

od 100 do
150 l

◆ Podgrzewacze c.w.u. ze stali emaliowanej

SRK..MG

SRK(100, 150)MG



STANDARD



- Podgrzewacze c.w.u. przeznaczone są do podgrzewania i przechowywania ciepłej wody użytkowej na potrzeby mieszkań, domów jedno- i wielorodzinnych oraz innych obiektów wyposażonych w niskotemperaturowe kotły gazowe
- Ciepło potrzebne do nagrzania wody użytkowej dostarczane jest przez wodę grzewczą kotła centralnego ogrzewania przepływającą przez spiralną wężownicę o dużej powierzchni grzewczej, znajdującą się wewnątrz zbiornika podgrzewacza
- Podgrzewacz c.w.u. wyposażony w specjalną mufę przeznaczoną do montażu wspomagającej grzałki elektrycznej 6/4"
- Ciśnieniowy zbiornik podgrzewacza wykonany jest z blachy stalowej pokrytej wewnątrz warstwą specjalnej emalii ceramicznej, która tworząc szklaną powłokę chroni go przed korozją i zapewnia dobrą jakość podgrzewanej wody użytkowej
- Dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne zbiornika stanowi anoda magnezowa, działanie której opiera się na wykorzystaniu różnicy potencjałów elektrochemicznych

- materiał zbiornika i anody z kablem pomiarowym
- Dostęp do anody magnezowej zapewnia zdejmowana blenda zaślepiająca
- Izolację termiczną zbiornika tworzy 5 cm warstwa bezfreonowej pianki poliuretanowej osłoniętej płaszczem z PCV w kolorze białym oraz dolna i górna pokrywa wykonane z tworzywa sztucznego
- Wszystkie przyłącza podgrzewacza skierowane do góry
- Podgrzewacz dostarczany z kurkiem spustowym 1/2" oraz zaworem bezpieczeństwa 6 bar 1/2"



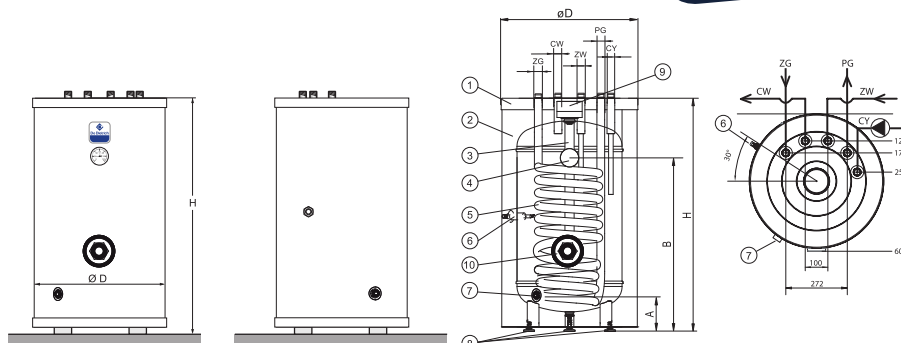
Zalety produktu

Duży komfort c.w.u.

WYMIARY

1	Pokrywa górna
2	Izolacja termiczna wymiennika
3	Anoda magnezowa
4	Termometr
5	Wężownica
6	Tulejka pod czujnik temperatury kotła
7	Spust wody 1/2"
8	Regulowane stopy
9	Blenda mocowania anody
10	Mufa grzałki elektrycznej 6/4"

ZW - Wlot zimnej wody użytkowej 3/4"
CW - Wylot ciepłej wody użytkowej 3/4"
CY - Cyrkulacja 3/4"
ZG - Wlot wody grzewczej 3/4"
PG - Wylot wody grzewczej 3/4"



Podgrzewacz	A	B	H	øD
SRK100MG	127	643	906	595
SRK150MG	130	640	940	690

DANE TECHNICZNE

Max. ciśnienie robocze c.w.u.: 6 bar
Max. temperatura robocza: - obieg pierwotny (wymiennik): 100°C
- obieg wtórny (podgrzewacz): 80°C

Model		SRK 100MG	SRK 150MG
Pojemność podgrzewacza	l	100	150
Powierzchnia wymiany	m ²	0,82	1,14
Znamionowy przepływ w obiegu pierwotnym	m ³ /h	2,5	2,5
Wydajność wężownicy przy 80/10/45°C	l/h	625	825
Strata postojowa	W	33	39
Waga podgrzewacza bez wody	kg	58	72

CENA NETTO	SRK100MG	SRK150MG
Indeks	110005562KG	89629023KG
PLN	4 470	5 870

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Akcesoria

	Indeks	PLN
 Grzałka do SR..MG, SRK..MG 1,5 kW/230V 6/4"	607-15-230	550
Grzałka do SR..MG, SRK..MG 2,0 kW/230V 6/4"	607-20-230	620