



Czujnik gazu ziemnego Firesco JT-ZL2010W

Czujnik **Firesco JT-ZL2010W** przeznaczony do monitorowania pomieszczeń pod kątem występowania w nich gazu ziemnego (LNG, metan CH_4). Bazuje na sensorze półprzewodnikowym, charakteryzującym się wysoką dokładnością oraz trwałością nawet do 5 lat.

Posiada moduł łączności WiFi umożliwiający połączenie z siecią Tuya. Może być używany, również jako samodzielna jednostka, bez konieczności połączenia z aplikacją. W przypadku podłączenia do domowej sieci czujnik prześle komunikaty alarmowe oraz wszelkie inne monity do aplikacji użytkownika w czasie rzeczywistym.

Sygnalizacja optyczno-akustyczna załącza się już przy stężeniu $\leq 7\% \text{DGW} \pm 3\% \text{DWG}$ (Dolnej Granicy Wybuchowości) dla metanu. Czujnik posiada układ autodiagnostyczny monitorujący sensor oraz wewnętrzne obwody. W przypadku usterki zapala się żółta dioda LED.

Zasilany jest napięciem 220-240V AC 50/60Hz za pośrednictwem kabla o długości 150 cm, z wtykiem europejskim typu C. Jest produkowany zgodnie z polską normą PN-EN50194-1:2009, co zostało potwierdzone certyfikatem wydanym przez niezależną, europejską jednostkę badawczą.

Czujnik **JT-ZL2010W** został przeznaczony do montażu na wewnętrznych ścianach budynku, w pomieszczeniach, w których temperatura mieści się w zakresie $0 \sim 55^\circ\text{C}$, a wilgotność względna nie przekracza 95%.

ZASTOSOWANIE

Pomieszczenia kuchenne wyposażone w kuchnię gazową, kotłownię z piecami na gaz ziemny, pomieszczenia, w których znajdują się urządzenia gazowe, takie jak: zawory, liczniki gazu, przewody gazowe, szkolne pracownie chemiczne i fizyczne.

ZALETY

- Czujnik półprzewodnikowy o wysokiej dokładności i trwałości nawet do 5 lat
- Sygnalizacja optyczno-akustyczna już przy stężeniu 7% DGW
- **Moduł WiFi umożliwiający połączenie z siecią Tuya**
- **Pozwala przysyłać komunikaty alarmowe i monity w czasie rzeczywistym**
- Układ kontroli sprawności działania urządzenia
- Przycisk Test do kontroli i obsługi urządzenia
- Prosty sposób montażu i obsługi
- Sygnalizacja nieprawidłowej pracy i końca okresu eksploatacyjnego
- Estetyczna i wytrzymała obudowa
- **2-letnia gwarancja**
- **Zgodność z normą EN50194-1:2009 potwierdzona przez niezależną, europejską jednostkę badawczą**



INFORMACJE O PRODUKCIE

Typ sensora	Półprzewodnikowy
Trwałość sensora	Do 5 lat
Wykrywane gazy	Gaz ziemny (metan CH ₄)
Protokół komunikacji	Pasmo 2.4 GHz (kanały 1-14), standard 802.11 b (maksymalnie +16 dBm)
Zasięg	Max. 100m (otwarta przestrzeń)
Próg alarmowy	≤ 7% DGW ± 3% DGW
Sygnalizacja zasilania	Świeci się zielona dioda LED
Sygnalizacja alarmu	Optyczna – miga czerwona dioda LED Akustyczna – syrena o natężeniu 85 dB w odległości 1 m Powiadomienie na telefon
Sygnalizacja usterki	Świeci się żółta dioda LED
Sygnalizacja końca okresu eksploatacyjnego	Dźwiękowa i świetlna
Przycisk Test	Do kontroli i obsługi urządzenia
Wyposażenie	Czujnik, uchwyt montażowy, kołki montażowe, instrukcja obsługi w j. polskim

WARUNKI PRACY I SKŁADOWANIA

Warunki pracy	Temperatura: 0°C ~ 55°C Wilgotność: do 95% RH, bez kondensacji
Warunki przechowywania	Temperatura: -25°C ~ 55°C Wilgotność: do 95% RH, bez kondensacji

ZASILANIE

Napięcie wejściowe	220-240V AC 50/60Hz
Pobór mocy: czuwanie / alarm	0.5W / 4W
Kabel zasilający	1.5 m, wtyk europejski typ C

JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

Certyfikaty i dopuszczenia	PN-EN50194-1:2009, potwierdzona przez niezależną, notyfikowaną jednostkę badawczą CE
----------------------------	---

PARAMETRY MECHANICZNE

Wymiary	112 x 86 x 33.5 mm
Waga	206 g
Obudowa	Kolor biały
Gwarancja	2 lata

