

Informacja techniczna

Hesse MEGA-PUR DE 4503x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070



Hesse Lignal
inspiring you

Opis produktu

DE 4503x(połysk) to w 100 % odporny na światło i przezroczysty lakier warstwowy na bazie akrylu. Dzięki nieskomplikowanej obróbce na trójwymiarowych elementach DE 4503x(połysk) sprawdza się znakomicie jako lakier warstwowy na wszystkich popularnych gatunkach drewna i jednocześnie jako doskonały lakier nawierzchniowy na lakierach barwnych Hesse PUR. Jego wypełniająca i elegancka optyka sprawia, że DE 4503x(połysk) w razie potrzeby można stosować na wybielanym drewnie.

Obszar zastosowania

DE 4503x(połysk) można stosować w pełnym zakresie wykańczania sklepów / wnętrz, w tym także w kuchniach i łazienkach oraz we wnętrzach statków. Jednocześnie w zależności od zastosowania materiał DE 4503x(połysk) można używać w różnych wariantach utwardzenia.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Meble
- Wykończenie wnętrz statków
- Kuchnia i łazienka
- Zastosowania specjalne

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- fornir sztuczny/fineline
- wybielone
- drewno drzew iglastych

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, w zależności od rodzaju drewna i metody nanoszenia.

Szlifowanie podłoża granulacja



150 - 180

Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



280 - 320

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse MEGA-PUR DE 4503x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070



Hesse Lignal
inspiring you

Aplikacja

Aplikacja		wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Instalacja 2-składnikowa				
Airless		0,23 - 0,28		
Airless niskie ciśnienie				
Airmix		0,23 - 0,28	60 - 100	2 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne		1,8 - 2	1,8 - 2	
automat natryskowy do listew				
automat natryskowy				
robot do natryskiwania				

Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania		16 h / 20 °C
Suszenie		2 h / 20 °C
Możliwość układania w stos po		16 h / 20 °C
Pełne utwardzenie		7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa Po wyschnięciu i szlifowaniu lakieru, materiałem lakierniczym tej samej serii.

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

MEGA-PUR DE 4503x(połysk) można mieszać z DR 4070 w stosunku mieszania (objętościowym) 5 : 1 i z DR 4071 w stosunku mieszania (objętościowym) 10 : 1 w celu optymalizacji odporności chemicznej i mechanicznej. **Należy pamiętać, że farba MEGA-PUR DE 4530x(GG) została przetestowana i zatwierdzona do lakierowania wnętrz statków wyłącznie w proporcji mieszania (objętościowej) 10 : 1 z DR 4070.**

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse MEGA-PUR DE 4503x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070



Hesse Lignal
inspiring you

Wskazówki specjalne

Podkład MEGA-PUR został przebadany zgodnie ze standardową procedurą testową Amerykańskiego Stowarzyszenia Testowania i Materiałów ASTM D7027-20 w celu określenia odporności na zadrapania. Badana próbka DE 45030 przy obciążeniu 400 g nie wykazała żadnych zadrapań. Badana próbka DE 45034 przy obciążeniu 700 g nie wykazała żadnych zadrapań. Dodatkowo próbkę DE 4503x(połysk) poddano badaniu zgodnie ze standardową procedurą ASTM D2794-93 w celu określenia skutków szybkiego formowania przez uderzenie. Szczegółowe wyniki można znaleźć w sprawozdaniu z testu.

W przypadku zastosowania jako trudnopalne powłoki dla statków morskich produkt ten można używać w kombinacji wyłącznie z technicznie odpowiednimi, dopuszczonymi produktami. Maksymalna łączna ilość powłoki niewyschniętej w przypadku zastosowania jako trudnopalna powłoka dla statków morskich wynosi 240 g/m². W razie zastosowania jako trudnopalna powłoka wg ASTM E84-16 w wyposażeniu wewnątrz ten produkt należy odpowiednio obrabiać i łączyć wyłącznie zgodnie z opisem w certyfikacie kontrolnym Thomas Bell-Wright. Głęboko matowego ustawienia DE 45030 nie stosować jako lakier warstwowy, ale wyłącznie jako 1-krotną powłokę na następnym wyższym stopniu połysku serii lub na odpowiednich podkładach! W zależności od wymagań wobec powierzchni oraz od materiału nośnego możliwe jest gruntowanie wstępne za pomocą np. Podkładów DG 4720-0001, DG 4741-0001, DG 4734, DG 4717-0004, DG 4768-0004, DG 4768-0009 i OPTI-BASE DG 4750.

Lakier warstwowy DE 4503x(połysk) nadaje się do polakierowania środkiem UNA-COLOR oraz FANTASTIC-COLOR i za pomocą przezroczystej powłoki poprawia odporność w kontakcie z biżuterią. Jednocześnie w tym etapie roboczym można indywidualnie określić stopień połysku zastosowanego lakieru barwnego. Wskazane świadectwa badań odnoszą się wyłącznie do stosunku składników mieszanki (objętościowego) 10 : 1 z PUR Utwardzaczem DR 4070. „Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 29 s / DIN4
Zawartość surowców odnawialnych	 0 %
Udział związków nielotnych (NFA)	 21,9 - 24,9 %
VOC EU	75,04 - 78,14 %
VOC FR	 A+
warunki transportu	 odporne na mróz - do maks. 35 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 16 - 40
Liczba warstw (maks.)	 3
Ilość na warstwę (min.)	 100 g/m ²
Ilość na warstwę (maks.)	 150 g/m ²
Łączna gramatura powłoki	 450 g/m ²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)	 10 : 1 PU Hardener DR_4070
Informacje o mieszanii (wagowo)	 100 : 11 PU Hardener DR_4070

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse MEGA-PUR DE 4503x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070



Hesse Lignal
inspiring you

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie	Norma / podstawa badania
----------	--------------------------



Odporny w kontakcie z PVC



odporność na działanie śliny i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)



DIN 68861-część 1B (powierzchnie mebli; zachowanie się w przypadku obciążenia chemicznego), zgodny z normą EN 12720 ≥ 4



Bezpieczeństwo zabawek wg DIN EN 71-3



Toksyczność



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)



Trudnopalny B1 według normy DIN 4102; na odpowiednich podłożach.

Postacie	Norma / podstawa badania
----------	--------------------------



Klasyfikacja reakcji na ogień według normy DIN EN 13501-1, na sprawdzonych materiałach nośnych

Odporność na zarysowania zgodnie z ASTM D7027-20.

Określenie odporności na uderzenia zgodnie z normą ASTM D2794-93.



Bezpieczeństwo zabawek wg DIN EN 71-3



Trudnozapałny, Class A wg ASTM E84-16



Trudnozapałny, Class A wg ASTM E84-16



Trudnozapałny, Class A wg ASTM E84-22

Przykład procedury

Wykończenie wnętrza restauracji w buku naturalnym, jedwabisty mat, wykonanie wg DIN 4102 B1

Szlifowanie drewna: papierem o ziarnistości 120 - 180 (odpylanie)

Podkład: 1 x 100 - 150 g/m² / 20 °C temperatury pokojowej MEGA-PUR DE 45034, stosunek mieszania (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4070, dodatek Rozcieńczalnika DV 4994 w ilości 10 % w odniesieniu do mieszanki lakieru z utwardzaczem

Suszenie pośrednie: minimum 2 h / 20 °C

Szlifowanie międzywarstwowe: papierem o ziarnistości 280 - 320 (odpylanie)

Lakierowanie końcowe: 1 x 100 - 150 g/m² / 20 °C temperatury pokojowej MEGA-PUR DE 45034, stosunek mieszania (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4070, dodatek Rozcieńczalnika DV 4994 w ilości 10 % w odniesieniu do mieszanki lakieru z utwardzaczem

Możliwość pakowania: po minimum 16 h / 20 °C

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse MEGA-PUR DE 4503x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070



Hesse Lignal
inspiring you

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
DE_45030		tępy mat
DE_45032	10	matowy
DE_45034	20	jedwabisty mat
DE_45036	30	jedwabisty połysk

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4070	PU Hardener
Rozcieńczalnik	DV 4900	Rozcieńczalnik PUR
	DV 4994	PU Thinner
Opóźniacz	DV 4909	PU Retarder
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Cleaning thinner

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Lakiery PUR nie powinny być stosowane ani suszone przy temperaturach materiału i pomieszczenia poniżej 18 °C i wilgotności względnej poniżej 40 %, idealne wartości to: 20 - 25 °C, 50 - 65 % (wilgotność względna). Wartości odbiegające skutkują problemami podczas suszenia lub utwardzania. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością powierzchni z lakierami PUR należy przeszlifować przed lakierowaniem i tak przygotowaną powierzchnię w miarę możliwości natychmiast pokryć lakierem. Mieszaninę pozostałości z poprzedniego dnia można dodać do świeżej mieszaniny lakieru z utwardzaczem tylko w ilości 10 - 20 %. Stare mieszaniny lakieru z utwardzaczem niekorzystnie wpływają na jakość uzyskiwanych powierzchni (przyczepność/odporność). W przypadku świeżo wybielonych powierzchni drewnianych należy przed nałożeniem powłoki z lakieru PUR przeprowadzić suszenie pośrednie przez minimum 48 h / 20 °C. Końcowa twardość powłoki lakierniczej zostaje osiągnięta przy prawidłowym przechowywaniu (minimalna temperatura pokojowa 20 °C) po upływie jednego tygodnia. Lakierowanie próbne należy przeprowadzić w warunkach odpowiadających rzeczywistym!

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.