

**GIMBAL BEARING PULLER &
ALIGNMENT TOOL
MODEL:XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODEL:XC2082/XC2083



IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING: Read and understand this entire manual before operating or servicing this product. Failure to follow these warnings and instructions can cause personal injury or damage to valuable property.

- Avoid children using the product. And this product is not a toy. Do not allow children to play.

ASSEMBLY PRECAUTIONS

1. Assemble only according to these instructions. Improper assembly can create hazards.
2. Wear ANSI-approved safety goggles and heavy-duty work gloves during assembly and use.
3. Keep assembly area clean and well-lit.
4. Keep bystanders out of the area during assembly.
5. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
6. Product capabilities apply to properly and completely assembled products only.
7. For additional information regarding the parts listed in the following pages, please refer to the Assembly Diagram of this manual. Unwrap and separate all parts in a clean work area. Please keep small spare parts out of children's reach.
8. Assemble and use this product **ONLY** in accordance with these instructions and for its intended purpose of bearing removal and bearing housing separation.
9. **DO NOT** overreach. Keep proper footing and balance at all times.
10. Maintain this product. Check for misalignment, binding, wear, or other damage before use. If any damage is detected, repair or replace the problematic components before further use.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

SPECIFICATION

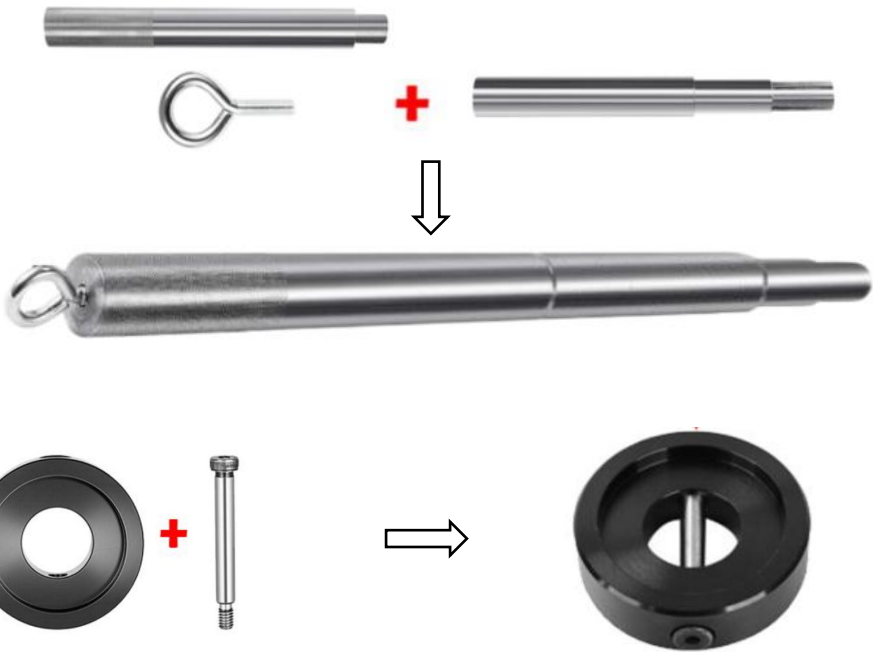
Model	XC2082/XC2083
Main material	45#
Suitable boat type	Mercruiser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

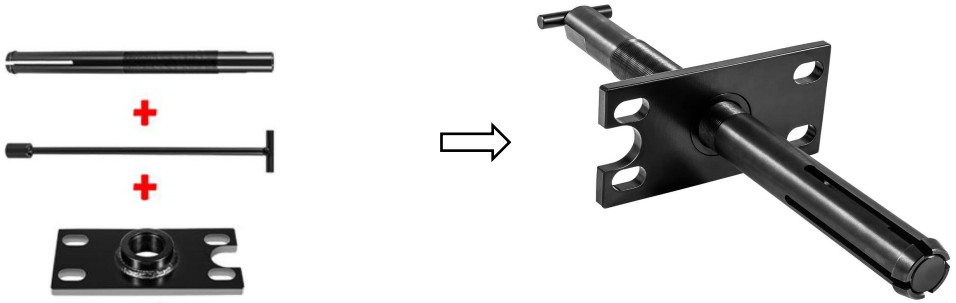
PACKAGE LIST

No.	Name	Picture	QTY	
			Fit for model	
			XC2082	XC2083
1	Alignment Tools Extension rod		1	/
2	Alignment Tools head		1	/
3	Alignment Tools		/	1
4	Bearing Install Adapter		1	1
5	Mounting pin bolt		1	1
6	Hanging rings		1	1
7	Puller head		1	1

8	Core expansion		1	1
9	Support plate		1	1
10	Fixed rod		1	/
11	Manual		1	1

Installtion





OPERATION

THE GIMBAL BEARING PULLER USE METHOD

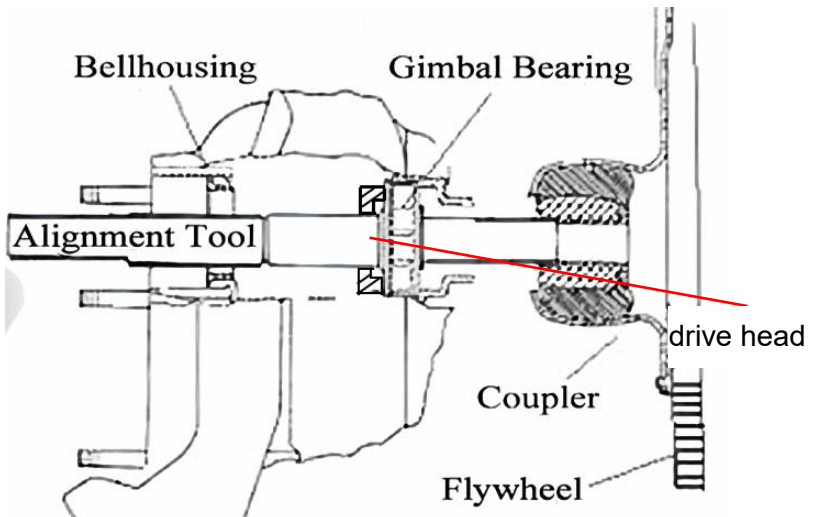
		
Step1: Check the location for debris and simply clean it up.	Step2: Install and fix the support plate as shown	Step3: Screw in the expansion core and tension pull head to lock the bearing inner ring.



Step4: Find a suitable wrench and turn the wrench hard

Step5: With the rotation of the wrench, the bearing is pulled out by the puller

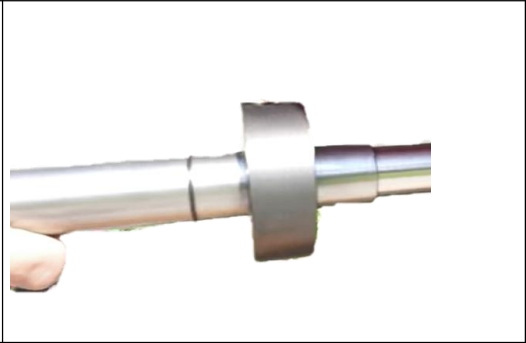
THE ALIGNMENT TOOLS USE METHOD



Note: Need to drill the hole in the alignment shaft before you use it.

How to drill the hole in the alignment tool.

Before removing your old bearing from the boat:

	
1.Align the alignment tool with the extension rod.	2.Slide the bearing driver head onto your alignment tool;
	
3. Stick the alignment tool and driver head through your old bearing until the bar bottoms out inside the engine coupler.	4. Push the driver head against the old bearing and put a mark on the alignment tool.

	
5.Remove both tools, Move the drive head " toward the small end of the alignment tool and remark the tool.	6.Drill a hole through the alignment tool. DO NOT drill through the bottom of the drive head because of threads in the bottom. Fix the drive head with Mounting pin bolt.

Note: When drilling, it is recommended to drill the hole after the alignment tool is fixed with a drill press, the diameter of the hole is $\varnothing$ 10mm, and ensure that the hole is across the center of the shaft and not eccentric.

Install drive shaft seal and gimbal bearing with included bearing in stall adapter.

		
1.Insert the drive head into the drive rod and screw in the Mounting pin bolt at the drilling position.	2.Insert the universal-joint bearing into the drive rod, then insert the bearing as straight as possible into the bearing chamber.	3.Work with a hammer to pound the gimbal bearing and ensure it attaches to the bottom.

MAINTENANCE

- Clean these tools with a clean cloth after each use. Do not use caustic chemicals or harsh abrasives and store in a dry place.
- Lubricate attachments as needed to ensure smooth operation.
- Replace components if their threading begins to wear and cannot be used smoothly and safely.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

**EXTRACTEUR DE ROULEMENT DE
CARDAN ET
OUTIL D'ALIGNEMENT
MODÈLE : XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODÈLE : XC2082/XC2083



MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES



AVERTISSEMENT : Veuillez lire attentivement et comprendre l'intégralité de ce manuel avant d'utiliser ou d'entretenir ce produit. Le non-respect de ces avertissements et instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

- Évitez que les enfants utilisent ce produit . Ce produit n'est pas un jouet. Ne laissez pas les enfants jouer avec .

PRÉCAUTIONS DE MONTAGE

1. Assemblez uniquement en suivant ces instructions. Un assemblage incorrect peut entraîner des dangers.
2. Portez des lunettes de sécurité approuvées ANSI et des gants de travail robustes pendant l'assemblage et l'utilisation .
3. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.
4. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant le montage.
5. Ne vous assemblez pas lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments.
6. Les capacités du produit s'appliquent uniquement aux produits correctement et entièrement assemblés .
7. Pour plus d'informations sur les pièces listées dans les pages suivantes, veuillez vous référer au schéma d'assemblage de ce manuel. Déballiez et séparez toutes les pièces dans un espace de travail propre. Veuillez conserver les petites pièces hors de portée des enfants.
8. Assemblez et utilisez ce produit **UNIQUEMENT** conformément à ces instructions et aux fins prévues, à savoir le retrait du roulement et la séparation du boîtier de roulement.
9. **NE PAS** trop se pencher. Garder une bonne posture et un bon équilibre en tout temps.
10. Entretenez ce produit. Vérifiez l'absence de défauts d'alignement, de grippage, d'usure ou de tout autre dommage avant utilisation. Si un dommage est détecté, réparez ou remplacez les composants défectueux avant toute nouvelle utilisation.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

SPÉCIFICATION

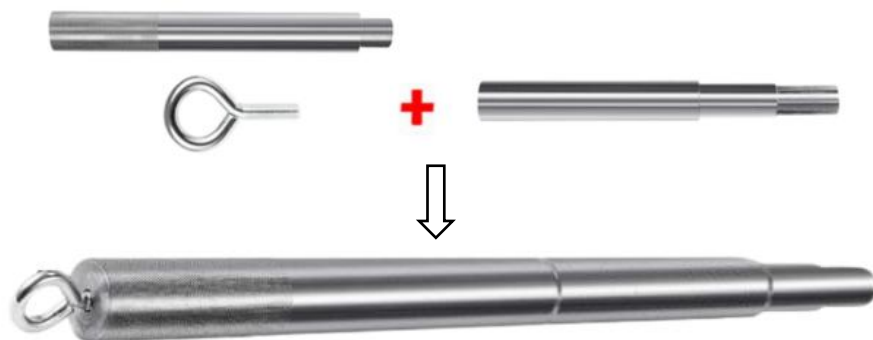
Modèle	XC2082/XC2083
Matériau principal	45#
Type de bateau approprié	Mercruiser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

LISTE DES PAQUETS

Non.	Nom	Image	Qté	
			Adapté au modèle	
			XC2082	XC2083
1	Tige d'extension pour outils d'alignement		1	/
2	Tête d'outils d'alignement		1	/
3	Outils d'alignement		/	1
4	Adaptateur d'installation de roulement		1	1
5	Boulon de		1	1

	goupille de montage			
6	Anneaux de suspension		1	1
7	Tête d'extraction		1	1
8	Extension du noyau		1	1
9	Plaque de support		1	1
10	Tige fixe		1	/
11	Manuel		1	1

Installation





OPÉRATION

LE POULIE DE PALIER DE CARDAN R MODE D'EMPLOI



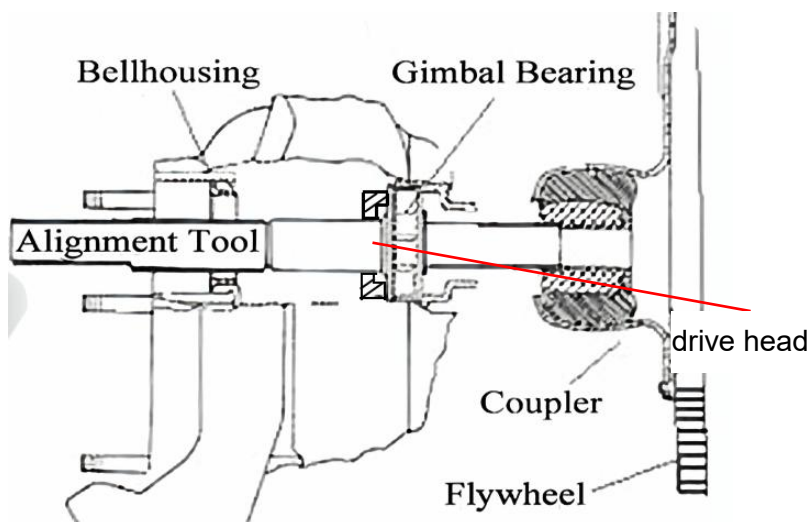
Étape 1 : Vérifiez l'emplacement pour les débris et nettoyez-le simplement.

Étape 2 : Installez et fixez la plaque de support comme indiqué

Étape 3 : Vissez le noyau d'expansion et la tête de traction pour verrouiller la bague intérieure du roulement .

		
Étape 4 : Trouvez une clé adaptée et tournez -la fermement	Étape 5 : Avec la rotation de la clé, le roulement est extrait par l'extracteur	

LA MÉTHODE D'UTILISATION DES OUTILS D'ALIGNEMENT



Remarque : vous devez percer le trou dans l'arbre d'alignement avant de l' utiliser.

Comment percer le trou dans l'outil d'alignement .

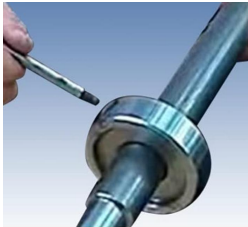
Avant de retirer votre ancien roulement du bateau :

	
1. Alignez l' outil d' alignement avec la tige d' extension.	2. Faites glisser la tête du pilote de roulement sur votre outil d' alignement ;
	
3. Insérez l'outil d'alignement et la tête du pilote dans votre ancien roulement jusqu'à ce que la barre touche le fond à l'intérieur du coupleur du moteur.	4. Poussez la tête du tournevis contre l'ancien roulement et marquez-le outil d'alignement.

	
5. Retirez les deux outils, déplacez la tête d'entraînement " vers la petite extrémité du outil d'alignement et remarque l' outil .	6. Percez un trou à travers l'outil d'alignement. NE PAS percer à travers le bas de la tête d'entraînement à cause des filetages dans le bas. Fixez la tête d'entraînement avec le boulon de goupille de montage .

Remarque : Lors du perçage, il est recommandé de percer le trou après avoir fixé l'outil d'alignement avec une perceuse à colonne, le diamètre du trou est $\varnothing$ 10 mm et assurez-vous que le trou est au centre de l'arbre et non excentrique .

Installer conduire arbre joint et cardan supporter avec compris palier dans décrochage adaptateur .

		
1. Insérez la tête d'entraînement dans la tige d'entraînement et vissez le boulon de la goupille de	2. Insérez le roulement du joint universel dans la tige d'entraînement, puis insérez le roulement aussi droit que possible dans la chambre de roulement.	3. Travaillez avec un marteau pour marteler le roulement du cardan et assurez-vous qu'il se fixe au fond.

montage à la position de perçage.		
-----------------------------------	--	--

ENTRETIEN

- Nettoyez ces outils avec un chiffon propre après chaque utilisation. N'utilisez pas de produits chimiques caustiques ni d'abrasifs agressifs et rangez-les dans un endroit sec .
- Lubrifiez les accessoires selon les besoins pour assurer un fonctionnement fluide.
- Remplacez les composants si leur filetage commence à s'user et ne peut pas être utilisé en douceur et en toute sécurité.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122, Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

**KARDANLAGERABZIEHER &
AUSRICHTUNGSWERKZEUG
MODELL: XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODELL: XC2082/XC2083



WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE



WARNUNG: Lesen Sie dieses Handbuch vollständig durch, bevor Sie dieses Produkt bedienen oder warten. Die Nichtbeachtung dieser Warnungen und Anweisungen kann zu Verletzungen oder Sachschäden führen.

● ♣♣□○♣♣♣♣■ ♠♣♣ ♣♣♣ ♣♣□♦♣♣♣♣◆♣♣♣ des Produkts durch Kinder . Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Erlauben Sie Kindern nicht, damit zu spielen .

VORSICHTSMAßNAHMEN BEI DER MONTAGE

1. Führen Sie die Montage ausschließlich gemäß dieser Anleitung durch. Eine unsachgemäße Montage kann zu Gefahren führen.
und Verwendung eine ANSI-geprüfte Schutzbrille und strapazierfähige Arbeitshandschuhe .
3. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.
4. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Personen vom Bereich fern.
5. Montieren Sie nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten stehen.
6. Die Produktfunktionen gelten nur für ordnungsgemäß und vollständig montierte Produkte .
7. Weitere Informationen zu den auf den folgenden Seiten aufgeführten Teilen finden Sie im Montageplan dieser Anleitung. Packen Sie alle Teile an einem sauberen Arbeitsplatz aus und trennen Sie sie voneinander. Bewahren Sie kleine Ersatzteile außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
8. Montieren und verwenden Sie dieses Produkt NUR gemäß dieser Anleitung und für den vorgesehenen Zweck der Lagerentfernung und Lagergehäusetrennung.
9. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht.
10. Warten Sie das Produkt sorgfältig. Überprüfen Sie es vor der Verwendung auf Fehlausrichtung, Klemmen, Verschleiß oder andere Schäden. Sollten Schäden festgestellt werden, reparieren oder ersetzen Sie die betreffenden Komponenten vor der weiteren Verwendung.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

SPEZIFIKATION

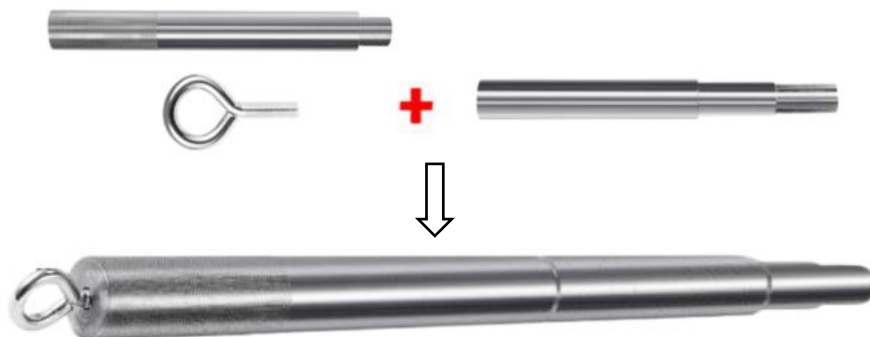
Modell	XC2082/XC2083
Hauptmaterial	45#
Geeigneter Bootstyp	Mercruiser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

PAKETLISTE

NEIN.	Name	Bild	MENGE	
			Passend für Modell	
			XC2082	XC2083
1	Ausrichtungswerkzeuge Verlängerungsstange		1	/
2	Ausrichtungswerkzeugkopf		1	/
3	Ausrichtungswerkzeuge		/	1
4	Lagereinbauadapter		1	1

5	Befestigungsstiftschraube		1	1
6	Hängende Ringe		1	1
7	Abziehkopf		1	1
8	Kernerweiterung		1	1
9	Trägerplatte		1	1
10	Feste Stange		1	/
11	Handbuch		1	1

Installation





BETRIEB

DER GIMBAL-LAGERPULLE R ANWENDUNGSMETHODE



Schritt 1: Überprüfen Sie den Standort auf Schmutz und beseitigen Sie diesen einfach.

Schritt 2: Montieren und befestigen Sie die Trägerplatte wie abgebildet

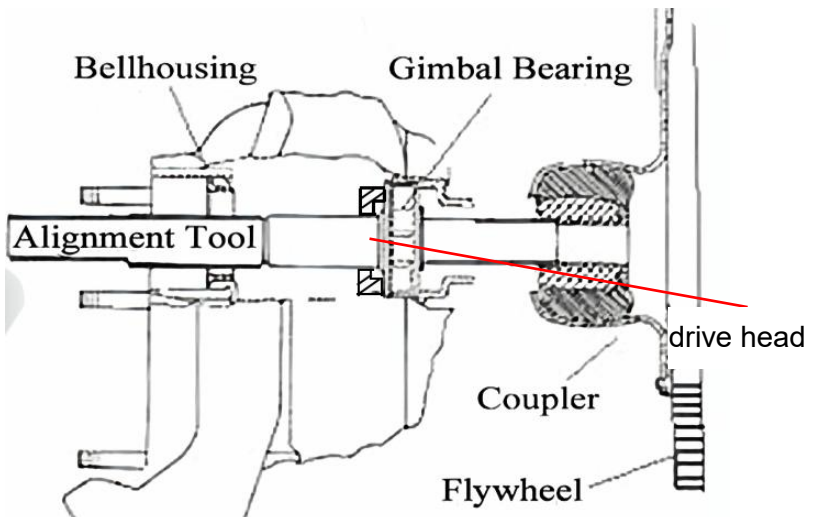
Schritt 3: Den Spreizkern einschrauben und den Zugkopf spannen, um den Lagerinnenring zu fixieren .



Schritt 4: Suchen Sie einen passenden Schraubenschlüssel und drehen Sie ihn fest

Schritt 5: Durch die Drehung des Schlüssels wird das Lager mit dem Abzieher herausgezogen

DIE AUSRICHTUNGSWERKZEUGE VERWENDEN METHODE

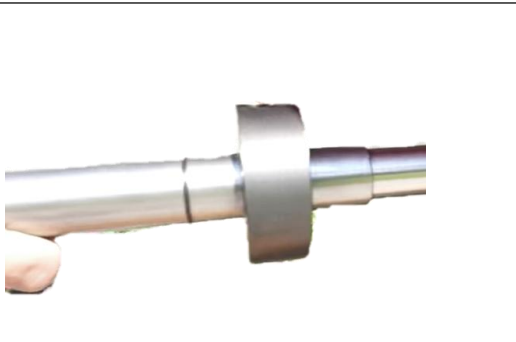


Vor der Verwendung müssen Sie ein Loch in die Ausrichtungswelle bohren .

So bohren Sie das Loch in das

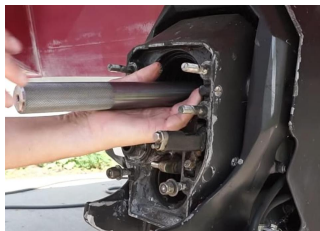
Ausrichtungswerkzeug .

Bevor Sie Ihr altes Lager aus dem Boot entfernen:



1. Richten Sie das Ausrichtungswerkzeug an der Verlängerungsstange aus.

2. Schieben Sie den Kopf des Lagertreibers auf Ihr Ausrichtungswerkzeug .



3. Stecken Sie das Ausrichtungswerkzeug und den Antriebskopf durch Ihr altes Lager, bis die Stange stößt im Inneren der Motorkupplung an ihren Anschlag.

4. Drücken Sie den Antriebskopf gegen das alte Lager und markieren Sie die Ausrichtungswerkzeug.

	
5. Entfernen Sie beide Werkzeuge. Bewegen Sie den Antriebskopf " in Richtung des kleinen Endes des Ausrichtungswerkzeug und markieren Sie das Werkzeug .	6. Bohren Sie ein Loch durch das Ausrichtungswerkzeug. Bohren Sie NICHT durch die Unterseite des Antriebskopfes aufgrund von Gewinden im Boden. Befestigen Sie den Antriebskopf mit der Befestigungsstiftschraube .

Hinweis: Beim Bohren wird empfohlen, das Loch zu bohren, nachdem das Ausrichtungswerkzeug mit einer Bohrmaschine fixiert wurde. Der Durchmesser des Lochs ist $\varnothing$ 10 mm und achten Sie darauf, dass sich das Loch quer zur Mitte der Welle befindet und nicht exzentrisch ist .

Installieren fahren Welle Siegel Und Kardangelenk Lager mit inklusive Lager In Stall Adapter .

		
1. Stecken Sie den Antriebskopf in die Antriebsstange und schrauben Sie den Befestigungsstiftbolzen an der Bohrposition	2. Setzen Sie das Kreuzgelenklager in die Antriebsstange ein und führen Sie das Lager anschließend möglichst gerade in die Lagerkammer	3. Schlagen Sie mit einem Hammer auf das Kardanlager und stellen Sie sicher, dass es an der Unterseite befestigt ist.

ein.	ein.	
------	------	--

WARTUNG

- Reinigen Sie diese Werkzeuge nach jedem Gebrauch mit einem sauberen Tuch. Verwenden Sie keine ätzenden Chemikalien oder scharfen Scheuermittel und bewahren Sie sie an einem trockenen Ort auf .
- Schmieren Sie die Anbaugeräte nach Bedarf, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.
- Ersetzen Sie Komponenten, wenn deren Gewinde verschleißen und nicht mehr reibungslos und sicher verwendet werden können.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

**CUSCINETTO CARDANICO PULLER R &
STRUMENTO DI ALLINEAMENTO
MODELLO: XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODELLO: XC2082/XC2083



IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA



AVVERTENZA: Leggere attentamente e comprendere l'intero manuale prima di utilizzare o effettuare la manutenzione del prodotto. La mancata osservanza di queste avvertenze e istruzioni può causare lesioni personali o danni a beni di valore.

- Evitare che i bambini utilizzino il prodotto . Questo prodotto non è un giocattolo. Non permettere ai bambini di giocarci .

PRECAUZIONI DI MONTAGGIO

1. Eseguire il montaggio solo seguendo queste istruzioni. Un montaggio improprio può comportare pericoli.
2. Indossare occhiali di sicurezza approvati ANSI e guanti da lavoro resistenti durante il montaggio e l'uso .
3. Mantenere l'area di riunione pulita e ben illuminata.
4. Tenere gli astanti fuori dall'area durante l'assemblea.
5. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o medicinali.
6. Le capacità del prodotto si applicano solo ai prodotti correttamente e completamente assemblati .
7. Per ulteriori informazioni sui componenti elencati nelle pagine seguenti, fare riferimento allo schema di montaggio di questo manuale. Disimballare e separare tutti i componenti in un'area di lavoro pulita. Tenere i piccoli pezzi di ricambio fuori dalla portata dei bambini.
8. Montare e utilizzare questo prodotto SOLO in conformità alle presenti istruzioni e per lo scopo previsto, ovvero la rimozione dei cuscinetti e la separazione dell'alloggiamento dei cuscinetti.
9. NON sbilanciarti troppo. Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati.
10. Mantenere questo prodotto. Verificare eventuali disallineamenti, inceppamenti, usura o altri danni prima dell'uso. In caso di danni, riparare o sostituire i componenti difettosi prima di un ulteriore utilizzo.

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI

SPECIFICHE

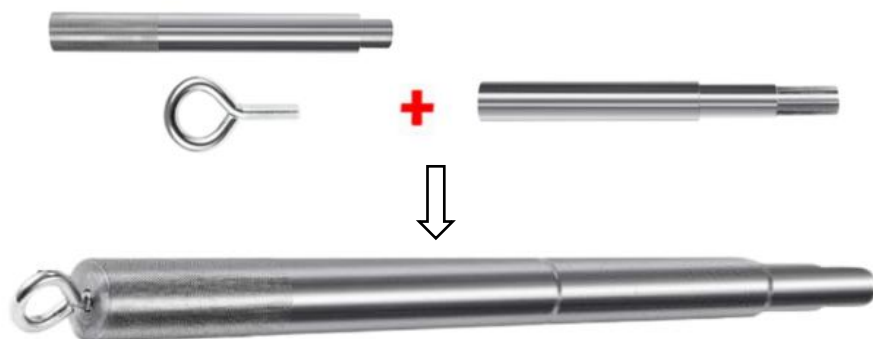
Modello	XC2082/XC2083
Materiale principale	45#
Tipo di barca adatto	Mercuriser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

ELENCO DEI PACCHETTI

NO.	Nome	Immagine	QUANTITÀ	
			Adatto al modello	
			XC2082	XC2083
1	Asta di prolunga per strumenti di allineamento		1	/
2	Testa degli strumenti di allineamento		1	/
3	Strumenti di allineamento		/	1
4	Adattatore per l'installazione dei cuscinetti		1	1
5	Bullone del perno di montaggio		1	1

6	Anelli pendenti		1	1
7	Testa di estrazione		1	1
8	Espansione del nucleo		1	1
9	Piastra di supporto		1	1
10	Asta fissa		1	/
11	Manuale		1	1

Installazione





OPERAZIONE

IL CUSCINETTO CARDANICO PULLE R METODO D'USO



Fase 1: Controllare la posizione per individuare eventuali detriti e pulirli semplicemente.



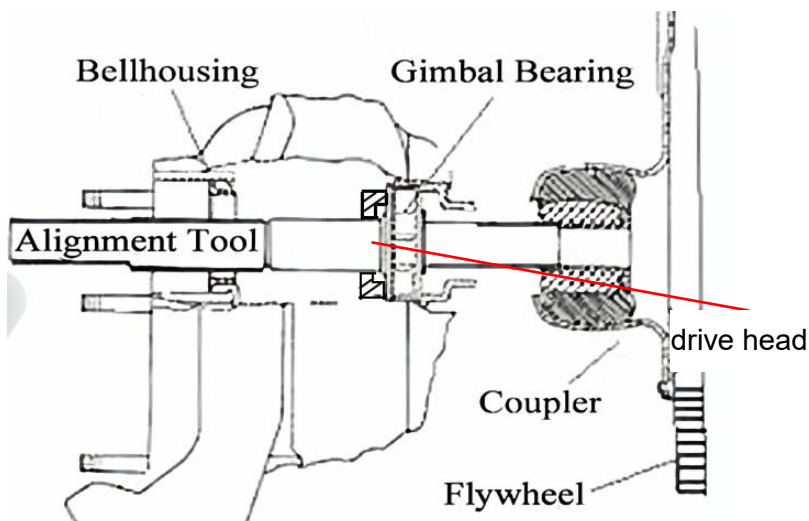
Passaggio 2: installare e fissare la piastra di supporto come mostrato



Fase 3: Avvitare il nucleo di espansione e la testa di trazione per bloccare l'anello interno del cuscinetto .

		
Fase 4: Trova una chiave adatta e girala con forza	Fase 5: Con la rotazione della chiave, il cuscinetto viene estratto dall'estrattore	

IL METODO DI UTILIZZO DEGLI STRUMENTI DI ALLINEAMENTO



Nota: è necessario forare il foro nell'albero di allineamento prima di utilizzarlo.

Come praticare il foro nello strumento di allineamento .

Prima di rimuovere il vecchio cuscinetto dalla barca:

	
1. Allineare lo strumento di allineamento con l'asta di prolunga.	2. Far scorrere la testa del cuscinetto sullo strumento di allineamento ;
	
3. Infilare lo strumento di allineamento e la testa del driver attraverso il vecchio cuscinetto fino a la barra tocca il fondo all'interno dell'accoppiatore del motore.	4. Spingere la testa del driver contro il vecchio cuscinetto e fare un segno su strumento di allineamento.

	
5. Rimuovere entrambi gli utensili, spostare la testina di azionamento " verso l'estremità piccola del strumento di allineamento e annotare lo strumento .	6. Praticare un foro attraverso lo strumento di allineamento. NON forare la parte inferiore di la testina di trasmissione a causa delle filettature nella parte inferiore. Fissare la testina di trasmissione con il bullone del perno di montaggio .

Nota: durante la foratura, si consiglia di praticare il foro dopo aver fissato lo strumento di allineamento con un trapano a colonna, il diametro del foro è $\varnothing$ 10 mm e assicurarsi che il foro sia al centro dell'albero e non eccentrico .

Installare guidare lancia foca E giunto cardanico cuscinetto con incluso cuscinetto In stallo adattatore .

		
1. Inserire la testina di azionamento nell'asta di azionamento e avvitare il bullone del perno di montaggio nella posizione di	2. Inserire il cuscinetto del giunto universale nell'asta di trasmissione, quindi inserire il cuscinetto il più dritto possibile nella camera del cuscinetto.	3. Utilizzare un martello per colpire il cuscinetto cardanico e assicurarsi che aderisca al fondo.

foratura.		
-----------	--	--

MANUTENZIONE

- Pulire questi strumenti con un panno pulito dopo ogni utilizzo. Non utilizzare prodotti chimici caustici o abrasivi aggressivi e conservarli in un luogo asciutto .
- Lubrificare gli accessori secondo necessità per garantire un funzionamento regolare.
- Sostituire i componenti se la filettatura inizia a usurarsi e non è più possibile utilizzarli in modo fluido e sicuro.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

**EXTRACTOR DE COJINETES DE CARDÁN
Y
HERRAMIENTA DE ALINEACIÓN
MODELO: XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODELO: XC2082/XC2083



MEDIDAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES



ADVERTENCIA: Lea y comprenda completamente este manual antes de operar o realizar tareas de mantenimiento en este producto. El incumplimiento de estas advertencias e instrucciones puede causar lesiones personales o daños a bienes valiosos.

☞❖✕✧♣ que los niños utilicen este producto . Este producto no es un juguete. No permita que los niños jueguen con él .

PRECAUCIONES DE MONTAJE

1. Ensamble únicamente según estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede causar peligros.
2. Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes durante el montaje y uso .
3. Mantenga el área de reunión limpia y bien iluminada.
4. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.
5. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos.
6. Las capacidades del producto se aplican únicamente a productos ensamblados de forma correcta y completa .
7. Para obtener más información sobre las piezas que se listan en las páginas siguientes, consulte el diagrama de montaje de este manual. Desembale y separe todas las piezas en un área de trabajo limpia. Mantenga las piezas de repuesto pequeñas fuera del alcance de los niños.
8. Ensamble y use este producto SÓLO de acuerdo con estas instrucciones y para el propósito previsto de extracción de cojinetes y separación de la carcasa de los cojinetes.
9. NO se estire demasiado. Mantenga una postura firme y un equilibrio adecuado en todo momento.
10. Realice el mantenimiento de este producto. Compruebe si presenta desalineación, atascamiento, desgaste u otros daños antes de usarlo. Si detecta algún daño, repare o reemplace los componentes problemáticos antes de volver a usarlo.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

ESPECIFICACIÓN

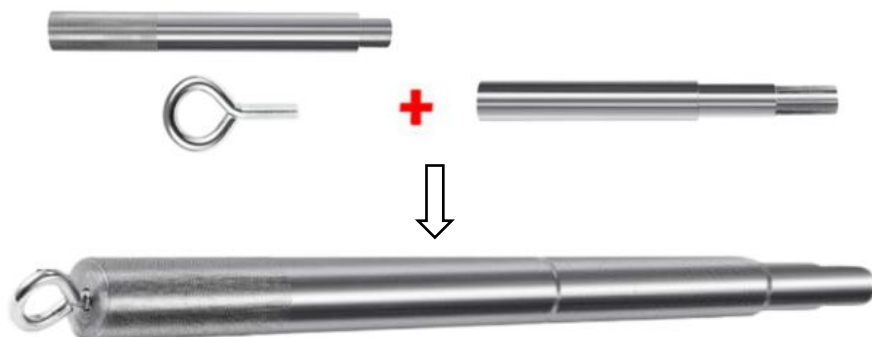
Modelo	XC2082/XC2083
Material principal	45#
Tipo de embarcación adecuado	Mercruiser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

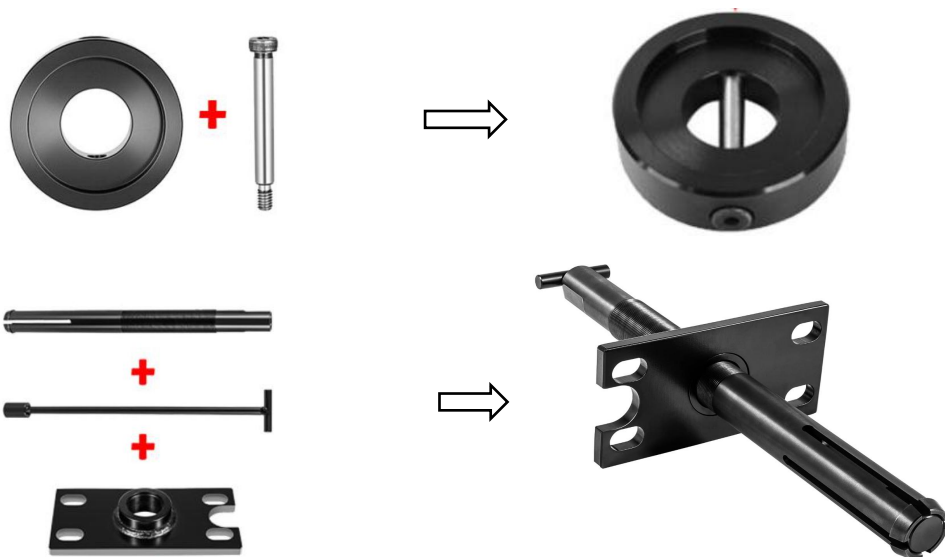
LISTA DE PAQUETES

No.	Nombre	Imagen	CANTIDAD	
			Apto para el modelo	
			XC2082	XC2083
1	Herramientas de alineación Varilla de extensión		1	/
2	Cabezal de herramientas de alineación		1	/
3	Herramientas de alineación		/	1
4	Adaptador de instalación de cojinetes		1	1

5	Perno del pasador de montaje		1	1
6	Anillos colgantes		1	1
7	Cabezal extractor		1	1
8	Expansión del núcleo		1	1
9	Placa de soporte		1	1
10	Varilla fija		1	/
11	Manual		1	1

Instalación





OPERACIÓN

EL Extractor de rodamientos de cardán MÉTODO DE USO



Paso 1: Verifique la ubicación para ver si hay residuos y simplemente límpielos.



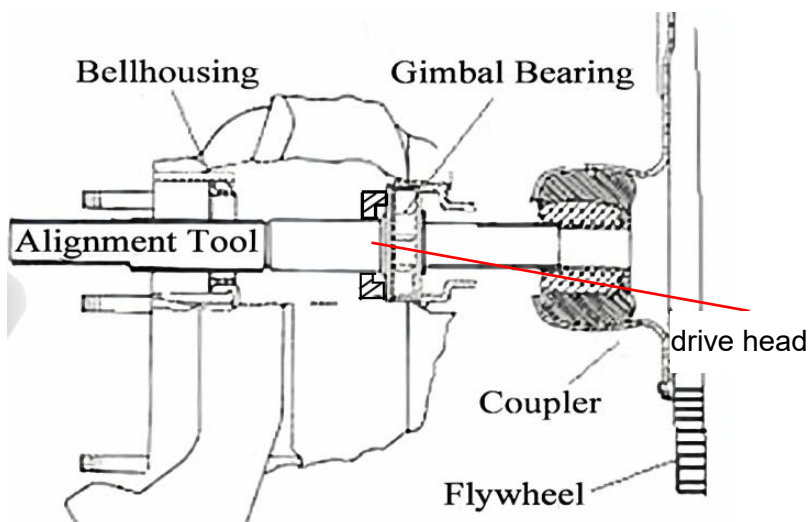
Paso 2: Instale y fije la placa de soporte como se muestra



Paso 3: Atornille el núcleo de expansión y tense el cabezal para bloquear el anillo interior del rodamiento .

		
Paso 4: Busque una llave adecuada y gírela con fuerza.	Paso 5: Con el giro de la llave, el rodamiento es extraído por el extractor.	

MÉTODO DE USO DE HERRAMIENTAS DE ALINEACIÓN



Nota: Es necesario perforar el orificio en el eje de alineación antes de usarlo.

Cómo perforar el agujero en la herramienta de alineación .

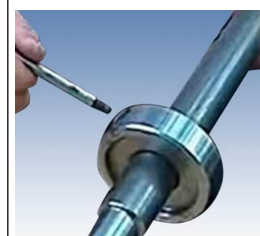
Antes de retirar el rodamiento viejo de la embarcación:

	
1. Alinee la herramienta de alineación con la varilla de extensión.	2. Deslice el cabezal del impulsor del cojinete sobre la herramienta de alineación ;
	
3. Introduzca la herramienta de alineación y el cabezal del destornillador a través del rodamiento antiguo hasta que... La barra toca fondo dentro del acoplador del motor.	4. Empuje la cabeza del destornillador contra el cojinete viejo y haga una marca en el herramienta de alineación.

	
5. Retire ambas herramientas, mueva el cabezal de accionamiento " hacia el extremo pequeño del herramienta de alineación y remarcar la herramienta .	6. Perfore un orificio a través de la herramienta de alineación. NO perfore la parte inferior de el cabezal de accionamiento debido a las roscas en la parte inferior. Fije el cabezal de accionamiento con el perno del pasador de montaje .

Nota: Al perforar, se recomienda perforar el orificio después de fijar la herramienta de alineación con un taladro de columna, el diámetro del orificio es $\varnothing$ 10 mm y asegúrese de que el orificio esté en el centro del eje y no excéntrico .

Instalar conducir eje sello y cardán teniendo en cuenta incluido cojinete en parar adaptador .



1. Inserte el cabezal de transmisión en la varilla de transmisión y atornille el perno del pasador de montaje en la posición de perforación.	2. Inserte el cojinete de junta universal en la varilla de transmisión, luego inserte el cojinete lo más recto posible en la cámara del cojinete.	3. Trabaje con un martillo para golpear el cojinete del cardán y asegurarse de que se fije a la parte inferior.
--	---	---

MANTENIMIENTO

- Limpie estas herramientas con un paño limpio después de cada uso. No utilice productos químicos cáusticos ni abrasivos fuertes y guárdelas en un lugar seco .
- Lubrique los accesorios según sea necesario para garantizar un funcionamiento suave.
- Reemplace los componentes si su rosca comienza a desgastarse y no pueden usarse de manera suave y segura.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

**ŁOŻYSKO PRZEGUBOWE ŚCIĄGAJĄCE R
&
NARZĘDZIE DO WYRÓWNYWANIA
MODELE: XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODELE: XC2082/XC2083



WAŻNE ZABEZPIECZENIA



OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem obsługi lub serwisowania tego produktu należy przeczytać i zrozumieć całą instrukcję. Nieprzestrzeganie tych ostrzeżeń i instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie cennego mienia.

- Unikaj używania produktu przez dzieci . Produkt ten nie jest zabawką. Nie pozwalaj dzieciom się nim bawić .

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS MONTAŻU

1. Montaż należy wykonywać wyłącznie zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieprawidłowy montaż może stwarzać zagrożenia.
i użytkownika należy nosić okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI oraz wytrzymałe rękawice robocze .
3. Utrzymuj miejsce zgromadzeń w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.
4. Nie dopuszczać osób postronnych na teren montażu podczas jego trwania.
5. Nie przychodź na spotkania, jeśli jesteś zmęczony lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków.
6. Możliwości produktu odnoszą się wyłącznie do produktów prawidłowo i kompletnie zmontowanych .
7. Aby uzyskać dodatkowe informacje dotyczące części wymienionych na kolejnych stronach, zapoznaj się ze schematem montażu w niniejszej instrukcji. Rozpakuj i rozdziel wszystkie części w czystym miejscu pracy. Trzymaj małe części zamienne poza zasięgiem dzieci.
8. Produkt należy montować i używać **WYŁĄCZNIE** zgodnie z niniejszą instrukcją i zgodnie z jego przeznaczeniem, tj. wyjmowaniem łożysk i oddzielaniem obudów łożysk.
9. **NIE** wychylaj się za bardzo. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę.
10. Konserwuj ten produkt. Przed użyciem sprawdź, czy nie ma niewspółosiowości, wiązania, zużycia lub innych uszkodzeń. Jeśli wykryto jakiegokolwiek uszkodzenie, napraw lub wymień problematyczne elementy przed dalszym użyciem.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

SPECYFIKACJA

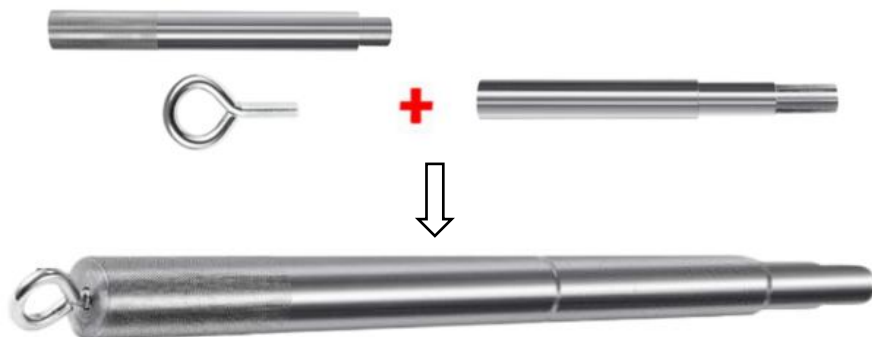
Model	XC2082/XC2083
Materiał główny	45#
Odpowiedni typ łodzi	Mercruiser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

LISTA PAKIETÓW

NIE.	Nazwa	Zdjęcie	ILOŚĆ	
			Pasuje do modelu	
			XC2082	XC2083
1	Narzędzia do ustawiania Pręt przedłużający		1	/
2	Głowica narzędzi do wyrównywania		1	/
3	Narzędzia do wyrównywania		/	1
4	Adapter do montażu łożysk		1	1

5	Śruba montażowa		1	1
6	Pierścienie wiszące		1	1
7	Głowica ściągacza		1	1
8	Rozszerzenie rdzenia		1	1
9	Płyta podporowa		1	1
10	Pręt stały		1	/
11	Podręcznik		1	1

Instalacja





DZIAŁANIE

TO ŁOŻYSKO GIMBALOWE PULLE R UŻYJ METODY



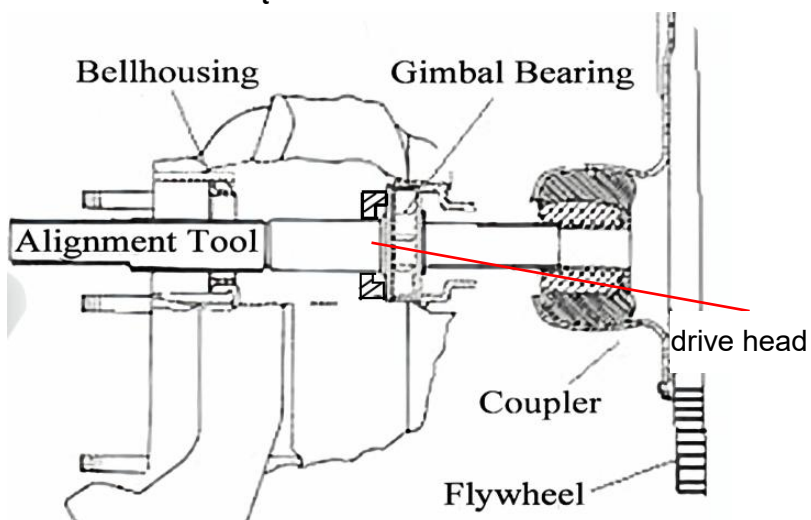
Krok 1: Sprawdź, czy w danym miejscu nie ma śmieci, i po prostu je posprzątaj.

Krok 2: Zamontuj i zamocuj płytę podporową, jak pokazano na rysunku

Krok 3: Wkręć rdzeń rozprężny i głowicę naciągową, aby zablokować pierścień wewnętrzny łożyska .

		
Krok 4: Znajdź odpowiedni klucz i mocno nim dokręć	Krok 5: Obrót klucza powoduje wyciągnięcie łożyska przez ściągacz	

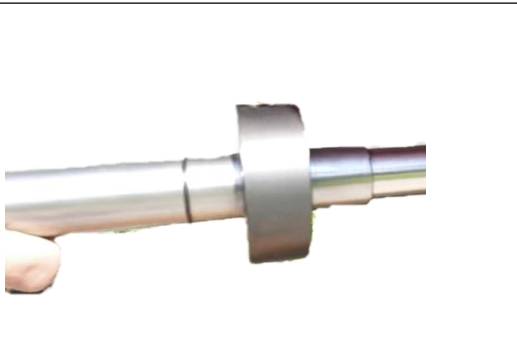
METODA UŻYCIA NARZĘDZI DO WYRÓWNYWANIA



Przed użyciem wałka wyrównującego należy wywiercić otwór.

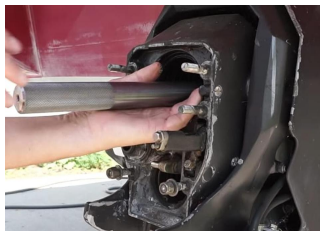
Jak wywiercić otwór w narzędziu do wyrównywania .

Przed wyjęciem starego łożyska z łodzi:



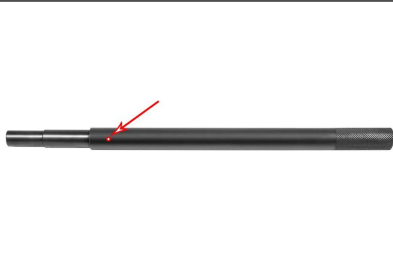
1. Wyrównaj narzędzie do wyrównywania z prętem przedłużającym.

2. Nasuń głowicę wkrętaka łożyska na narzędzie do ustawiania położenia ;



3. Włóż narzędzie do ustawiania i głowicę wkrętaka w stare łożysko, aż pręt kończy się wewnątrz sprężyny silnika.

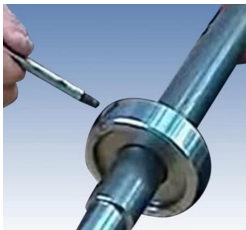
4. Dociśnij głowicę sterownika do starego łożyska i zaznacz na nim narzędzie do wyrównywania.



5. Wyjmij oba narzędzia, przesunij głowicę napędową „ w kierunku małego końca narzędzie do wyrównywania i zaznacz narzędzie .	6. Wywierć otwór przez narzędzie do wyrównywania. NIE wierć przez spód głowicę napędową ze względu na gwinty na spodzie. Zamocuj głowicę napędową za pomocą śruby mocującej .
--	--

Uwaga: Podczas wiercenia zaleca się wywiercenie otworu po zamocowaniu narzędzia wyrównującego za pomocą wiertarki stołowej, średnica otworu wynosi $\varnothing$ 10 mm i upewnij się, że otwór znajduje się w środku wału, a nie mimośrodowo .

Zainstalować prowadzić wał foka I gimbal mając z dołączony łożysko W stoisko adapter .

		
1. Włóż głowicę napędową do pręta napędowego i wkręć śrubę kołka montażowego w miejscu wiercenia.	2. Włóż łożysko przegubu krzyżakowego do drążka napędowego, a następnie włóż łożysko tak prosto, jak to możliwe, do komory łożyskowej.	3. Uderz młotkiem w łożysko przegubu i upewnij się, że jest dobrze przymocowane do spodu.

KONSERWACJA

- Wyczyść te narzędzia czystą szmatką po każdym użyciu. Nie używaj

żrących chemikaliów ani szorstkich materiałów ściernych i przechowuj je w suchym miejscu .

- W razie potrzeby nasmaruj elementy mocujące, aby zapewnić ich płynną pracę.
- Wymień komponenty, jeśli ich gwinty zaczną się zużywać i nie będzie można ich używać płynnie i bezpiecznie.

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

**CARDANISCHE LAGERTREKKER &
UITLIJNINGSTOOL
MODEL: XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODEL: XC2082/XC2083



BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN



WAARSCHUWING: Lees deze volledige handleiding zorgvuldig door voordat u dit product bedient of onderhoudt. Het niet opvolgen van deze waarschuwingen en instructies kan leiden tot persoonlijk letsel of schade aan waardevolle eigendommen.

- Laat kinderen dit product niet gebruiken . Dit product is geen speelgoed. Laat kinderen er niet mee spelen .

VOORZORGSMATREGELEN VOOR MONTAGE

1. Monteer uitsluitend volgens deze instructies. Onjuiste montage kan gevaarlijk zijn.
2. Draag een ANSI-goedgekeurde veiligheidsbril en stevige werkhandschoenen tijdens montage en gebruik .
3. Zorg ervoor dat de verzamelplaats schoon en goed verlicht is.
4. Houd omstanders tijdens de montage uit de buurt.
5. Kom niet in actie als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicijnen.
6. De producteigenschappen gelden alleen voor producten die correct en volledig zijn gemonteerd.
7. Raadpleeg voor meer informatie over de onderdelen die op de volgende pagina's worden vermeld, het montageschema in deze handleiding. Pak alle onderdelen uit en scheid ze van elkaar op een schone werkplek. Houd kleine reserveonderdelen buiten bereik van kinderen.
8. Monteer en gebruik dit product **ALLEEN** volgens deze instructies en voor het beoogde doel, namelijk het verwijderen van lagers en het scheiden van de lagerbehuizing.
9. Reik **NIET** te ver. Zorg te allen tijde voor een goede houding en evenwicht.
10. Onderhoud dit product. Controleer het vóór gebruik op verkeerde uitlijning, vastlopen, slijtage of andere schade. Repareer of vervang de problematische onderdelen vóór verder gebruik als er schade wordt geconstateerd.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

SPECIFICATIE

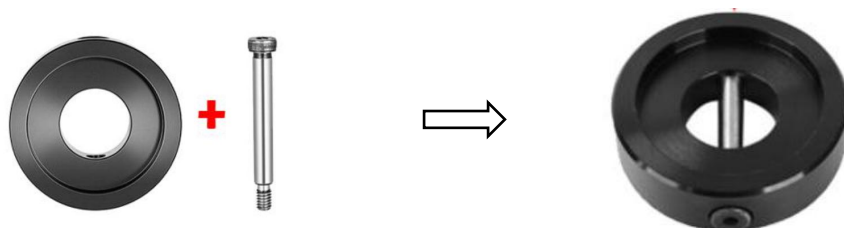
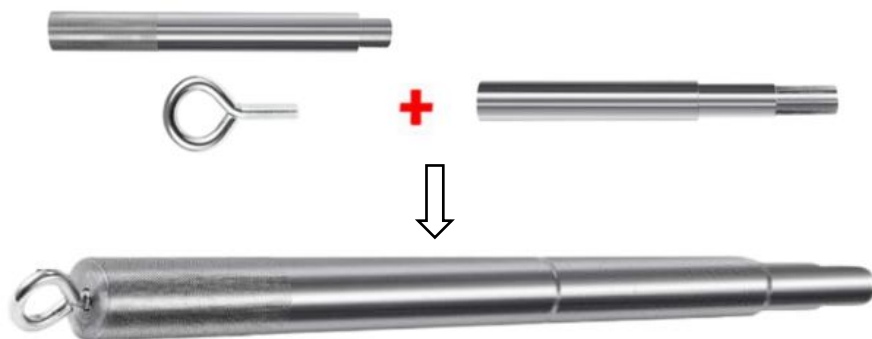
Model	XC2082/XC2083
Hoofdmateriaal	45#
Geschikt boottype	Mercruiser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

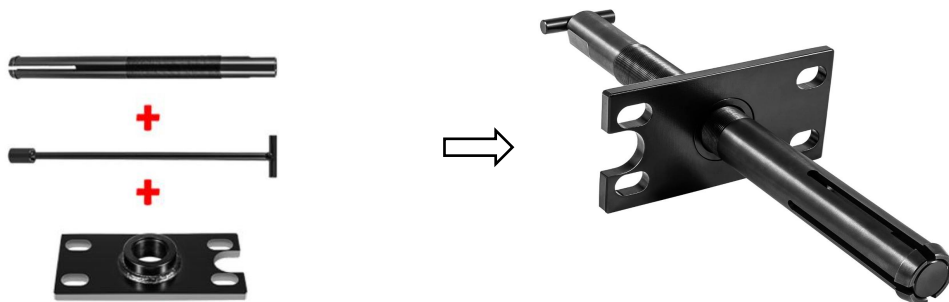
PAKKETLIJST

Nee.	Naam	Afbeelding	AANTAL	
			Geschikt voor model	
			XC2082	XC2083
1	Uitlijngereedschap Verlengstang		1	/
2	Uitlijningsgereedschappen kop		1	/
3	Uitlijningshulpmiddelen		/	1
4	Lagerinstallatiedapter		1	1
5	Montagepenbout		1	1
6	Hangende ringen		1	1

7	Trekkerkop		1	1
8	Kernuitbreiding		1	1
9	Steunplaat		1	1
10	Vaste staaf		1	/
11	Handmatig		1	1

Installatie





WERKING

DE Cardanische lagertrekker R GEBRUIKSMETHODE



Stap 1: Controleer de locatie op vuil en maak het schoon.



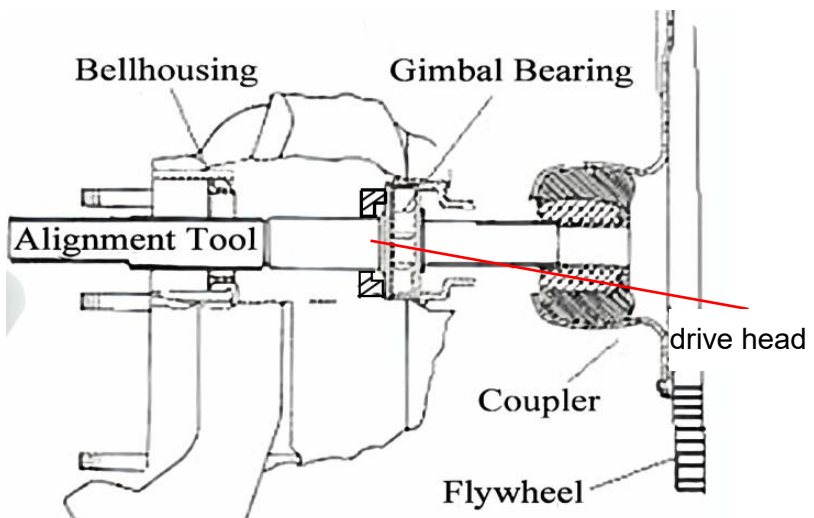
Stap 2: Installeer en bevestig de steunplaat zoals afgebeeld



Stap 3: Schroef de expansiekern en de spankop erin om de binnenring van het lager te vergrendelen .

		
Stap 4: Zoek een geschikte sleutel en draai de sleutel stevig aan	Stap 5: Door de sleutel te draaien wordt het lager door de trekker eruit getrokken	

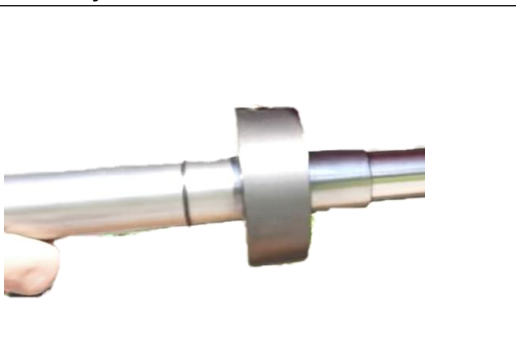
DE UITLIJNINGSGEREEDSCHAP GEBRUIKT METHODE



Let op: U moet eerst een gat in de uitlijningsas boren voordat u deze gebruikt.

Hoe boor je het gat in de uitlijntool ?

Voordat u het oude lager uit de boot verwijdert:



1. Lijn het uitlijngereedschap uit met de verlengstang.

2. Schuif de lagerkop op uw uitlijngereedschap ;



3. Steek het uitlijngereedschap en de aandrijfkop door uw oude lager totdat de stang komt tot stilstand in de motorkoppeling.

4. Duw de aandrijfkop tegen het oude lager en zet een markering op de uitlijningshulpmiddel.

	
5. Verwijder beide gereedschappen, beweeg de aandrijfkop naar het kleine uiteinde van de uitlijningsgereedschap en noteer het gereedschap .	6. Boor een gat door de uitlijntool. Boor NIET door de onderkant van de aandrijfkop door schroefdraad aan de onderkant. Bevestig de aandrijfkop met de montagepenbout .

Let op: Bij het boren is het raadzaam om het gat te boren nadat het uitlijngereedschap met een boorpers is vastgezet, de diameter van het gat is $\varnothing$ 10 mm en zorg ervoor dat het gat over het midden van de schacht loopt en niet excentrisch is .

Installeren drijfveer schacht zegel En cardanische ophanging dragend met inbegrepen handelswijze in kraam adapter .

		
1. Plaats de aandrijfkop in de aandrijfstang en schroef de montagepenbout vast op de boorpositie.	2. Plaats het kruiskoppelingslager in de aandrijfstang en plaats het lager vervolgens zo recht mogelijk in de lagerruimte.	3. Sla met een hamer op het cardanische lager en zorg ervoor dat het goed vastzit aan de onderkant.

ONDERHOUD

- Reinig dit gereedschap na elk gebruik met een schone doek. Gebruik geen bijtende chemicaliën of agressieve schuurmiddelen en bewaar het op een droge plaats .
- Smeer de hulpstukken indien nodig om een soepele werking te garanderen.
- Vervang onderdelen als de schroefdraad versleten is en ze niet meer soepel en veilig te gebruiken zijn.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

**GIMBAL LAGERDRAGNING R &
JUSTERINGSVERKTYG
MODELL: XC2082/XC2083**

GIMBAL BEARING PULLER & ALIGNMENT TOOL

MODELL: XC2082/XC2083



VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER



WARNING: Läs och förstå hela denna manual innan du använder eller utför service på denna produkt. Underlåtenhet att följa dessa varningar och instruktioner kan orsaka personskador eller skador på värdefull egendom.

- Undvik att barn använder produkten . Och den här produkten är inte en leksak. Låt inte barn leka .

MONTERINGSFÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

1. Montera endast enligt dessa instruktioner. Felaktig montering kan skapa risker.
2. Använd ANSI-godkända skyddsglasögon och kraftiga arbetshandskar under montering och användning .
3. Håll samlingsområdet rent och väl upplyst.
4. Håll åskådare borta från området under monteringen.
5. Montera inte när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller mediciner.
6. Produktegenskaperna gäller endast korrekt och fullständigt monterade produkter .
7. För ytterligare information om delarna som listas på följande sidor, se monteringsschemat i denna manual. Packa upp och separera alla delar på en ren arbetsyta. Förvara små reservdelar utom räckhåll för barn.
8. Montera och använd denna produkt ENDAST i enlighet med dessa instruktioner och för dess avsedda ändamål att demontera lager och separera lagerhus.
9. Räck dig INTE för långt. Håll alltid ordentligt fotfäste och balans.
10. Underhåll denna produkt. Kontrollera om den är feljusterad, har fastnat, slitage eller andra skador före användning. Om skador upptäcks, reparera eller byt ut de problematiska komponenterna före vidare användning.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

SPECIFIKATION

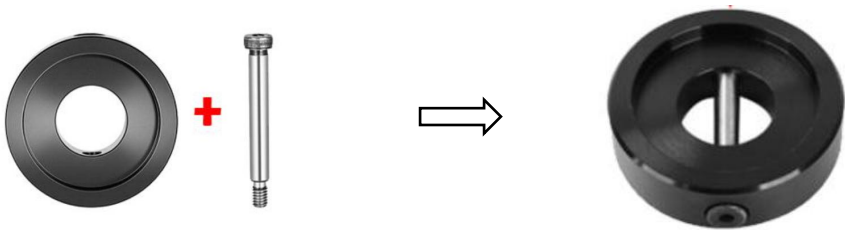
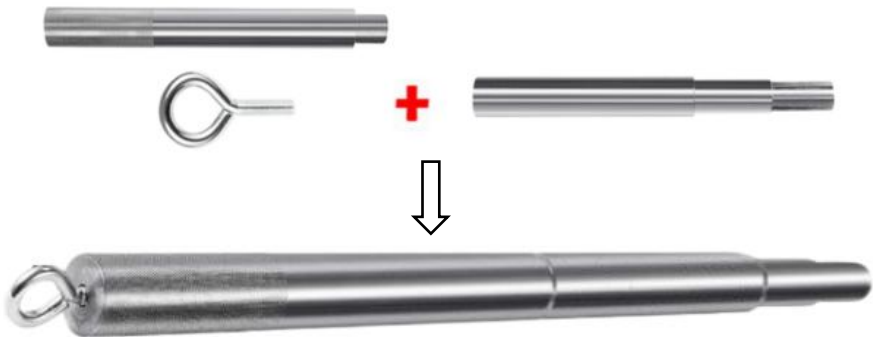
Modell	XC2082/XC2083
Huvudmaterial	45#
Lämplig båttyp	Mercruiser Alpha, Alpha 1, MR, Bravo, OMC, Cobra, Volvo

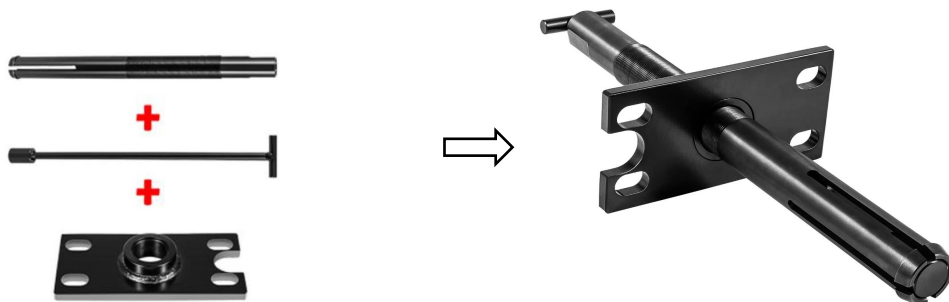
PAKETLISTA

Inga.	Namn	Bild	ANTAL	
			Passar för modell	
			XC2082	XC2083
1	Riktningsverktyg Förlängningsstång		1	/
2	Huvud för justeringsverktyg		1	/
3	Justeringsverktyg		/	1
4	Lagermonterings adapter		1	1
5	Monteringsstiftets bult		1	1
6	Hängande ringar		1	1
7	Avdragarhuvud		1	1

8	Kärnexpansion		1	1
9	Stödplatta		1	1
10	Fast stång		1	/
11	Manuell		1	1

Installation





DRIFT

DE GIMBAL LAGER PULLE R ANVÄNDNINGSMETOD



Steg 1: Kontrollera platsen för skräp och rengör helt enkelt.



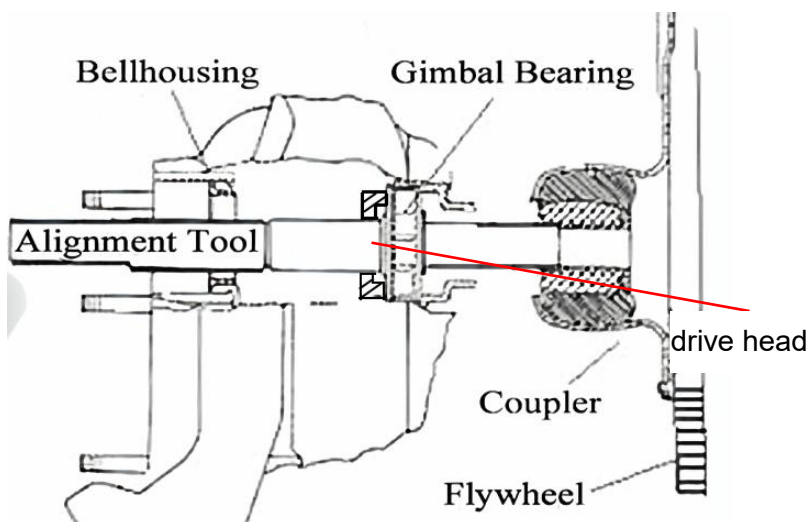
Steg 2: Montera och fäst stödplattan enligt bilden



Steg 3: Skruva in expansionskärnan och spänn draghuvudet för att låsa lagrets innerring .

		
Steg 4: Hitta en lämplig nyckel och vrid den hårt	Steg 5: Med hjälp av nyckelns rotation dras lagret ut av avdragaren	

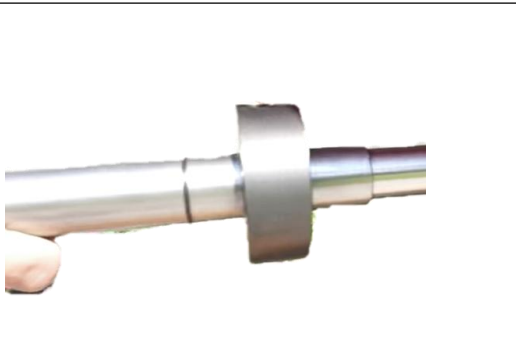
ANVÄNDNINGSMETODEN FÖR JUSTERINGSVERKTYG



Du måste borra hålet i justeringsaxeln innan du använder den.

Hur man borrar hålet i justeringsverktyget .

Innan du tar bort ditt gamla lager från båten:



1. Rikta in justeringsverktyget med förlängningsstången.

2. Skjut på lagerdrivarhuvudet på ditt justeringsverktyg ;



3. Stick in justeringsverktyget och drivhuvudet genom ditt gamla lager tills stängens bottenar inuti motorkopplingen.

4. Tryck drivhuvudet mot det gamla lagret och gör ett märke på justeringsverktyg.



5. Ta bort båda verktygen. Flytta drivhuvudet " mot den smala änden av justeringsverktyget och anmärk verktyget .	6. Borra ett hål genom justeringsverktyget. BORA INTE genom botten av drivhuvudet på grund av gängor i botten. Fäst drivhuvudet med monteringsstiftets bult.
---	--

Obs: Vid borrarning rekommenderas det att borra hålet efter att justeringsverktyget har fixerats med en borrarpress, hålets diameter är $\varnothing$ 10 mm, och se till att hålet är tvärs över axelns centrum och inte excentriskt .

Installera köra axel täta och gimbal bäring med inkluderad lager i båas adapter .

		
1. Sätt in drivhuvudet i drivstången och skruva fast monteringsstiftets bult vid borrarpositionen.	2. Sätt in universalkopplingslagret i drivstången och för sedan in lagret så rakt som möjligt i lagerutrymmet.	3. Slå med en hammare på gimballagret och se till att det fäster i botten.

UNDERHÅLL

- Rengör dessa verktyg med en ren trasa efter varje användning. Använd inte frätande kemikalier eller starka slipmedel och förvara dem torrt .
- Smörj tillbehören efter behov för att säkerställa smidig drift.

- Byt ut komponenter om deras gängor börjar slitas och inte kan användas smidigt och säkert.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

