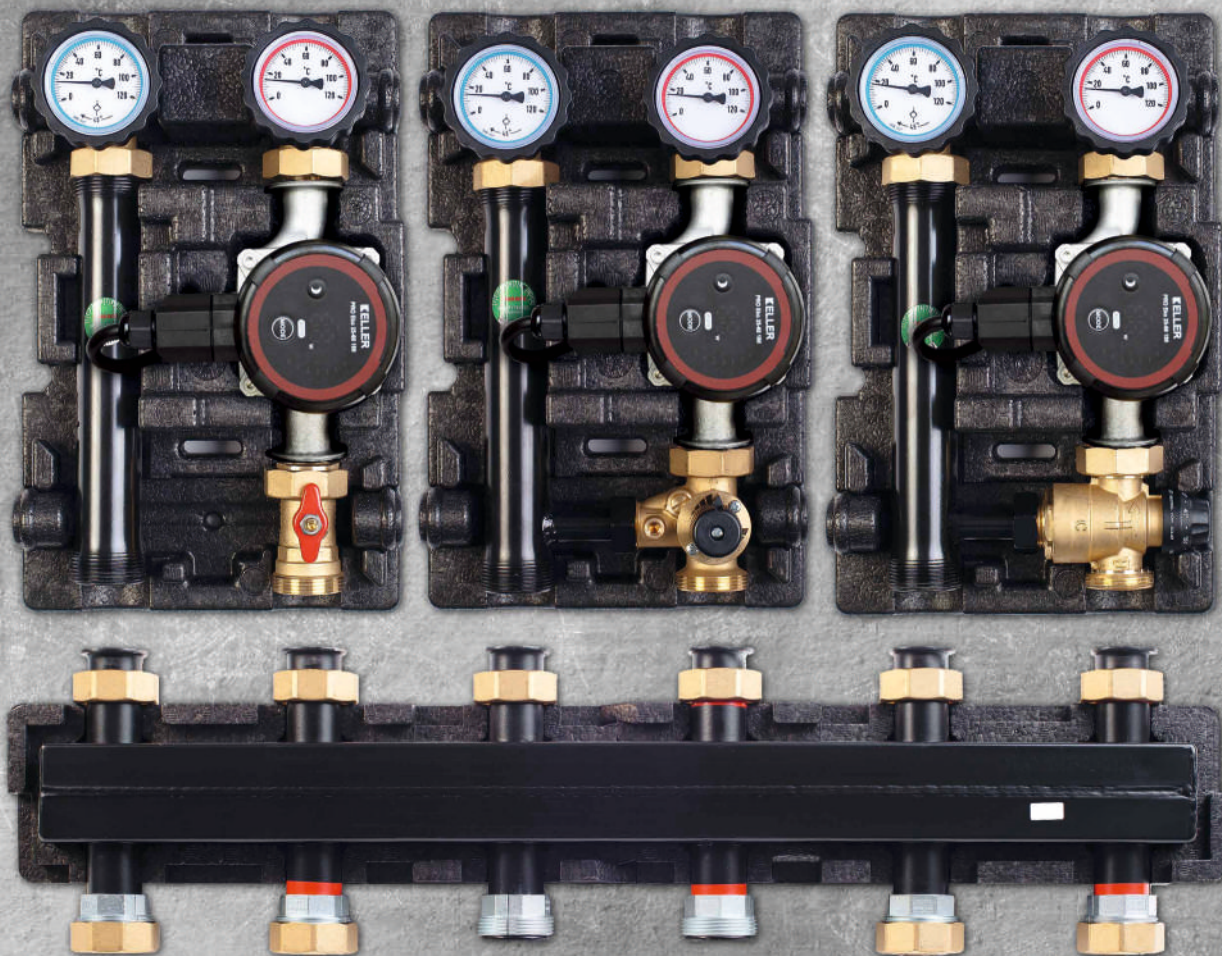




Grupy pompowe KELLER

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- ✓ Dostępne wersje:
 - Grupa pompowa KELLER bez mieszacza
 - Grupa pompowa KELLER z mieszaczem i z siłownikiem KEL06
 - Grupa pompowa KELLER z termostatycznym zaworem mieszającym (20-45°C)
- ✓ Dostępne z pompą KELLER PRO EKO 25-60 180 lub bez
- ✓ Gotowe modułowe rozwiązanie
- ✓ Urządzenia sprawdzone ciśnieniowo
- ✓ Kompaktowa zabudowa, małe wymiary, izolacja w komplecie
- ✓ Łatwość konfiguracji i montażu
- ✓ Odwracalna izolacja - możliwość zmiany zasilania z prawej strony na lewą
- ✓ Zawierają wszystkie niezbędne elementy wymagane w wyposażeniu kotłowni
- ✓ Szeroki wybór rozdzielaczy (możliwość montażu grup pompowych w górnej i dolnej części rozdzielacza)
- ✓ Elementy od jednego producenta gwarantują bezkolizyjny montaż i niezawodną pracę całego systemu

	Grupy pompowe KELLER
Masa (bez pompy)	Około 3,6 kg (bez zaworu mieszającego) / 3,9 kg (z zaworem mieszającym lub ręcznym zaworem)
Przyłącze górne	Gwint wewnętrzny G 1"
Przyłącze dolne	Gwint wewnętrzny G 6/4" (nakrętka łączna)
Długość / przyłącze pompy	180 mm/gwint zewnętrzny G 6/4"
Pompa	KELLER PRO Eko 25-60
Części wykonane ze	Stali i mosiądzu, izolacja z polipropylenu spienionego EPP
Materiały uszczelniające	PTFE, EPDM
Wskazania temperatury	Od 0 do 120 °C
Maksymalna temperatura eksploatacyjna	110°C
Maksymalne ciśnienie robocze	6 bar
Maksymalny KVS grupy z zaworem mieszającym	5,4 m³/h
Maksymalny KVS grupy bez zaworu mieszającego	5,4 m³/h
Maksymalny KVS grupy z ręcznym termostatycznym zaworem mieszającym	4,0 m³/h

