

MH-X PRO

Seria wielostopniowych, samosących, odśrodkowych pomp powierzchniowych, wyposażonych w układ podnoszący zdolność zasysania, dzięki zastosowaniu tuby Venturiego. Przeznaczone są do pompowania czystej, zimnej wody z własnych ujęć oraz podnoszenia ciśnienia. Pompy znajdują zastosowanie przy zaopatrywaniu w wodę domów, działek rekreacyjnych, gospodarstw rolnych oraz przy nawodnieniach.

Cechy:

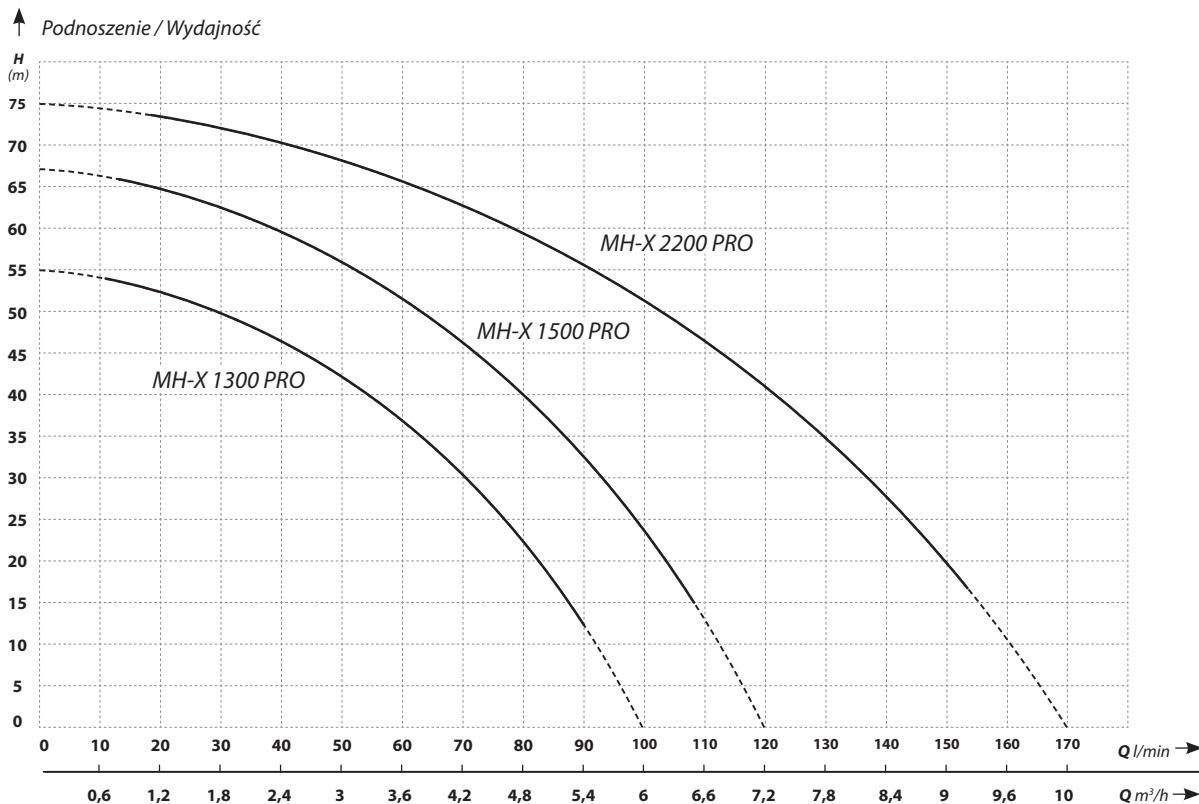
- Zdolność zasysania z głębokości maks. 8 m
- Duża wydajność oraz wysokie ciśnienie
- Cicha praca
- Możliwość pracy ze zbiornikiem lub automatami hydroforowymi (np. PC, SK)
- Zabezpieczenie termiczne wbudowane w uzwojeniu silnika
- Serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny
- Gwarancja 36 miesięcy

Materiały:

- Wał pompy: Stal nierdzewna 316,
- Uszczelnienie mechaniczne: Grafit/Węglik krzemowy,
- Dyfuzor: Noryl,
- Wirnik: Noryl lub opcjonalnie stal nierdzewna 304,
- Łożyska NSK,
- Wbudowana ochrona termiczna (dla 1~230 V),
- Silnik o niskim wzroście temperatury,
- Ognioodporna skrzynka zaciskowa.

Dane techniczne:

- Maksymalna temperatura cieczy: 35°C
- Maksymalna temperatura otoczenia: 40°C
- Klasa izolacji: F
- Tryb pracy: ciągły
- Stopień ochrony: IPX5
- Prędkość obrotowa silnika: 2850 RPM



Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Pobór prądu (A)	Zdolność ssania (m)	Króćce (cale)	Wymiary dł/wys/szer (cm)	Waga (kg)
MH-X 1300 PRO	55	100	1300	230	6	8	1 × 1	46 / 23 / 19	14
MH-X 1500 PRO	67	120	1500	230	9	10	1 1/4 × 1	48,7 / 23,5 / 16,5	19,5
MH-X 2200 PRO	75	170	2200	230/400	9	12	1 1/4 × 1 1/4	52,5 / 24,5 / 16,5	23,5