

C-POX[®] MASTIC ST 150

7N151 + 7N190

Wielofunkcyjna odporna powłoka epoksydowa do pokrywania powierzchni

Aktualizacja: Grudzień 2024

OPIS

C-Pox Mastic ST150 jest wielofunkcyjną odporną powłoką epoksydową do pokrywania powierzchni charakteryzującą się następującymi właściwościami:

- Wysoka wydajność powlekania nowych konstrukcji lub podczas prac konserwacyjnych
- Znakomita odporność na korozję
- Do stosowania jako podkład, warstwa pośrednia lub wykończeniowa (*multipurpose*)
- Nadaje się do niedostatecznie przygotowanych powierzchni, np. ręcznie i mechanicznie, a także powierzchni czyszczonych strumieniem wodyo wysokim ciśnieniu (*water jetting*). Do stosowania na wilgotnych powierzchniach.
- Doskonała przyczepność do większości istniejących powłok
- Możliwość malowania z zastosowaniem szerokiej gamy wykończeń
- Bardzo dobra odporność na kondensację i wysoką wilgotność
- Nadaje się do zanurzania w wodzie^{a)}
- Można zanurzyć po 30 minutach od nałożenia
- Doskonale utwardza się w szerokim zakresie temperatur, nawet poniżej zera, bez dodawania do powłoki zewnętrznych środków utwardzających
- Do nakładania w grubych warstwach
- Wysoka zawartość substancji stałych, niska zawartość LZO
- Wysoka odporność na zachłapanie i rozlanie oraz odporność na ścieranie
- Dostępna w systemie tintometrycznym ICS (Industrial Color Solutions), w wersji z tlenkiem glinu i tlenkiem żelaza (MIO)
- Odporność na ciepło suche do 120°C (tradycyjna pigmentacja) i 150°C (aluminium)
- Produkt z oznakowaniem CE do ochrony betonu, spełnia wymagania norm EN 1504-2 i EN 13578.

GŁÓWNE
ZASTOSOWANIE

Specjalnie opracowany jako wysokowydajna powłoka do konstrukcji metalowych i betonu w obiektach przemysłowych, takich jak: oczyszczalnie ścieków, mosty, zewnętrzne i wewnętrzne zbiorniki i kontenery, rury i inne obszary narażone na kondensację, wysoką wilgotność, narażenie na działanie wody morskiej i inne rodzaje narażenia.

Doskonały produkt do konserwacji mostów i ochrony zasuw.

Może być również stosowany do ochrony betonu zanurzonego w wodzie.

W związku z kompatybilnością z wieloma różnymi systemami malarskimi, także już starymi, C-Pox Mastic ST150 jest polecana do prac konserwacyjnych na konstrukcjach metalowych, kiedy nie jest możliwa lub dozwolona obróbka strumieniowo-ścierna.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń prosimy o kontakt z Obsługą Klienta.

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie

Półpołysk

Kolor

Kolory RAL i aluminium

Składniki

2

1 / 6

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed ENL3 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed ENL3 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapitał zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

C-POX® MASTIC ST 150

7N151 + 7N190

Wielofunkcyjna odporna powłoka epoksydowa do pokrywania powierzchni

Aktualizacja: Grudzień 2024

Stosunek mieszania

<i>Resin</i>	7N-151	3 części
<i>Cure</i>	7N-190	1 część

Czas żywotności mieszaniny

10 °C	20 °C	30 °C
4 godziny 30 minut	2 godziny	1 godzina

Zależy od temperatury i ilości mieszaniny

Części stałe (objętość)

87 % (ISO 3233)^{b)}

Wartość dla koloru białego. Może się różnić w zależności od koloru.

Masa właściwa

1,36 – 1,49 g/mL

Grubość warstwy suchej

100 - 300 µm na warstwę

Pędzel lub wałek może wymagać nałożenia dodatkowych warstw w celu uzyskania zalecanej grubości na sucho.

Ilość warstw

1 – 2

Wydajność teoretyczna

4,4 m²/L przy grubości 200 µm, Kolory RAL^{b)}

Metody aplikacji

Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek

Czas schnięcia

200 µm

	0 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Suchość na dotyk	12 godziny	9 godziny	6 godziny	3 godziny	1 godzina 30 minut
Suchość właściwa	24 godziny	18 godziny	12 godziny	6 godziny	4 godziny
Kolejna warstwa:					
Gama ST150(min.)	12 godziny	9 godziny	6 godziny	3 godziny	1 godzina 30 minut
Inne (min.)	24 godziny	18 godziny	12 godziny	6 godziny	4 godziny
Gama ST150 (maks.)	6 miesięcy				
Inne (maks.)	6 miesięcy				

Maksymalny okres ponownego malowania może zostać wydłużony, jeśli nie obserwuje się degradacji powłoki malarskiej i jeśli usunięte zostaną zanieczyszczenia, takie jak oleje, sole, tłuszcze itp.

Czas schnięcia jest uzależniony od temperatury, wentylacji i gęstości farby.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed ENL3 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed ENL3 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, 59°

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapitał zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Teneryfe, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.215.755 - TVA FR0775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

C-POX® MASTIC ST 150

7N151 + 7N190

Wielofunkcyjna odporna powłoka epoksydowa do pokrywania powierzchni

Aktualizacja: Grudzień 2024

SCHEMAT MALARSKI

Stal

C-Pox Mastic ST150 można nakładać bezpośrednio na podłoże lub jako warstwę pośrednią na podłoże lub inne pokłady epoksydowe. Jest kompatybilna z szeroką gamą wykończeń na bazie rozpuszczalników, zarówno epoksydowych, jak i poliuretanowych lub akrylowo-silikonowych.

Beton

Nanieść dwie warstwy C-Pox Mastic ST150. Pierwszą warstwę nanieść rozcieńczoną do 20-25%. Ostateczna grubość na sucho powinna wynosić około: 150-200 µm.

Dla obu podłoży, w przypadku zanurzenia, należy nałożyć 2-3 warstwy o końcowej grubości min. 400 µm.

PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI

Skuteczność systemu malarskiego zależy proporcjonalnie od stopnia przygotowania podłoża.

Stal

Przygotowanie powierzchni za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej zwykle jest najbardziej skuteczną i opłacalną metodą, dlatego też zaleca się jej stosowanie. W przypadku zanurzenia należy stosować ją obowiązkowo.

W przypadku nowej konstrukcji należy usunąć z powierzchni całą rdzę, pył, olej, smar lub inne zanieczyszczenia. Przeprowadzić obróbkę strumieniowo-ścierną do uzyskania ziarnistości min. Sa 2½, wg ISO 8501-1. Profil chropowatości powinien być średni (G) zgodnie z ISO 8503-2.

C-Pox Mastic ST150 nadaje się również do zastosowań, gdzie niemożliwe lub niepraktyczne jest zastosowanie obróbki strumieniowo-ścierniej przy pracach związanych z konserwacją systemów malarskich, dlatego też może być stosowana na powierzchniach przygotowanych ręcznie i/lub mechanicznie do konserwacji systemów malarskich, St 2 wg ISO 8501-1 lub wg SSPC-SP 11. W przypadku konserwacji powierzchnię przygotować można za pomocą *natryskiwania wody pod wysokim ciśnieniem*, aż do uzyskania ziarnistości min. Wa 2 FRM wg ISO 8501-4.

Cynkowanie

Usunąć oleje i smary za pomocą rozcieńczalnika czyszczącego. Powierzchnię należy lekko zmatowić drobnym strumieniem ściernym.

Beton

Beton powinien dojrzewać co najmniej 28 dni i mieć minimalną wytrzymałość na rozciąganie wynoszącą 1,5 N/mm². Powierzchnia musi być dobrze osuszona, spójna, czysta i wolna od pyłu, brudu, zapraw i tłuszczu. Jeśli tak nie jest, należy wykonać czyszczenie wstępne strumieniem wody (od 70 do 350 barów) do stopnia przygotowania CSP1 wg ICRI nr 310.2R. Jeśli beton zawiera środki antyadhezyjne, inne dodatki, takie jak utwardzacze betonu, zaprawy, wykwyty i inne zanieczyszczenia, absolutnie konieczne jest usunięcie takich związków przed malowaniem, ponieważ zapobiegnie to zmniejszeniu przyczepności farby. Zaleca się przygotowanie powierzchni przez mycie pod wysokim ciśnieniem (powyżej 350 barów) lub przeprowadzenie obróbki strumieniowo-ścierniej do stopnia CSP 3 wg ICRI nr 310.2R.

Stare warstwy lakiernicze

C-Pox Mastic ST150 jest kompatybilna z większością rodzajów farb prawidłowo nakładanych i silnie przylegających do powierzchni, jednak zaleca się wykonanie wstępnego testu w celu potwierdzenia kompatybilności.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed ENL3 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed ENL3 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com - Kapitał zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

C-POX® MASTIC ST 150

7N151 + 7N190

Wielofunkcyjna odporna powłoka epoksydowa do pokrywania powierzchni

Aktualizacja: Grudzień 2024

APLIKACJA

Wstrząsnąć każdym składnikiem osobno. W celu przygotowania C-Pox Mastic ST150 należy dodać utwardzacz do roztworu żywicy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 minut. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić wentylację świeżym powietrzem w trakcie aplikacji oraz odparowywania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura powietrza	- 10 - 40 °C
Wilgotność względna	< 85 %
Temperatura produktu	> 10 °C
Minimalna temperatura podłoża	3 °C powyżej punktu rosy
Maksymalna temperatura podłoża	100 °C

Sprzęt aplikacyjny:

Natrysk konwencjonalny – powietrzny

Dysza	Rekomendowany 0,055 - 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 – 1,7 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 15 %

Natrysk bezpowietrzny

Dysza	Rekomendowany 0,015 - 0,019 cala (0,38 – 0,48 mm)
Ciśnienie robocze	150 – 200 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 10 %

Pędzel / wałek

Rozcieńczanie	Rekomendowany 0 - 15 %
---------------	---------------------------

Rozcieńczalnik: 7Q-100 (C-Pox Thinner); Czyściwo: 7Q-100 (C-Pox Thinner)

Stosowanie innych rozcieńczalników niż zalecane przez CIN może wpłynąć na łatwość aplikacji, wymagać nadmiernego rozcieńczenia oraz wpłynąć na proces schnięcia/twardnienia produktu, co może negatywnie wpłynąć na właściwości eksploatacyjne i zachowanie produktu wraz z upływem czasu.

APROBATY I
CERTYFIKATY

C-Pox Mastic ST150 spełnia następujące normy:

- UNE 48261: Modyfikowana farba epoksydowa o dużej grubości
- UNE 48271 Typ I i II: Antykorozyjny podkład epoksydowy, wolny od ołowiu i chromianów
- UNE 48272: Farba epoksydowa pośrednia do malowania
- UNE 48278: Powłoka epoksydowa o dużej grubości bez zawartości smoły

Certyfikat klasy C-s1, d0 dla reakcji na ogień, zgodnie z normą EN 13501-1.

Certyfikat dla systemów malarskich zgodnych z ISO 12944 do kategorii C5 z zastosowaniem różnych metod przygotowania powierzchni (obróbka strumieniowo-ścierna, obróbka mechaniczna/ręczna lub natryskiwanie wodą o wysokim ciśnieniu).

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

C-POX® MASTIC ST 150
7N151 + 7N190**Wielofunkcyjna odporna powłoka epoksydowa do pokrywania powierzchni**

Aktualizacja: Grudzień 2024

Oznakowanie CE

Oznakowanie CE dla tego produktu jest znakiem nadawanym przez grupę CIN, wskazującym, że produkt jest zgodny z przepisami dyrektyw unijnych dotyczących wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie do rozporządzenia europejskiego nr 305/2011 i z normą EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Zasada 5. Odporność fizyczna / Ulepszenie powierzchni”. Produkt zgodny z wymaganiami Załącznika ZA.

UWAGI

a) Tylko dla jasnych kolorów, wytwarzanych z bazy P (0509)

b) Kolor aluminium:

Ciała stałe objętościowo: 79% (wg ISO 3233)

Wydajność teoretyczna: 4,0 m²/l przy 200 µm

Jak to zwykle bywa w przypadku produktów epoksydowych, produkt może zbieleć i/lub zmieniać kolor w razie narażenia na promienie słoneczne. Zmiany mogą być mniej lub bardziej widoczne w zależności od koloru oraz czasu i intensywności ekspozycji na promieniowanie UV. Takie zbielenie nie zmniejsza właściwości antykorozyjnych produktu.

Podobnie, gdy produkt jest zanurzony w wodzie w okresie krótszym niż czas głębokiego suszenia (minimum 30 minut od nałożenia) lub gdy narażony jest na działanie wysokich temperatur przed całkowitym utwardzeniem (ok. 1 tydzień), mogą wystąpić różnice w kolorze, które są bardziej widoczne w przypadku ciemnych kolorów, co nie ma wpływu na wydajność.

Jeśli wymagane jest estetyczne wykończenie, należy zawsze używać zalecanych produktów o wysokiej trwałości koloru i połysku w przypadku zastosowań zewnętrznych

**INFORMACJA
DODATKOWA****Sposób utwardzania** - reakcja między składnikami i wyparowanie rozcieńczalnika**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. Afj): 500 g/L

Maksymalna zawartość LZO pigmentacja tradycyjna 210 g/l (15%) *)

Sposób nakładania, pigmentacja tradycyjna: < 150 g/l (< 10%)

LZO *Resin* pigmentacja tradycyjna: 117 g/l (7%)

Maksymalna zawartość LZO aluminium 280 g/l (21%) *)

Sposób nakładania, aluminium: < 270 g/l (< 16%)

LZO *Resin* aluminium: 204 g/l (14%)LZO *Cure*: 240 g/L (25 %)

LZO w rozcieńczaczu: 839 g/L (100 %)

LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 839 g/L (100%)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Kapitał zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapitał zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapitał zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com - Kapitał zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapitał zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

C-POX® MASTIC ST 150
7N151 + 7N190**Wielofunkcyjna odporna powłoka epoksydowa do pokrywania powierzchni**

Aktualizacja: Grudzień 2024

* Wartość LZO w ymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

Opakowania**Wersja aluminium**

<i>Resin</i>	0,75; 3 i 15 L
<i>Cure</i>	0,25; 1 i 5 L

Inne kolory

<i>Resin</i>	3 i 15 L
<i>Cure</i>	1 i 5 L

Składowanie

Składowany w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach w temperaturze od 5 do 40 °C:

Resin 2 lata, *Cure* 1 rok.**ZDROWIE,
BEZPIECZEŃSTWO I
ŚRODOWISKO**

Przed użyciem należy zapoznać się z etykietą umieszczoną na pojemniku oraz kartą charakterystyki produktu.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - clientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976