



ZAMRAŻARKA SKRZYNIOWA ZM-100



Cechy produktu

Kolor	Biały
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	535x515x820 mm

Specyfikacja techniczna

Pojemność :	100L
Zasilanie	220-240V; 50Hz
Zdolność zamrażania :	4,5kg/24h
3 szuflady	✓
Mechaniczna regulacja temperatury	✓
Kosz do przechowywania	✓
Wygodny uchwyt z zamkiem	✓
Termostat	✓
Ręczne odszranianie	✓
Regulowane nóżki	✓
Czynnik chłodniczy	R600a
Klasy klimatyczne	ST, SN,N
Cicha praca	45dB
Klasa efektywności energetycznej	E

Logistyka

Kod EAN:	5902230902718
Wymiary opakowania: (szer. x gł. x wys.)	575x540x880 mm
Waga produktu:	22 kg
Waga opakowania:	24 kg
Ilość w opakowaniu zbiorczym:	1