

Węgiel aktywny formowany

Wysokiej jakości formowany węgiel aktywny produkowany z wyselekcjonowanych pokładów węgla antracytowego w drodze aktywacji parą wodną. Wysoka twardość oraz optymalna struktura porów transportowych i adsorpcyjnych węgla zapewniają odpowiednią kinetykę reakcji adsorpcji i wysoką pojemność sorpcyjną.

- | | |
|---------------------------|-------------------------|
| • Rodzaj węgla | formowany |
| • CTC | min 55 % |
| • Materiał bazowy | antracyt |
| • Wilgoć | max 5% |
| • Popiół | max 12 % |
| • Twardość | min 97 % |
| • Liczba butanowa | 20% |
| • Gęstość pozorna | ~0.5 kg/cm ³ |
| • Granulacja 4 mm | 99% |
| • Powierzchnia właściwa: | 966 m ² /g |
| • Adsorpcja benzenu | 30% |
| • Temperatura samozapłonu | 450°C |

