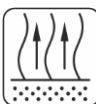


INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

EPOXY PRIMER 10:1 PODKŁAD EPOKSYDOWY	
PRODUKTY Podkład Epoksydowy 10:1. Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego. Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych.	
OPIS PRODUKTU 2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do napraw samochodowych. - Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży. - Łatwy proces mieszania i aplikowania. - Krótki czas utwardzania.	
	
KOLOR: jasnoszary STOPIEŃ POŁYSKU: mat	

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE VOC = 540 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża: - Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. - Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu. - Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szkłane (GFK/GRP) i epoksydowo-szkłane. - Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe. - Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.	
Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: - Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). - Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.	

PROCES APLIKACJI			
	ZASTOSOWANIE		
	Do napraw samochodowych.		
	PROPORCJE MIESZANIA		
	Wg wagi	Wg objętości	
	Podkład	10	10
	Utwardzacz	1	1,5
	Rozcieńczalnik:	20÷30%	20÷30%
	Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA		
	30÷50 sekund w 20°C DIN4.		
	CZAS ŻYCIA MIESZANKI		
	Około 1,5 godziny w 20°C.		
	CZASY ODPAROWANIA		
	Pomiędzy warstwami:	Około 10 minut	
	Przed wygrzewaniem:	Około 15 minut	
	Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.		
CZAS UTWARDZANIA			
W zależności od grubości powłoki:			
• w 20°C - około 8 godzin			
• w 60°C - około 45 minut			
Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.			
LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU			
Liczba warstw			
2÷3 warstwy.			
Parametry dla pistoletu RP			
Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.			
Parametry dla pistoletu HVLP			
Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.			
SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR			
10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm.			
Nie przekraczać temperatury 60°C.			
Stosować według zaleceń producenta sprzętu.			
Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.			
SZLIFOWANIE NA SUCHO			
Szlifowanie maszynowe: P360÷P500.			
Szlifowanie ręczne: P280÷P320.			
SZLIFOWANIE NA MOKRO			
Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000.			
Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.			

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachlówki epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

Podkład Epoksydowy 10:1.	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego.	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych.	– 12 miesięcy od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
Podkład Epoksydowy 10:1	4785; 7449 (1 kg + 100g; 10 kg + 1kg)
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego	300002242 (100g)
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych	2282 (1l)

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.