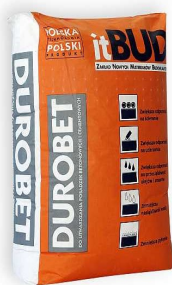


OPIS PRODUKTU

DUROBET SiC jest suchą, metaliczną posypką do utwardzania świeżego betonu. Jest to mieszanka cementów i trudnościeralnych kruszyw, metalicznego - węgla krzemu oraz kwarcu, przeznaczoną do powierzchniowego utwardzania posadzek betonowych i zapraw cementowych oraz posadzek antyelektrostatycznych.

**ZASTOSOWANIE**

- Wykonawstwo betonowych posadzek przemysłowych utwardzanych powierzchniowo metodą DST (dry shake topping) w budownictwie przemysłowym, rolnospożywczym, przetwórczym, mieszkaniowym i ogólnym.
- Konstruowanie antyelektrostatycznych posadzek betonowych.

WŁAŚCIWOŚCI POSADZKI PRZEMYSŁOWEJ DUROBET SiC

- znacznie zwiększona odporność na ścieranie (dla posadzek wysoko obciążonych, o dużym natężeniu ciężkiego ruchu kołowego i pracy maszyn)
- odprowadzanie ładunków elektrostatycznych
- zredukowane pylenie betonu
- znacznie zwiększona odporność na uderzenia
- poprawa odporności na przesiąkliwość olejów i smarów oraz zmniejszenie nasiąkliwości wodą
- walory estetyczne
- betony utwardzone warstwą DUROBETU SiC mogą być stosowane zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków, w warunkach suchej i mokrej eksploatacji.
- posadzki betonowe i cementowe powierzchniowo utwardzone za pomocą DUROBETU SiC mogą być wykonywane ze spadkiem i bez spadków.

WŁAŚCIWOŚCI PREPARATÓW DUROBET

- DUROBET SiC z metalicznym kruszywem - węglikiem krzemu o twardości **9,5 MPa** w skali Mohsa
- DUROBET korund z semimetalicznym kruszywem korundowym o twardości **9 MPa** w skali Mohsa
- DUROBET kwarc z kruszywem kwarcowym o twardości **6 MPa** w skali Mohsa
- DUROBET antyelektrostatyczny jest odmianą do produkcji posadzki przemysłowej o właściwościach antystatycznych
- DUROBET SiC standardowo jest produkowany w kolorze naturalnego betonu (szary) oraz dostępny jest również w kolorach: **grafit, stalowy, zielony, czerwony, żółty**.
- Durobet SiC występuje w 3 rodzajach uziarnienia: **1,6 mm; 2,5 mm oraz 3 mm**.

DANE TECHNICZNE POSADZKI DUROBET SiC

Cecha produktu	Wartość
Odporność na ścieranie metodą BCA	klasa AR 0,5
Twardość wg skali Mohsha (twardość kwarcu):	≥ 6 MPa
Twardość wg skali Mohsha (twardość węgla krzemu):	≥ 9,2 MPa

Prześląkliwość oleju pod ciśnieniem:	≥ 0,9 MPa
Prześląkliwość oleju po 28 dniach działania 6 cm słupa oleju	0 mm
Prześląkliwość wody po 28 dniach działania 6 cm słupa wody	≤ 3,5 mm
Przyczepność do betonu podkładowego po 28 dniach:	3 MPa
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach:	F7
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach:	C 70

DANE TECHNICZNE PREPARATU DUROBET SiC

Wydajność: **3-5 kg/m²**

Opakowania: worek dwuwarstwowy **25 kg**

Wygląd: suchy proszek o granulacji od 0 do 3 mm (w zależności od rodzaju uziarnienia), jednolicie zabarwiony, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych.

Warunki składowania: w oryginalnych opakowaniach, w temp. powyżej **5°C**.

Okres przydatności do użycia: **12 miesięcy** od daty produkcji.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przygotowanie podłoża dla posadzki antyelektrostatycznej musi uwzględniać ukierunkowanie przepływu napięcia z powierzchni do uziemienia. Niezbędne jest wykonanie konstrukcji z pasów bednarek podłączonych z wyjściem do uziemienia. Sposób wykonania pasów jest zawarty w dokumencie ogólnym dla posadzek antystatycznych produkcji iBUD: „OPIS SYSTEMU ANTYELEKTROSTATYCZNEGO iBUD”

Elementem sprzyjającym parametrom przewodzącym posadzki jest stosowanie metalowego zbrojenia betonu np. siatki lub zbrojenia rozproszonego.

Posypkę DUROBET SiC stosuje się na powierzchniach świeżo ułożanego betonu nisko skurczowego:

- klasa min. C20/25
- stosunek w/c ≤ 0,50
- ilość cementu ≤ 350 kg/m³
- zawartość alkaliów w cemencie zgodnie z wymaganiami dotyczącymi niskoalkalicznego cementu (NA), określonymi w normie PN-B-19707. (*Cement -- Cement specjalny -- Skład, wymagania i kryteria zgodności*)
- cement: wszystkie rodzaje cementu
- kruszywo o uziarnieniu ≤ 16 mm
- zawartość frakcji ≤ 0,25 mm - min. 4%
- punkt piaskowy ok. 35%
- łączna ilość cementu i kruszywa frakcji ≤ 0,25 mm – max. 450 kg/m³
- zbrojenie betonu siatką, prętami stalowymi lub zbrojeniem rozproszonym stalowym

SPOSÓB UŻYCIA

Do utwardzania posadzek należy przystąpić w momencie częściowego związania betonu, co następuje po ok. 3.5 godzinach w temperaturze 18-20°C. DUROBET SiC rozsypuje się równomiernie na zawibrowaną i wyrównaną powierzchnię betonu. Zacieranie posadzki (ręczne lub mechaniczne) należy rozpocząć po 15

minutach od aplikacji DUROBETU, który ściemnieje pod wpływem wody. Wstępne zacieranie wykonuje się za pomocą nakładki talerzowej, założonej na tarczę łopatkową a kolejne zatarcia dokonywane są łopatkami (stawianymi stopniowo pod coraz większym kątem). Posadzkę należy zcierać do momentu uzyskania gładkiej i równej powierzchni.

W utwardzonej DUROBETEM SiC posadzce betonowej po ok. 24 - 48 godzinach od zatarcia należy wykonać dylatacje przeciwskurczowe.

W celu zatrzymania wody w zatartej posadzce należy nanieść na powierzchnię impregnat **itSIL** dla uzyskania połysku lub **itLIT** dla efektu matowego. Impregnat aplikuje się w ilości 0,1 - 0,15 kg/m², bezpośrednio po zakończeniu zacierania (ale nie później niż 24 godziny od zakończenia prac).

Pierwsza impregnacja na świeżo utwardzony i zatarty beton stanowi impregnację tzw. technologiczną, mającą na celu uzyskanie maksymalnych wartości wytrzymałości mechanicznych posadzki.

Powtórny zabieg impregnacyjny zaleca się wykonać po wysezonowaniu posadzki lub oddaniu jej do użytkowania, będzie to impregnacja tzw. zabezpieczająca – dekoracyjna.

W celu maksymalnego wydłużenia czasu eksploatacji posadzki zabiegi pielęgnacyjne należy okresowo powtarzać zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumencie

„Eksploatacja i zabezpieczanie posadzek przemysłowych DUROBET-ITBUD„

Prace posadzkarskie należy prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i zaleceniami producenta. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

INFORMACJE DODATKOWE

Preparat DUROBET SiC jest przyjazny środowisku, ekologiczny i nie zawiera substancji niebezpiecznych.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS PRAC NAD POSADZKA PRZEMYSŁOWA

Należy pamiętać o zapewnieniu dobrej wentylacji w pomieszczeniach gdzie wykonywane są prace. Należy zaopatrzyć pracowników w odpowiednie środki ochrony osobistej tj: odpowiednie nie nasiąkliwe obuwie, nie nasiąkliwe kombinezony, okulary ochronne, maseczki na usta z pochłaniaczami oraz nakrycie głowy i rękawice ochronne. Komponenty stosować z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. W przypadku kontaktu preparatów ze skórą lub oczami natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem a skórę natłuścić kremem.

DOKUMENTY ODNIESIENIA

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr 01/DUROBET SiC/2024

ATEST PAŃSTWOWEGO ZAKŁADU HIGIENY
HK/B/1102/01/2014