

# DMUCHANY MATERAC INTEX Z POMPKĄ

Materac jednoosobowy o wymiarach **191x99x25 cm** został **pokryty miękkim welurem**, który zapewnia komfort leżenia. Materac posiada **wbudowaną, elektryczną pompkę**, która umożliwia szybkie napompowanie oraz wypompowywanie powietrza. Materac został wykonany w technologii **Dura-Beam Fiber**, która zapewnia **prawidłową krzywiznę kręgosłupa podczas snu**. W zestawie znajduje się **torba** na przechowywanie materaca. Materac świetnie sprawdzi się **na wyjazdach lub podczas kilkudniowych wizyt rodziny**. Maksymalne obciążenie materaca wynosi **137 kg**.

## OPAKOWANIE

Produkt zapakowany jest w wzmocniony karton produktowy, wszystkie elementy zestawu są odpowiednio zabezpieczone, tak aby nie uległy uszkodzeniom podczas wysyłki.

**Wymiar opakowania:** 37x31x17 cm, **Waga:** 3,3 kg

### Bezpieczeństwo produktu

Producent wprowadzający: Intex Trading B.V. Ettenseweg 46 4706PB Roosendaal Holandia  
[www.intex.eu/support](http://www.intex.eu/support)

Podmiot wprowadzający: MULTISTORE ECOTOYS Krystian Ślebioda Logistyczna 31 62-080  
Sady Polska hurt@multistore.pl 61 855 13 92