



Produkty elektryczne LLC

Zakład produkcyjny
101 Dixie Mae Drive

Pineville, Luizjana
elektryczneprodukty.com

Obsługa klienta
1-800-349-4667

Wsparcie techniczne
1-800-767-4667

Biuro Administracyjne
Eugene, Oregon
1-800-693-4667

ISO 9001:2015

Uległy
Systemy zarządzania jakością



STANY ZJEDNOCZONE/
MEKSYK



Zestaw do pinty

Zestaw kwarty

Nie wszystkie style/rozmiary/kolory są dostępne we wszystkich regionach.

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

POWŁOKA EPOKSYDOWA O GRUBE POWŁOKI

OPIS PRODUKTU

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT to ultraprzezroczysta żywica epoksydowa, która po wyschnięciu tworzy wykończenie o wysokim połysku. Jest wystarczająco wszechstronny, aby tworzyć unikatowe elementy biżuterii lub powłokę do stosowania na niemal każdej powierzchni – gładkiej lub szorstkiej, bejcowanej lub malowanej, starej lub nowej. Ten łatwy w użyciu stosunek 1:1 jest idealny do projektów domowych i rzemieślniczych – jedno nalanie odpowiada 70 warstwom lakieru.

GDZIE STOSOWAĆ / ZASTOSOWANIA

Ta niezwykle przejrzysta żywica epoksydowa o wysokim połysku idealnie nadaje się do projektów rzemieślniczych i dekoracji wnętrz.

- Biżuteria, tworzenie pięknych stołów rzemieślniczych, plansz do gier i mebli.
- Upiększanie zegarów, ramek do zdjęć, tacek łózkowych, szkatulek na biżuterię i tabliczek pamiątkowych.
- Wkładanie pamiątek, biżuterii, monet, skał, muszli morskich, kwiatów lub jakichkolwiek przedmiotów niebędących woskiem tworzywo.
- Zachowaj obrazy, fotografie, plakaty, znaki i ceramikę.

CECHY I KORZYŚCI

HIGH BUILD EPOXY – jedno nalanie odpowiada 70 warstwom lakieru

ŁATWY W UŻYCIU – Łatwy stosunek mieszania 1:1 (objętościowo)

WSZECHESTRONNY – może być stosowany na dowolnym materiale niewoskowym. Stosować na drewnie, papierze, zdjęciach, płytach, tkaninach, muszlach morskich, murze, cieście chlebowym, styropianie, skale, ceramice, suszonych kwiatach, metalu, skórze, sękach i nie tylko!

SAMOPOZIOMUJĄCE – Wymaga minimalnego rozprowadzania i konserwacji

INFORMACJE TECHNICZNE

WŁAŚCIWOŚCI	
Kolor naturalny:	Jasne
Wytrzymałość na rozciąganie:	450 psi
Wytrzymałość na rozdarcie:	200 psi
Wytrzymałość na ścinanie:	200 psi
Wytrzymałość na ściskanie:	800 psi
Odkształcenie ściskające:	75%
Wydłużenie:	15%
Twardość Shore'a D:	75 (ASTM D2240)
Zawartość substancji stałych:	100%
LZO:	7,7 g/l w stanie zmieszonym
Lepkość (żywica strona A):	>1450
Lepkość (Utwardzacz strona B):	850-1150
Lepkość (mieszanka):	1,100
Proporcje mieszania:	1 do 1 objętościowo
Czas przydatności do użycia (czas pracy):	30 minut w temperaturze 70 °F / 21 °C
Czas schnięcia:	12 godzin w temperaturze 70 °F / 21 °C
Czas utwardzania:	72 godziny (w zależności od temperatury)
Waga/galon:	Część A (żywica): 9,63 / Część B (utwardzacz): 7,93 w temp. 77 °F / 25 °C (ASTM D-1475)
Temperatura stosowania:	od 70 do 80 °F (od 21 do 27 °C)
Temperatura pracy:	od -12 do 49 °C (od 10 do 120 °F)
Temperatura przechowywania:	Nie przechowywać w temperaturze powyżej 35 °C (95 °F); jeśli materiały są gorące, przed wymieszaniem należy doprowadzić je do temperatury pokojowej (25 °C / 77 °F).
Bezpieczeństwo żywności:	Glaze Coat nie jest klasyfikowany jako „Food Grade” lub „Food Safe” przez FDA. Nie umieszczaj żywności w bezpośrednim kontakcie z utwardzonymi powierzchniami Glaze Coat. Podgrzewanie, serwowanie i

KANADA



Zestaw 0,47 l

Nie wszystkie style/rozmiary/kolory są dostępne we wszystkich regionach.

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

POWŁOKA EPOKSYDOWA O GRUBE POWŁOKI

	Nie zaleca się przechowywania żywności bezpośrednio na powierzchni pokrytej powłoką Glaze Coat.
Okres przydatności do spożycia:	2 lata (nieotwarte - w opakowaniu)
Stabilność zamrażania/rozamrażania:	Glaze Coat zamarznie, jeśli będzie przechowywany w temperaturze poniżej 32 °F/0 °C. Produkt można odtworzyć do użycia, pozwalając mu całkowicie powrócić do temperatury pokojowej - lub - umieszczając butelkę/butelki w gorącej wodzie z kranu, aż zawartość powróci do stanu płynnego.

Zasięg	
Zestaw Pint (0,47 l)	3,2 stopy kwadratowej (0,29 m²)
Zestaw kwarty (0,94 l)	6,4 stopy kwadratowej (0,59 m²)
Zestaw galonowy (3,78 l)	25,6 stóp kwadratowych (2,37 m²)
*Na podstawie grubości 1/16"	

INSTRUKCJE I UWAGI DOTYCZĄCE APLIKACJI

WAŻNE FAKTY, KTÓRE NALEŻY WIEDZIEĆ PRZED UŻYCIEM FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

- Aby uzyskać najlepsze rezultaty, upewnij się, że temperatura produktu i pomieszczenia wynosi 70 °F lub więcej.

Prawdopodobieństwo powstawania pęcherzyków powietrza jest większe, gdy temperatura produktu i/lub pomieszczenia jest niska (poniżej 70 °F).

- Niektóre porowate podłoża mogą wymagać dwóch warstw, aby ograniczyć pęcherzyki powietrza i uzyskać głębsze

wykończenie. • Dokładnie przestrzegaj instrukcji dotyczących pomiaru i mieszania. Produkt nie utwardzi się prawidłowo i może być miękki lub lepki, jeśli instrukcje nie zostaną przestrzegane. Wymagane są dwa etapy mieszania.

- Trzymaj kurz z dala od siebie przez co najmniej osiem godzin po nałożeniu powłoki. Przygotuj osłonę przeciwpylową, aby przykryć projekt i zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do wykończenia.

- Preparatu Glaze Coat nie należy stosować na gorących powierzchniach, takich jak popielniczki i naczynia kuchenne.

- NIE ZALECANE w przypadku projektów, które będą wystawione na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez dłuższy czas.

- Glaze Coat po wyschnięciu staje się przezroczysty, ale może mieć lekko żółtawy odcień po nałożeniu na białe lub bardzo jasne powierzchnie. • Uwaga: Jeśli zawartość

któregokolwiek z pojemników wydaje się gęsta lub stała, należy umieścić pojemniki w gorącej wodzie z kranu, aż zawartość powróci do stanu płynnego. • NIE stosować na podłogach.

WYMAGANE NARZĘDZIA:

- Trzy lub więcej niewoskowanych kubków lub wiader z papieru lub plastiku z wyraźnie oznaczonymi miarkami objętości, czystymi, gładkimi ściankami i dnem • Proste patyczki do mieszania lub łopatki do malowania
- Rozprowadzacz plastikowy, rakla lub paca zębata
- Jednorazowa pianka lub pędzel do malowania krawędzi
- Płaska, czysta osłona przeciwpylowa
- Papier woskowany lub folia ochronna z tworzywa sztucznego
- Rękawice lateksowe, winylowe lub neoprenowe odporne na działanie chemikaliów
- Odzież ochronna opcjonalna (na wypadek przypadkowego zachłapania odzieży) • Taśma maskująca lub malarska
- Poziomica ciesielska
- Zalecana ochrona oczu
- Termometr na podczerwień lub jednorazowy (opcjonalnie)
- Opalarka, suszarka do włosów, palnik butanowy lub propanowy (do usuwania pęcherzyków)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Powierzchnia musi być równa, sucha i wolna od plam na bazie oleju, kurzu i wosku. Wytrzyj powierzchnię

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

POWŁOKA EPOKSYDOWA O GRUBE POWŁOKI

alkoholem lub acetonem między warstwami. NIE używaj ściereczki do zbierania kurzu. Jeśli powierzchnia została potraktowana dowolnymi płynami na bazie rozpuszczalnika, takimi jak lakier lub bejca, najpierw przetestuj oddzielny obszar, aby upewnić się, że jest kompatybilny z Glaze Coat. Aby pokryć powłoką poliuretanową lub akrylową wykończenia, lekko przeszlifuj powierzchnię i przetrzyj acetonem lub alkoholem przed użyciem Glaze Coat. Aby złapać krople, przykryj otaczający obszar papierem woskowanym lub płótnem ochronnym. Unieś obszar, który ma zostać pokryty, aby krople swobodnie spływały z boków.

POWŁOKI USZCZELNIAJĄCE: W przypadku powierzchni porowatych zaleca się nałożenie warstwy uszczelniającej z lakieru bezbarwnego NA BAZIE WODY lub cienkiej warstwy Glaze Coat przed nałożeniem powłoki zalewowej. Niektóre gatunki drewna o otwartych słojach, takie jak dąb i orzech, będą przepuszczać powietrze, powodując powstawanie pęcherzyków. Porowate tkaniny, papiery lub beton również powinny być poddane tym krokom. Wymieszaj około ¼ ilości zwykle stosowanej do pełnej powłoki zalewowej i rozprowadź cienko po całej powierzchni. TO USZCZELNI POWIETRZE PRZEJŚCIA. Pozostawić do utwardzenia na około 4-5 godzin w temperaturze 70 °F przed nałożeniem drugiej warstwy.

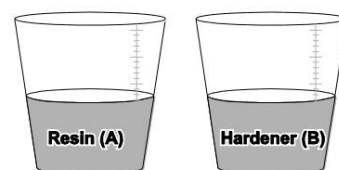
Informacje na temat czasu ponownego nałożenia i utwardzania znajdują się w kroku 5.

Skropliny: Przed wylaniem zabezpiecz boki i krawędzie powierzchni pokrywanych przedmiotu taśmą malarską lub maskującą. Po zakończeniu samopoziomowania Glaze Coat usuń taśmę przed całkowitym utwardzeniem. Skropliny można zeszkrobać szpachelką około 30-40 minut po wylaniu lub można je przeszlifować lub przyciąć po całkowitym utwardzeniu.

Odmierz/Wymieszaj/Wlej:

KROK 1: POMIAR

Wlać równe części żywicy i utwardzacza do oddzielnych, czystych pojemników. Mieszanina MUSI być w stosunku jeden do jednego (objętościowo), co oznacza równe części żywicy i utwardzacza.



KROK 2: MIESZANIE

Pierwszy krok: Wlej utwardzacz (strona B) do pojemnika z żywicą (strona A) i dokładnie mieszaj przez sześć minut.

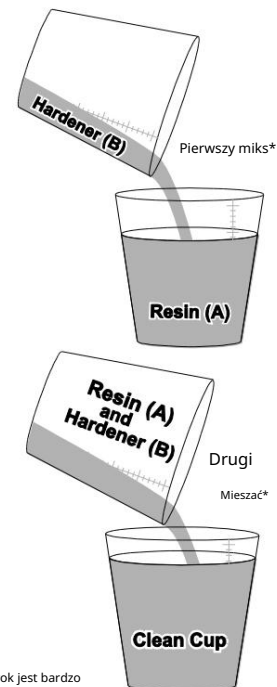
Mieszaj przy pomocy patyczka, stosując delikatne, równomierne obroty. Zeskrob wszystkie boki i dno pojemnika. mieszaj przy pomocy patyczka.

Drugi krok: Teraz wlej mieszaninę żywicy i utwardzacza do czystego pojemnika i dokładnie mieszaj przez kolejne sześć minut LUB do momentu osiągnięcia temperatury 90 °F (32 °C).

* BARDZO WAŻNE jest, aby NIE dopuścić do zmieszania siedzieć (w przeciwnym razie stwardnieje), przegrzewać się i stawać się gorącym w dotyku.

CZAS MIESZANIA:

1 st Kubek – Utwardzacz do żywicy	6 minut
2 ^{gi} Kubek – Żywica i Utwardzacz do nowego, czystego pojemnika	6 minut LUB 90 °F
Po pierwszym zmieszaniu utwardzacza i żywicy mieszanina wydaje się mętna.	



Ten krok jest bardzo WAŻNY aby zapewnić kompletne wymieszanie.

KROK 3: WLEWANIE

Natychmiast wylej Glaze Coat na środek powierzchni, która ma zostać pokryta. Masz

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

POWŁOKA EPOKSYDOWA O GRUBE POWŁOKI

około 10-15 minut pracy po całkowitym wymieszaniu Glaze Coat, zanim produkt zacznie twardnieć.

Rozprowadź mieszankę równomiernie na całej powierzchni za pomocą plastikowej szpachelki/plastikowej rakli/kielni zębatej/pędzla.

Nie rozprowadzaj mieszanki zbyt mocno podczas wiązania, w przeciwnym razie nie wyrówna się ona samoczynnie podczas utwardzania. Nie wlewaj więcej niż 1/8" grubości w jednej aplikacji. Mieszaj tylko tyle, ile możesz wylać i rozprowadzić na raz.

KROK 4: BĄBELKI POWIERZCHNIOWE

Pęcherzyki na powierzchni MUSZĄ zostać usunięte, gdy powierzchnia jest jeszcze mokra, a nie wtedy, gdy powierzchnia zacznie się utwardzać, w przeciwnym razie pęcherzyki zamienią się w dołeczki.

Użyj opalarki, suszarki, małego ręcznego palnika propanowego lub butanowego, aby usunąć pęcherzyki. Utrzymuj płomień 6 do 8 cali nad powierzchnią (8 do 10 cali w przypadku opalarki) i wykonuj powolne, zmiatające ruchy. Przesuwaj źródło ciepła nad świeżo wylaną powłoką Glaze Coat kilka razy, aż powierzchnia będzie wolna od pęcherzyków. Upewnij się, że wykonujesz ruch falowy, aby powierzchnia była tylko lekko ogrzana, co pozwoli na zniknięcie pozostałych pęcherzyków powietrza.

KROK 5: UTWARDZANIE

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy stosować w temperaturach od 70 do 80 °F. Zarówno Glaze Coat, jak i przedmiot, który ma być powlekany, powinny mieć mniej więcej taką samą temperaturę.

UWAGA: Podane czasy utwardzania należy traktować wyłącznie jako wskazówki. Wyższe temperatury zapewnią szybsze czasy utwardzania.

POKÓJ TEMP	PYL- BEZPŁATNY	OKRES MIĘDZY KAŻDYM DODATKOWY PŁASZCZ	CAŁKOWITE WYLECZENIE
70 °F	8 godzin	1 – 2 warstwy (4 – 5 godzin) 3+ warstwy (24 godziny. Nie dłużej niż 48 godzin.)	72 godziny

KROK 6: SPRZĄTANIE

Do czyszczenia narzędzi i obszaru roboczego należy używać acetonu lub alkoholu. Glaze Coat można czyścić tylko wtedy, gdy jest jeszcze w stanie ciekłym. Po utwardzeniu wymagane jest użycie środka do usuwania farby lub szlifowanie.

UWAGA: Do mycia skóry należy zawsze używać dużej ilości mydła i wody.

ZASTOSOWANIA NA DUŻYCH POWIERZCHNIACH – BLATY STOŁÓW, BARÓW I DUŻE PRZEDMIOTY:

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, przed nałożeniem Glaze Coat na duże powierzchnie należy wykonać następujące czynności. Jeśli nie masz dużego doświadczenia w stosowaniu Glaze Coat, nie próbuj mieszać więcej niż jednego galona na raz. • Określ, ile zamierzasz mieszać jednorazowo i

jak duży obszar będzie okładka.

• W przypadku dużych powierzchni zaleca się skorzystanie z pomocy osoby towarzyszącej, aby przyspieszyć proces mieszania i aplikacji.

• Optymalny czas na wylanie mieszanki to moment, gdy osiągnie ona temperaturę

90 °F (32 °C). • Jeśli powierzchnia była wcześniej używana i mogą na niej znajdować się oleje, woski lub kwasy z cytrusów, zaleca się usunięcie powłoki do gołego drewna. Po nałożeniu Glaze Coat te obce substancje mogą przedostać się na powierzchnię. Spowodowałoby to rozpad wiązania i powstanie marszczenia. • Aplikacje na dużych powierzchniach wymagają mieszania w dużych partiach i powinny być

wykonywane wyłącznie przez profesjonalistę, który ma bardziej dogłębną wiedzę i wcześniejsze doświadczenie.

Po nałożeniu warstwy uszczelniającej i upływie co najmniej 4-5 godzin na jej stwardnienie,

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

POWŁOKA EPOKSYDOWA O GRUBE POWŁOKI

można nakładać kolejne warstwy Glaze Coat. Jeśli powierzchnia wymaga więcej niż jednego galona na warstwę, najlepiej, aby dwie osoby mieszały jednocześnie oddzielne galony. Pozwól, aby sekcje wlały się w siebie. Nie nakładaj warstw jedna na drugą, gdy są jeszcze mokre.

- Zobacz kroki 4, 5 i 6 dotyczące pęcherzyków powierzchniowych, utwardzania i czyszczenia.

PROJEKTY RĘKODZIELOWE:

- PROJEKTY POWŁOKOWE - Glaze Coat zapewnia grubą powłokę na większości podłoży.

Zobacz sekcję „Przygotowanie powierzchni” i wykonaj kroki od 1 do 3. Wymieszaj wystarczającą ilość Glaze Coat, aby pokryć projekt rzemieślniczy (około 1/16” grubości). Wykonaj kroki 4 i 5.

Zamontuj dowolne żądane elementy, a następnie powtórz kroki od 1 do 5, aż do uzyskania żądanej grubości powłoki (patrz sekcja „Zamontowywanie elementów”). Wykonaj krok 6.

- TWORZENIE ZAWIESZEK - Zobacz sekcję „Przygotowanie powierzchni”.

Uwaga: Odmierz i wymieszaj tylko niewielką ilość Glaze Coat — wystarczającą, aby wypełnić spód wisiorka do około 1/16-1/8 cala. Wykonaj kroki od 1 do 4. Zanurz elementy zgodnie z życzeniem. (Zobacz sekcję „Zanurzanie elementów”). Projekt namiotu i pozostaw na około 4 godziny. Wymieszaj i wlej warstwę wierzchnią, aż do uzyskania pożądanego głębokości. Wykonaj kroki 5 i 6.

- TWORZENIE SATYNOWEGO WYKOŃCZENIA - Aby usunąć część połysku z powierzchni po całkowitym utwardzeniu Glaze Coat, lekko przeszlifuj powierzchnię wełną stalową 0000 lub papierem ściernym nr 600. Wyczyść powierzchnię, a następnie nałóż mieszanek oleju (linianego lub polerującego) i wosku na bazie Carnauba. Pozostaw do wyschnięcia, wytrzyj do czysta, a następnie ponownie wypoleruj woskiem na bazie Carnauba.

- OSADZANIE PRZEDMIOTÓW - Obrazy, tkaniny, monety, muszle, klejnoty, tkaniny... prawie wszystko można zamknąć w Glaze Coat. Przedmiot można przymocować za pomocą dobrego białego kleju lub KLEJU W SPRAYU E6000 (do zdjęć), upewniając się, że cała powierzchnia jest pokryta, aby nie próbował unosić się na powierzchni. Przymocuj większość innych przedmiotów za pomocą KLEJU PRZEMYSŁOWEGO E6000 lub E6000 PLUS. Można również osadzać na początkowej warstwie uszczelniającej.

Gdy powierzchnia jest jeszcze lepka, umieść przedmiot i dociśnij go na miejscu, upewniając się, że się nie przesunie. Po utwardzeniu można nałożyć drugą warstwę, aby wygładzić całą powierzchnię. Inną metodą na zdjęciu jest najpierw zaalaminowanie zdjęcia przed przymocowaniem go do powierzchni.

Uwaga: Podczas osadzania ważnych dla Ciebie elementów, zrób kopię i użyj jej. Bardzo stare zdjęcia lub artykuły z gazet mogą zostać uszkodzone. Niezalecane do zastosowań na tekturze.

BARWIENIE FAMOWOOD GLAZE COAT ŻYWICA EPOKSYDOWA

OGÓLNIE: Unicorn SPiT to zalecany barwnik, który tworzy powłokę półprzezroczystą lub nieprzezroczystą w zależności od dodanej ilości. Wszystkie dodatki pigmentowe reagują inaczej pod względem kompatybilności, czasu mieszania, generowania pęcherzyków i stopnia przezroczystości. Zaleca się rozpoczęcie od mniejszej ilości barwnika i zwiększanie jej w razie potrzeby.

Ogólnie rzecz biorąc, podczas dodawania pigmentu zaleca się nie dodawać więcej niż 3% (wagowo). Przetestuj barwnik z niewielką ilością Glaze Coat przed zastosowaniem w projekcie. Barwniki na bazie wody mogą skrócić czas żelowania. Gotowa twardość Glaze Coat może nieznacznie spaść podczas dodawania barwników.

ZALECANE TYPY BARWNIKÓW

- UNICORN SPiT: Tworzy powłokę przezroczystą lub nieprzezroczystą w zależności od dodanej ilości. Nie należy używać więcej niż 1 części Unicorn SPiT na 5 części epoksydu. Zobacz instrukcje poniżej.
- TUSZE ALKOHOLOWE: Tworzą żywy i półprzezroczysty wygląd. Alkohol

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

POWŁOKA EPOKSYDOWA O GRUBE POWŁOKI

Tusze działają dobrze i nie wytwarzają wielu pęcherzyków powietrza.

- FARBY OLEJNE/EMALIOWE: Niektóre farby olejne rozpraszają się łatwiej niż inne. W zależności od koloru, niektóre tworzą nieprzezroczysty wygląd, podczas gdy inne tworzą wygląd półprzezroczysty.
- BROKAT I MIKA: Brokat i mika dobrze się rozpraszają, gdy są stosowane w cienkiej warstwie. zastosowań (ok. 1/8" i mniej).
- BARWNIKI PŁYNNE, BARWNIKI SPOŻYWCZE I TUSZE NA BAZIE WODY: Wytwarzają półprzezroczyste powłoka stosowana w aplikacjach z cienką warstwą (ok. 1/8" i mniej).
- FARBA AKRYLOWA/WODNA: Można stosować pigmenty akrylowe i wodne. używane. Niektóre rozpraszają się lepiej niż inne. Nasycenie koloru zależy od użytego koloru i marki. Farby na bazie wody czasami wytwarzają więcej bąbelków z powodu wody w całej mieszance.
- PLAMY NA BAZIE ROZPUSZCZALNIKA: Dodanie plam na bazie rozpuszczalnika jest zazwyczaj wytworzyło ciemną, półprzezroczystą lub nieprzezroczystą powłokę.

TYPY BARWNIKÓW NIEZALECANE

- PIGMENTY PROSZKOWE: Nie są zalecane, ponieważ proszek słabo się rozpuszcza.
- BARWNIKI W PŁYNIE DO BETONU: Niezalecane.
- PIGMENTY TLENKU METALU: Niektóre kolory mogą nie być kompatybilne.

INSTRUKCJA PRZYGOTOWANIA PŁUKANKI Z JEDNOROŻCA:

1. Odmierz i wymieszaj warstwę glazury zgodnie z instrukcją.
2. Dodaj krople nierozcieńczonego Unicorn SPiT, aby uzyskać pożądaną kolor. **NIE UŻYWAJ** więcej niż 1 część Unicorn SPiT na 5 części epoksydu. Pamiętaj... Niewielka ilość Unicorn SPiT wystarczy na długo.
3. Jeśli chcesz uzyskać wiele kolorów, zbierz mniejsze pojemniki, aby pracować z nimi wcześniej. Odmierz, wymieszaj i natychmiast wlej epoksyd Glaze Coat do mniejszych pojemników i dodaj Unicorn SPiT.
4. Wlać barwiony epoksyd na projekt. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, zaleca się wylewanie grubości nie większej niż 1/16".
5. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi wylewania, utwardzania i czyszczenia żywicy epoksydowej.

PODEJMOWAĆ WŁAŚCIWE KROKI:

- Pielęgnacja powierzchni – Po dokładnym utwardzeniu Glaze Coat można nałożyć wosk lub pastę, aby przywrócić świeży, nowy połysk i pomóc ukryć drobne skazy. Przetestuj na małym obszarze, aby upewnić się, że produkt jest kompatybilny. Jeśli powierzchnia jest uszkodzona (głębokie zarysowania, przypalenia papierosami itp.), lekko przeszlifuj całą powierzchnię, upewniając się, że wszystkie przebarwienia zostały usunięte. Wytrzyj czystą szmatką zwilżoną alkoholem lub acetonem. **NIE** używaj ściereczki do zbierania kurzu. Po przygotowaniu powierzchni ponownie nałóż Glaze Coat. Nie używaj wybielacza do czyszczenia powierzchni.
- Odporność na ciepło – przedmioty/obiekty o temperaturze chłodniejszej niż 120 °F umieszczane na powierzchniach pokrytych powłoką Glaze bez żadnych problemów. W przeciwnym razie mogą wystąpić odkształcenia. Zawsze używaj podstawki lub gorącej podkładki na powierzchniach, na które nałożono powłokę Glaze.
- Glaze Coat jest elastyczny. Może się wgniatać, jeśli coś ciężkiego pozostanie na nim przez dłuższy czas. Po usunięciu przedmiotu wgniecenie stopniowo zniknie.
- Przechowywanie produktu – Przechowywać w ciemnym miejscu. Nie przechowywać w temperaturze powyżej 95 °F. • Okres przydatności – 2 lata (nieotwarte).

WSPARCIE TECHNICZNE:

W celu uzyskania pomocy technicznej skontaktuj się z naszym Działem Obsługi Technicznej za pośrednictwem poczty e-mail, telefonu lub odwiedź witrynę famowood.com. E-mail: info@eclecticproducts.com. Telefon do Działu Obsługi Technicznej: 1-800-767-4667 (od poniedziałku do piątku). Aby uzyskać pomysły na projekt lub znaleźć SDS dla tego

FAMOWOOD GLAZE COAT CRAFT

POWŁOKA EPOKSYDOWA O GRUBE POWŁOKI

Więcej informacji na temat produktu znajdziesz na stronie famowood.com.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed rozpoczęciem pracy z produktem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi zagrożeń, prawidłowego użytkowania i obchodzenia się z nim.

Aby otrzymać Kartę Charakterystyki Produktu, prosimy o przesłanie wiadomości e-mail na adres sds@eclecticproducts.com.

OGRANICZONA GWARANCJA

Produkt jest objęty gwarancją na wszelkie wady materiałowe lub wykonawcze przy normalnym użytkowaniu przez okres 180 dni od daty zakupu. Produkt jest również objęty gwarancją na podstawie wszelkich dorozumianych gwarancji przewidzianych w obowiązującym prawie, w tym, bez ograniczeń, dorozumianej gwarancji przydatności handlowej i dorozumianej gwarancji przydatności do określonego celu, przez okres 180 dni od daty zakupu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za okres dłuższy niż wymiana produktu. Niniejsza gwarancja obejmuje wyłącznie pierwotnego nabywcę produktu. W celu uzyskania serwisu gwarancyjnego nabywca powinien skontaktować się ze sklepem, w którym produkt został zakupiony, lub napisać do Eclectic Products LLC, PO Box 4450, Pineville LA 71361 lub zadzwonić pod numer 1-800-767-4667. Nie są objęte gwarancjami, których nie można wykluczyć na mocy australijskiego prawa konsumenckiego. Masz prawo do wymiana lub zwrot pieniędzy za poważną awarię i odszkodowanie za wszelkie inne racjonalnie przewidywalne straty lub szkody. Masz również prawo do naprawy lub wymiany towarów, jeśli towary nie są akceptowalnej jakości, a awaria nie jest poważną awarią. Niniejsza gwarancja daje Ci określone prawa prawne, a także masz inne prawa, które różnią się w zależności od prowincji.