



## IR Epoxy 360

Sztywna, epoksydowa żywica iniekcyjna 2K

### Formy dostawy

|                   |                   |                   |  |
|-------------------|-------------------|-------------------|--|
| Ilość na palecie  | 300               |                   |  |
| Jedn. opak.       | 1 kg              | 7 kg              |  |
| Rodzaj opakowania | kanister blaszany | kanister blaszany |  |
| Kod opakowania    | 01                | 07                |  |
| Nr art.:          |                   |                   |  |
| 6872              | ■                 | ■                 |  |

### Zużycie

około 0,4 - 0,7 kg/mb

### Obszary stosowania



- Iniekcja szczelin roboczych
- Zalewanie rys w betonie
- Siłowe klejenie i tężenie
- Przyklejanie odspojonego betonu i jastrychu

### Właściwości

- Materiał o niskiej lepkości
- Nadzwyczajna przyczepność do ścianek spoiny
- Zamyka rysy objętościowo i profilowo
- Wysoka odporność chemiczna
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie i wytrzymałość własna
- Total solid (w oparciu o metodę badawczą Deutsche Bauchemie e.V.)

### Certyfikaty

- Geprüft nach ZTV-Ing
- BASt-gelistet
- KTW-Empfehlung D1

### Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- WP DS Levell (0426)
- Verdünnung V 101 (0978)
- Epoxy BH 100 (0905)
- Add TX (0942)
- Betofix RM (1092)

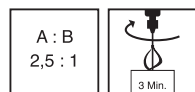
### Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża  
Ścianki rysy muszą być stabilne geometrycznie i zwarte, nie mogą zawierać luźnych elementów, warstw spieków, olejów, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.
- Przygotowania



W razie potrzeby rysę przekryć powierzchniowo.  
Zastosować odpowiednie pakery iniekcyjne

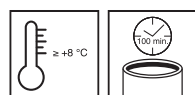
#### Przygotowanie materiału



##### ■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.  
Mieszanke przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

#### Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

##### ■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża: co najmniej + 8 °C.

Używając odpowiednich narzędzi przeprowadzić iniekcję w kierunku od dołu do góry.  
Pakery usunąć, otwory zamknąć.

#### Wskazówki wykonawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji należy przeprowadzić analizę stanu budowli.  
Ciśnienie iniekcji dopasować do właściwości elementu budowlanego.  
Iniekcje uzupełniające należy wykonywać w ciągu czasu otwartego.  
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.  
W niskich temperaturach silnie wzrasta lepkość materiału.

#### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.  
Po zakończeniu prac urządzenie iniekcyjne należy całkowicie opróżnić i wyczyścić.  
Należy uwzględnić aktualne przepisy.

#### Narzędzia / czyszczenie

Urządzenia iniekcyjne, prasa z dźwignią ręczną, odpowiednia mieszarka, wiertarka udarowa

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.  
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.  
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

##### Narzędzia z oferty Remmers

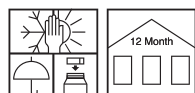
- Patentdisperser (4747)
- Druckschlauch mit Greifkopf (4371)
- Progressiv-Lamellenschlagpacker (4527)
- 4533 (4533)
- Klebepacker (4528)
- Klebfix (4534)
- Stahlpacker (4529)
- Stahlpacker (4530)
- Stahlpacker (4531)
- Tagespacker (4532)
- Greifkopf (4037)



- **HD-Handhebelpresse (4043)**
- **HD-Handhebelpresse mit Manometer (4035)**
- **Verschlusskappen (4372)**

#### Przechowywanie / trwałość

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.



#### Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

#### Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

#### Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

#### Deklaracja Właściwości Użytkowych

- **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

#### Znak CE



0761

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 088\_2

EN 1504-5:2004

6872

Wyrób do iniekcji betonu

U (F1) W (2) (1) (8/30) (1)

Adhezja w oparciu o wytrzymałość na  
odrywanie:

< 2 N/mm<sup>2</sup>

Skurcz objętościowy:

< 3 %

Temp. zeszklenia:

> 40 °C

Iniekowalność w suchy materiał:

Stopień wypełnienia > 95 %

Przyczepność > 2 N/mm<sup>2</sup> przy rozwarości rys  
0,2 mm

Trwałość:

Zerwanie kohezyjne w betonie

Oddziaływanie korozyjne:

Zakłada się, że nie występują skutki  
korozyjne



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność