

POMPA PIASKOWA DO BASENÓW INTEX 26642

Piaskowa pompa filtrująca marki INTEX zapewni krystalicznie czystą wodę, dzięki technologii **Hydro Aeration**, która **napowietrza wodę**, poprawiając jej jakość oraz **usuwając zanieczyszczenia**. To ekologiczne i wydajne rozwiązanie, które **eliminuje konieczność stosowania chloru**. Pompa posiada **4-stopniowy panel sterujący** umożliwiający wybór odpowiednich trybów pracy. Dodatkowe funkcje, takie jak wbudowany **timer** i **ciśnieniomierz**, sprawiają, że obsługa urządzenia jest prosta i wygodna.

- **Wydajność pompy:** 3500 l/h
- **Wydajność systemu:** 2000 l/h
- **Zasilanie:** 220-240 V
- **Pojemność zbiornika:** 6,5 kg (piasek) / 5 kg (kruszywo)
- **Średnica zbiornika:** 20,3 cm

OPAKOWANIE

Produkt zapakowany jest w specjalnie wzmocniony karton wysyłkowy, wszystkie elementy są odpowiednio zabezpieczone, tak aby nie uległy uszkodzeniom podczas wysyłki.

Wymiar opakowania: 46,2x36,7x32,8 cm, **Waga:** 8,22 kg

Bezpieczeństwo produktu

Producent wprowadzający: Intex Trading B.V. Ettenseweg 46 4706PB Roosendaal
Holandia www.intex.eu/support

Podmiot wprowadzający: MULTISTORE ECOTOYS Krystian Ślebioda Logistyczna 31
62-080 Sady Polska hurt@multistore.pl 61 855 13 92