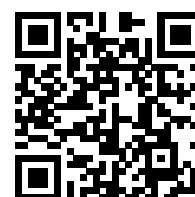


Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Klarstein
Identyfikator modelu	10046382
Roczne zużycie energii	37,0 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	A+
Wydajność przepływu dynamicznego	32,9
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia	0,0 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	-
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	68,5 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	243 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	495 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	708 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	42 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	60 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	66 dB
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	0,70 W

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 01/09/2024



Numer rejestracyjny EPREL: 2104309

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2104309>

Dostawca: Chal -Tec GmbH (Upoważniony przedstawiciel)

Strona internetowa:

Dział obsługi klientów:

Nazwa: Customer Service

Strona internetowa: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-mail: info@electronic-star.de

Telefon: +49303001385500

Adres:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Niemcy