

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



KLEJE CYJANOAKRYLOWE jednoskładnikowe



KLEJE O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI BLACK LINE

SUPER GLUE 2000 BLACK

Kleje o głęboko czarnej barwie do optymalnego klejenia. Klej sekundowy o wysokiej lepkości WIKO SUPER GLUE 2000 BLACK skleja nie tylko tworzywa sztuczne, gumę i metal, ale także materiały porowate i chłonne, takie jak drewno, korek, papier, skórę i ceramikę. Klej sekundowy o głęboko czarnym kolorze nadaje się do szybkiego i czystego klejenia, które można jeszcze poprawić.

Nieprzepuszczająca światła butelka chroni przed wpływem promieniowania UV i zapewnia tym samym stałą lepkość i siłę klejenia klejów sekundowych cyjanoakrylowych.

Właściwości techniczne produktu nieutwardzonego

Baza chemiczna:	monomer 2-cyjanoakrylanu etylu
Barwa:	czarna
Lepkość ¹⁾ [mPas]:	1800 - 2200
Gęstość ²⁾ [g/ml]:	1,05 - 1,07
Temperatura zapłonu ³⁾ [°C]:	+85
Temperatura obróbki [°C]:	optymalna +23

1) w temp. 25 °C, wiskozymetr Brookfield'a

2) pomiar zgodnie z DIN 53217, część 2 model z kulką do pomiaru gęstości 475/III

3) pomiar zgodnie z DIN 51755

Charakterystyka utwardzania*

Czas utwardzania (po połączeniu):

Guma NBR [s]:	15-20 s
Stal nierdzewna [s]:	50-60 s
Wytrzymałość końcowa po [h]:	24 h

Właściwości techniczne produktu utwardzonego

Wytrzymałość na ścinanie ¹⁾ [N/m²]:	> 15
Zakres temperatur roboczych [°C]:	-10 do +40
Wytrzymałość temperaturowa [°C]:	-40 do +125
Szczelina optymalna:	zerowa
Rozpuszczalność:	DMF, aceton, acetonitryl
Odporność chemiczna:	kompletne zestawienie znaleźć można na stronie www.gluetec-group.com/de

1) sprawdzono zgodnie z GLUETEC AA-310

Pojemność pojemnika / numer produktu

Butelka 20 g	SGB2000.F20
Butelka 50 g	SGB2000.F50
Butelka 500 g	SGB2000.F500

Akcesoria / numer produktu

Aktywator SUPER GLUE	SGAK
Podkład SUPER GLUE	SGP
Zmywacz SUPER GLUE	SGR

Składowanie i okres trwałości

Pod warunkiem zapewnienia optymalnej temperatury składowania w zakresie od +2 °C do +10 °C w zamkniętych opakowaniach oryginalnych, okres trwałości wynosi maksymalnie 6 miesięcy. Wyższa temperatura składowania może skrócić znacznie podany okres trwałości. Temperatura składowania nie może być niższa niż +2 °C. Chronić produkt przed bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, wysokimi temperaturami i wilgocią.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



Zastosowanie

Klejone powierzchnie powinny być czyste, bez pyłu, oleju, smaru lub innych zanieczyszczeń. Powierzchnie czyścić należy za pomocą błyskawicznego zmywacza przemysłowego WIKO (AISR.D400), który zapewnia idealne oczyszczenie powierzchni. Do czyszczenia używać zalecanych środków czyszczących oraz szmatki niepozostawiającej włókien. Uwzględnić należy poza tym czas potrzebny na odparowanie stosowanego środka czyszczącego. Klej i klejone podłoża przed sklejaniem powinny mieć temperaturę w zakresie od +18 °C do +25 °C w celu uzyskania optymalnej siły sklejania.

Karty charakterystyki

Dane dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu. Kliknij lub zeskanuj tutaj:



Wskazówka:

Prosimy o dokładne zapoznanie się z wszystkimi informacjami i wskazówkami zawartymi w poszczególnych kartach charakterystyki. Dane zawarte w niniejszej karcie mają charakter wyłącznie informacyjny, są wiarygodne i odpowiadają aktualnemu stanowi posiadanej wiedzy. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki zastosowania. W celu zapewnienia optymalnej funkcjonalności systemów klejących, stosować należy wyłącznie kartusze i mieszalniki dopuszczone przez GLUETEC. Produkt ten jest przeznaczony wyłącznie dla użytkowników profesjonalnych i doświadczonych. Użytkownik ponosi samodzielnie odpowiedzialność za podjęcie wszelkich środków ochrony w celu zapewnienia bezpieczeństwa osób i przedmiotów podczas zgodnego z przeznaczeniem użytkowania produktów. Firma GLUETEC nie udziela żadnych gwarancji, ani wyraźnie sformułowanych, ani dorozumianych, w tym żadnych zobowiązań gwarancyjnych lub gwarancji przydatności do określonego celu. Firma GLUETEC nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody następne lub pośrednie.

*zgodnie z metodą kontrolną GLUETEC dla cyjanoakrylanów

GLUETEC GROUP
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG

Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Niemcy
Tel.: +49 (0) 9369 / 9836-0
info.de@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/de

WIKO KLEBETECHNIK Sp. z o.o.

ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa - Polska
Tel.: +48 (0) 34 372 58 58
info.pl@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/pl

GLUETEC d.o.o.

Plese 9
9000 Murska Sobota - Slovenia
Tel.: +386 (0) 59 07 93 95
info.si@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/si