

Dokumentacja Produktowa

Nazwa produktu:

SZCZOTKA CZOŁOWA DRUT FALISTY UCHWYT 6MM ROZM. 25MM WT-BRC-25U6

Model:

PRO-WA329

EAN:

5901571516493

Producent:

PRO Sp. z o.o.
ul. Strażacka 76
43-382 Bielsko-Biała, Polska
e-mail: gpsr@firma-pro.pl
Tel. +48 33 818 39 09

1. Opis Produktu

Profesjonalna szczotka czołowa z optymalnie utwardzonym drutem falistym zapewniającym wydajną pracę podczas wykonywania obróbki zgrubnej Wyposażona w uchwyt montażowy, cylindryczny M6 Wykonana z wysokiej jakości hartowanego drutu Możliwość pracy w miejscach trudno dostępnych

2. Ocena Ryzyka

Przeznaczenie:

Szczotka czołowa z drutem falistym to narzędzie przeznaczone do usuwania rdzy, farby, zadziórów, a także do wygładzania powierzchni metalowych, drewnianych oraz innych materiałów. Montowana na wiertarkach lub narzędziach wielofunkcyjnych, zapewnia skuteczną obróbkę powierzchni.

Zidentyfikowane zagrożenia:

Obrażenia mechaniczne: Ryzyko skaleczeń przy kontakcie z obracającymi się drutami szczotki.

Odpryski materiału: Usuwanie rdzy i farby może generować drobne odłamki, które stanowią zagrożenie dla oczu i skóry.

Zużycie drutu: Podczas intensywnego użytkowania może dojść do odłamywania się drutów, co zwiększa ryzyko obrażeń.

Hałas i drgania: Długotrwała praca narzędziem może powodować zmęczenie mięśni oraz narażenie na nadmierny hałas.

Pył: Generowany podczas pracy pył może być szkodliwy dla dróg oddechowych.

Środki zapobiegawcze:

Stosowanie środków ochrony osobistej: Noszenie okularów ochronnych, rękawic, maski przeciwpyłowej oraz ochronników słuchu zmniejsza ryzyko obrażeń i narażenia na pył.

Kontrola stanu produktu: Przed użyciem sprawdź szczotkę pod kątem uszkodzeń drutów i mocowania.

Bezpieczne mocowanie: Upewnij się, że szczotka jest stabilnie zamontowana w uchwycie wiertarki lub narzędzia.

Przestrzeganie prędkości: Sprawdź, czy prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza maksymalnych parametrów określonych przez producenta szczotki.

3. Instrukcje Użytkowania

Przygotowanie do pracy:

Sprawdzenie narzędzia: Przed przystąpieniem do pracy upewnij się, że szczotka jest w dobrym stanie technicznym i nie ma uszkodzonych drutów.

Montaż szczotki: Zamocuj szczotkę w uchwycie narzędzia zgodnie z instrukcją producenta. Upewnij się, że jest stabilnie osadzona i prawidłowo dokręcona.

Przygotowanie miejsca pracy: Usuń przeszkody z obszaru pracy, zapewnij dobre oświetlenie oraz odpowiednią wentylację.

Użytkowanie:

Bezpieczne uruchomienie: Włącz narzędzie i pozwól szczotce osiągnąć pełną prędkość obrotową przed rozpoczęciem obróbki.

Prawidłowa technika: Trzymaj narzędzie stabilnie obiema rękami i prowadź szczotkę po powierzchni w sposób równomierny, bez nadmiernego nacisku. Unikaj gwałtownych ruchów, które mogą uszkodzić szczotkę lub powierzchnię.

Zapobieganie przegrzewaniu: Podczas dłuższej pracy rób przerwy, aby uniknąć przegrzania narzędzia i szczotki.

Czyszczenie i przechowywanie:

Czyszczenie: Po zakończeniu pracy usuń resztki materiału i pyłu ze szczotki za pomocą miękkiej szczotki lub sprężonego powietrza.

Przechowywanie: Przechowuj szczotkę w suchym miejscu, z dala od wilgoci oraz źródeł korozji.

Oznakowanie i zalecenia:

Produkt nie dla dzieci: Szczotka powinna być przechowywana w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Zakaz używania uszkodzonego narzędzia: W przypadku uszkodzenia drutów lub mocowania wymień szczotkę przed dalszym użytkowaniem.

Stosowanie osłon: Jeśli narzędzie jest wyposażone w osłony, upewnij się, że są prawidłowo zamontowane, aby chronić użytkownika przed odpryskami.

Przestrzeganie prędkości: Upewnij się, że prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza maksymalnych parametrów podanych na szczotce.

4. Procedury Monitorowania i Wycofywania z Rynku

Producent monitoruje bezpieczeństwo produktu na rynku i prowadzi rejestr skarg i reklamacji.

W razie stwierdzenia ryzyka dla użytkowników produkt może być wycofany z rynku. W takim przypadku odpowiednie organy nadzoru zostaną niezwłocznie powiadomione.

5. Recykling opakowania i produktu

Opakowanie oraz produkt powinny być poddane recyklingowi zgodnie z przepisami lokalnymi.
