P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn. 24°

W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt

Nacisk szczęk jest uzależniony od siły cięcia, dzięki czemu szczęki nie zacinają się

Otwarcie sprężynowe szczęk dla natychmiastowej pracy

Otwarcie hydrauliczne szczęk

Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:
Agregat HMP1 (50-186) Pompa akumulatorowa AP3 (50-185) AP4 (50-189)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-706) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-707)	Agregat HMP2 WE RH (50-106) Agregat HMP2 DE RH (50-104) Agregat HMP3 DE RH (50-057) Agregat HMP3 DE RH D (50-136)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)

Uwaga: pompy HMP1 i HMP2 oraz pompy akumulatorowe AP3 i AP4 nie są przeznaczone do pracy ciągłej

Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie



Hydrauliczne nożyce do cięcia kabli Cu - Al				
Opis:		HS4 D CU		HS4 RH CU
Nr kat.:		60-135		60-137
Zakres:		Cu-Al-kable do maks. Ø 100 mm lub 1000 mm²		
Długość:		680 mm		620 mm
Waga:		17,5 kg		16,0 kg
Powrót ostrzy po cięciu:		sprężynowy		hydrauliczny
Siła nacisku:		127 kN przy 450 bar		
Maks. ciśnienie robocze:		500 bar		500 bar Możliwe wykonanie 700bar na zamówienie
Wymagana pojemność oleju:		250 cm³		
Złącze hydrauliczne:		G 1/2 gwint wewnętrzny		P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn.24°
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt				
Nacisk szczęk jest uzależniony od siły cięcia, dzięki czemu szczęki nie zacinają się				
Otwarcie sprężynowe szczęk dla natychmiastowej pracy			Otwarcie hydrauliczne szczęk	
	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:
	Agregat HMP2 WE (50-101)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-706) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-707)	Agregat HMP2 WE RH (50-106)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710)
	Agregat HMP2 DE (50-102)		Agregat HMP2 DE RH (50-104)	lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)
	Agregat HMP3 DE (50-056)		Agregat HMP3 DE RH (50-057)	
	Agregat HMP3 DE D (50-135)		Agregat HMP3 DE RH D (50-136)	
	Pompa akumulatorowa AP4 (50-189)			
Uwaga: pompy HMP2 oraz pompy akumulatorowe AP4 nie są przeznaczone do pracy ciągłej				
Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie				



Hydrauliczne nożyce do cięcia kabli Cu - Al

Opis:	HS5 D CU	HS5 RH CU
Nr kat.:	60-046	60-084
Zakres cięcia:	Cu-Al-kable do maks. Ø 130 mm lub 2000 mm ²	
Długość:	750 mm	750 mm
Waga:	30,0 kg	29,0 kg
Powrót ostrzy po cięciu:	sprężynowy	hydrauliczny
Siła nacisku:	226 kN przy 450 bar	
Maks. ciśnienie robocze:	500 bar	500 bar Możliwe wykonanie 700bar na zamówienie
Wymagana pojemność oleju:	530 cm ³	
Złącze hydrauliczne:	G 1/2 gwint wewnętrzny	P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn.24°

W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt

Nacisk szczęk jest uzależniony od siły cięcia, dzięki czemu szczęki nie zacinają się

Otwarcie sprężynowe szczęk dla natychmiastowej pracy

Otwarcie hydrauliczne szczęk

Współpracujące pompy hydrauliczne:

Akcesoria:

Agregat HMP2 WE (50-101)
Agregat HMP2 DE (50-102)
Agregat HMP3 DE (50-056)
Agregat HMP3 DE D (50-135)
Pompa akumulatorowa AP4 (50-189)

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-706) lub
4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-707)

Współpracujące pompy hydrauliczne:

Akcesoria:

Agregat HMP2 WE RH (50-106)
Agregat HMP2 DE RH (50-104)
Agregat HMP3 DE RH (50-057)
Agregat HMP3 DE RH D (50-136)

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710) lub
4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)

Uwaga: pompy HMP2 oraz pompy akumulatorowe AP4 nie są przeznaczone do pracy ciągłej

Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie



Hydrauliczne nożyce do cięcia kabli Cu - Al				
Opis:		KB10/65 RH		KB20/100 RH
Nr kat.:		60-127		60-125
Zakres cięcia:		Cu-Al-kable do maks. Ø 65 mm		Cu-Al-kable do maks. Ø 100 mm
Długość:		450 mm		610 mm
Waga:		16,0 kg		32,0 kg
Powrót ostrzy po cięciu:		hydrauliczny		
Siła nacisku:		106 kN przy 450 bar		226 kN przy 450 bar
Maks. ciśnienie robocze:		500 bar Możliwe wykonanie 700bar na zamówienie		
Wymagana pojemność oleju:		200 cm³		650 cm³
Złącze hydrauliczne:		P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn.24°		
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt				
Zamknięty profil ostrza i gilotynowy układ gwarantuje cięcie z minimalnymi odkształceniami				
	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:
	Agregat HMP2 WE RH (50-106) Agregat HMP2 DE RH (50-104)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)	Agregat HMP2 WE RH (50-106) Agregat HMP2 DE RH (50-104) Agregat HMP3 DE RH (50-057) Agregat HMP3 DE RH D (50-136)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)
Uwaga: pompy HMP2 nie są przeznaczone do pracy ciągłej				
Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie				



Hydrauliczne nożyce do cięcia kabli Cu - Al

Opis:	KB30/160 RH	KB30/200 RH
Nr kat.:	60-020	60-146
Zakres cięcia:	Cu-Al-kable do maks. Ø 160 mm	Cu-Al-kable do maks. Ø 200 mm
Długość:	950 mm	1020 mm
Waga:	68,0 kg	95,0 kg
Powrót ostrzy po cięciu:	hydrauliczny	
Siła nacisku:	282 kN przy 420 bar	
Maks. ciśnienie robocze:	420 bar	Możliwe wykonanie 700bar na zamówienie
Wymagana pojemność oleju:	1600 cm³	1800 cm³
Złącze hydrauliczne:	P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn.24°	
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt		
Zamknięty profil ostrza i gilotynowy układ gwarantuje cięcie z minimalnymi odkształceniami		
	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:
	Agregat HMP3 DE (50-056)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710)
	Agregat HMP3 DE D (50-135)	lub
		4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)

Inne długości wężów hydraulicznych dostępne na zamówienie





**Tabela doboru nożyc
do cięcia linek stalowych**

23

**Dźwigniowe nożyce
do cięcia linek stalowych**

24

**Zapadkowe nożyce
do cięcia linek stalowych**

24 - 25

**Główice tnące akumulatorowe
z akcesoriami**

26



**Główice hydrauliczne do cięcia
linek stalowych z akcesoriami**

27 - 30

Nożyce do cięcia taśm płaskich

31



Tabela doboru nożyc do cięcia linek stalowych				
Cięty materiał	Możliwość cięcia	Typ nożyc	Nr kat.	Strona
Ø 6 mm	Ø 8 mm ($\leq 750 \text{ N/mm}^2$), Ø 10 mm ($\leq 220 \text{ N/mm}^2$)	ES1	80-416	24
Ø 10 mm	zagęszczone linki stalowe i linki ze stali nierdzewnej Ø 8 mm	KS10	80-153	24
	Ø 11 mm ($\leq 750 \text{ N/mm}^2$), Ø 12 mm ($\leq 220 \text{ N/mm}^2$)	ES2	80-414	24
Ø 13 mm	zagęszczone linki stalowe i linki ze stali nierdzewnej Ø 10 mm	KS13	80-156	24
	zagęszczone linki stalowe i linki ze stali nierdzewnej Ø 10 mm	SCS13	80-061	25
		AS13 S	80-348	26
		AF13 S	80-661	26
Ø 14 mm	Ø 16 mm ($\leq 750 \text{ N/mm}^2$), Ø 18 mm ($\leq 220 \text{ N/mm}^2$)	ES3	80-428	24
Ø 18 mm	zagęszczone linki stalowe i linki ze stali nierdzewnej Ø 15 mm	SCS18	80-059	25
		KB 5/26 Kompact KB 5/26	60-155 60-123	29 29
Ø 20 mm	zagęszczone linki stalowe i linki ze stali nierdzewnej Ø 16 mm	SCSZ20	80-068	25
		HS3 6 D Wire rope HS3 6 RH Wire rope	60-139 60-141	29 29
Ø 28 mm	Kable stalowo-aluminiowe AFL Ø 38 mm Kable stalowo-aluminiowe AFL Ø 38 mm	HS4 D Wire rope	60-134	28
		HS4 RH Wire rope	60-136	28
Ø 32 mm		KB 10/40 RH	60-191	30
Ø 38 mm		KB 20/50 RH	60-181	30
60 mm szerokości	Taśmy płaskie w powłoce z tworzyw wzmocnione linkami stalowymi maks. 3 mm wysokie i 60mm szerokie	HCP60	60-151 60-192	31 31

Hydrauliczne nożyce do linek stalowych opisane na następnych stronach stanowią jedynie przegląd wraz z ogólnymi właściwościami. W zależności od zastosowania głowice tnące hydrauliczne mogą być zasilane naszymi pompami o napędzie nożnym, silnikowym lub akumulatorowym. Możliwe jest dostosowanie do indywidualnych potrzeb użytkownika. Chętnie przedstawimy Państwu optymalną kombinację do Waszych potrzeb.


Nożyce do cięcia linek stalowych dźwigniowe dwuręczne

Opis:	ES1	ES2	ES3
Nr kat.:	80-416	80-414	80-428
Zakres cięcia:	Elastyczne linki stalowe Maks. do Ø 6 mm ($\leq 1800 \text{ N/mm}^2$), Maks. do Ø 8 mm ($\leq 750 \text{ N/mm}^2$), Maks. do Ø 10 mm ($\leq 220 \text{ N/mm}^2$)	Elastyczne linki stalowe Maks. do Ø 10 mm ($\leq 1800 \text{ N/mm}^2$), Maks. do Ø 11 mm ($\leq 750 \text{ N/mm}^2$), Maks. do Ø 12 mm ($\leq 220 \text{ N/mm}^2$)	Elastyczne linki stalowe Maks. do Ø 14 mm ($\leq 1800 \text{ N/mm}^2$), Maks. do Ø 16 mm ($\leq 750 \text{ N/mm}^2$), Maks. do Ø 18 mm ($\leq 220 \text{ N/mm}^2$)

Długość: 345 mm

490 mm

720 mm

Waga: 0,7 kg

1,3 kg

2,7 kg

W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt

Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali

Sierpowate, zaokrąglone ostrza zapewniają precyzyjne cięcie

Najwyższa stabilność i minimalna masa własna

Wszystkie części są wymienne

Na życzenie dostępne są również wersje stacjonarne


Nożyce do cięcia linek stalowych zapadkowe jednoręczne

Opis:	KS10	KS13
Nr kat.:	80-153	80-156
Zakres cięcia:	Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 10 mm, Linki stalowe zagęszczone i linki ze stali nierdzewnej do maks. Ø 8 mm	Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 13 mm, Linki stalowe zagęszczone i linki ze stali nierdzewnej do maks. Ø 10 mm

Długość: 270 mm

285 mm

Waga: 0,9 kg

1,0 kg

W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt

Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali

Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia

Sprężynowy mechanizm otwarcia ostrzy

Wszystkie części są wymienne



Ratchet single handed wire rope cutters		
Opis:	SCS13	SCS18
Nr kat.:	80-061	80-059
Zakres cięcia:	Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 13 mm, Linki stalowe zagęszczone i linki ze stali nierdzewnej do maks. Ø 10 mm	Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 18 mm, Linki stalowe zagęszczone i linki ze stali nierdzewnej do maks. Ø 15 mm
Długość:	245 mm	315 mm
Waga:	0,9 kg	1,7 kg
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt		
Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali		
Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia		
Niemęczące cięcie dzięki ergonomicznemu kształtowi i miękkiemu materiałowi uchwytów		
Wszystkie części są wymienne		



Nożyce do cięcia linek stalowych zapadkowe dwuręczne	
Opis:	SCSZ20
Nr kat.:	80-068
Zakres cięcia:	Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 20 mm, Linki stalowe zagęszczone i linki ze stali nierdzewnej do maks. Ø 16 mm
Długość:	440 mm
Waga:	1,9 kg
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt	
Ostrza ze szlifem powierzchniowym wykonane z utwardzonej stali	
Ostrza mogą być cofnięte w każdej chwili cięcia	
Lekkie cięcie dzięki kombinacji przekładni zapadkowej i wydłużonym rękojeściom	
Wszystkie części są wymienne	



Wymienne zestawy do cięcia kabli zasilane z wiertarko-wkrętaki Bosch GSR12V-35FC

Nazwa:	AF 35C	AS 55C
Nr kat.:	80-349	80-346
Zakres cięcia:	Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 13 mm Linki stalowe zagęszczone i linki ze stali nierdzewnej do maks. Ø 10 mm	
Wymiary:	długość: 300 mm szer.: 160 mm wysokość: 160 mm	długość: 285 mm szer.: 180 mm wysokość: 160 mm
	Sprężynowe otwarcie/powrót ostrzy	
Waga wraz z wiertarko-wkrętarką akumulatorową i akumulatorem:	około. 2,5 kg	
Napęd:	Akumulatorowa wiertarko-wkrętarka Bosch GSR 12V-35FC Professional (nie jest sprzedawana w zestawie!)	
Jeśli konieczne jest cięcia innych materiałów, prosimy o kontakt		
Głowica tnąca może być swobodnie obracana o 360°		
Ostrze można cofnąć w każdym momencie cięcia		
Produkcja niemiecka		
Akcesoria na stronie 15		



Hydrauliczne nożyce do cięcia linek stalowych				
Opis:		HS3 6 D Linki stalowe		HS3 6 RH Linki stalowe
Nr kat.:		60-139		60-141
Zakres:		Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 20 mm		
Długość:		380 mm		370 mm
Waga:		4,2 kg		4,7 kg
Powrót ostrzy po cięciu:		sprężynowy		hydrauliczny
Siła nacisku:		56 kN przy 450 bar		
Maks. ciśnienie robocze:		450 bar		
Wymagana pojemność oleju:		58 cm³		62 cm³
Złącze hydrauliczne:		G 1/2 gwint wewnętrzny		P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn. 24°
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt				
Nacisk szczęk jest uzależniony od siły cięcia, dzięki czemu szczęki nie zacinają się				
Otwarcie sprężynowe szczęk dla natychmiastowej pracy			Otwarcie hydrauliczne szczęk	
	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:
	Agregat HMP1 (50-186) Agregat HMP2 WE (50-800) Pompa akumulatorowa AP3 (50-185) AP4 (50-189)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-706) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-707)	Agregat HMP2 WE RH (50-106) Agregat HMP2 DE RH (50-104) Agregat HMP3 DE RH (50-057) Agregat HMP3 DE RH D (50-136)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)
Uwaga: pompy HMP1 i HMP2 oraz pompy akumulatorowe AP3 i AP4 nie są przeznaczone do pracy ciągłej				
Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie				



Hydrauliczne nożyce do cięcia linek stalowych

Opis:	HS4 D Linki stalowe	HS4 RH Linki stalowe
Nr kat.:	60-134	60-136
Zakres:	Elastyczne linki stalowe do maks. Ø 28 mm, linki stalowo-aluminiowe do Ø 38 mm	
Długość:	650 mm	590 mm
Waga:	17,0 kg	15,5 kg
Powrót ostrzy po cięciu:	sprężynowy	hydrauliczny
Siła nacisku:	127 kN przy 450 bar	
Maks. ciśnienie robocze:	500 bar	500 bar Możliwe wykonanie 700bar na zamówienie
Wymagana pojemność oleju:	250 cm ³	
Złącze hydrauliczne:	G 1/2 gwint wewnętrzny	P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn.24°

W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt

Nacisk szczęk jest uzależniony od siły cięcia, dzięki czemu szczęki nie zacinają się

Otwarcie sprężynowe szczęk dla natychmiastowej pracy

Otwarcie hydrauliczne szczęk

Współpracujące pompy hydrauliczne:

Akcesoria:

Agregat HMP2 WE

(50-101)

Agregat HMP2 DE

(50-102)

Agregat HMP3 DE

(50-056)

Agregat HMP3 DE D

(50-135)

Pompa akumulatorowa AP4 (50-189)

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-706)

lub

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-707)

Współpracujące pompy hydrauliczne:

Agregat HMP2 WE RH

(50-106)

Agregat HMP2 DE RH

(50-104)

Agregat HMP3 DE RH

(50-057)

Agregat HMP3 DE RH

D (50-136)

Akcesoria:

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710)

lub

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)

Uwaga: pompy HMP2 oraz pompy akumulatorowe AP4 nie są przeznaczone do pracy ciągłej

Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie



Hydrauliczne nożyce do cięcia linek stalowych

Opis:	KB5/26 do połączenia z węzem	KB5/26 zintegrowane z pompą
Nr kat.:	60-123	60-155
Zakres cięcia:	Elastyczne linki stalowe maks. do Ø 18 mm ($\leq 1800 \text{ N/mm}^2$)	
Długość:	260 mm	450 mm
Waga:	2,4 kg	3,7 kg
Powrót ostrzy po cięciu:	spężynowy	zawór/dźwignia spustowa
Siła nacisku:	56 kN przy 450 bar	
Maks. ciśnienie robocze:	500 bar	
Wymagana pojemność oleju:	40 cm ³	-
Złącze hydrauliczne:	G 1/2 gwint wewnętrzny	zawiera ręczną pompę hydrauliczną solidne, poręczne, uniwersalne w użyciu
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt		
Zamknięty profil ostrza i gilotynowy układ gwarantuje cięcie z minimalnymi odkształceniami		
Okolo 55 ruchów do pełnego wysunięcia ostrza		

Współpracujące pompy hydrauliczne:

Agregat HMP1 (50-186)
Agregat AP3 (50-185)
Agregat AP4 (50-189)

Akcesoria:

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-706) lub
4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-707)

Uwaga: pompy HMP1 oraz pompy akumulatorowe AP3 i AP4 nie są przeznaczone do pracy ciągłej

Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie



Hydrauliczne nożyce do cięcia linek stalowych

Opis:	KB10/40 RH	KB20/50 RH
Nr kat.:	60-191	60-181
Zakres cięcia:	Elastyczne linki stalowe maks. do Ø 32mm ($\leq 1800\text{N/mm}^2$) Elastyczne linki stalowe maks. do Ø 38mm ($\leq 1800\text{N/mm}^2$)	
Długość:	450 mm	610 mm
Waga:	16,0 kg	32,0 kg
Powrót ostrzy po cięciu:	hydrauliczny	
Siła nacisku:	106 kN przy 450 bar	226 kN przy 450 bar
Maks. ciśnienie robocze:	450 bar	
Wymagana pojemność oleju:	200 cm ³	650 cm ³
Złącze hydrauliczne:	P G 1/2 gwint wewnętrzny R M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn.24°	

W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt

Zamknięty profil ostrza i gilotynowy układ gwarantuje cięcie z minimalnymi odkształceniami

Współpracujące pompy hydrauliczne:

Agregat HMP2 WE RH (50-106)
Agregat HMP2 DE RH (50-104)

Akcesoria:

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710) lub
4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)

Współpracujące pompy hydrauliczne:

Agregat HMP2 WE RH (50-106)
Agregat HMP2 DE RH (50-104)
Agregat HMP3 DE RH (50-057)
Agregat HMP3 DE RH D (50-136)

Akcesoria:

4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-710) lub
4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-718)

Uwaga: pompy HMP2 nie są przeznaczone do pracy ciągłej

Inne długości wężów hydraulicznych dostępne na zamówienie



Hydrauliczne nożyce do taśm z linkami stalowymi		
Opis:	HCP60 do połączenia z węzłem	HCP60 zintegrowane z pompą
Nr kat.:	60-192	60-151
Zakres cięcia:	Elastyczne taśmy polimerowe z linkami stalowymi maks. do 3mm wysokości i 60mm szerokości	
Długość:	157 mm	386 mm
Waga:	3,0 kg	4,5 kg
Powrót ostrzy po cięciu:	spężynowy	zawór/dźwignia spustowa
Siła nacisku:	50 kN przy 530 bar	
Maks. ciśnienie robocze:	530 bar	
		solidne, poręczne, uniwersalne w użyciu
		Okolo 21 ruchów do pełnego wysunięcia ostrza
W przypadku cięcia innego materiału prosimy o kontakt		
Zamknięty profil ostrza i gilotynowy układ gwarantuje cięcie z minimalnymi odkształceniami		
	Współpracujące pompy hydrauliczne:	Akcesoria:
	Agregat HMP1 (50-186) Agregat AP3 (50-185) Agregat AP4 (50-189)	4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. ręcznym (50-706) lub 4,0 m wąż hydrauliczny z przeł. nożnym (50-707)
Uwaga: pompy HMP1 oraz pompy akumulatorowe AP3 i AP4 nie są przeznaczone do pracy ciągłej		
Inne długości węży hydraulicznych dostępne na zamówienie		





BAUDAT
GmbH & Co. KG

www.baudat.de

**I generacja dziurkarek
do blach**

**Dostępna do wyczerpania
zapasów!**



**Porównanie narzędzi do wykrawania
otworów I i II generacji 35**

Dobór narzędzi dla I i II generacji 36 - 37

Dobór śrub pociągowych 38

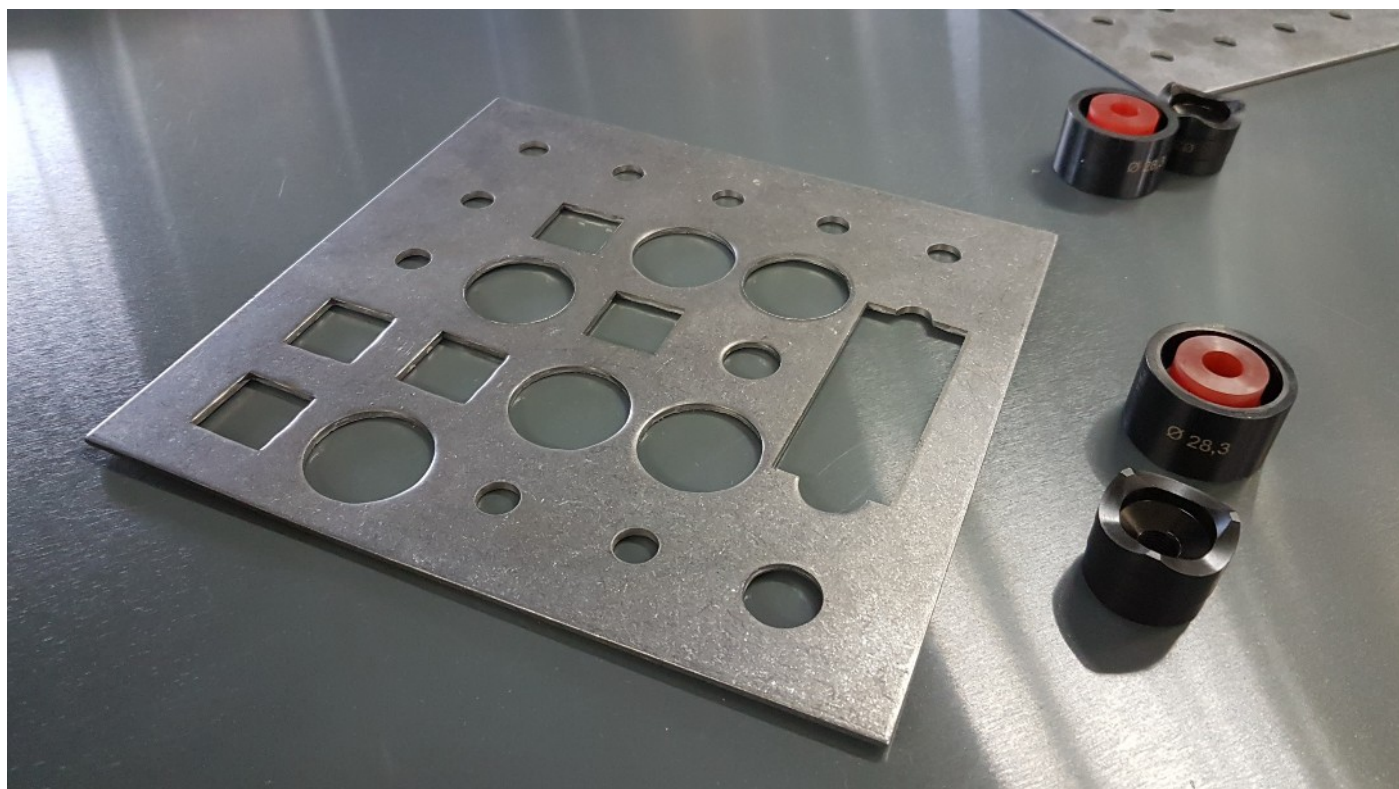
Dziurkarki do blach stalowych 39 - 42

Dziurkarki do blach nierdzewnych 43

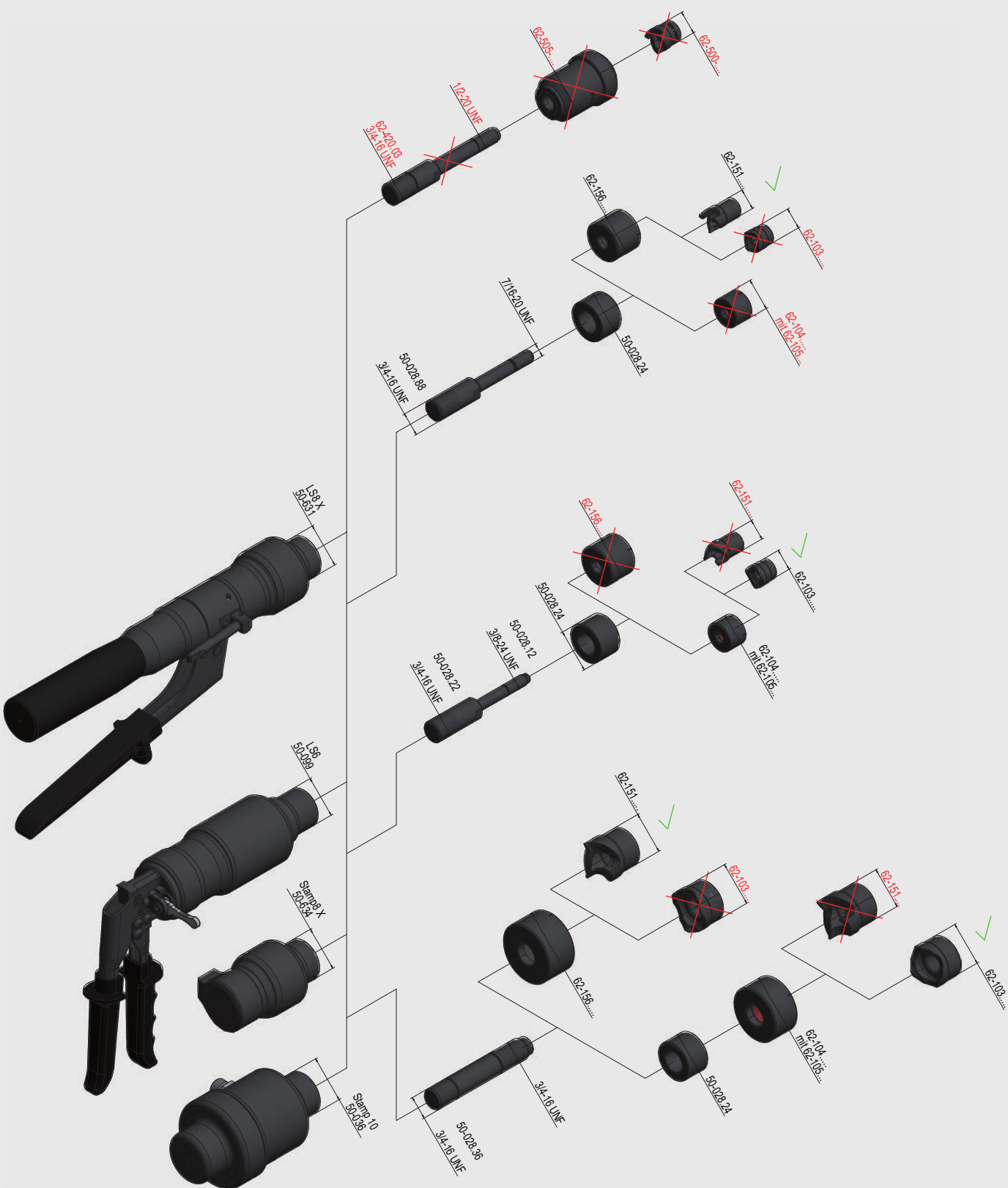


Wszystkie narzędzia I generacji są dostępne do wyczerpania zapasów!

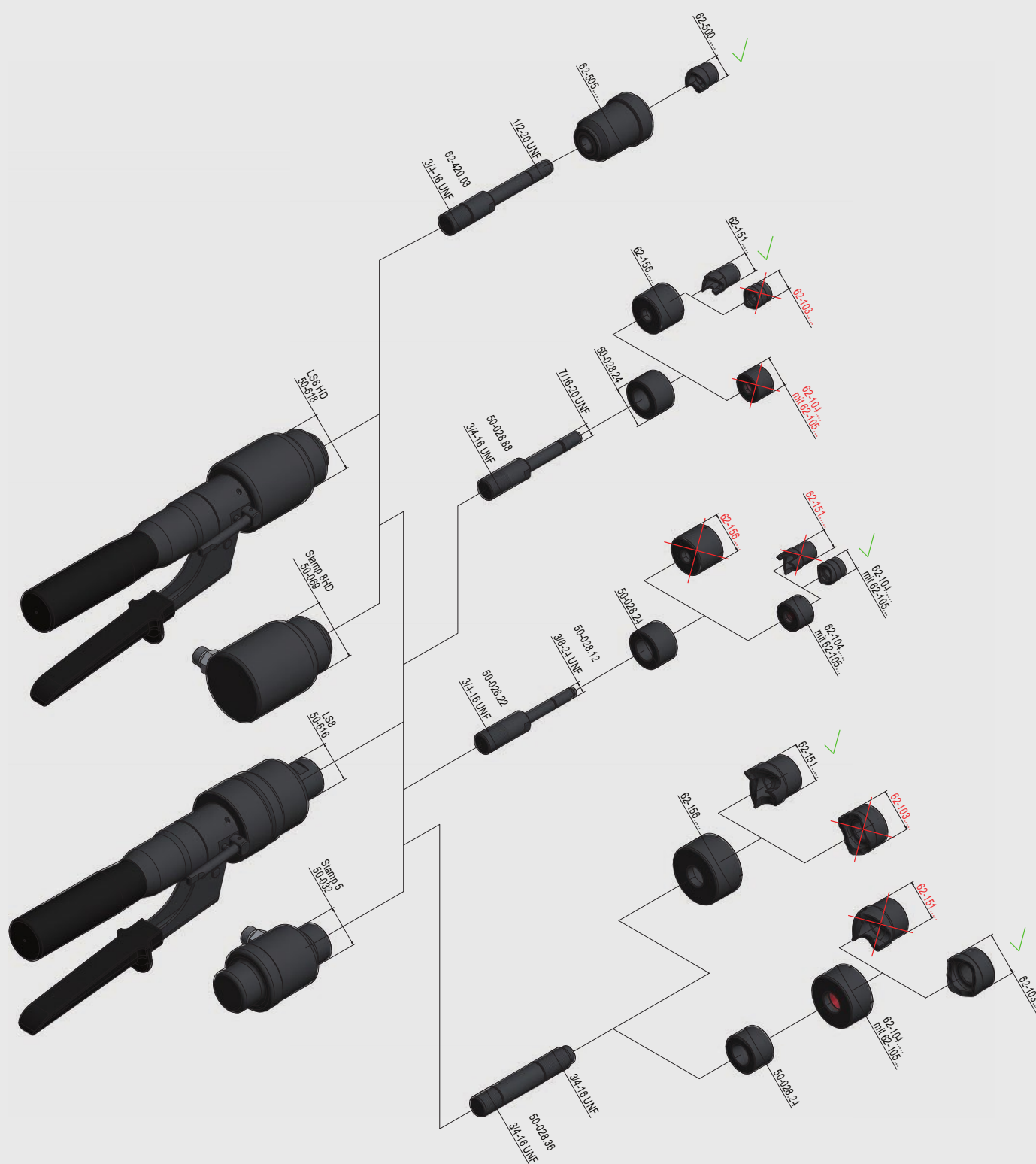
Zestaw / Dziurkarki I generacji		Zestaw / Dziurkarki II generacji Zobacz strona 45
50-607 Dziurkarka LS6 zestaw metryczny	II generacja ==>	50-637 Dziurkarka LS6 zestaw metryczny
50-606 Dziurkarka LS6 zestaw PG	II generacja ==>	50-638 Dziurkarka LS6 zestaw PG
50-616 LS8	II generacja ==>	50-631 LS8 X
50-608 Dziurkarka LS8 zestaw metryczny	II generacja ==>	50-643 Dziurkarka LS8 X zestaw metryczny
50-603 Dziurkarka LS8 zestaw PG	II generacja ==>	50-642 Dziurkarka LS8 X zestaw PG
50-032 Stamp 5	II generacja ==>	50-634 Stamp8 X
50-618 LS8 HD	II generacja ==>	50-631 LS8 X
50-611 Dziurkarka LS8 HD zestaw metryczny	II generacja ==>	50-643 Dziurkarka LS8 X zestaw metryczny
50-602 Dziurkarka LS8 HD zestaw PG	II generacja ==>	50-642 Dziurkarka LS8 X zestaw PG
50-069 Stamp8 HD	II generacja ==>	50-634 Stamp8 X
62-139 Standardowy zestaw do otworów metryczny	II generacja ==>	62-157 Standardowy zestaw metryczny
62-106 Standardowy zestaw do otworów PG	II generacja ==>	62-158 Standardowy zestaw do otworów PG
62-501 Standardowy zestaw HD do otworów metryczny	II generacja ==>	62-157 Standardowy zestaw metryczny
62-402 Standardowy zestaw HD do otworów PG	II generacja ==>	62-158 Standardowy zestaw do otworów PG



Dziurkarki do balch – dobór akcesorii dla narzędzi I i II generacji



Dziurkarki do balch – dobór akcesorii dla narzędzi I i II generacji





Dostępne do wyczerpania zapasów

Śruby pociągowe



Nr kat.:	Długość	Średnica (mm)	Gwint	Otwór pilotowy	Tuleja	Dziurkarka
Otworki okrągłe						
50-028.22	73 mm	Ø 9,5 mm	3/8" - 24 UNF	Ø 10,5 mm	50-028.24	LS6, LS8, Stamp5, Stamp10
50-028.45	120 mm	Ø 16,0 mm	M16 x 1,5	Ø 17,0 mm	50-028.48	LS8, Stamp10
50-028.46	111 mm	Ø 12,0 mm	M12 x 1,5	Ø 13,0 mm	50-028.48	LS6, Stamp5
50-028.47	97 mm	Ø 10,0 mm	M10 x 1,0	Ø 11,0 mm	50-028.48	LS6, Stamp5
Otworki kwadratowe i prostokątne						
50-028.40	95 mm	Ø 16,0 mm	M12 x 1,5	Ø 17,0 mm	-	LS6, LS8, Stamp5, Stamp10
50-028.50	85 mm	Ø 15,0 mm	M12 x 1,5	Ø 16,0 mm	-	LS6, LS8, Stamp5, Stamp10
50-028.83	130 mm	Ø 22,0 mm	M16 x 1,5	Ø 23,0 mm	-	LS8, Stamp10
Otworki okrągłe HD						
62-401.01	90 mm	Ø 9,5 mm	3/8" - 24 UNF	Ø 10,5 mm	-	LS8 HD, Stamp8 HD
62-401.02	125 mm	Ø 19,0 mm	3/4" - 16 UNF	Ø 20,0 mm	-	LS8 HD, Stamp8 HD
62-420.03	121 mm	Ø 12,7 mm	1/2" - 20 UNF	Ø 14,0 mm	-	LS8 HD, Stamp8 HD
Otworki kwadratowe HD						
62-401.03	94 mm	Ø 22,0 mm	M16 x 1,5	Ø 23,0 mm	-	LS8 HD, Stamp8 HD

Dostępne do wyczerpania zapasów

Narzędzia do wycinania otworów okrągłych



Rozmiar (mm)	Wykrojek	Wkładka elastyczna	Matryca	Tuleja	Śruba pociągowa	Adapter
Ø 15,2 (PG 9)	62-103.0152		62-104.0152	50-028.24	50-028.22	50-028.12
Ø 16,0	62-103.0160		62-104.0160			
Ø 16,2	62-103.0162		62-104.0162			
Ø 16,5 (M 16)	62-103.0165		62-104.0165			
Ø 16,8	62-103.0168		62-104.0168			
Ø 16,9	62-103.0169		62-104.0169			
Ø 18,6 (PG 11)	62-103.0186	62-105.01	62-104.0186			
Ø 19,0	62-103.0190		62-104.0190			
Ø 19,05 (3/4 ")	62-135.0190		62-136.0190			
Ø 19,5	62-103.0195		62-104.0195			
Ø 20,0	62-103.0200		62-104.0200			
Ø 20,4 (PG 13)	62-103.0204		62-104.0204			
Ø 20,5 (M 20)	62-103.0205		62-104.0205			
Ø 21,0	62-103.0210		62-104.0210			
Ø 21,5	62-103.0215	62-105.02	62-104.0215			
Ø 22,0	62-103.0220		62-104.0220			
Ø 22,5 (PG 16)	62-103.0225		62-104.0225			
Ø 24,0	62-103.0240		62-104.0240			
Ø 25,0	62-103.0250		62-104.0250			
Ø 25,4 (1 ")	62-135.0254		62-136.0254			
Ø 26,0	62-103.0260		62-104.0260			
Ø 26,5	62-103.0265		62-104.0265			
Ø 27,0	62-103.0270		62-104.0270			
Ø 27,3	62-103.0273	62-105.04	62-104.0273			
Ø 28,0	62-103.0280		62-104.0280			
Ø 29,0	62-103.0290		62-104.0290			
Ø 30,0	62-103.0300		62-104.0300			
Ø 30,1	62-103.0301		62-104.0301			
Ø 30,5	62-103.0305		62-104.0305			
Ø 31,7	62-103.0317		62-104.0317			
Ø 32,0	62-103.0320		62-104.0320			
Ø 32,5 (M 32)	62-103.0325		62-104.0325			
Ø 33,0	62-103.0330		62-104.0330			
Ø 35,0	62-103.0350	62-105.06	62-104.0350		50-028.36	
Ø 36,5	62-103.0365		62-104.0365			
Ø 37,0 (PG 29)	62-103.0370		62-104.0370			
Ø 38,1 (1 1/2 ")	62-135.0381		62-136.0381			
Ø 40,0	62-103.0400		62-104.0400			
Ø 40,5 (M 40)	62-103.0405		62-104.0405			



Dostępne do wyczerpania zapasów

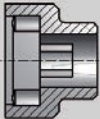
Narzędzia do wycinania otworów okrągłych

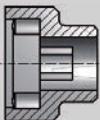


Rozmiar (mm)	Wykrojek	Wkładka elastyczna	Matryca	Tuleja	Śruba pociągowa	Adapter	
Ø 40,7	62-103.0407	62-105.06	62-104.0407	50-028.24	50-028.36		
Ø 42,0	62-103.0420		62-104.0420				
Ø 43,2	62-103.0432		62-104.0432				
Ø 43,5	62-103.0435		62-104.0435				
Ø 43,8	62-103.0438		62-104.0438				
Ø 44,0	62-103.0440		62-104.0440				
Ø 45,0	62-103.0450		62-104.0450				
Ø 45,5	62-103.0455		62-105.08			62-104.0455	
Ø 48,0	62-103.0480		62-104.0480				
Ø 50,0	62-103.0500		62-104.0500				
Ø 50,5 (M 50)	62-103.0505		62-104.0505				
Ø 51,0	62-103.0510		62-104.0510				
Ø 52,0	62-103.0520		62-104.0520				
Ø 54,0 (PG 42)	62-103.0540		62-104.0540				
Ø 55,0	62-103.0550	62-105.10	62-104.0550				
Ø 56,5	62-103.0565		62-104.0565				
Ø 58,0	62-103.0580		62-104.0580				
Ø 59,0	62-103.0590		62-104.0590				
Ø 60,0	62-103.0600		62-104.0600				
Ø 60,5	62-103.0605		62-104.0605				
Ø 63,0	62-103.0630		62-104.0630				
Ø 63,5 (M 63)	62-103.0635		62-104.0635		50-028.24		
Ø 65,0	62-103.0650		62-104.0650				
Ø 66,0	62-103.0660		62-104.0660				
Ø 67,0	62-103.0670		62-104.0670				
Ø 68,0	62-103.0680		62-104.0680				
Ø 70,0	62-103.0700		62-104.0700				
Ø 73,0	62-103.0730		62-104.0730				
Ø 75,0	62-103.0750		62-104.0750				
Ø 80,0	62-103.0800		62-104.0800				
Ø 82,0	62-103.0820		62-104.0820				
Ø 85,0	62-103.0850		62-104.0850				
Ø 86,0	62-103.0860		62-104.0860				
Ø 90,0	62-103.0900		62-104.0900				
Ø 92,0	62-103.0920		62-104.0920				
Ø 110,0	62-103.1100		62-104.1100				
Ø 120,0	62-103.1200		62-104.1200				



Dostępne do wyczerpania zapasów

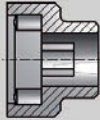
Narzędzia do wycinania otworów kwadratowych				
				
Rozmiar (mm)	Nakrętka radełkowa	Wykrojniki	Matryca	Śruba pociągowa
20 x 20	50-028.42	62-115.0200	62-116.0200	50-028.50
21 x 21		62-115.0210	62-116.0210	
22 x 22		62-115.0220	62-116.0220	
26 x 26		62-115.0260	62-116.0260	
32,5 x 32,5	50-028.71	62-115.0325	62-116.0325	62-401.03
34 x 34		62-115.0340	62-116.0340	
37 x 37		62-115.0370	62-116.0370	
40 x 40	50-028.43	62-115.0400	62-116.0400	50-028.41
44,5 x 44,5		62-115.0445	62-116.0445	
46 x 46		62-115.0460	62-116.0460	
48 x 48		62-115.0480	62-116.0480	
51,5 x 51,5		62-115.0515	62-116.0515	
66 x 66		62-115.0660	62-116.0660	
72 x 72		62-115.0720	62-116.0720	
92 x 92		62-115.0920	62-116.0920	
96 x 96		62-115.0960	62-116.0960	
110 x 110		62-115.1100	62-116.1100	

Narzędzia do wycinania otworów kwadratowych z zaokrągleniem				
				
Rozmiar + kąt (mm)	Nakrętka radełkowa	Wykrojniki	Matryca	Śruba pociągowa
31,2 x 31,2 R 2,0	50-028.42	62-145.0312	62-146.0312	50-028.50
52,2 x 52,2 R 4,5	50-028.43	62-145.0522	62-146.0522	50-028.41

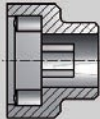


Dostępne do wyczerpania zapasów

Narzędzia do wycinania otworów prostokątnych

				
Rozmiar (mm)	Nakrętka radełkowa	Wykrojek	Matryca	Śruba pociągowa
19,5 x 22	50-028.42	62-113.195220	62-114.195220	50-028.50
21 x 27	↓	62-113.210270	62-114.210270	50-028.40
22 x 30		62-113.220300	62-114.220300	50-028.50
22 x 33		62-113.220330	62-114.220330	↓
22 x 42		62-113.220420	62-114.220420	
22,5 x 45		62-113.225450	62-114.225450	
25 x 50		62-113.250500	62-114.250500	↓
26 x 27		62-113.260270	62-114.260270	
26 x 51		62-113.260510	62-114.260510	
26,5 x 51,5		62-113.265515	62-114.265515	50-028.50
27 x 31		62-113.270310	62-114.270310	50-028.40
27 x 33		62-113.270330	62-114.270330	50-028.50
29 x 71	50-028.44	62-113.290710	62-114.290710	50-028.40
30 x 40	↓	62-113.300400	62-114.300400	50-028.50
30 x 55		62-113.300550	62-114.300550	↓
30,5 x 50		62-113.305500	62-114.305500	
35 x 65	↓	62-113.350650	62-114.350650	50-028.41
35 x 82		62-113.350820	62-114.350820	50-028.41
36 x 46	50-028.44	62-113.360460	62-114.360460	50-028.50
42 x 46	50-028.43	62-113.420460	62-114.420460	50-028.41
45 x 92	↓	62-113.450920	62-114.450920	↓
46 x 70		62-113.460700	62-114.460700	
46 x 92		62-113.460920	62-114.460920	
67 x 136		62-113.670136	62-114.670136	
86 x 115		62-113.860115	62-114.860115	

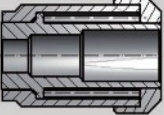
Narzędzia do wycinania otworów prostokątnych z zaokrągleniem

				
Rozmiar + kąt (mm)	Nakrętka radełkowa	Wykrojek	Matryca	Śruba pociągowa
32,5 x 62,5 R 2,0	50-028.43	62-147.325625	62-148.325625	50-028.83

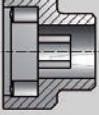


Dostępne do wyczerpania zapasów

Narzędzia HD do wycinania otworów okrągłych

						
Rozmiar (mm)		Wykrojnik	Matryca	Śruba pociągowa		Adapter
Ø 16,2	HD	62-500.0162	62-505.0162	62-401.01		50-028.12
Ø 16,5 (M 16)	HD	62-500.0165	62-505.0165	↓		↓
Ø 18,6 (PG 11)	HD	62-500.0186	62-505.0186			
Ø 20,4 (PG 13)	HD	62-500.0204	62-505.0204			
Ø 20,5 (M 20)	HD	62-500.0205	62-505.0205			
Ø 22,3	HD	62-500.0223	62-505.0223			
Ø 22,5 (PG 16)	HD	62-500.0225	62-505.0225			
Ø 25,5 (M 25)	HD	62-500.0255	62-505.0255			
Ø 27,5	HD	62-500.0275	62-505.0275			
Ø 28,3 (PG 21)	HD	62-500.0283	62-505.0283			
Ø 30,0	HD	62-500.0300	62-505.0300			
Ø 30,5	HD	62-500.0305	62-505.0305			
Ø 32,5 (M 32)	HD	62-500.0325	62-505.0325			
Ø 34,0	HD	62-500.0340	62-505.0340			
Ø 37,0 (PG 29)	HD	62-500.0370	62-505.0370	62-401.02		
Ø 40,5 (M 40)	HD	62-500.0405	62-505.0405	↓		
Ø 42,0	HD	62-500.0420	62-505.0420			
Ø 47,0 (PG 36)	HD	62-500.0470	62-505.0470			
Ø 54,0 (PG 42)	HD	62-500.0540	62-505.0540			
Ø 58,0	HD	62-500.0580	62-505.0580			
Ø 63,0	HD	62-500.0630	62-505.0630			
Ø 63,5 (M 63)	HD	62-500.0635	62-505.0635			
Ø 68,0	HD	62-500.0680	62-505.0680			

Narzędzia HD do wycinania otworów kwadratowych

					
Rozmiar (mm)	Nakrętka radełkowa	Wykrojnik	Matryca	Śruba pociągowa	
32,5 x 32,5	50-028.71	62-115.0325	62-116.0325	62-401.03	
34 x 34	↓	62-115.0340	62-116.0340	↓	
37 x 37		62-115.0370	62-116.0370		





BAUDAT
GmbH & Co. KG

www.baudat.de

**Nowa II generacja
dziurkarek do blach**

Już dostępna!

www.intra.pl



Dobór akcesorii dziurkarek II generacji **48 - 49**

**Dziurkarki hydrauliczne do blach
stalowych i blach nierdzewnych** **50 - 52**

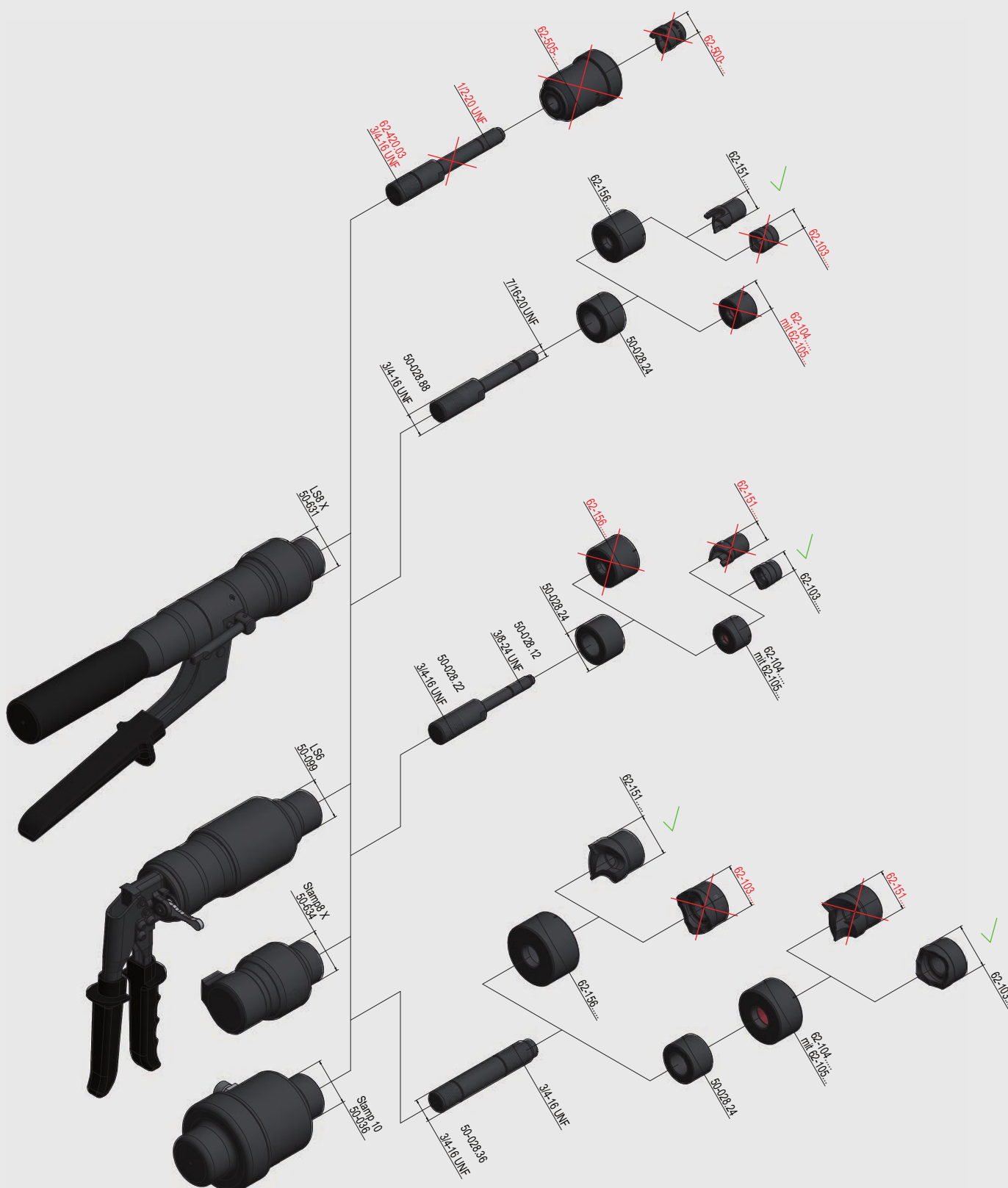
Akcesoria i walizki do dziurkarek **53**

**Tabela doboru wykrojników okrągłych
Kwadratowych i innych** **54 - 56**

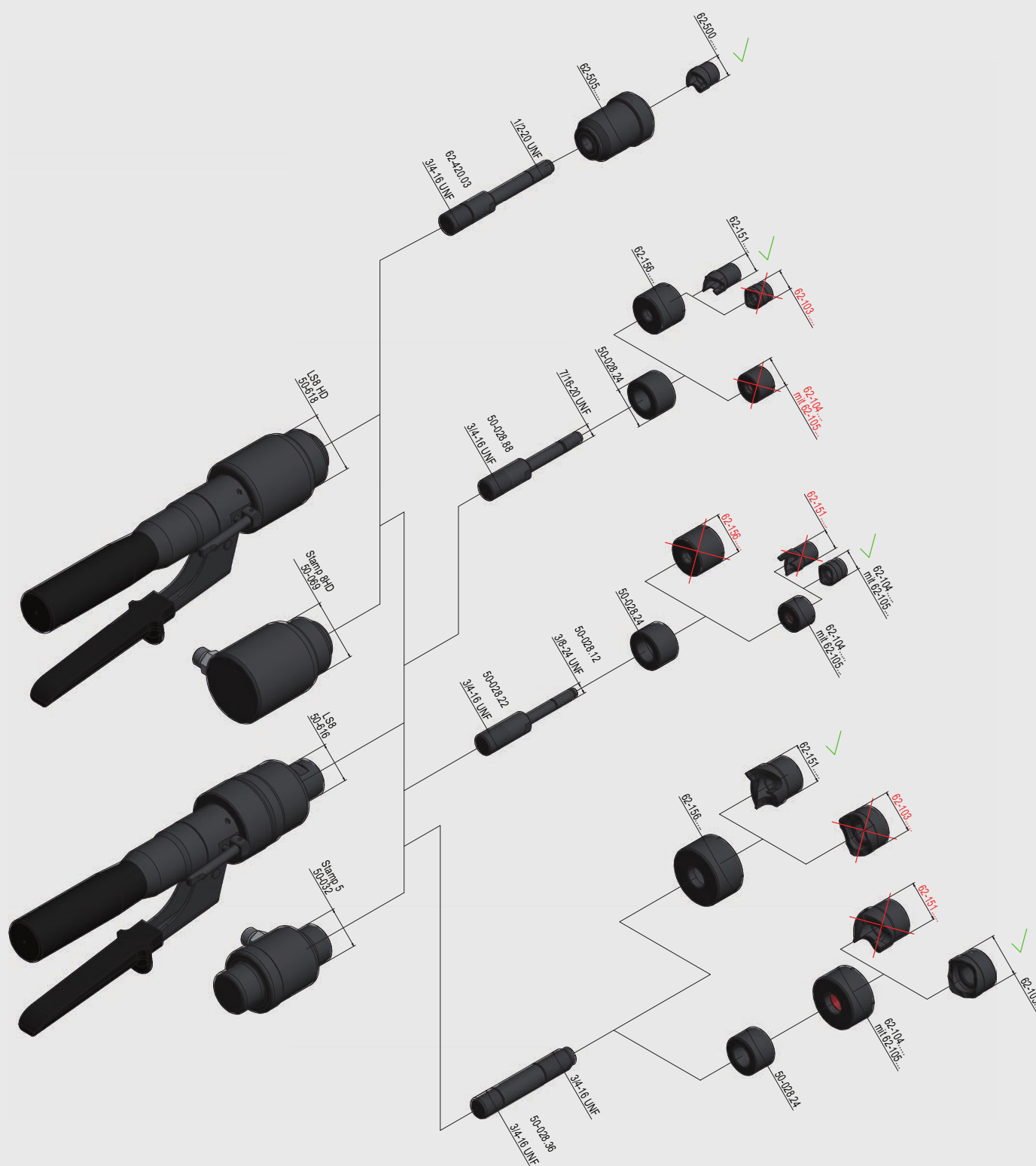




Dziurkarki do balch – dobór akcesorii dla narzędzi I i II generacji



Dziurkarki do balch – dobór akcesorii dla narzędzi I i II generacji





Hydrauliczne dziurkarki do blach stalowych i blach ze stali kwasowej

Opis:	LS6		LS8 X	
Nr kat.:	50-099		50-631	
Zakres wycinania (max. grubość blachy):	2 mm blacha stalowa:	do Ø 79,0 mm do 72 x 72 mm do 42 x 46 mm	3 mm blacha stalowa:	do Ø 120,0 mm do 110 x 110 mm do 86 x 115 mm
	3 mm blacha stalowa:	do Ø 47,0 mm do 45 x 45 mm do 25 x 50 mm	3 mm blacha kwasowa:	do Ø 60,0 mm
	3 mm blacha kwasowa:	do Ø 47,0 mm		
Długość	230 mm		325 mm	
Waga:	2,4 kg		2,0 kg	
Siła dziurkowania:	około. 60 kN		approx. 80 kN	

Odpowiednie do budowy i konserwacji szaf sterowniczych,
modernizacji samochodów, do zastosowań sanitarnych

Idealne do szybkiego wycinania otworów szafek,
pulpitów sterowniczych

Wycina precyzyjnie bez konieczności gratowania

Łatwe w obsłudze

Wszystkie części są wymienne

Wykrojniki i akcesoria na stronie 54



Dziurkarka LS6 do balch stalowych i blach kwasowych - zestawy

Opis:	Zestaw do otworów metrycznych w walizce	Zestaw do otworów PG w walizce
Nr kat.:	50-637	50-638
Waga:	4,8 kg	4,4 kg
Wymiary:	380 x 280 x 70 mm	
Zawartość:	- 1 LS6 - 5 wykojnik i matryce: Ø 16,5 mm (M16), Ø 20,4 mm (M20), Ø 25,4 mm (M25), Ø 32,5 mm (M32), Ø 40,5 mm (M40) - 2 śruby pociągowe - 1 tuleja - 1 walizka z tworzywa z wkładką + pasta	- 1 LS6 - 6 wykojnik i matryce: Ø 15,2 mm (PG9), Ø 18,6 mm (PG11), Ø 20,4 mm (PG13), Ø 22,5 mm (PG16), Ø 28,3 mm (PG21), Ø 30,5 mm - 2 śruby pociągowe - 1 tuleja - 1 walizka z tworzywa z wkładką + pasta
Zapasowa walizka:	70-058 zobacz strona 53	



Dziurkarka LS8 X do balch stalowych i blach kwasowych - zestawy

Opis:	Zestaw do otworów metrycznych w walizce	Zestaw do otworów PG w walizce
Nr kat.:	50-643	50-642
Waga:	5,0 kg	4,5 kg
Wymiary:	380 x 280 x 70 mm	
Zawartość:	- 1 LS8 X - 5 wykojnik i matryce: Ø 16,5 mm (M16), Ø 20,4 mm (M20), Ø 25,4 mm (M25), Ø 32,5 mm (M32), Ø 40,5 mm (M40) - 2 śruby pociągowe - 1 tuleja - 1 walizka z tworzywa z wkładką + pasta	- 1 LS8 X - 6 wykojnik i matryce: Ø 15,2 mm (PG9), Ø 18,6 mm (PG11), Ø 20,4 mm (PG13), Ø 22,5 mm (PG16), Ø 28,3 mm (PG21), Ø 30,5 mm - 2 śruby pociągowe - 1 tuleja - 1 walizka z tworzywa z wkładką + pasta
Zapasowa walizka:	70-047 zobacz strona 53	



Opis:	Stamp8 X	Stamp10
Nr kat.:	50-634	50-036
Zakres wycinania (maks. grubość blachy):	3 mm blacha stalowa: do Ø 120,0 mm do 110 x 110 mm do 86 x 115 mm 3 mm blacha kwasowa: do Ø 60,0 mm	
Długość	104 mm	114 mm
Waga:	1,0 kg	1,8 kg
Siła wycinania:	około 80 kN przy 700 bar około 50 kN przy 450 bar	około. 100 kN przy 450 bar
Maks. ciśnienie robocze:	700 bar	450 bar
Wymagana ilość oleju:	58 cm³	62 cm³
Odpowiednie do budowy i konserwacji szaf sterowniczych, modernizacji samochodów, do zastosowań sanitarnych		
Dzięki połączeniu za pomocą węży hydraulicznego odpowiednia do pracy w ciasnych miejscach i z ograniczonym dostępem		
Głowica do połączenia z pompą BAUDAT ręczną, nożną, agregatem sieciowym lub akumulatorowym		

Możliwe do połączenia z pompami:	Aksesoria:	Możliwe do połączenia z pompami:	Aksesoria:
Pompa ręczna HHP8 (50-813)	wąż 0,75 m (00-117.21)	Pompa ręczna HHP8 (50-182)	wąż 0,75 m (00-117.21)
Pompa akumulatorowa AP3 (50-180)	wąż 4,0 m z przełącznikiem ręcznym (50-703)	Pompa nożna HFP12 (50-187)	wąż 3,5 m (00-117.19)
Pompa akumulatorowa AP4 (50-184)	lub wąż 4,0 m z przełącznikiem nożnym (50-705)	Agregat HMP1 E (50-190)	wąż 4,0 m z przełącznikiem ręcznym 2x (50-293) lub wąż 4,0 m z przełącznikiem nożnym 2x (50-248)
		Pompa akumulatorowa AP3 450 bar (50-185)	wąż 4,0 m z przełącznikiem ręcznym (50-703) lub wąż 4,0 m z przełącznikiem nożnym (50-705)
		Pompa akumulatorowa AP4 450 bar (50-189)	

Wykrojniki pokazane na stronie 54



Pasta

Nr kat.:

00-169.05



Walizka z tworzywa z wkładką

Do narzędzia:	LS6	LS8 X
Nr kat.:	70-058	70-047
Wymiary:	380 x 280 x 70 mm	
Waga:	1,0 kg	



Walizka z tworzywa z wkładką

Do narzędzia:	Stamp8 X + HHP8 Stamp 10 + HHP8	Stamp 10 + HFP12
Nr kat.:	70-076	70-091
Wymiary:	460 x 370 x 140 mm	650 x 450 x 150 mm
Waga:	1,9 kg	4,2 kg


Narzędzia do wycinania otworów okrągłych do blach stalowych i blach kwasowych

Część LEWA

					
Rozmiar (mm)	Wykrojek	Matryca	Tuleja	Nakrętka	Śruba pociągowa
Ø 15,2 (PG 9)	62-151.0152	62-156.0152	50-028.24	-	50-028.88
Ø 16,5 (M 16)	62-151.0165	62-156.0165		-	
Ø 18,6 (PG 11)	62-151.0186	62-156.0186		-	
Ø 20,4 (PG 13, M 20)	62-151.0204	62-156.0204		-	
Ø 22,5 (PG 16)	62-151.0225	62-156.0225		-	
Ø 25,4 (1", M 25)	62-151.0254	62-156.0254		-	
Ø 28,3 (PG 21)	62-151.0283	62-156.0283	-	-	50-028.36
Ø 30,5	62-151.0305	62-156.0305	-	-	
Ø 32,5 (M 32)	62-151.0325	62-156.0325	-	-	
Ø 37,0 (PG 29)	62-151.0370	62-156.0370	-	-	
Ø 40,5 (M 40)	62-151.0405	62-156.0405	-	-	
Ø 47,0 (PG 36)	62-151.0470	62-156.0470	-	-	
Ø 50,8 (M 50)	62-151.0508	62-156.0508	-	-	
Ø 54,0 (PG 42)	62-151.0540	62-156.0540	-	-	
Ø 60,0 (PG 48)	62-151.0600	62-156.0600	-	-	
Inne wymiary na zamówienie					

Narzędzia do wycinania otworów okrągłych do blach stalowych

					
Rozmiar (mm)	Wykrojek	Matryca +wkładka	Tuleja	Nakrętka	Śruba pociągowa
Ø 63,5 (M 63)	62-103.0635	62-104.0635 + 62-105.10	50-028.24	-	50-028.36
Ø 100,0	62-103.1000	62-104.1000 + 62-105.10	-	-	50-028.36
Inne wymiary na zamówienie					

Narzędzia do wycinania otworów kwadratowych tylko do blach stalowych

					
Rozmiar (mm)	Wykrojek	Matryca	Tuleja	Nakrętka	Śruba pociągowa
45 x 45	62-115.0450	62-116.0450	-	50-028.43	50-028.41
68 x 68	62-115.0680	62-116.0680	-	50-028.43	50-028.41
Inne wymiary na zamówienie					

Narzędzia do wycinania otworów niestandardowych tylko do blach stalowych

					
Rozmiar (mm)	Wykrojek	Matryca	Tuleja	Nakrętka	Śruba pociągowa
33,0 x 17,0 x 10,0 do wkładek zamków	62-149.02	62-150.02	62-155.02	50-028.44	62-155.01
Inne wymiary na zamówienie					



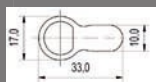
Narzędzia do wycinania otworów okrągłych do blach stalowych i blach kwasowych

Część PRAWA

Rozmiar (mm)	Gwint śruby	Średnica śruby (mm)	Długość śruby (mm)	Rozmiar otworu pilotowego (mm)
Ø 15,2 (PG 9)	7/16" - 20 UNF	Ø 11,1	100	Ø 12
Ø 16,5 (M 16)				
Ø 18,6 (PG 11)				
Ø 20,4 (PG 13, M 20)				
Ø 22,5 (PG 16)				
Ø 25,4 (1", M 25)	3/4" - 16 UNF	Ø 19,0	108	Ø 20,0
Ø 28,3 (PG 21)				
Ø 30,5				
Ø 32,5 (M 32)				
Ø 37,0 (PG 29)				
Ø 40,5 (M 40)				
Ø 47,0 (PG 36)				
Ø 50,8 (M 50)				
Ø 54,0 (PG 42)				
Ø 60,0 (PG 48)				

Rozmiar (mm)	Gwint śruby	Średnica śruby (mm)	Długość śruby (mm)	Rozmiar otworu pilotowego (mm)
Ø 63,5 (M 63)	3/4" - 16 UNF	Ø 19,0	108	Ø 20,0
Ø 100,0	3/4" - 16 UNF	Ø 19,0	108	Ø 20,0

Rozmiar (mm)	Gwint śruby	Średnica śruby (mm)	Długość śruby (mm)	Rozmiar otworu pilotowego (mm)
45 x 45	3/4" - 16 UNF	Ø 28,0	130	Ø 29,0
68 x 68	3/4" - 16 UNF	Ø 28,0	130	Ø 29,0



Rozmiar (mm)	Gwint śruby	Średnica śruby (mm)	Długość śruby (mm)	Rozmiar otworu pilotowego (mm)
33,0 x 17,0 x 10,0 do wkładek zamków	M12 x 1,75	Ø 12,8	107,5	Ø 13,0



Zestawy do otworów standardowych

Zestaw do wycinania otworów standardowych dla dziurkarek LS6, LS8 X, Stamp8 X, Stamp 10

Opis:	metryczny	PG
Nr kat.:	62-157	62-158
Zakres wycinania:	Blacha stalowa i blacha kwasowa do max. 3 mm	

Zawartość:	- 4 wykrojniki i matryce:	- 6 wykrojników i matryc:
	- Ø 16,5 mm (M16) - Ø 20,4 mm (M20) - Ø 25,4 mm (M25) - Ø 32,5 mm (M32) - Ø 40,5 mm (M40) - 2 śruby pociągowe - 1 tuleja	- Ø 15,2 mm (PG9) - Ø 18,6 mm (PG11) - Ø 20,4 mm (PG13) - Ø 22,5 mm (PG16) - Ø 28,3 mm (PG21) - Ø 30,5 mm - 2 śruby pociągowe - 1 tuleja



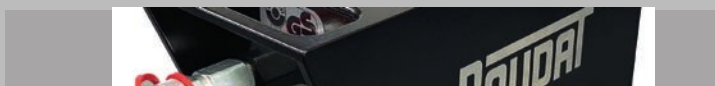


Tabela doboru pomp

59



Pompy ręczne

60



Pompy nożne

60



Agregaty pompujące

61 - 63

Pompy akumulatorowe

64

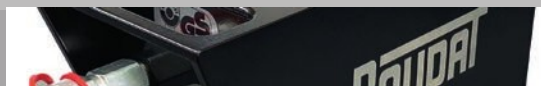
Akcesoria pomp akumulatorowych

65



Tabela doboru pomp				
Pompy ręczne	Ciśnienie	Przeznaczenie	Nr katal.	Strona
HHP8 ze złączką do węży hydraulicznych	450 bar	Dziurkarki hydrauliczne	50-182	60
HHP8 ze złączką do węży hydraulicznych	700 bar	Dziurkarki hydrauliczne	50-813	60
Pompy nożne				
HFP12	450 bar	Dziurkarki / Nożyce hydrauliczne	50-187	60
Agregaty pompujące				
HMP1 jedno-stopniowa	450 bar	Nożyce hydrauliczne	50-186	61
HMP1 E jedno-stopniowa	450 bar	Dziurkarki hydrauliczne	50-190	61
HMP2 WE jedno-stopniowa, 230V~	450 bar	Nożyce hydrauliczne	50-101	62
HMP2 WE jedno-stopniowa, 230V~	700 bar	Nożyce hydrauliczne	50-097	62
HMP2 DE jedno-stopniowa, 3x400V~	450 bar	Nożyce hydrauliczne	50-102	62
HMP2 DE jedno-stopniowa, 3x400V~	700 bar	Nożyce hydrauliczne	50-103	62
HMP2 WE RH dwu-stopniowa, 230V~	450 bar	Nożyce hydrauliczne	50-106	62
HMP2 WE RH dwu-stopniowa, 230V~	700 bar	Nożyce hydrauliczne	50-096	62
HMP2 DE RH dwu-stopniowa, 3x400V~	450 bar	Nożyce hydrauliczne	50-104	62
HMP2 DE RH dwu-stopniowa, 3x400V~	700 bar	Nożyce hydrauliczne	50-105	62
HMP3 DE jedno-stopniowa, 3x400V~	420 bar	Nożyce hydrauliczne	50-056	63
HMP3 DE D jedno-stopniowa, 3x400V~	420 bar	Nożyce hydrauliczne	50-135	63
HMP3 DE RH dwu-stopniowa, 3x400V~	420 bar	Nożyce hydrauliczne	50-057	63
HMP3 DE RH D dwu-stopniowa, 3x400V~	420 bar	Nożyce hydrauliczne	50-136	63
Pompy akumulatorowe				
AP3	450 bar	Dziurkarki / Nożyce hydrauliczne	50-185	64
AP3	700 bar	Dziurkarki hydrauliczne	50-180	64
AP4	450 bar	Dziurkarki / Nożyce hydrauliczne	50-189	64
AP4	700 bar	Dziurkarki hydrauliczne	50-184	64

Opisane na następujących stronach pompy ręczne, nożne, elektryczne sieciowe i akumulatorowe stanowią reprezentacyjny przykład typowych konfiguracji właściwości.
Urządzenia mogą być dostarczane ze stałym lub wybieralnym ciśnieniem w różnych wersjach.
Istnieje możliwość dostosowania do indywidualnych potrzeb użytkownika.



Pompa hydrauliczna ręczna jednostopniowa

Opis:	HHP8
Nr kat.:	50-182 do węża 450 bar 50-813 do węża 700 bar
Długość:	270 mm
Waga:	1,6 kg
Ciśnienie robocze regulowane:	450 lub 700 bar
Wydajność:	0,7 cm ³ /skok
Użytkowa ilość oleju:	ok. 67 cm ³
Wymagana siła ręcznego nacisku:	19 kp
Może być używana z dziurkarkami hydraulicznymi	

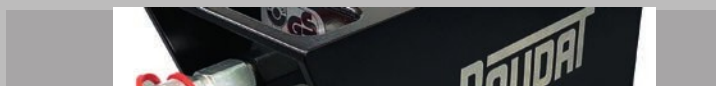


Pompa hydrauliczna ręczna jednostopniowa

Opis:	HFP12
Nr kat.:	50-187
Wymiary:	345 x 200 x 105 mm
Waga:	3,4 kg
Ciśnienie robocze:	450 bar
Wydajność:	1,0 cm ³ /skok
Użytkowa ilość oleju:	ok. 70 cm ³
Wymagana siła nożnego nacisku:	40 kp przy 450 bar
Złączka:	M16x1,5 gwint zewnętrzny ze stożkiem wewn. 24°
Podstawa pompy zapobiega przechylaniu się podczas pracy	
Pompa może być podłączona do nożyc i dziurkarek BAUDAT	

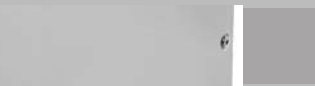


Pompa zasilana elektrycznie		
Opis:	HMP1	HMP1 E
Nr kat.:	50-186	50-190
Wymiary:	290 x 135 x 295 mm	
Waga:	10,6 kg	
Ustawione ciśnienie robocze:	450 bar	
Wydajność:	ok. 0,3 l/min	
Użytkowa ilość oleju:	ok. 0,3 l	
Zasilanie:	Prąd zmienny 230 V - 50 Hz	
Moc znamionowa:	0,35 kW	
Cykl pracy:	50% praca okresowa przerywana S3	
Zasilanie sterowania:	24 V napięcie bezpieczne	
Wtyczka:	CA3 - Hirschmann	
Złącze hydrauliczne:	Szybkozłączka Cejn model 115	
	Odpuszczenie przełącznika zwalnia ciśnienie z układu	Ciśnienie pozostaje po odpuszczeniu przełącznika
	Do zastosowania z nożycami hydraulicznymi	Do zastosowania z dziurkarkami hydraulicznymi
Produkcja niemiecka i certyfikowana zgodnie z niemieckimi normami GS		



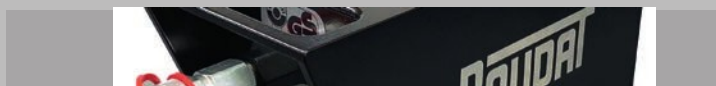
Pompa zasilana elektrycznie

Opis:	HMP2 WE	HMP2 DE	HMP2 WE RH	HMP2 DE RH
Nr kat.:	50-101 przy 450 bar 50-097 przy 700 bar	50-102 przy 450 bar 50-103 przy 700 bar	50-106 przy 450 bar 50-096 przy 700 bar	50-104 przy 450 bar 50-105 przy 700 bar
Wymiary:	320 x 215 x 380 mm		340 x 215 x 380 mm	
Waga:	23,0 kg			
Ciśnienie robocze ustawione na:	450 bar lub 700 bar			
Wydajność:	ok. 2,45 l/min przy 450 bar ok. 1,7 l/min przy 700 bar			
Użytkowa ilość oleju:	ok. 1,3 l			
Zasilanie:	Jednofazowe 230 V - 50 Hz	Trójfazowe 400 V - 50 Hz	Jednofazowe 230 V - 50 Hz	Trójfazowe 400 V - 50 Hz
Moc znamionowa:	1,1 kW			
Cykl pracy:	50% praca okresowa przerywana S3			
Zasilanie sterowania: Wtyczka:	24 V napięcie bezpieczne CA3 - Hirschmann			
Złącze hydrauliczne:	Szybkozłączka Cejn model 115		P Szybkozłączka Cejn model 115 R Szybkozłączka Cejn model 117	
Agregaty pompujące HMP2 nie są przeznaczone do pracy ciągłej				
Agregaty przeznaczone do zastosowania z głowicami nożyc do kabli				



Pompa zasilana elektrycznie

Opis:	HMP3 DE	HMP3 DE RH
Nr kat.:	50-056 505-135 do pracy ciągłej	50-057 50-136 do pracy ciągłej
Wymiary:	720 x 400 x 725 mm	
Waga:	79,0 kg	
Ciśnienie robocze ustawione na:	420 bar	
Wydajność:	ok. 4,2 l/min	
Użytkowa ilość oleju:	ok. 2,4 l	
Zasilanie:	Prąd trójfazowy 400 V - 50 Hz	
Moc znamionowa:	2,2 kW	
Cykl pracy:	50% praca okresowa przerywana S3	
Zasilanie sterowania:	24 V napięcie bezpieczne	
Wtyczka:	CA3 - Hirschmann	
Złącze hydrauliczne:	Szybkozłączka Cejn model 115	P Szybkozłączka Cejn model 115 R Szybkozłączka Cejn model 117
Agregaty przeznaczone do zastosowania z głowicami nożyc do kabli		



Akumulatorowe pompy jednostopniowe		
Opis:	AP3	AP4
Nr kat.:	50-185 przy 450 bar 50-180 przy 700 bar	50-189 przy 450 bar 50-184 przy 700 bar
Wymiary:	294 x 126 x 120 mm	321 x 156 x 150 mm
Waga:	5,8 kg z baterią	10,0 kg z baterią
Ciśnienie robocze ustawione na:	450 bar lub 700 bar	
Wydajność:	ok. 0,37 l/min przy 450 bar ok. 0,25 l/min przy 700 bar	ok. 0,84 l/min przy 450 bar ok. 0,71 l/min przy 700 bar
Użytkowa ilość oleju:	ok. 0,3 l	ok. 0,5 l
Zasilanie:	18 V akumulator Li-Ion	36 V akumulator Li-Ion
Pojemność:	3,0 Ah	2,6 Ah
Cykl pracy:	50% praca okresowa przerywana S3	
Zasilanie sterowania:	24 V napięcie bezpieczne	
Wtyczka:	CA3 - Hirschmann	
Złącze hydrauliczne:	Szybkozłącze Cejn model 115	
	Wskaźnik ładowania baterii LED	
	Czas ładowania: 22 min	
	Pompa przeznaczona do zastosowania z nożycami hydraulicznymi oraz dziurkarkami hydraulicznymi	Pompa przeznaczona do zastosowania z nożycami hydraulicznymi
Produkcja niemiecka i certyfikowana zgodnie z niemieckimi normami GS		



Makita Akumulator 18 V, Li-Ion

Nr kat.: 00-109.15 for 3,0 Ah
00-109.33 for 5,0 Ah

Waga: 0,6 kg

Napięcie: 18 V

Pojemność: 3,0 Ah lub 5,0 Ah

Czas ładowania 3,0 Ah: około 22 min.
Czas ładowania 5,0 Ah: około 45 min.

Technologia ogniwa: Li-Ion

Do współpracy z pompą akumulatorową AP3



Makita Ładowarka do akumulatorów 18 V Li-Ion

Nr kat.: 00-109.14

Waga: 1,0 kg

Zasilanie: 230 V

Napięcie ładowania: 18 V

Czas ładowania 3,0 Ah: około 22 min.
Czas ładowania 5,0 Ah: około 45 min.



Makita Akumulator 36 V, Li-Ion

Nr kat.: 00-109.23

Waga: 1,3 kg

Napięcie: 36 V

Pojemność: 2,6 Ah

Czas ładowania 2,6 Ah: około 22 min.

Technologia ogniwa: Li-Ion

Do współpracy z pompą akumulatorową AP4



Makita Ładowarka do akumulatorów 36 V Li-Ion

Nr kat.: 00-109.24

Waga: 1,0 kg

Zasilanie: 230 V

Napięcie ładowania: 36 V

Czas ładowania 2,6 Ah: około 22 min.



Narzędzia specjalne

67 - 68



Dziurkarka	
Dziurkarka hydrauliczna	
Nr kat.:	45-413
Zakres wycinania:	do profili o grubości ścianki do 3mm
Długość:	410 mm
Waga:	4,0 kg

Wykrojniki okrągłe		
Rozmiar (mm)	Matryca	Wykrojniki
Ø 9,0	45-090.24	45-090.23
Ø 11,0	45-090.12	45-090.13



Dziurkarka dwustronna	
Hydrauliczna dziurkarka dwustronna	
Nr kat.:	45-090
Zakres cięcia:	Do profili U szerokości 65mm i grubości ścianek do 3mm
Długość:	390 mm
Waga:	3,4 kg

Wykrojniki okrągłe		
Rozmiar (mm)	Matryca	Wykrojniki
Ø 11,0	45-413.04	45-413.03



Prasa kołnierzowa

Hydrauliczna prasa kołnierzowa do tulei

Nr kat.:	45-429
Przeznaczenie:	Rura/tuleja Ø 40 x 1,5
Długość:	300 mm
Waga:	8,0 kg
Zalecane ciśnienie robocze:	200 – 220 bar
Złączka:	G 1/8



Narzędzie do nacinania ostrzy pił

Hydrauliczne narzędzie do nacinania ostrzy pił

Nr kat.:	45-008
Długość:	475 mm
Waga:	23,0 kg
Maks. ciśnienie robocze:	160 bar









BAUDAT
GmbH & Co. KG



IMPORT, DYSTRYBUCJA, SERWIS:

Intra Sp. z o.o.
ul. Siostrzana 28
93-350 Łódź
Tel +48 426 780 194
Email: narzedzia@intra.pl
www.intra.pl

2022/2023