

Syntetyczny olej przekładniowy

Moly^{XP} 75w90

Sformułowane z
 Moly^{XP} & Lubium[®] II

SWEPKO 202 MolyXP 75w90 to wysokowydajny olej przekładniowy opracowany w celu zapewnienia niezrównanych osiągnięć w każdych warunkach pogodowych. Niezależnie od tego, czy aplikacja wymaga ochrony dla samochodów ciężarowych, czy samochodów osobowych. Syntetyczna baza SWEPKO Syntheon, zaawansowany dodatek moly EP i opatentowana chemia Lubium II zapewniają przedłużoną ochronę przed zużyciem, spienianiem, przegrzaniem, osadami, rdzą i działaniem wody. Jeśli chcesz zapewnić maksymalną wydajność, płynniejszą zmianę biegów i dłuższą żywotność skrzyni biegów, wybierz SWEPKO 202 MolyXP 75w90.



KLUCZOWE KORZYŚCI

- Wydłużona żywotność, ochrona przed warunkami atmosferycznymi dla ręcznych skrzyń biegów samochodów ciężarowych i osobowych, i mechanizmów różnicowych wymagających specyfikacji API 75w90
- Zapewnia pewne smarowanie pełnym filmem olejowym bez żłobienia i rowkowania w niskich temperaturach
- Syntheon - syntetyczna mieszanka bazowa w połączeniu z Lubium II zapewniają odpowiednią lepkość w szerokim zakresie temperatur
- Dodatek Moly^{XP} chroni przed tarciem i zużyciem
- Zmniejsza spalanie paliwa
- Zmniejsza pienienie się oleju - obniża temperaturę pracy
- Wydłuża żywotność oleju o nawet 2-3 razy lub więcej
- Kontroluje osady, pokost, korozję, szlam, rdzę
- Przekracza wymagania dotyczące wydajności Mack Trucks, Forda, Chylera, GM, Porsche i wszystkich innych specyfikacji OEM 75w90

Niezrównana wydajność i ochrona dla skrzyń biegów w ciężarówkach i samochodach...



Duże ciężarówki



Małe ciężarówki



Samochody

Ciesz się lepszą wydajnością, płynniejszą zmianą biegów, dłuższą eksploatacją i maksymalną żywotnością skrzyni biegów dzięki SWEPKO 202

Właściwości	Korzyści
Syntheon™ Syntetyczne mieszanki bazowe	<ul style="list-style-type: none"> Zapewnia jednolitą lepkość w szerokim zakresie temperatur Redukuje utlenianie w wysokiej temperaturze oraz zapewnia stabilność termiczną Lepsze charakterystyki przepływu w niskiej temperaturze pomagają zmniejszyć zużycie podczas rozruchu Wydłuża żywotność
Moly^{XP}	<ul style="list-style-type: none"> Dodaje ochronny film smarny na ruchomych częściach, która znacznie zmniejsza tarcie i zużycie
LUBIUM® II	<ul style="list-style-type: none"> Zwiększa odporność na utlenianie i korozję
Wielofunkcyjny preparat	<ul style="list-style-type: none"> Zapewnia pewne smarowanie pełnym filmem olejowym bez żłobienia i rowkowania w niskich temperaturach Niższe zużycie paliwa/energii podczas rozgrzewania sprzętu Pełna lepkość SAE 90 w temperaturze roboczej
Inhibitor utleniania	<ul style="list-style-type: none"> Zmniejsza gęstość oleju Pomaga zapobiegać osadzaniu się szlamu, pokostu i osadów węglowych w wyniku utleniania
Inhibitor rdzy i korozji	<ul style="list-style-type: none"> Tworzy wiązanie chemiczne z powierzchnią, aby zapobiec przenikaniu wilgoci i kwasów pod powierzchnię
Dodatek przeciwpienny	<ul style="list-style-type: none"> Może obniżyć temperaturę oleju o 25-50°F, rozpraszając pianę i uwalniając ciepło
Dodatek olejowy	<ul style="list-style-type: none"> Umożliwia olejowi penetrację powierzchni w celu lepszego smarowania
Dodatek przeciwzużyciowy	<ul style="list-style-type: none"> Pomaga uniknąć kontaktu metalu z metalem, tarcia i zużycia
Dodatek do ekstremalnych ciśnień	<ul style="list-style-type: none"> Zwiększa wytrzymałość filmu olejowego, dzięki czemu jest odporny na ekstremalne ciśnienia bez uszkodzania żółtych metali
Dodatek deemulgatora	<ul style="list-style-type: none"> Zapewnia szybkie oddzielenie wody i łatwe odprowadzanie wody
Dodatek obniżający temperaturę krzepnięcia	<ul style="list-style-type: none"> Zapewnia olejowi lepszą charakterystykę przepływu w niskiej temperaturze Pomaga zredukować zużycie podczas rozruchu w niskiej temperaturze
Dodatek poprawiający indeks lepkości	<ul style="list-style-type: none"> Mniej rozcieńczania w wysokiej temperaturze i zagęszczania w niskiej
Zróżnicowany dodatek o ograniczonym poślizgu	<ul style="list-style-type: none"> Zapewnia odpowiednią charakterystykę tarcia w celu wyeliminowania drgań
Oszczędność energii	<ul style="list-style-type: none"> Zwiększona „oleistość”, zapewnia powłokę redukującą tarcie na ważnych metalowych częściach, aby zmniejszyć zużycie energii nawet o 30%
Wydłuża żywotność	<ul style="list-style-type: none"> Cykle spustowe 2-3 razy dłuższe niż przy konwencjonalnych olejach
LabTecSM	<ul style="list-style-type: none"> Maksymalizuje żywotność sprzętu i oleju oraz pomaga wykryć zbliżające się problemy Zmniejsza ilość odpadów olejowych

Typowe właściwości fizyczne

Klasa SAE	75w90
Klasa lepkości ISO	SO 32-220
API, 60°F	33
Gęstość @60°F, lbs/gal (kg/l)	7.21 (0.865)
Temperatura zapłonu, COC, °F (°C)	410 (210)
Lepkość, 40°C, cSt	81.33
Lepkość 100°C, cSt	14.76
Temperatura krzepnięcia, °F (°C) Max	-49 (-45)
Index lepkości	191

• **Uwaga:** SWEPCO 202 to produkt wielostopniowy o lepkości SAE 75W (ISO 32) w warunkach rozruchu w niskich temperaturach i lepkości SAE 90 (ISO 220) po osiągnięciu temperatury roboczej. Jest przeznaczony do zastosowań wymagających SAE 75w90 lub jednogatunkowego SAE 90, jednak może przynieść korzyści w postaci lepszej wydajności rozruchu w niskich temperaturach. Nie należy go stosować gdy zalecenia OEM wskazują na olej jednostopniowy 75W, 80W lub 90.

Przewyższa specyfikacje

- API GL-5 • API MT-1 • SAE J2360 • Mack Trucks GO-J • GM 12346140 • Ford M2C-192A • Chrysler MS-8985 • Porsche Transaxle & Manual Transmissions
- And all other OEM 75w90 Service Specifications



A Product of SPX Technology™.

... the cutting edge performance SWEPCO Customers have come to expect since 1933

Typowe właściwości funkcjonalne

Korozja miedzi, 3 godz. @212°F (100°C), (ASTM D130)	1a
FZG A/8.3/90°C, min, poziom zdany (DIN51354)	12+
Obciążenie Timken OK, Lbs. (ASTM D2782)	70
Timken, wysoka prędkość lbs (Ford BJ1-5)	12.5
4-kulkowy TEST zużycia (ASTM D4172)	
Średni współczynnik tarcia	0.082
Średnia średnica blizny, mm	0.28
Przenoszenie ładunku, Szybkie ładowanie (ASTM L-42) %	
Punktacja zębów	
Napęd pierścieniowy	0
Ring Coast	9
Napęd zębniaka	0
Pinion Coast	12
Test biegów (ASTM STP 512) .. Brak falowania, przątkowania lub wżerania @ 325°F (163°C) (ASTM L-37)	
Grzbiety, łuszczenie się, lakierowanie	Żadne
Korozja chemiczna, Os/Trans (BT-10) utrata wagi, mg.	
Stal/Aluminium/Mosiądz	0.2/0.9/0.9
Test stabilności utleniania termicznego	
Nierozpuszczalny pentan, % Wgt (FTM 2504)	0.08
Nierozpuszczalny benzen, % Wgt (FTM 2504)	0.05
Zgodność uszczelnienia - Wielkość % zmiany	
Nityl @ 257°F (125°C), 168 godz.	2
Poliakrylan @ 257°F (125°C), 168 godz.	2.1
Fluoroelastomer @ 320°F (160°C), 168 godz.	0
Test piany (ASTM D892), Sekwencja I, II, III	0/0/0
Test zapobiegający rdzy (ASTM D665)	
Metoda A i B	Czysty
Siedmiodniowa korozja wilgoci (CRC L-33)	0
Zdany Deemulgacja, 5 min. (ASTM D1401)	40/40/0
Stabilność ścinania (DIN 51382), % utrata lepkości	
30 podań	0
250 podań	3
Ścinanie dźwiękowe (ASTM D5621),	
% utrata lepkości	16



Service & Product Provider

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewicza 149
05-200 Wołomin