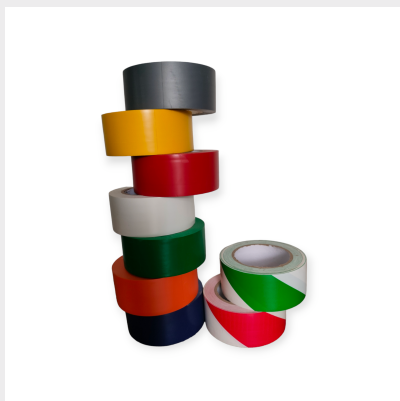




Przygotowanie podłoża pod taśmę samoprzylepną

Odpowiednio przygotowane podłoże jest kluczowe dla rezultatów, jakie otrzymamy.

Podłoża muszą być suche, niezamarznięte, trwałe, równe, nośne, nie odkształcalne, jak i pozbawione zagłębień, rys skurczowych, otwartych szczelin, zatłuszczeń, olejów oraz zanieczyszczeń i innych warstw zmniejszających przyczepność. Wystające nierówności należy usunąć, a ostre krawędzie sfazować lub zaokrąglić.

Bardzo istotnym elementem jest prawidłowe oczyszczenie łączonych powierzchni. Należy usunąć kurz, brud i tłuszcz z obu łączonych powierzchni. Odtłuszczanie powierzchni to nie tylko umycie powierzchni, ale jak sama nazwa wskazuje usunięcie tłuszczu itp. związków utrudniających lub wręcz uniemożliwiających prawidłowe klejenie i pozostawienie powierzchni czystej wolnej od powyższych związków. Ważnym aspektem, który bywa mylący jest fakt, że produkty takie jak rozpuszczalniki, benzyny, rozcieńczalniki itp. w większości przypadków nie są odtłuszczaczami. Zmywają powierzchnię bardzo dobrze, ale zawsze zostaje po ich użyciu mikro-warstwa, która utrudnia utrudnia proces klejenia i nie tylko.

Czym w takim razie odtłuszczać? Istnieją różne środki chemiczne do odpowiedniego odtłuszczenia jedne bardziej agresywne jak kwasy lub mniej jak np. czysty alkohol. Aceton czysty i izopropanol czyli potocznie mówiąc: alkohol. Stosując dwa powyższe środki w zależności od łączonego materiału możemy być pewni, iż wykonamy to w odpowiedni i co ważne szybki, tani i nieinwazyjny sposób, przez co cały proces przebiegnie prawidłowo. Do odtłuszczenia użyj ściereczki. W przypadku szorstkich powierzchni zalecamy użycie szczotki.

Przygotowanie mechaniczne klejonych powierzchni to w skrócie przeszlifowanie/wypiaskowanie itp. zabiegi. W zależności od danego materiału i dalszych czynności trzeba wybrać czy takie działanie jest w ogóle potrzebne i jak mocno ma oddziaływać na dany element. Trzeba także pamiętać, iż w przypadku np. powierzchni malowanej klej będzie trzymał się tej warstwy i jeżeli jej nie usuniemy klejenie będzie tak mocne – jak sama



PT PAPER-TECH
Producent taśm ostrygowych
www.paper-tech.com.pl

warstwa o ile użyjemy taśmy o odpowiednim kleju.

Przeszlifowanie powierzchni prawie zawsze zwiększy wytrzymałość klejonego elementu z prostego względu – zwiększamy powierzchnię klejenia; jest jednak od tego wyjątek i to bardzo ważny zwłaszcza w stosunku do kompozytów.

Jeżeli szlifowanie może naruszyć całość łączonego elementu np. laminat z włóknem szklanym przeszlifowany tak mocno, iż włókna zostaną odkryte to powierzchnia w takim miejscu będzie mocno osłabiona i dlatego musimy unikać takich sytuacji, a jeżeli zachodzą przesłanki, by jednak przeszlifować to wykonać to tak, by tylko lekko zmatować powierzchnię.

Paski dwustronnej taśmy nakładaj zawsze w kierunku pionowym na całej długości powierzchni lub przedmiotu. Usuń folię zabezpieczającą, nie dotykając palcami klejącej strony taśmy. Mocno przyciśnij przez 5 sek. na CAŁEJ długości.

Aplikacja:

1. dociskać z wystarczającą siłą i równomiernie.
2. używane narzędzia oraz ręce muszą być wolne od rozpuszczalników.
3. przy ekstremalnych obciążeniach sklejanых miejsc należy mieć na uwadze, że maksymalną siłę klejenia taśma osiąga dopiero po 24 godzinach,
4. unikać stałego napięcia sklejanego miejsca.