

OBSŁUGA OKRESOWA

Co 12 miesięcy (zalecana co 6 miesięcy) od momentu instalacji należy skontrolować napięcie ładowania akumulatora – które powinno być zgodne z instrukcją obsługi.

OSTRZEŻENIA

- Niedoładowanie akumulatora:

Jeżeli napięcie ładowania jest ustawione nieprawidłowo (za niskie lub niedopasowane do temperatury), to akumulator będzie niedoładowany przez długi okres czasu. Przy zaniku napięcia sieci, bateria może nie działać poprawnie ze względu na spadek pojemności.

- Przeładowanie akumulatora:

Ładowanie podwyższonym napięciem (co może mieć miejsce w przypadku nie przełączenia się z ładowania przyspieszonego lub wyrównawczego na poziom buforowy, lub nieprawidłową pracą ładowarki) może spowodować poważne problemy takie jak: utrata wody, nadmierna gazowanie, gwałtowny wzrost temperatury, skrócenie żywotności, deformację akumulatorów.

- Nieprawidłowa temperatura:

Jeżeli w pomieszczeniu panuje zbyt niska temperatura, to spowoduje to spadek dostępnej pojemności akumulatora. W przypadku podwyższonej temperatury może nastąpić utrata wody w ogniwie, skrócenie żywotności, deformacja akumulatorów.

- Za niskie napięcie końcowe:

Głębokość rozładowania akumulatorów jest bardzo ważnym parametrem. Rozładowywanie akumulatora poniżej 10,5 [V] dla akumulatorów o napięciu 12 [V] i 5,25 [V] dla akumulatorów o napięciu 6 [V] może doprowadzić do częściowej lub całkowitej utraty pojemności lub spowodować znaczny spadek efektywności ładowania co w konsekwencji doprowadzi do drastycznego skrócenia żywotności całego akumulatora.

RECYKLING

Zużyty akumulator należy zwrócić do punktu sprzedaży detalicznej lub do firmy:

BAT ul. Nowa 3 Bronisze, 05-850 Ożarów Mazowiecki.

Aktualne informacje o punktach zbiórki zużytych akumulatorów po numerem:

Tel.(22) 631-31-37

Importer, Dystrybutor:



ul. Nowa 3 Bronisze,
05-850 OŻARÓW MAZOWIECKI
tel.: (22) 631 31 37,
fax: (22) 244 25 13

KARTA GWARANCYJNA AKUMULATOR PRZEMYSŁOWY AGM

Typ akumulatora.....

Data sprzedaży.....

pieczęć punktu sprzedaży

ZGŁOSZENIE REKLAMACJI

Data zgłoszenia

Użytkownik

Adres

Opis wady

Stwierdzona przyczyna niesprawności akumulatora

Decyzja dealera lub dystrybutora

Data

Pieczęć i podpis

GWARANCJA NA AKUMULATORY PRZEMYSŁOWE AGM MARKI POWERBAT

Niniejsza gwarancja dotyczy szczelnych, bezobsługowych akumulatorów kwasowo-ołowiowych AGM(VRLA)

Niniejsza gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe w akumulatorze w trakcie procesu produkcyjnego.

WARUNKI GWARANCJI.

1. Akumulator nie zostanie uznany za wadliwy, jeżeli jego pojemność w trakcie okresu gwarancyjnego nie spadnie poniżej 80% pojemności znamionowej.
2. Zalecane jest, aby każdy akumulator był przechowywany, rozładowywany, eksploatowany i obsługiwany zgodnie z instrukcją obsługi akumulatorów.
3. Podczas składania reklamacji akumulator powinien być czysty i naładowany. Na czas rozpatrywania reklamacji firma nie ma obowiązku wydania akumulatora zastępczego.
4. Przynajmniej co 12 miesięcy od instalacji należy przeprowadzić obsługę okresową wszystkich akumulatorów zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi.
5. Firma BAT nie ponosi odpowiedzialności za:
 - Akumulatory z nieczytelnym numerem serii
 - Uszkodzenia powstałe w wyniku nieprawidłowego ładowania lub instalacji
 - Mechaniczne uszkodzenia pojemnika, pokrywy oraz biegunów powstałe w trakcie transportu, przechowywania, instalacji, uruchomienia oraz eksploatacji akumulatorów
 - Uszkodzenia spowodowane przez ogień, podwyższoną temperaturę (przegrzanie), nieprawidłową eksploatację lub zamarznięcie
 - Uszkodzenia spowodowane niewłaściwym stosowaniem np. akumulator oznaczony **CB** zastosowany do pracy cyklicznej, lub zaniedbaniem
 - Uszkodzenia powstałe w wyniku działania sił wyższych
6. Podstawą do uznania reklamacji jest przedstawienie dowodu zakupu oraz dostarczenie reklamowanego akumulatora posiadającego oryginalne oznaczenie numeru serii wraz z opisem występującej wady.

OKRES GWARANCJI OD DATY SPRZEDAŻY.

Akumulator przemysłowy przeznaczony do pracy buforowej oznaczony literami **CB** - 24 miesiące

Akumulator przemysłowy przeznaczony do pracy cyklicznej oznaczony literami **CBE** - 12 miesięcy

INSTRUKCJA OBSŁUGI AKUMULATORA

ŁADOWANIE:

Akumulatory bezobsługowe należy ładować metodą stałonapięciową z ograniczeniem początkowego prądu ładowania. Zalecany początkowy prąd ładowania to $0,1 C [A]$ - (C - pojemność akumulatora) pojemności akumulatora, nie większy jednak niż $0,3 C [A]$. Dla ułatwienia na frontowej ścianie każdego akumulatora jest nadrukowana tabelka w której podano zakres napięcia oraz początkowy prąd ładowania. Poszczególne opisy oznaczają:

TYPE – Sposób eksploatacji akumulatora

VOLTAGE REGULATION – Napięcie ładowania [V]

INITIAL CURRENT – Początkowy prąd ładowania [A]

STAND-BY USE – zastosowanie do pracy buforowej

CYCLE USE - zastosowanie do pracy cyklicznej

Napięcie ładowania podczas pracy buforowej (zasilanie awaryjne) powinno zawierać się w zakresie od 13,50 do 13,80 [V] dla akumulatora o napięciu 12[V] i 6,8-6,9 [V] dla akumulatora o napięciu 6 [V].

Podczas pracy cyklicznej (powtarzane cykle rozładowania i ładowania) gdy akumulator stanowi podstawowe źródło zasilania, napięcie ładowania powinno zawierać się w zakresie od 14,40 do 15,00 [V] dla akumulatora o napięciu 12[V] i 7,24 – 7,45 [V] dla akumulatora o napięciu 6 [V]. Każde ogniwo akumulatora bezobsługowego posiada jednokierunkowy, samouszczelniający się zawór, który otworzy się w przypadku wzrostu ciśnienia wewnątrz akumulatora (np. przy ładowaniu) i wypuszcza gazy na zewnątrz, chroniąc pojemnik przed uszkodzeniem poprzez rozsadzenie. Dlatego nie należy ładować akumulatora bezobsługowego w szczelnych obudowach a pomieszczenie, w którym jest ładowany powinno być wyposażone w sprawną wentylację

TEMPERATURA PRACY:

Znamionowa temperatura pracy akumulatorów bezobsługowych wynosi 25[°C]. Praca akumulatorów bezobsługowych w podwyższonych temperaturach powoduje bardzo znaczne skrócenie ich żywotności. Żywotność zmniejsza się o połowę na każdy trwały wzrost temperatury o 8 [°C] powyżej znamionowej temperatury pracy. Oznacza to że akumulator eksploatowany w temperaturze 33[°C] zachowa 50[%], a w 41[°C] tylko 25 [%] zakładanej żywotności. Dla uzyskania maksymalnej żywotności akumulatora pracującego w trybie buforowym należy:

- umieszczać akumulator z dala od urządzeń będących źródłem ciepła (np.. transformatory, radiatory),
- zachować przynajmniej 1,5 cm odstępu wokół akumulatora oraz stosować urządzenia z otworami wentylacyjnymi w obudowie dla swobodnego przepływu powietrza.
- zastosować efektywną wentylację lub klimatyzację.

Praca w wysokiej temperaturze (powyżej 40[°C]) oprócz znaczącego skrócenia żywotności akumulatora może doprowadzić również do ich uszkodzenia.

GŁĘBOKOŚĆ ROZŁADOWANIA:

Szczelne akumulatory kwasowo-ołowiowe są wrażliwe na nadmierne (zbyt głębokie) rozładowanie. Nadmierne rozładowanie akumulatora powoduje ograniczenie jego możliwości magazynowania energii, zmniejszenie pojemności i skrócenie żywotności. Przyczyną nadmiernego rozładowania może być również pozostawienie rozładowanego przez zbyt długi czas bez ładowania. Zbyt głęboko rozładowane akumulatory ulegają zasiarczeniu, które objawia się częściową i nieodwracalną utratą dostępnej pojemności. Minimalne dopuszczalne napięcie rozładowania akumulatora wynosi 10,5 [V] dla akumulatorów 12 [V] i 5,25 [V] dla akumulatorów 6[V]