

Wiertło 5mm do metalu HSS PRO DIN 338 cylindryczne Teger_79367

Wiertło 5mm do metalu HSS PRO DIN 338 cylindryczne Teger

Wiertło 5mm do metalu HSS PRO DIN 338 cylindryczne Teger to wiertło do wiercenia otworów w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych, wykonane ze stali szybko tnącej HSS zgodnie z normą DIN 338. Wiertło posiada kształt walcowy, zapewniający stabilne osadzenie w uchwycie wiertarki, a konstrukcja z wzmocnionym rdzeniem zwiększa odporność na pękanie i obciążenia dynamiczne podczas pracy.



Wiertło 5mm HSS PRO - Specyfikacja techniczna:

- **Średnica:** 5mm
- **Typ:** wiertło do metalu
- **Materiał roboczy:** stal szybko tnąca HSS, seria PRO
- **Norma:** DIN 338
- **Mocowanie:** uchwyt cylindryczny (walcowy)
- **Producent:** Teger
- **Dedykowane do:** wiercenia stali, stopów lekkich, metali kolorowych, tworzyw sztucznych

Wiertło 5mm - Zastosowanie:

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i zwykłej
- Wiercenie w metalach kolorowych (miedź, aluminium)
- Prace warsztatowe i montażowe

- Prace z elementami maszyn rolniczych i ciężkich
- Prace z tworzywami sztucznymi



Wiertło HSS PRO - Dodatkowe informacje:

- Wysoka trwałość dzięki stali szybko tnącej HSS PRO
- Wzmocniony rdzeń zwiększający odporność na pęknięcia
- Zgodność z normą DIN 338
- Wysoka odporność na wysokie temperatury i zużycie podczas pracy
- Wiertło z ostrzami precyzyjnie zakończonymi, o kącie 135°

Wiertło 5mm HSS PRO - FAQ

- **Do jakich materiałów przeznaczone jest wiertło?** Do stali, stopów lekkich, metali kolorowych i tworzyw sztucznych.
- **Jaki typ uchwytu ma to wiertło?** Cylindryczny, zgodny z większością wiertarek i młotowiertarek.
- **Do jakich zastosowań przeznaczone jest to wiertło?** Do prac warsztatowych, gospodarstw rolniczych, budowy i montażu.
- **Czy nadaje się do wiercenia w stali?** Tak, szczególnie do stali o średniej twardości.



Postaw na wydajność i wybierz **Wiertło 5mm do metalu HSS PRO DIN 338 cylindryczne Teger**.
Zadbaj o szybkie, precyzyjne i bezpieczne wiercenie w stali i innych materiałach w przestrzeni warsztatowej.