

Cechy i zalety

- System klejenia o wysokiej wydajności.
- Do łączenia gumy i gumy z metalami (klejenie np. taśm do przenośników, budowa pneumatycznych tratw, łodzi, pontonów ratowniczych).
- Odporny na słoną wodę, oleje, rozcieńczone kwasy i zasady. Wysoka odporność na utlenianie atmosferyczne.
- Duża elastyczność i sprężystość.

Opis

Klej do gumy Monolith PKT jest specjalnym dwuskładnikowym klejem na bazie polichloroprenu. Został specjalnie stworzony jako produkt do odpowiedzialnego łączenia gumy z gumą i z metalami. Można nim łączyć zarówno gumę syntetyczną, jak i naturalną.

Klej Monolith PKT jest odporny na działanie słonej wody, utleniania w atmosferze, olejów, określonych chemikaliów, rozcieńczonych kwasów oraz zasad.

W niektórych aplikacjach, gdzie nie jest wymagana odporność na wilgoć i wyższe temperatury klej można stosować bez utwardzacza.

Monolith PKT jest stosowany do następujących celów:

- klejenie taśm do przenośników w energetyce, górnictwie, ciepłownictwie itp;
- budowa pneumatycznych tratw, łodzi, pontonów ratowniczych;
- produkcja kamizelek ratunkowych;
- przyklejanie tkanin wodoodpornych do różnych podłoży;
- klejenie kombinezonów dla nurków;
- produkcja elastycznych zbiorników na wodę;
- wyklejanie zbiorników stalowych chemooodpornymi wykładzinami gumowymi;
- oklejanie gumowymi okładzinami bębnow napędowych;
- przyklejanie gumowych uszczelek do luków okrętowych;
- przyklejanie okładzin z twardego filcu, tworzyw sztucznych, laminatów (unilam) itp.
- przyklejanie wykładzin antypoślizgowych,
- klejenie kompozytów wzmacnianych włóknami, tkaniny naturalne (juta, korek, skóra), tkaniny sztuczne (włókna szklane, ekoskóra) i wiele innych zastosowań przemysłowych.

Właściwości fizyczne nieutwardzonego kleju

	Składnik A	Składnik B
Skład chemiczny:	kauczuk polichloroprenowy	izocyjanian
Wygląd:	Czarny	Jasnobrązowy
Zawartość ciał stałych:	22,5 - 25,5 %	26,0 – 28,0 %
Lepkość:	2450 - 2950 mPa·s	niedostępne
Gęstość:	0,88 g/cm ³	1,0 g/cm ³

Typowe właściwości utwardzania

Stosunek mieszania:	100:6 wagowo 100:5,3 objętościowo
Czasy odparowywania kleju na złączu:*	min 5 minut max 25 minut
Czas funkcjonalności złącza: (w zależności od temperatury otoczenia)	od 2 do 5 godzin
Czas pełnej odporności chemicznej:	7 dni
Czas przydatności rozrobionego kleju:	4 godziny przy 20°C
Metoda nakładania:	pędzel lub wałek
Liczba pokryć:	2
Wydajność: (z jednego litra zmieszanego kleju)	około 3-4 m ²
Temperatura stosowania: (całkowicie utwardzony materiał)	-40°C do +120°C

* zależne od temperatury otoczenia wilgotności względnej i użytych materiałów.

Typowe właściwości utwardzonego kleju

Przedstawione tutaj dane dotyczące wydajności zostały określone za pomocą standardowych metod testowych i są wartościami średnimi, które nie powinny być wykorzystywane do celów specyfikacji. Nasze zalecenia dotyczące stosowania tego produktu opierają się na testach uważanych za wiarygodne. Zaleca się, aby użytkownicy przeprowadzili własne testy w celu określenia przydatności produktu do konkretnego zastosowania.

Wyniki testów zerwania na ścinanie:

(Próbka standardowa o szerokości 2,5 cm, sklejana na zakładce o tej samej długości), T-Peel Test

Materiał: chlorosulfonian

Próbka wzorcowa (20°C, 65% RH):	> 130 N / 25mm
Ekspozycja na ciepło:	
40°C:	> 120 N / 25mm
60°C:	> 110 N / 25mm
80°C:	> 100 N / 25mm
100°C:	> 90 N / 25mm
120°C:	> 75 N / 25mm
Ekspozycja na zimno:	
-40°C:	> 70 N / 25mm
-20°C:	> 80 N / 25mm
0°C:	> 90 N / 25mm
Ekspozycja na wilgoć:	
30%:	> 100 N / 25mm
65%:	> 130 N / 25mm
98%:	> 100 N / 25mm

Stosowanie

Przygotowanie powierzchni.

Podłoża muszą być czyste, suche, wolne od oleju i tłuszczu. Gumę należy przygotować na szorstko za pomocą czystych szczotek stalowych (np. na wiertarce). Można również zaktywować za pomocą np. rozpuszczalnika nitro lub 15% roztworu kwasu siarkowego.

Nakładanie.

1. Dokładnie wymieszać klej w puszcze do jednorodnej konsystencji (bez smug);
2. Metalowe powierzchnie powinny być wypiąskowane lub przetarte papierem ściernym (im większa chropowatość, tym lepsza przyczepność kleju), a następnie odtłuszczone np. środkiem Cleaner UL. Łączone materiały powinny być suche;
3. Zmieszać bazę z aktywatorem (utwardzaczem) w podanym stosunku wagowym (klej jest dostarczany w gotowych zestawach) zwracając uwagę na dokładne wymieszanie;
4. Rozłożyć klej na każdej powierzchni zwracając uwagę na dokładne pokrycie i wtarcie kleju za pomocą np. pędzli o skróconym włosiu;
5. Przesuszyć klej do stanu suchego dotyku (ok. 10-20 minut);
6. Nałożyć drugą warstwę kleju i przesuszyć do stanu lekkiej kleistości (ok. 5-25 minut);
7. Przy łączeniu bardzo chłonnych materiałów trzecie nałożenie może okazać się konieczne; wtedy należy bardziej przesuszyć drugą warstwę;
8. Złożyć klejone elementy i dokładnie docisnąć. Wyrolować za pomocą małych metalowych rolek lub dokładnie wymłotkować („raz przy razie”).

Jeżeli podłoże jest zbyt zimne, temperatura może spaść poniżej punktu rosy, powodując tworzenie się skroplin. Można tego uniknąć przez doprowadzenie podłoża na czas klejenia do temperatury pokojowej. Nie zaleca się klejenia, gdy temperatura podłoża klejonego materiału jest poniżej +5°C.

Przechowywanie

Zagrożenie zamarznięciem: tak

Zalecana temperatura składowania: +10°C do +25°C

Czas przechowywania: 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Postać dostawy

Zestaw: 700g baza + 45g aktywator

Zestaw: 4,4 litra (3,828 kg) baza + 230 ml (230 g)

aktywator

Istnieje możliwość zakupu kleju bez aktywatora.

Bezpieczeństwo

Należy stosować środki ostrożności powszechnie przyjęte dla produktów chemicznych. Szczegółowe dane podane są w Karcie Charakterystyki produktu.

PROXIMA ADHESIVES Sp. z o.o.

Dział Sprzedaży

tel. +48 601 536 440

tel. +48 44 632 11 31

e-mail: sklep@pxa.com.pl

Sekretariat

tel. +48 44 632 34 08

tel. +48 44 632 89 22

www.proxima-adhesives.pl