



KLEIBERIT 301.2

Klej przemysłowy PVAc

Klej do wodoodpornych sklejeń zgodnie z DIN EN 204, grupa wytrzymałościowa D3 / D4 (z utwardzaczem)

Zastosowanie

- sklejenia okien i drzwi
- sklejenia powierzchniowe płyt HPL
- sklejenia powierzchniowe przy produkcji ścianek przedziałowych i elementów
- sklejenia drewn twardych i egzotycznych, np. do budowy schodów
- do fornirow
- technika wysokiej częstotliwości

Zalety

- jako klej jednoskładnikowy – do natychmiastowego użytku
- do sklejeń na zimno i gorąco

Właściwości sklejenia

- bardzo dobre właściwości wiążące, również w przypadku drewna twardego i egzotyków
- fuga klejowa: twarda elastyczna, bezbarwna
- KLEIBERIT 301.2 jako klej jednokomponentowy odpowiada normie DIN/EN 204 grupy wytrzymałościowej D3; (atest i.f.t. nr 18-000219-PR12 z dnia 11.04.2018)
- jako klej dwukomponentowy z dodatkiem 5% utwardzacza KLEIBERIT 303.5 odpowiada grupie wytrzymałościowej D4; (atest i.f.t. nr 18-000219-PR09 z dnia 11.04.2018)
- KLEIBERIT 301.2 zgodny z EN 14257 (WATT 91)
KLEIBERIT 301.2: atest i.f.t nr 18-000219-PR11 z dnia 11.04.2018
KLEIBERIT 301.2 + 303.5: atest i.f.t nr 18-000219-PR10 z dnia 11.04.2018

Właściwości kleju

baza:	dyspersja PVAc
gęstość przy 20 °C:	ok. 1,10 g/cm ³
odczyn pH:	ok. 3
barwa:	biały
konsystencja:	średnio wiskozowaty
wiskozowość przy 20 °C	
- Brookfield RVT	
wrz. 6/20 obr./min:	17.500 ± 2.500 mPa·s
czas otwarty (20 °C):	6-10 minut
punkt białości:	ok. +5 °C

Dzięki dodatkowi 5 % utwardzacza KLEIBERIT 303.5 można uzyskać grupę wytrzymałości D4 w zgodzie z DIN EN 204.

czas żywotności

z utwardzaczem: ok. 24 godzin
dodać odpowiednią ilość utwardzacza, mieszając do uzyskania dobrej mieszanki

oznakowanie KLEIBERIT 301.2:

nie jest obowiązkowe zgodnie z wytycznymi UE

oznakowanie KLEIBERIT 303.5:

jest obowiązkowe zgodnie z wytycznymi UE (patrz karta charakterystyki)

Metody nanoszenia

- pędzlem, szpachlą lub wałkiem do kleju
- urządzeniami do nanoszenia kleju pras ramowych i maszyn do miniwczepów
- przy użyciu klejarek

Urządzenia do aplikacji muszą być ze stali V2A lub z tworzywa sztucznego.

Stosowanie

Przeznaczone do sklejenia materiały powinny być wolne od kurzu, odtłuszczone oraz doprowadzone do jednej temperatury. Najkorzystniejsza temperatura pracy to 18-20 °C, najodpowiedniejsza wilgoć drewna powinna wynosić 8-10 % w przypadku zastosowania wewnętrznego i 10-14 % w przypadku produkcji okien. Nie stosować poniżej +10 °C.

OGÓLNE wystarcza jednostronne naniesienie kleju, jednak w przypadku drewna litego oraz gatunków egzotycznych zaleca się obustronne jego naniesienie!



KLEIBERIT 301.2

Ilość nanoszonego kleju:

100 - 130 g/m² przy fornirach

150 - 200 g/m² przy sklejeniach drewna litego

Ilość ta zależy od struktury powierzchni oraz od stosowanego aplikatora.

Czas otwarty: 6-10 minut

Czas otwarty zależy od ilości nanoszonego kleju, chłonności materiałów, wilgotności drewna i powietrza jak i od temperatury.

Siła docisku: 0,7-1 N/mm² przy klejeniu płytek lub drewnianych płyt warstwowych

Czasy docisku:

sklejenia fug	20 °C	od 15 min
sklejenia fug (z ogrzaniem)	50 °C	od 5 min
sklejenia fug	80 °C	od 2 min
sklejenia powierzchniowe (HPL)	20 °C	od 15-20 min
sklejenia powierzchniowe (HPL)	50 °C	od 5 min
sklejenia powierzchniowe	80 °C	od 1-2 min

W zależności od rodzaju drewna oraz jakości powierzchni może istnieć konieczność czasu wiązania wtórnego (2 godz.) przed przystąpieniem do dalszej obróbki.

Zgodnie z normą DIN/EN 204 wytrzymałość końcową D3/D4 osiąga się po 7 dniach.

Drewno i materiały drewnopochodne są materiałami naturalnymi. Ze względu na ich zróżnicowany skład (wpływ warunków geograficznych, obróbka wstępna) w pojedynczych przypadkach (dotyczy np. buku, wiśni, drewna Sugar Maple) mogą występować przebarwienia.

Również w przypadku sklejeń drewna zawierającego barwnik (np. dąb) oraz kontaktu z żelazem (np. nieodpowiednie urządzenie dociskające) może dojść do powstania przebarwień.

Czyszczenie

Do czyszczenia maszyn, urządzeń nanoszących i opakowań po kleju używać wody.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 301.2:

wiadro	5 kg netto
wiadro	10 kg netto
wiadro	28 kg netto
beczka	130 kg netto
IBC	1100 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 301.2 w oryginalnie zamkniętym opakowaniu można przechowywać w temperaturze 20 °C przez okres ok. 12 miesięcy.

Utwardzacz KLEIBERIT 303.5 w oryginalnie zamkniętym opakowaniu można przechowywać w temperaturze 20 °C przez okres ok. 12 miesięcy.

Klej jest mrozoodporny do temperatury ok. -30 °C. Przed zastosowaniem doprowadzić powoli do temperatury pokojowej i dobrze wymieszać.

Stan jm 0518; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Klej wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.