

Piła tarczowa do cięcia drewna 500x30.0mm (Z100) /1szt. zęby widiowe

Piła tarczowa do cięcia wykonana jest ze stali węglowej 50# ulepszonej termicznie (metalowy dysk konstrukcyjny) oraz z węgla spiekane go HM/węgli k wolframu YG8 (uzębienie tnące - zęby widiowe) o twardości ostrza 85°HRC (+/-2°). Metalowy dysk konstrukcyjny o odpowiednio dobranej grubości, wycięty techniką laserową zapewnia wysoką sztywność, a specjalne szczeliny kompensują naprężenia dysku nawet dla prac pod dużym obciążeniem i podwyższoną temperaturą. Węgli k spiekany HM/węgli k wolframu YG8 gwarantuje długą żywotność uzębienia tnącego i umożliwia wielokrotne ostrzenie. Odpowiednio dobrane geometria ostrza GS o kącie natarcia 10° (uzębienie tnące na przemian skośne) pozwala uzyskać optymalną jakość obróbki podczas cięcia drewna w poprzek sło i. Większa ilość zębów widiowych w określonej średnicy piły tarczowej do cięcia wpływa na uzyskanie gładkich powierzchni ciętych materiałów zwłaszcza drewna suchego. Piły tarczowe do cięcia mogą być także wykorzystywane do cięcia wzdłużnego, jednak zaleca się używania pił tarczowych o mniejszej ilości zębów w określonej średnicy piły tarczowej, co znacznie zwiększy szybkość cięcia skrawanych materiałów. Maksymalna prędkość obrotowa RPM(max) = 2.200 obr/min, maksymalna prędkość skrawania Vt(max) = 60 m/s. Przeznaczona do zastosowań przemysłowych przy użyciu elektronarzędzi stacjonarnych zaprojektowanych i wykonanych wyłącznie do cięcia drewna miękkiego i twarde go, innych materiałów drewnopochodnych, płyt pilśniowych. Zabrania się mocowania pił tarczowych do cięcia w szlifierkach kątowych oraz polerkach i szlifierkach tarczowych. Podstawa prawna pkt 8.14.1.101.3 lit e normy PN-EN IEC 62841-2-3:2021-12/A11:2022-03.

Uwaga: w celu poprawy jakości cięcia skrawanych materiałów i wydłużenia żywotności piły tarczowych do cięcia zaleca się, by w czasie procesu cięcia uzębienie tnące - zęby widiowe, wystawały 2/3 swej wysokości ponad grubość ciętego materiału. Piły tarczowe do cięcia nie są przeznaczone do cięcia betonu, cegły, tarakoty i ceramiki, plexi i innych tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych oraz materiałów drewnopochodnych łączonych z wymienionymi wcześniej materiałami.

Premium line



42510	1 szt.	średnica piły - ø500mm ilość zębów widiowych - 100szt. (uzębienie tnące)	otwór wewnętrzny - ø30.0mm redukcje otworu wewnętrznego: ø30.0x16.0mm, ø30.0x20.0mm, ø30.0x22.2mm, ø30.0x25.4mm
-------	--------	--	--

HORN®

x1	R(mm) 500	x100	Rw(mm) 30.0	HM	50#	YG8	HRC 85±2°	GS 10°	RPM(max) 2.200	Vt(max) 60m/s			HORN®

*Uwagi