

T-REX GOLD CRYSTAL KLEJ HYBRYDOWY**Dane techniczne:**

Podstawa	SMX® Hybrid Polymer
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Reakcja z wilgocią z otoczenia
Gęstość	1,08 g/ml
Twardość (wg. Shore A)**	Ok. 55 (+/-5)
Czas naskórkowania*	Ok. 10 minut (23°C/50% R.H.)
Szybkość polimeryzacji*	Ok. 3 mm/24 h (23°C/50% R.H.)
Maksymalne naprężenie**	3,50 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**	1,90 N/mm ² (ISO 37)
Wytrzymałość na rozciąganie (MDF-beton)**	≥ 0,55 MPa (PN-EN 15870:2009)
Wytrzymałość na ścinanie (MDF-beton)**	≥ 0,50 MPa (PN-EN 12004:2017)
Wydłużenie przy zerwaniu**	250% (ISO 37)
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	± 20%
Odporność termiczna	Od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji	Od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:

T-REX GOLD CRYSTAL to kryształicznie przejrzysty, trwale elastyczny hybrydowy klej montażowy o bardzo wysokiej wytrzymałości spojenia i doskonałym chwycie początkowym. Odpowiedni zarówno do podłoży porowatych, jak i nieporowatych: drewna, sklejk, MDF, OSB, wielu tworzyw sztucznych, cegły, betonu, metali, szkła i ceramiki itp.

Nie zawiera rozpuszczalników i silikonów – praktycznie bezwonny i bezpieczny dla wszelkich materiałów konstrukcyjnych i dekoracyjnych. Spoina daje się malować nawet farbami wodnymi. Odporny na szeroki zakres temperatur, niewrażliwy na skrajne warunki atmosferyczne, wodoodporny i wodoszczelny - może być stosowany nawet na wilgotnych podłożach. Specjalnie wyprofilowana dysza ułatwia wyciskanie i uzyskanie odpowiedniego kształtu spoiny.

Zastosowanie:

- Elastyczne i niewidoczne klejenie materiałów budowlanych i przemysłowych o różnej fakturze.
- Klejenie paneli, progów, profili, ekranów maskujących itp. do wszelkich podłoży budowlanych.

Opakowanie:

Kartusz 290 ml: przezroczysty (173219).

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, wodę słoną, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, oleje mineralne i smary.

Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

OPIS TECHNICZNY

KLE/REX/CR/2025

Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą należy zagruntować preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Uwaga! Klejenie tworzyw sztucznych typu PMMA (plexi) i poliwęglan pod obciążeniem może prowadzić do powstawania pęknięć i rys w tych materiałach. Nie zalecamy stosowania naszego produktu w tego typu zastosowaniach.

Sposób użycia:

- powierzchnie klejenia muszą być czyste, odtłuszczone i stabilne,
- klej nałożyć pasmami co 15 cm na jedną z klejonych powierzchni (koniecznie w narożnikach i wzdłuż krawędzi),
- złączyć i mocno docisnąć spajane elementy lub dobić gumowym młotkiem,
- w razie potrzeby powierzchnię fugi można wygładzić roztworem mydła,
- ostateczną wytrzymałość spoiny uzyskuje po 24-48 godzinach (w zależności od warunków zewnętrznych).
- Narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową lub ściereczkami SWIPEX. Zaschnięte zabrudzenia usuwać mechanicznie.

Zalecenia:

- Spoina może być malowana wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Klej może wpływać na proces wysychania farb utwardzających się przez utlenianie (np. alkidowych). Przed malowaniem spoiny wykonać test kompatybilności farby.
- Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju środki antyadhezyjne,

plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem należy je usunąć a podłoże przygotować przy pomocy Surface Activator.

- Nie stosować w miejscach stale zanurzonych w wodzie i klejenia akwariów.
- Nie stosować do klejenia kamienia naturalnego i do prac szklarskich.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia.
- Przebarwienie wywołane podwyższoną temperaturą lub brakiem promieniowania UV nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.
- Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), materiałów bitumicznych, miedzi, brązu i mosiądzu.

Normy i certyfikaty:

Krajowa Ocena Techniczna:
ITB-KOT-2020/0972

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

Zalecenia BHP:

Przy użyciu kleju T-REX przestrzegać standardowych zasad higieny pracy:

- pracować dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
- nie palić,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.