

Smar EP do przekładni otwartych

... Niezrównana wydajność w smarowaniu przekładni otwartych

SWEPKO 164 Smar do przekładni otwartych, został opracowany aby sprostać wymaganiom smarowania w środowisku ekstremalnego ciśnienia. Idealny w smarowaniu szerokiej gamy urządzeń: w odsłoniętych przekładniach, w tym przekładniach wahadłowych na dźwigach, pierścieniowych kołach zębatych w piecach obrotowych, przekładniach w ciągnikach, kamieniołomach, odlewniach i wielu innych.



Otwarta przekładnia, taka jak olbrzymie koło zębate napędzające ten obrotowy piec cementowy stawia ogromne wyzwania w zakresie smarowania. SWEPKO 164 z łatwością może im poddać.

Doskonała ochrona dla silnie obciążonych przekładni otwartych

Zaawansowana, kompleksowa chemia (sulfonian wapnia), zapewnia wyjątkową charakterystykę przenoszenia obciążeń. Ten najnowocześniejszy system smarowania zapewnia doskonałą stabilność mechaniczną, wysoką temperaturę kroplenia, mniejsze zużycie i doskonałą odporność na wodę i korozję.

Niezrównana wydajność EP

Otwarte przekładnie, szczególnie duże zastosowania takie jak pierścieniowe koła zębate w piecach obrotowych i młynach wykańczających, koła zębate na dźwigach i dźwigniach, wymagają smaru, który potrafi wytrzymać ekstremalne obciążenia. Przy obciążeniu Timken ok. 60 funtów i 4-kulowym obciążeniu 1000kg SWEPKO 164 zapewnia dodatkową ochronę, której wymagają tego typu przekładnie

Doskonała ochrona przed korozją

Doskonała ochrona przed korozją i odporność na wypłukiwanie wodą sprawia, że doskonale nadaje się do zastosowań morskich i innych aplikacji, które są narażone na kontakt z wodą.

Zredukowane zużycie

Wiele tradycyjnych smarów przekładniowych bywa odrzuconych z zębów przekładni i innych smarowanych części powodując przedwczesne uszkodzenie przekładni. SWEPKO 164 posiada udoskonaloną formułę która nadąża za każdą maszyną. Jest to szczególnie ważne, gdy sprzęt działa z dużą prędkością. SWEPKO 164 przylega do metalu, zwiększając poziom ochrony i zmniejszając konsumpcję smaru. Również zużycie jest zmniejszone przez nadzwyczajnie wysoką temperaturę kroplenia wyższą niż 300°C, co zapobiega przeredzaniu i odsączeniu smaru. Z natury wysoka stabilność mechaniczna utrzymuje SWEPKO w swojej klasie, zapewniając bezawaryjne smarowanie.

Łatwa aplikacja; Mało czyszczenia

SWEPCO 164 przewyższa konwencjonalne smary asfaltowe, które są trudne w obróbce w niskich temperaturach oraz nawarstwiają się na zębatkach. Wówczas przekładnie wymagają częstego czyszczenia aby zapobiec wzrostowi ciśnienia lub nierówności zużycia zębów.

SWEPCO 164 nie nawarstwia się ani nie spina pomiędzy zębami przekładni. Nie rozpuści się ani nie wycieknie. Nie rozpuszcza się również w wodzie dzięki, czemu dłużej utrzymuje koła zębate w sprawności, zapewniając większą ochronę przed rdzą oraz wydłużając okresy pomiędzy dosmarowywaniem.

SWEPCO 164 obniża koszty smarowania

Ze względu na lepszą wydajność, użytkownicy SWEPCO 164 cieszą się doskonałą ochroną, dłuższymi okresami między smarowaniem, dłuższą żywotnością sprzętu, mniejszymi kosztami napraw i dłuższym czas pracy bez przestojów.

Zalecany do szerokiej gamy zastosowań

Doskonałe działanie SWEPCO 164 sprawia, że nadaje się on do zastosowania w hutach, tartakach, przeladunkach, żwirowniach, cementowniach, platformach wiertniczych i morskich statkach roboczych, kopalniach, zakładach przemysłowych, rolnictwie i w szerokim zakresie innych ciężkich zastosowań.

Zalecany do obrotowych kół koronowych pieców, suwnic, czepaków, ciągników, łańcuchów i zębatek, kół zębatych, urządzeń transportowych, wózków, wyciągarek, kruszarek kamieni, podnośników, maszyn tartacznych i wszelkiego innego rodzaju dźwigni otwartych lub zewnętrznych w sprzęcie budowlanym i maszynowym. Nadaje się również jako smar do siodła.

Typowe właściwości fizyczne

NLGI	#2
Penetracja, 60 suwów @25°C	265-295
Obciążenie Timken OK (ASTM D2509)	60
Test 4-kulowy EP, obciążenie zespawania kg, ASTM D2596	1000
Wskaźnik zużycia pod obciążeniem	66
Temperatura kroplenia, °F (°C), ASTM D2265	>586 (>308)
Lepkość, cst @40°C	2855
Lepkość, cst @100°C	177
Index Lepkości	172
Temperatura krzepnięcia, °F (°C)(ASTM D97)	10 (-12)
Kolor	Szary
Tekstura	Gładka, Lepka
Ochrona przed rdzą i korozją (ASTM D1743)	Czysty
Korozja płytki miedzi (ASTM D130)	1a
Odpryskiwanie przez wodę, % Strata, (ASTM D4049)	95.49
Odporność na utlenianie, Kroplenie PSI, 100 godzin, (ASTM D942)	5
Lincoln Ventmeter, psi @ 30°F	1000
Lincoln Ventmeter, psi @ 74°F	450
Optymalny zakres temperatury pracy °F (°C)	+10 to +475 (-12 to +246)



A Product of SPX Technology™.

... the cutting edge performance SWEPCO
Customers have come to expect.



Service & Product Provider



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewicza 149
05-200 Wołomin

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com