

HÄGENN PROBOND Plus Pianoklej Pistoletowy

Styro 750 ml niebieski

10048615

Jednokomponentowy klej poliuretanowy utwardzający się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu. Klej produkowany jest w zakładzie mającym wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001:2015



ZALETY

- niska prężność kleju
- wysoka przyczepność kleju do powierzchni
- wysoka eliminacja mostków termicznych
- wysoka efektywność pracy i czysta technologia

REKOMENDOWANE ZASTOSOWANIA

- do klejenia izolacji z eps, xps w systemach etics a także do klejenia izolacji termicznej do dachów płaskich jak i fundamentów. budownictwo wielopiętrowe.

DANE TECHNICZNE

Parametr (+23°C/50% RH)	Wartość
Czas korekty [min]	≤15
Czas otwarty [min]	≤5
Czas pełnego utwardzania (RB024) [h]	24
Klasa palności (EN 13501-1:2008)	F
Klasa palności (DIN 4102)	B3
Możliwość mechanicznego montowania [h]	2
Stabilność wymiarowa (EN 17333-2:2020) [%]	≤3
Wodoszczelność przy różnicy ciśnień 2200 Pa [PN-EN 1027:2001] dla szczeliny: długość (864 ± 2) mm, głębokość (102 ± 1) mm, szerokość (9,5 ± 0,5) mm w instytucie zewnętrznym, Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK	100%
Współczynnik przewodzenia ciepła (λ) (RB024) [W/mK]	0,036
Wydajność (pokrycie powierzchni) [m²]	6 - 14
Warunki aplikacji	Wartość
Temperatura puszk / aplikatora (optymalnie +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura otoczenia / podłoża [°C]	0 - +30
Przyczepność	Wartość
Przyczepność do betonu (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,230
Przyczepność do betonu komórkowego (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,500
Przyczepność do cegły ceramicznej porotherm (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,200
Przyczepność do drewna (sosna) (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,350

Przyczepność do blachy ze stali ocynkowanej (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,180
Przyczepność do płyty gipsowo-kartonowej (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,330
Przyczepność do płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	>0,260
Przyczepność do płyty z polistyrenu ekspandowanego (EPS) (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,080
Przyczepność do wełny mineralnej (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,090
Przyczepność do szkła (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,160
Przyczepność do płyty korkowej (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,400
Przyczepność do papy z posypką droбноziarnistą (badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,350
Kolor	Wartość
Niebieski	+

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

Przygotowanie podłoża

- Klej aplikować zgodnie z zakresem temperatur otoczenia i podłoża podanej w tabeli powyżej.
- Podłoże nie może być oblodzone, oszronione lub pokryte śniegiem.
- Zabezpieczyć powierzchnie narażone na przypadkowe zabrudzenie klejem.
- Jeśli powierzchnia płyty styropianowej jest hydrofobowa lub pokryta powłoką należy powierzchnię klejoną przed użyciem przetrzeć za pomocą papieru ściernego aby zwiększyć adhezję kleju do

powierzchni płyty styropianowej.

Przygotowanie produktu

- Zbyt zimną puszkę doprowadzić do temp pokojowej np. przez zanurzenie w ciepłej wodzie o temperaturze do +30°C lub pozostawić w temperaturze pokojowej przez min 24h.
- Temperatura aplikatora nie może być niższa niż temperatura puszk.

Aplikacja

- Założyć rękawiczki ochronne.
- Energicznie wstrząsać puszką (10-20 sek. zaworem w dół) w celu dokładnego wymieszania składników.
- Przykręcić puszkę do aplikatora.
- Pozycją roboczą puszk jest pozycja „zaworem w dół”.
- SPOSÓB KLEJENIA PŁYT STYROPIANOWYCH DO ŚCIAN PIONOWYCH
- Około 2 cm grubości warkocz kleju nanieść bezpośrednio na płytę styropianową tworząc literę „M”, którą od góry zamyka pozioma linia stanowiąca ok. 1/3 długości płyty styropianowej, równoległa do dłuższej krawędzi płyty. Istotne, aby w każdym przypadku odległość warkocza kleju od krawędzi płyty (również w przypadku pionowych kresek litery M równoległych do krótszej krawędzi płyty) wynosiła przynajmniej 2 cm.
- Wielkość strumienia i szybkość aplikacji regulować siłą nacisku na spust aplikatora.
- Do 5 minut od nałożenia kleju na płytę styropianową przyłożyć płytę do ściany i docisnąć najlepiej przy pomocy łaty murarskiej do uzyskania szczeliny ok. 3-8mm.
- Pierwsza warstwa klejonych płyt musi się wspierać na listwie startowej.
- Izolowanie powierzchni nad nadprożami wykonywać z użyciem specjalnych elementów mocujących.
- Do około 15 minut należy dokonać korekcji ułożonych płyt styropianowych.
- Należy osłaniać izolowane powierzchnie podczas niekorzystnych warunków pogodowych tj deszczu oraz wiatru.
- Należy zastosować dyble do mocowania płyt styropianowych zgodnie z wytycznymi zalecanymi dla systemu ETICS.
- SPOSÓB KLEJENIA PŁYT STYROPIANOWYCH DO DACHÓW PŁASKICH I DO FUNDAMENTÓW
- Około 2 cm grubości warkocze kleju – rekomendujemy trzy równoległe do siebie i do krótszej krawędzi płyty styropianowej warkocze, możliwie o tej samej długości i oddalone od siebie o ok. 30 cm - nanieść na płytę styropianową. Dodatkowo odległość dwóch skrajnych warkoczy kleju powinna wynosić ok. 17 cm licząc od krawędzi płyty.
- Wielkość strumienia i szybkość aplikacji regulować siłą nacisku na spust aplikatora
- Do 5 minut od nałożenia kleju na płytę styropianową przyłożyć płytę do podłoża i docisnąć najlepiej przy pomocy łaty murarskiej do uzyskania szczeliny ok. 3-8mm.
- Do około 15 minut należy dokonać korekcji ułożonych płyt styropianowych
- Jeśli to konieczne należy zastosować dyble do mocowania płyt styropianowych zgodnie z wytycznymi zalecanymi dla systemu ETICS.

Prace po zakończeniu aplikacji

- Jeśli pracę przerywa się na dłużej niż 5 minut dyszę aplikatora ze świeżym klejem a także zawór należy wyczyścić czyścikiem do pian poliuretanowych. W tym celu należy nałożyć plastikową rurkę dołączoną do opakowania aplikatora na jego wylot tak aby podczas czyszczenia uniknąć tworzenia się mgiełki zawierającej czyścik i pozostałość z aplikatora. Następnie puszkę z czyścikiem należy nakręcić na aplikator i naciskać jego spust do momentu gdy będzie z niego wypływać czysty płyn. Wstrząsnąć puszkę przed ponowną aplikacją.

Ograniczenia / uwagi

- Szybkość utwardzania w tym czas korygowalności jest silnie zależna od panującej temperatury i wilgotności powietrza. Im temperatura aplikacji jest wyższa tym czas ten ulega skróceniu. Im temperatura jest niższa i bliższa minimalnej temperaturze aplikacji tym czas korekcji może ulec wydłużeniu. Producent rekomenduje dokonywanie każdorazowo korekty położenia zamocowanych płyt.
- Klej wykazuje brak przyczepności do polietylenu, polipropylenu, poliamidu, silikonu i teflonu.
- Klej jest bezpieczny dla płyt styropianowych, nie niszczy ich.
- Świeży klej usuwać czyścikiem do pian poliuretanowych przy czym należy zwrócić uwagę, że czyścik może niszczyć płytę styropianową.
- Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie (np. za pomocą noża).
- Jakość i stan techniczny użytego aplikatora wpływa na parametry finalnego produktu.
- Nie stosować kleju w pomieszczeniach bez dostępu świeżego powietrza i słabo wentylowanych a także chronić przed nagrzewaniem pojemnika powyżej 50°C.

INFORMACJE DODATKOWE

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się piany (temperatury puszek, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej pianę). Dla szczelin o szerokości większej niż 3cm wartości parametrów mogą odbiegać od tych deklarowanych w tabeli danych technicznych.

Producent wykorzystuje metody badań zatwierdzone przez FEICA, zaprojektowane aby dostarczyć przejrzyste i powtarzalne wyniki badań, zapewniające klientom produkt o niezmiennych właściwościach. Metody badań dostępne są na stronie FEICA: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA jest międzynarodowym stowarzyszeniem reprezentującym europejski przemysł klejów i uszczelnaczy, w tym producentów pianek OCF.

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

PRZECHOWYWANIE: Klej zachowuje swoją przydatność do użycia w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem, że jest przechowywany w oryginalnych opakowaniach w pozycji pionowej (zaworem do góry) w suchym miejscu o temperaturze +5°C do +30°C. Przechowywanie w temperaturze większej niż +30°C skraca okres przydatności produktu do użycia, wpływając negatywnie na jego parametry. Istnieje możliwość przechowywania produktu w temperaturze -5°C nie dłużej jednak niż 7 dni (z wyłączeniem transportu). Nie jest dozwolone przechowywanie pojemników z klejem w temp. powyżej + 50°C ani w pobliżu otwartego ognia. Przechowywanie produktu w pozycji innej niż zalecana może doprowadzić do blokady zaworu. Puszki nie wolno zgniatać ani przebijać nawet po całkowitym opróżnieniu.

Nie przechowywać piany w kabinie samochodu. Przewozić wyłącznie w bagażniku.

Szczegółowe informacje dotyczące transportu znajdują się w karcie bezpieczeństwa produktu (MSDS).

Temperatura transportu	Okres transport piany (dni)
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.