

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

TAPE DISPENSER USER MANUAL

MODEL: AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

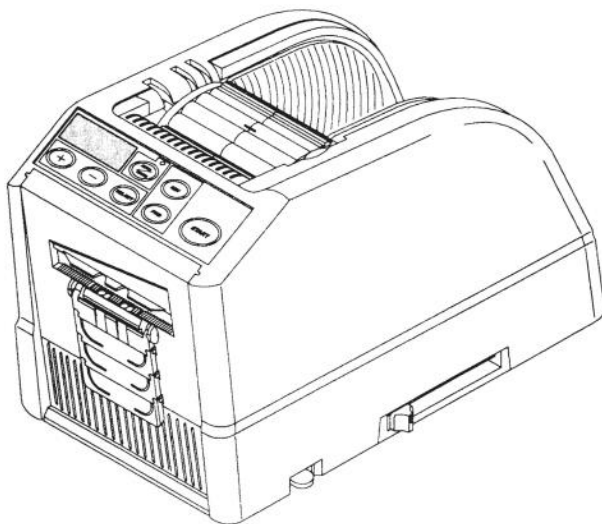
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODEL: AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

1. Read carefully and understand all **ASSEMBLY AND OPERATION INSTRUCTIONS** before operating.
2. Failure to follow the safety rules and other basic safety precautions may result in serious personal injury.

GENERAL SAFETY RULES

The safety guidelines in this instruction Manual must be observed in order to prevent damage to the machine or injury to the operator or other persons. The safety guidelines prescribed "Warning" and "Caution" describe possible injury or damage that may be suffered from operating or maintaining the machine in a manner other than as described in this instruction Manual. Read and follow the safety precautions carefully before reading the Instruction Manual.



Warning

Indicates a potentially hazardous situation that, if not avoided, could result in death or serious injury.



Caution

Indicate that mishandling may result in danger and that the operator is at risk of injury, or the machine is at risk of damage.



Indicates Caution

A symbol within the triangle, or the description, will indicate a specific hazard



A Prohibited Action

A symbol within the circle, or the description, will indicate prohibited action.



A Required Action

A symbol within the circle, or the description, will indicate the required action.



Do not plug in, unplug the cord, or operate the machine with wet hands. Failure to observe this may result in injury due to electric shock.



Never insert your finger, any other body part, or any foreign object into the machine. Failure to observe this may result in injury.



Keep hair or loose clothing away from the machine while it is operating. Failure to observe this may result in injury



This machine is intended for industrial use only. Do not allow untrained operators or children to operate the machine. Failure to observe this may result in injury.



Turn off the power switch and unplug the machine prior to replacing the blade unit or performing any maintenance on the machine. Failure to observe this may result in serious injury



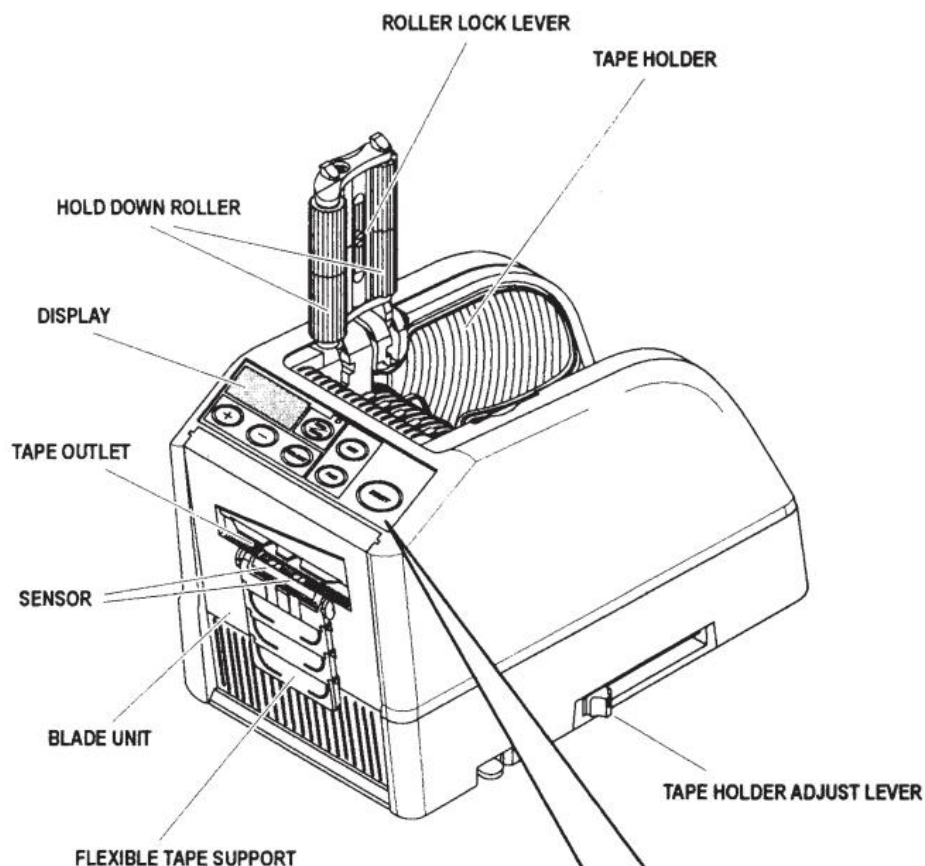
Do not use this machine for anything other than its specified applications. Use of the machine for any unintended applications can cause injury to the operator or failure of the machine.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

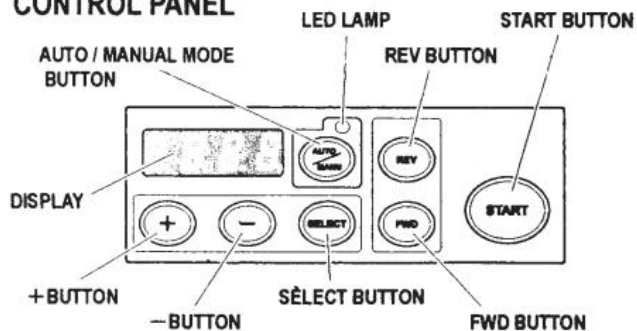
MODEL AND PARAMETERS

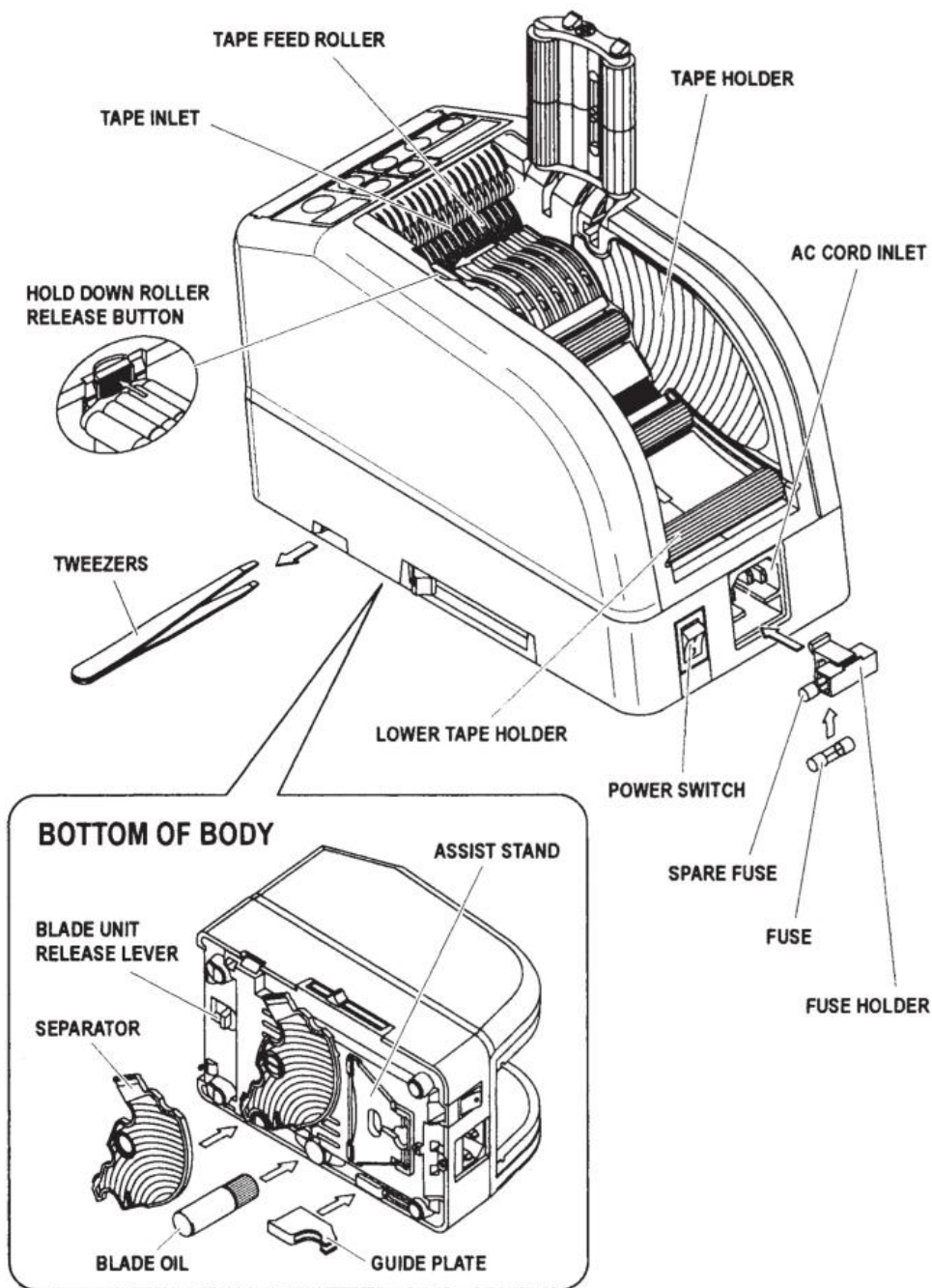
Model	AT-60
Tape Width	6-60mm
Tape length	5-999mm
Outside Dia. of Roll	20~300mm
Body Material	Anti-Static ABS
Rating(s)	AC100V-240V 50-60Hz
Power(Max.)	24.6W

STRUCTURE DIAGRAM



CONTROL PANEL





OPERATING INSTRUCTIONS

Load the Tape

- ◆ Plug in the AC CORD to the AC CORD INLET.
- ◆ Make sure the POWER SWITCH is off, then plug it into an appropriately grounded AC outlet.
- ◆ Turn the POWER SWITCH on.

When the POWER SWITCH is turned on, a buzzer will have a sound.

At this moment, the mode is set to MANUAL

- ◆ Press the HOLD DOWN ROLLER RELEASE BUTTON
- ◆ Place a roll of tape in the machine
- ◆ Hold the tape by adjusting the TAPE HOLDERS

Adjust the TAPE HOLDERS to a proper width, slide the TAPE HOLDERADJUST LEVER from the front to the rear of the machine then close it.

The TAPE HOLDERS should hold the roll lightly in the center of the cavity of the machine

This is very important because it keeps the tape in the center.

The tape passes over the SENSOR in front of the BLADE UNIT.

To support a larger roll of tape, pull the LOWER HOLDER out

- ◆ Put the tape on the TAPE FEED ROLLER
- ◆ Press the FWD BUTTON until the tape comes out from the TAPE OUTLET!

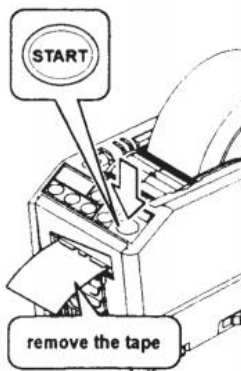
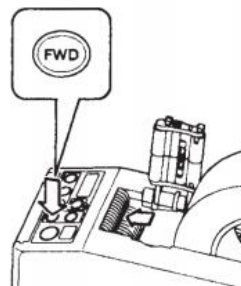
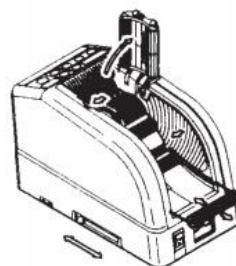
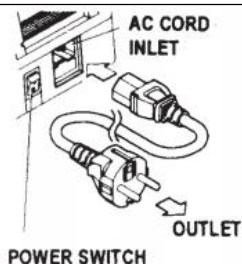
When using a strong sticky adhesive tape, pull a little bit of tape out in positioning into the TAPE INLET.

Press the FWD BUTTON continuously for a few seconds, and help the tape position in the TAPE INLET.

- ◆ After the tape is loaded and the TAPE HOLDERS are adjusted, close the HOLD DOWN ROLLER UNIT.
- ◆ Press the START BUTTON.

Remove the first piece of tape and discard it

- ◆ When you take the roll of tape out from the machine, pull the tape backward and press REV BUTTON.



NOTE:

Always use Tweezers to remove tape.

Whenever you set the tape, make sure that adhesive side of tape is always faced down.

Set the Tape Length

◆ Make sure that DISPLAY indicating <cutting length>

The cutting length is always indicated in some alphabets like A,b,C,d,E,F

◆ Set the cutting length.

Set your needed length by using +/- BUTTON.

The cutting length is adjustable between 5 mm to 999 mm.

You can set six different lengths by using SELECT BUTTON.

If you press +/- BUTTON for a short while, the length is changed to 1 mm.

And if you press +/- BUTTON longer, it shows fast forward.

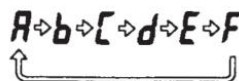
Caution

The actual length differs from the displayed length depending on the type of the tape and its condition.

When cutting short length of tape, the length may not cut consistently or tape is jammed.

Try several test cuts to ensure proper operation.

INDICATE CUTTING LENGTH



SET THE CUTTING LENGTH



INCREASE NUMBER



DECREASE NUMBER

Mode Setting

1.Manual Mode

◆ Make sure that blue LED LAMP is off.

When the LED LAMP is flashing or turned on, press AUTO/MANUAL MODE and turn off the LED LAMP

◆ Press the START BUTTON once, the machine will feed-in a piece of tape then cut it out based on your set length.

◆ To cut another piece, press START BUTTON again.

2.Auto Mode

◆ Make sure that the LED LAMP is flashing.

When the LED Lamp's lights are off, press AUTO/MANUAL BUTTON and let the LED LAMP flash.

SET AUTO / MANUAL

LED LAMP



MANUAL MODE

AUTO MODE

MANUAL MODE



LIGHT OFF

TAPE FEED



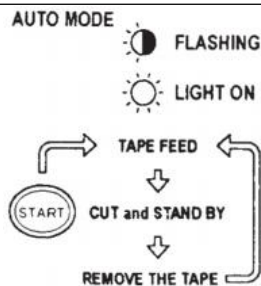
CUT and STAND BY

REMOVE THE TAPE

- ◆ Press the START BUTTON once, the machine will feed-in a piece of tape then cut it out based on your set length.

When that piece of tape is removed, the machine will feed-in another piece then cut it out.

The machine will feed-in and cut a new piece of tape once the piece of tape is removed.



P-Mode (Preset Mode)

The machine is able to be programmed. A signal will be shown based on your selected quantity of pieces and it will all cut out. (Maximum 999 pieces.)

A buzzer will have a sound when the program is finished.

You can use the mode either MANUAL or AUTO

- ◆ Press SELECT BUTTON to choose your needed length.
- ◆ Press SELECT BUTTON for three seconds then it will indicate "Lcon"

- ◆ Press SELECT BUTTON again then it will indicate "p".
- ◆ Use +/- BUTTON and set the needed quantity.
- ◆ Choose AUTO or MANUAL by USING AUTO/MANUAL BUTTON.
- ◆ When you press the START BUTTON, the machine will feed-in and cut out a piece of tape for testing purpose

To operate the machine by using MANUAL MODE, press the START BUTTON and feed-in a piece of tape after taking it out.

To operate the machine by using AUTO MODE, the machine will feed-in a piece of tape automatically.

- ◆ The signal shows numbers backwards when feeding-in another piece of tape

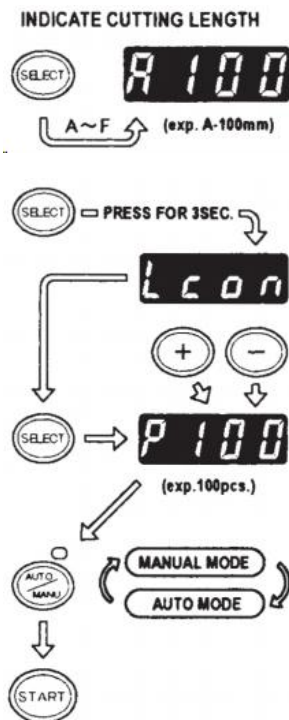
- ◆ When the DISPLAY indicates "0", the buzzer will have a sound.

The DISPLAY indicates the number of pieces that are preset.

Please wait until the buzzer stops.

If you take the tape out before the buzzer stops, the LED LAMP will flash so you need to press the START SWITCH again.

- ◆ If you try to change the mode (AUTO/MANUAL) when machine is operating just press AUTO/MANUAL BUTTON.



L-Mode (Loop Mode)

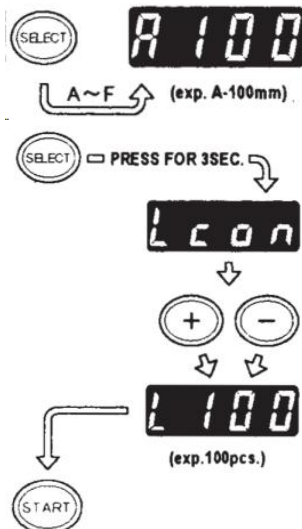
You can preset the quantity of pieces which will be cut out. (Maximum 999 pieces) The machine will cut out the pieces based on your selected quantities then it will stop.

- ◆ Press the SELECT BUTTON and decide the length of tape
- ◆ Press and hold SELECT BUTTON so that DISPLAY will indicate "Lcon"
- ◆ Set the number of pieces to be cut out by using +/- BUTTON
- ◆ When you press the START BUTTON, DISPLAY indicates a signal that shows numbers backwards and cutting continuously.

When the DISPLAY indicates "0", the buzzer will make a sound then the machine is stopped.

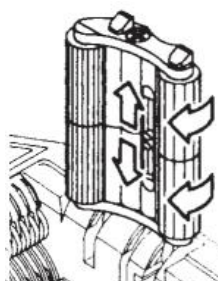
To stop the machine while running under L-MODE, press the STARTBUTTON.

INDICATE CUTTING LENGTH



How to Manage a Curling Tape

- ◆ Press the HOLD DOWN ROLLER RELEASE BUTTON in order to open the HOLD DOWN ROLLER UNIT
 - ◆ Extend the ROLLER LOCK LEVER so that the roller will not turn.
 - ◆ Close the HOLD DOWN ROLLER UNIT
- With the rollers locked, the tension may cause the length to vary.
- Cut several test pieces in order to adjust the length if needed.

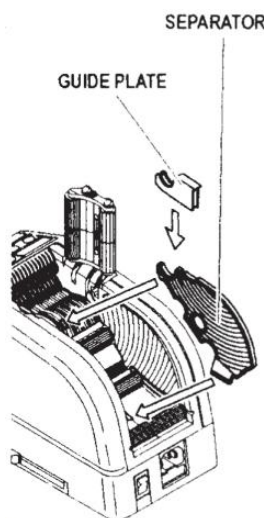


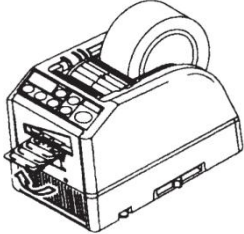
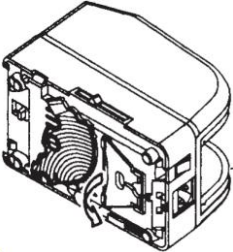
Use Narrow Tape /Use Two Rolls in a Same Time

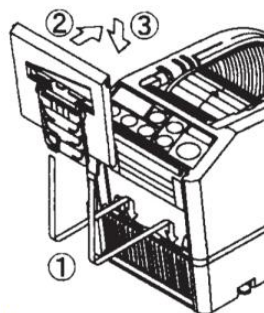
If the tape is less than 15 mm in width or you want to dispense two rolls at the same time, use the SEPARATOR.

Cut less than 10 mm width of tape, put the GUIDE PLATE on the SEPARATOR

- ◆ Remove the SEPARATOR from the bottom of body
- ◆ Open the HOLD DOWN ROLLER UNIT
- ◆ Insert the SEPARATOR into the body by slotting into the bottom of the cavity
- ◆ When you cut the tape less than 10 mm, put the GUIDE PLATE onto the Separator.
- ◆ Place one roll of the tape on either side by inserting a SEPARATOR for loading tape



◆To hold the tape by adjusting TAPE HOLDERS,it is unnecessary to push the SEPARATOR out of position When dispensing two rolls of tapes at the same time, it is a must to feed-in both of its lengths at the same time ◆Remove the first piece of tape ◆When the second piece of the tape is removed, both sides of the tape are also dispensed.	
Other Functions FLEXIBLE TAPE SUPPORT When you cut the tape longer or cut non-adhesive tape / film,use FLEXIBLE TAPE SUPPORT in order to avoid the tape falling down.	
ASSIST STAND Based on the tape material or work-piece purpose, use the ASSIST STAND to move the body of machine towards a lower level.	
Replace the Blade Unit Only Blade is not accepted to be replaced. It needs to change with the whole Blade Unit. Turn the POWER SWITCH off. Remove the BLADE UNIT by releasing the BLADE UNIT RELEASE LEVER Install the new BLADE UNIT into the body. Push down on the housing firmly until it is locked. Make sure that the lower blade is positioned properly, turn the BLADEUNIT over and take a look at the bottom edge of the lower blade.	



MAINTENANCE



Whenever you clean or replace the BLADE UNIT do not touch the sharp edge of the blade.

Clean the Blade Unit

When cutting tapes with heavy adhesive, the residue will remain on the blade gradually.

It is necessary to remove the BLADE UNIT for cleaning

- ◆ Turn the POWER SWITCH off.
- ◆ Remove the BLADE UNIT by releasing BLADE UNIT RELEASE LEVER.
- ◆ Put some alcohol on a clean dry cloth, or use a swab to remove the residue
- ◆ Replace the BLADE UNIT.

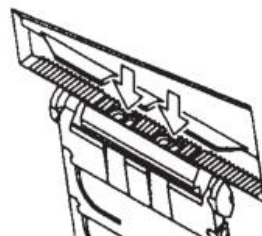
Lubricate the Blade

Lubricate the blade in order to prevent residue from sticking to the blade.

- ◆ Turn the POWER SWITCH off
- ◆ Remove the BLADE UNIT from the body.
- ◆ Locate three oil holes on the back side of the top blade.
- ◆ Drip one drop of BLADE OIL into each hole.
- ◆ Also lubricate LOWER BLADE GUIDE.
- ◆ Do not lubricate over and over again.
- ◆ Wipe the spare oil away by using cotton cloth.



BE CAREFUL TO HANDLE THE SENSORS



◆ Replace the BLADE UNIT into the body.

◆ Turn the POWER SWITCH on.

Make several test cuts in order to make sure the tape will not fall down from the TAPE OUTLET.

Clean the Sensors

There are two pairs of SENSORS below the TAPE OUTLET. If the opening is covered by tape residue or debris, the SENSORS will not detect the presence of tape.

Always keep clean around the SENSORS.

To protect the SENSOR, clean the openings after removing the BLADE UNIT carefully.

Clean the Body

Put neutral detergent on a damp cloth to clean the body. Do not use alcohol or solvent to clean the plastic parts.

Error Messages

The buzzer will have a sound then a message will flash and show on the DISPLAY.

E-02 Blade is Out of Position

A signal shows that the blade is not installed well or machine stops because of the thickness or hardness of the tape.

◆ Turn the POWER SWITCH off.

◆ Remove the BLADE UNIT by releasing the BLADE UNIT RELEASE LEVER then lift the assembly out of the body.

◆ Turn the POWER SWITCH on.

◆ Press the FWD BUTTON and feed in the tape once, cut the tape in between the TAPE OUTLET and the BLADE UNIT with scissors.

◆ Press the REV BUTTON to remove the tape

◆ Clean the BLADE UNIT and lubricate the LOWER BLADE GUIDE.

◆ Check the lower blade position and replace the BLADE UNIT.

E - 02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E-03 Motor is Stopped

Indicates that the motor is stopped because of overload.

- ◆ Press the START BUTTON to clear the error message.
- ◆ Press the REV BUTTON to remove the tape.
- ◆ Turn the POWER SWITCH off.
- ◆ Check the BLADE UNIT and TAPE OUTLET carefully.
- ◆ Clear and take away the spare tape waste or sticky residue by using TWEEZERS

E - 03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE



Do not touch the Blade when you are correcting an error under POWER SWITCH is on.



Turn off the POWER SWITCH and stop using the machine.
If the machine cannot work normally after correcting the error.
It seems that nothing is wrong without any error messages.



Do not use the tape if static electricity generates over 1000V.
It may cause failure to the machine.

TROUBLESHOOTING

Problem	Possible Cause	Possible Solution
The POWER SWITCH is on but the machine cannot run.	The AC CORD is loosened. The FUSE has been blown.	Check the AC CORD then plug in the outlet firmly. Replace the FUSE. Stop using the machine immediately even though the FUSE is blown again after being replaced.
After removing a piece of tape, the next piece doesn't feed under AUTO mode.	The mode is set to MANUAL. Some debris is covering the SENSORS. The tape can not go through the SENSORS. The tape has extremely low reflectance.	Set the mode to AUTO. Remove the debris. Use SEPARATOR to narrow the tape less than 15mm. Do not bring strong illuminants close around the SENSORS. Some types of tape may not be used under AUTO mode.

The BLADE can not move smoothly.	The BLADE UNIT is not in a proper position.	Check the BLADE UNIT and push down on the housing firmly.
The length of the tape is different from the set length.	The adhesive of tape is too strong. The elasticity of tape is too strong.	Correct the setting after cutting several test pieces
Tape curls excessively.	The machine is not grounded.The ROLLER LOCK is disengaged	Check ground on cord. Engage the ROLLER LOCK to apply tension.
	This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.	



If the machine still can not operate properly, stop using the machine immediately and contact vendor for repair authorization.

Warranty

We warrant to the original purchaser of the product that it will be free from defects in material or workmanship for as long as the original purchaser owns the product, when given normal wear and proper usage.

The spare parts such as Cutting Blades, Rollers, are not covered under the warranty period as they are considered as "wear parts" This warranty is only valid if the product:

Was not damaged while being installed.

Was operated in accordance with product's specifications, instructions and any technical support directions.

Was not modified or damaged by tempering, user error, accident, disaster, abuse, misuse, power supply, power application, alternation, repair, modification, a fix or replacement by someone other than the original product.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

EC REP: SHUNSHUN GmbH.

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

UK REP: Pooledas Group Ltd.

Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Made In China

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

MANUEL D'UTILISATION DU DISTRIBUTEUR DE RUBAN ADHÉSIF

MODÈLE : AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

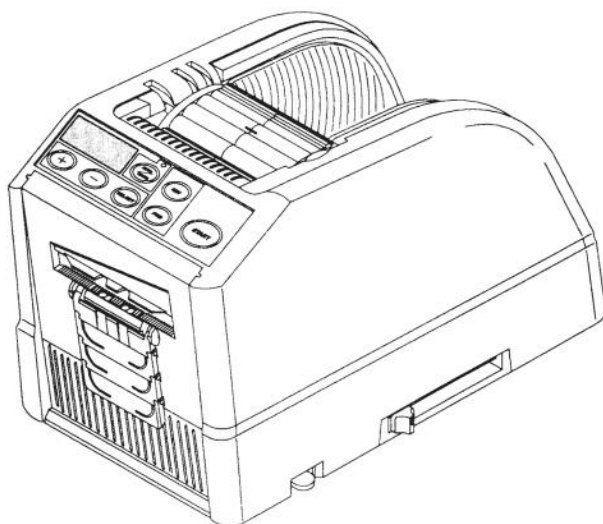
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODÈLE : AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

3. Lisez attentivement et comprenez toutes **les INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE ET D'UTILISATION** avant d'utiliser l'appareil.

4. Le non-respect des règles de sécurité et des autres précautions de sécurité de base peut entraîner des blessures graves.

GENERAL SAFETY RULES

Les consignes de sécurité contenues dans ce manuel d'instructions doivent être respectées afin d'éviter tout dommage à la machine ou toute blessure de l'opérateur ou d'autres personnes

Les consignes de sécurité prescrites « Avertissement » et « Attention » décrivent blessures ou dommages possibles pouvant être subis lors du fonctionnement ou entretenir la machine d'une manière autre que celle décrite dans ce Manuel d'instructions.

Lisez et suivez attentivement les précautions de sécurité avant de lire le Manuel d'instructions.



Avertissement _ _

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, sinon évité, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.



Prudence

Indiquer qu'une mauvaise manipulation peut entraîner un danger et que l'opérateur court un risque de blessure ou que la machine est au risque de dommages.



Indique une attention

Un symbole dans le triangle, ou la description, indiquera un danger spécifique



Une action interdite

Un symbole dans le cercle, ou la description, indiquera action interdite.



Une action requise

Un symbole dans le cercle, ou la description, indiquera l'action requise.



Ne branchez pas, ne débranchez pas le cordon et ne faites pas fonctionner la machine avec des mains. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures dues à un choc électrique.



N'insérez jamais votre doigt, aucune autre partie du corps ou tout corps étranger objet dans la machine. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.



Gardez les cheveux ou les vêtements amples loin de la machine pendant qu'elle est en fonctionnement.

Le non-respect de cela peut entraîner des blessures



Cette machine est destinée uniquement à un usage industriel . Ne laissez pas des opérateurs non formés ou des enfants utiliser la machine. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures .



Éteignez l'interrupteur d'alimentation et débranchez la machine avant de la remplacer. l'unité de lames ou effectuer tout entretien sur la machine. Le non-respect de cela peut entraîner des blessures graves



N'utilisez pas cette machine à des fins autres que celles spécifiées applications

L'utilisation de la machine pour des applications involontaires peut provoquer des blessures à l'opérateur ou à une panne de la machine.

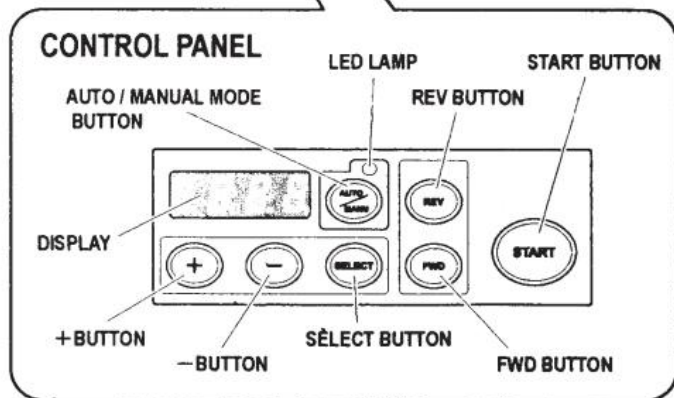
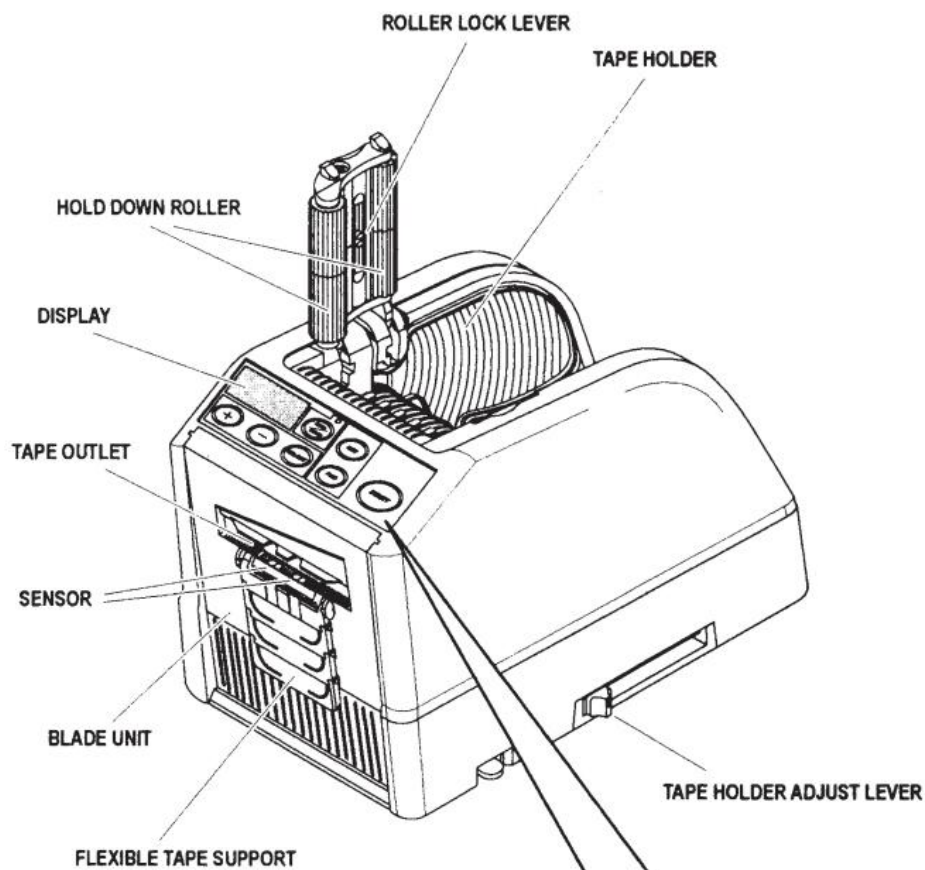
CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

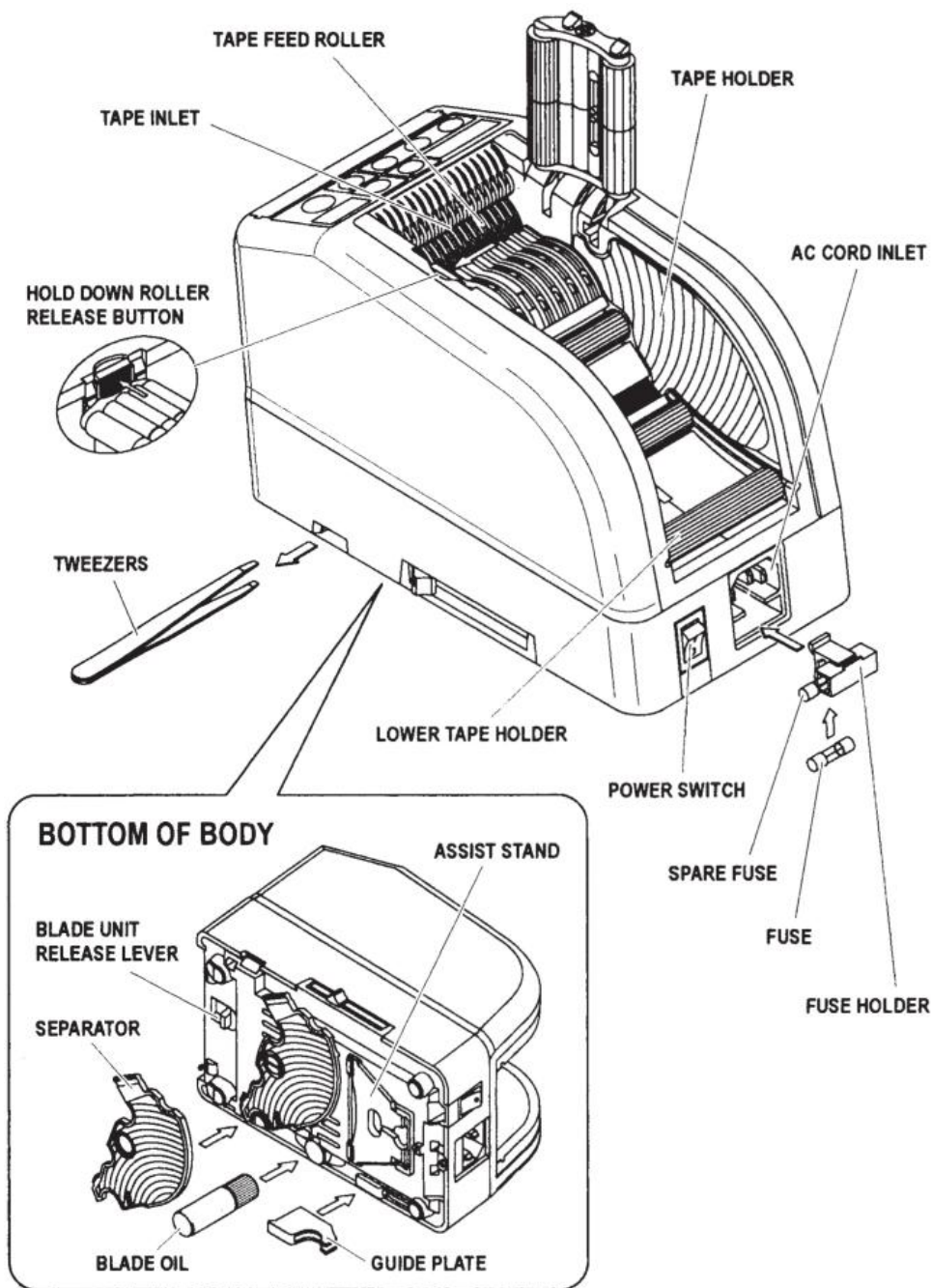
MODEL AND PARAMETERS

Modèle	AT-60
Largeur du ruban	6-60mm

Longueur du ruban	5-999mm
En dehors de Dia. de rouleau	20~300mm
Matériau du corps	ABS antistatique
Notation(s)	AC100V-240V 50-60Hz
Puissance (Max.)	24,6 W

STRUCTURE DIAGRAM





OPERATING INSTRUCTIONS

Charger la bande

- ◆ Branchez le CORDON AC à l'ENTRÉE DU CORDON AC .
- ◆ Assurez-vous que l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION est éteint , puis branchez-le dans une prise appropriée. prise secteur mise à la terre .

- ◆ Allumez l' INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION .

Lorsque l' INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION est allumé, un buzzer émet un son.

A ce moment, le mode est réglé sur MANUEL

- ◆ Appuyez sur le bouton de déverrouillage du rouleau de maintien

- ◆ Placez un rouleau de ruban adhésif dans la machine

- ◆ Tenez le ruban en ajustant les SUPPORTS DE RUBAN

Ajustez les PORTE-Ruban à une largeur appropriée, faites glisser le LEVIER DE RÉGLAGE DU PORTE-Ruban de l'avant vers l'arrière de la machine puis fermez-le.

Les PORTE-Ruban doivent maintenir légèrement le rouleau au centre de la cavité. de la machine

Ceci est très important car cela maintient la bande au centre.

La bande passe sur le CAPTEUR devant l'UNITÉ LAME.

Pour supporter un plus grand rouleau de ruban adhésif, retirez le SUPPORT INFÉRIEUR

- ◆ Placez le ruban adhésif sur le ROULEAU D'ALIMENTATION DE BANDE

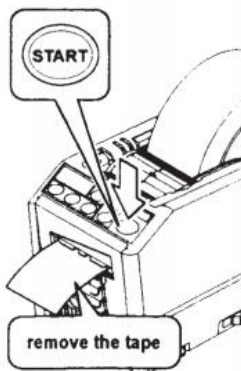
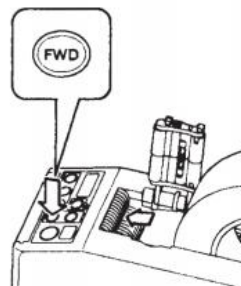
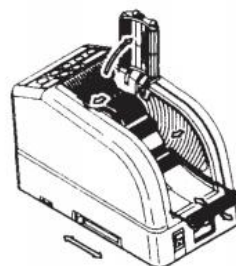
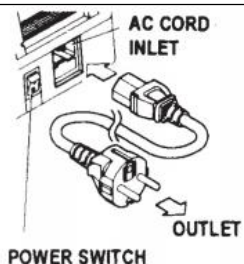
- ◆ Appuyez sur le BOUTON FWD jusqu'à ce que la cassette sorte de la TAPE OUTLET !

Lorsque vous utilisez un ruban adhésif très collant, retirez un peu de ruban adhésif positionnement dans l'entrée TAPE INLET.

Appuyez continuellement sur le BOUTON FWD pendant quelques secondes et aidez la position de la bande dans l'ENTRÉE TAPE.

- ◆ Une fois la cassette chargée et les SUPPORTS DE RUBAN ajustés, fermez le MAINTENEZ L'UNITÉ À ROULEAU.

- ◆ Appuyez sur le BOUTON DE DÉMARRAGE.



Retirez le premier morceau de ruban adhésif et jetez-le

◆ Lorsque vous retirez le rouleau de ruban adhésif de la machine,
tirez-le vers l'arrière et appuyez sur le bouton REV .

NOTE:

Utilisez toujours une pince à épiler pour retirer le ruban adhésif .

Chaque fois que vous réglez la bande, assurez-vous que Le côté adhésif du ruban est toujours orienté vers le bas .

Définir la longueur de la bande

◆ Assurez-vous que l'AFFICHAGE indiquant <longueur de coupe>

La longueur de coupe est toujours indiquée dans certains alphabets comme A,b,C,d,E,F

◆ Réglez la longueur de coupe.

Définissez la longueur dont vous avez besoin en utilisant le BOUTON +/-.

La longueur de coupe est réglable entre 5 mm et 999 mm.

Vous pouvez définir six longueurs différentes en utilisant le BOUTON SÉLECTIONNER.

Si vous appuyez brièvement sur le bouton +/- , la longueur passe à 1 mm.

Et si vous appuyez plus longtemps sur le bouton +/-, l' avance rapide s'affiche .

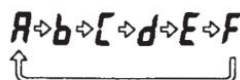
Prudence

La longueur réelle diffère de la longueur affichée en fonction du type de la bande et de son état.

Lors de la coupe d'une courte longueur de ruban, la longueur peut ne pas être coupée de manière uniforme. ou la bande est coincée.

Essayez plusieurs tests de coupe pour vous assurer du bon fonctionnement.

INDICATE CUTTING LENGTH



SET THE CUTTING LENGTH



INCREASE NUMBER



DECREASE NUMBER

Réglage des modes

1. Mode manuel

- ◆ Assurez-vous que la LAMPE LED bleue est éteinte.

Lorsque la LAMPE LED clignote ou est allumée, appuyez sur AUTO/MANUEL MODE et éteignez la LAMPE LED

- ◆ Appuyez une fois sur le BOUTON DE DÉMARRAGE, la machine insérera un morceau de ruban adhésif puis découpez-le en fonction de la longueur définie.

- ◆ Pour couper un autre morceau, appuyez à nouveau sur le BOUTON DE DÉMARRAGE.

2. Mode automatique

- ◆ Assurez-vous que la LAMPE LED clignote.

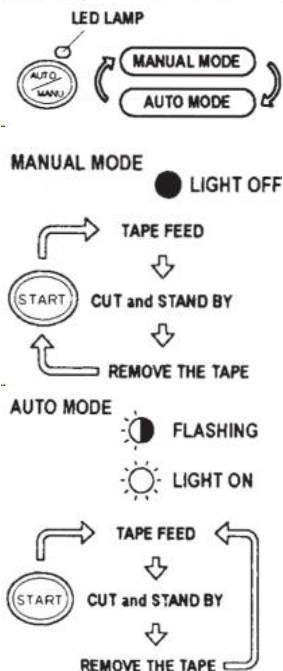
de la lampe LED sont éteintes, appuyez sur le bouton AUTO/MANUEL et laissez la LAMPE LED clignoter .

- ◆ Appuyez une fois sur le BOUTON DE DÉMARRAGE, la machine insérera un morceau de ruban adhésif puis découpez-le en fonction de la longueur définie.

Lorsque ce morceau de ruban adhésif est retiré, la machine en insère un autre morceau puis découpez-le.

La machine alimentera et coupera un nouveau morceau de ruban adhésif une fois que le morceau de la bande est retirée .

SET AUTO / MANUAL



Mode P (mode prédéfini)

La machine peut être programmée. Un signal s'affichera en fonction de la quantité de pièces sélectionnée et tout sera affiché. découpé. (Maximum 999 pièces.)

Un buzzer retentira lorsque le programme sera terminé.

Vous pouvez utiliser le mode MANUEL ou AUTO

- ◆ Appuyez sur le bouton de sélection pour choisir la longueur dont vous avez besoin.
- ◆ Appuyez sur le bouton SELECT pendant trois secondes, puis il indiquera « Lcon »
- ◆ Appuyez à nouveau sur le bouton de sélection, il indiquera « p ».
- ◆ Utilisez le BOUTON +/- et définissez la quantité nécessaire .

INDICATE CUTTING LENGTH



◆ Choisissez AUTO ou MANUEL en UTILISANT LE BOUTON AUTO/MANUEL.

◆ Lorsque vous appuyez sur le BOUTON DE DÉMARRAGE, la machine alimente et découpe un morceau de ruban adhésif à des fins de test

Pour faire fonctionner la machine en utilisant le MODE MANUEL, appuyez sur le BOUTON DEMARRAGE et introduisez un morceau de ruban adhésif après l'avoir retiré .

Pour faire fonctionner la machine en utilisant le MODE AUTO, la machine alimentera un morceau de ruban adhésif automatiquement.

◆ Le signal affiche les chiffres à l'envers lors de l'introduction d'un autre morceau de ruban adhésif

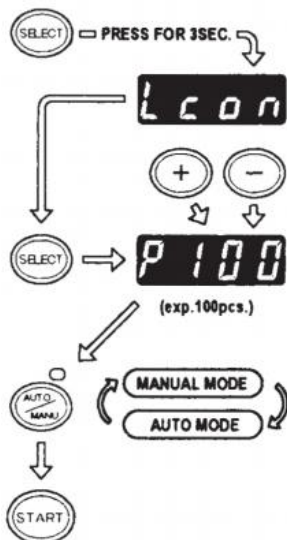
◆ Lorsque l'ÉCRAN indique "0", le buzzer émettra un son.

L'AFFICHAGE indique le nombre de pièces pré-réglées .

Veuillez attendre que le buzzer s'arrête.

Si vous retirez la bande avant que le buzzer ne s'arrête, la LAMPE LED clignotera vous devez donc appuyer à nouveau sur le COMMUTATEUR DE DÉMARRAGE.

◆ Si vous essayez de changer de mode (AUTO/MANUEL) lorsque la machine fonctionne appuyez simplement sur le bouton AUTO/MANUEL.



Mode L (mode boucle)

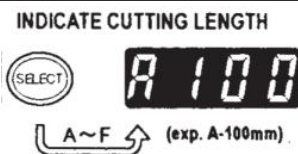
Vous pouvez prédéfinir la quantité de pièces qui seront découpées. (Maximum 999 pièces) La machine découpera les pièces en fonction des quantités sélectionnées, puis elle s'arrêtera .

◆ Appuyez sur le bouton SELECT et décidez de la longueur de la bande.

◆ Appuyez et maintenez le bouton de sélection pour que l'écran indique "Lcon".

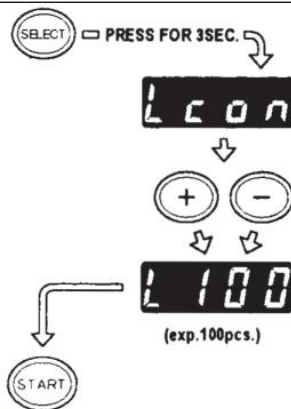
◆ Réglez le nombre de pièces à découper à l'aide du BOUTON +/-

◆ Lorsque vous appuyez sur le BOUTON DE DÉMARRAGE, L'AFFICHAGE indique un signal qui montre chiffres à l'envers et coupe continue.



Lorsque l'AFFICHEUR indique "0", le buzzer émettra un son puis la machine est arrêtée.

Pour arrêter la machine pendant qu'elle fonctionne en L-MODE, appuyez sur le BOUTON DEMARRAGE.



Comment gérer une bande de curling

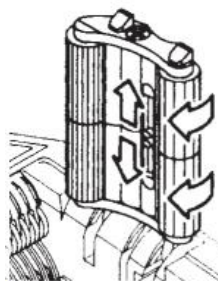
◆ Appuyez sur le bouton de déverrouillage du rouleau de maintien pour ouvrir l'unité de rouleau de maintien.

◆ Étendez le LEVIER DE VERROUILLAGE DU ROULEAU afin que le rouleau ne tourne pas.

◆ Fermez l'UNITÉ À ROULEAU DE MAINTIEN

Avec les rouleaux verrouillés, la tension peut faire varier la longueur .

Coupez plusieurs éprouvettes afin d'ajuster la longueur si nécessaire.



Utilisez du ruban adhésif étroit/utilisez deux rouleaux en même temps

Si le ruban a une largeur inférieure à 15 mm ou si vous souhaitez distribuer deux rouleaux en même temps, utilisez le SÉPARATEUR .

Coupez moins de 10 mm de largeur de ruban, placez la PLAQUE DE GUIDAGE sur le SÉPARATEUR

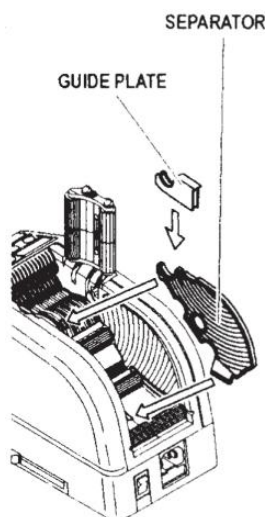
◆ Retirez le SÉPARATEUR du bas du corps

◆ Ouvrez l'UNITÉ DE ROULEAU DE MAINTIEN

◆ Insérez le SÉPARATEUR dans le corps en l'insérant dans le fond de la cavité

◆ Lorsque vous coupez le ruban à moins de 10 mm, placez la PLAQUE DE GUIDAGE sur le séparateur.

◆ Placez un rouleau de ruban de chaque côté en insérant un



SÉPARATEUR pour charger le ruban.

- ◆ Pour maintenir le ruban en ajustant les SUPPORTS DE RUBAN, il n'est pas nécessaire de pousser le SÉPARATEUR hors de sa position.

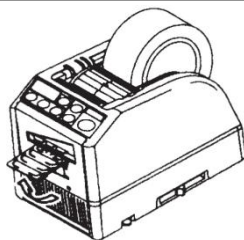
Lors de la distribution de deux rouleaux de rubans en même temps, il est indispensable d'introduire ses deux longueurs s en même temps

- ◆ Retirez le premier morceau de ruban adhésif
- ◆ Lorsque le deuxième morceau de ruban est retiré, les deux côtés du ruban sont également distribués.

Autres fonctions

RUBAN SOUPLE SOUTIEN

Quand tu coupes le ruban Ruban/film non adhésif plus long ou coupé, utilisez un SUPPORT DE RUBAN FLEXIBLE afin d'éviter la bande tomber . __



SUPPORT D'ASSISTANCE

Basé sur le matériau du ruban ou pour la pièce à usiner, utilisez le SUPPORT D'ASSISTANCE pour déplacer le corps de la machine vers un niveau inférieur.



Remplacer l'unité de lame

Seul Blade ne peut pas être remplacé.

Cela doit changer avec l'ensemble de l'unité Blade.

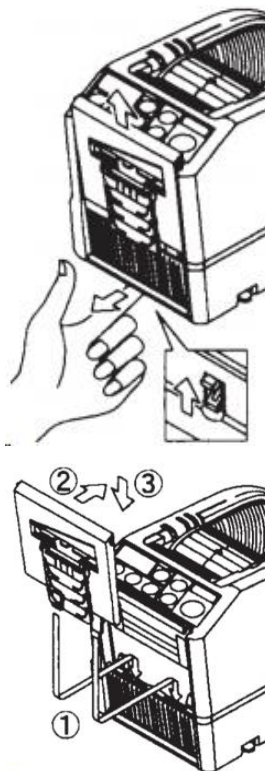
Éteignez l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION.

Retirez l'UNITÉ DE LAME en relâchant le LEVIER DE DÉGAGEMENT DE L'UNITÉ BLADE

Installez la nouvelle UNITÉ DE LAME dans le corps .

Appuyez fermement sur le boîtier jusqu'à ce qu'il soit verrouillé .

Assurez-vous que la lame inférieure est correctement positionnée, retournez le BLADEUNIT et jetez un œil au bord inférieur de la lame inférieure.



MAINTENANCE



Chaque fois que vous nettoyez ou remplacez l'UNITÉ DE LAME, ne touchez pas le bord tranchant de la lame.

Nettoyer l'unité de lame

Lorsque vous coupez des rubans avec un adhésif épais, les résidus resteront progressivement sur la lame.

Il est nécessaire de retirer l'UNITÉ DE LAME pour le nettoyage

- ◆ Éteignez l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION.
- ◆ Retirez l'UNITÉ DE LAME en relâchant le LEVIER DE DÉGAGEMENT DE L'UNITÉ DE LAME.
- ◆ Mettez un peu d'alcool sur un chiffon propre et sec ou utilisez un tampon pour enlever les résidus.



◆ Remplacez l'UNITÉ DE LAME.

Lubrifier la lame

Lubrifiez la lame afin d'éviter que des résidus n'adhèrent à la lame.

◆ Éteignez l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION

◆ Retirez l'UNITÉ DE LAME du corps.

◆ Localisez trois trous d'huile à l'arrière de la lame supérieure.

◆ Versez une goutte d' HUILE DE LAME dans chaque trou.

◆ Lubrifiez également le GUIDE DE LAME INFÉRIEUR.

◆ Ne lubrifiez pas encore et encore.

◆ Essayez l'huile de rechange à l'aide d'un chiffon en coton.

◆ Remplacez l'UNITÉ DE LAME dans le corps.

◆ Allumez l' INTERRUPTEUR D' ALIMENTATION.

Faites plusieurs tests de coupe afin de vous assurer que le ruban ne tombera pas du TAPE. SORTIE.

Nettoyer les capteurs

Il y a deux paires de CAPTEURS sous la SORTIE DU RUBAN. Si l'ouverture est couverte par des résidus de ruban adhésif ou des débris, les CAPTEURS ne détectent pas la présence de ruban adhésif.

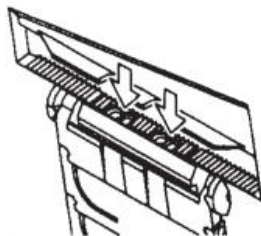
Gardez toujours propre autour des CAPTEURS.

Pour protéger le CAPTEUR, nettoyez les ouvertures après avoir soigneusement retiré l'UNITÉ DE LAME.

Nettoyer le corps

Mettez du détergent neutre sur un chiffon humide pour nettoyer la carrosserie . N'utilisez pas d'alcool ou de solvant pour nettoyer les pièces en plastique.

**BE CAREFUL TO HANDLE
THE SENSORS**



Error Messages

Le buzzer émettra un son puis un message clignotera et s'affichera sur l'ÉCRAN.

E-02 La lame est mal positionnée

Un signal indique que la lame n'est pas bien installée ou que la machine s'arrête en raison de l'épaisseur ou de la dureté du ruban.

- ◆ Éteignez l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION .
- ◆ Retirez l'UNITÉ DE LAME en relâchant le LEVIER DE DÉGAGEMENT DE L'UNITÉ DE LAME, puis soulevez l'ensemble hors du corps.
- ◆ Allumez l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION .
- ◆ Appuyez sur le BOUTON FWD et introduisez le ruban une fois, coupez le ruban entre le TAPEOUTLET et l'UNITÉ DE LAME avec des ciseaux .
- ◆ Appuyez sur le bouton REV pour retirer la bande
- ◆ Nettoyez l'UNITÉ DE LAME et lubrifiez le GUIDE DE LAME INFÉRIEUR.
- ◆ Vérifiez la position inférieure de la lame et remplacez l'UNITÉ DE LA LAME.

E-03 Le moteur est arrêté

Indique que le moteur est arrêté en raison d'une surcharge.

- ◆ Appuyez sur le BOUTON DÉMARRER pour effacer le message d'erreur.
- ◆ Appuyez sur le bouton REV pour retirer la bande.
- ◆ Éteignez l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION .
- ◆ Vérifiez soigneusement l'UNITÉ DE LAME et la SORTIE DU RUBAN.
- ◆ Éliminez et enlevez les déchets de ruban adhésif ou les résidus collants à l'aide d'une PINCE À ÉPILER

E - 02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E - 03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE



Ne touchez pas la lame lorsque vous corrigez une erreur lorsque l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION est allumé.



Éteignez l'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION et arrêtez d'utiliser la machine.
Si la machine ne peut pas fonctionner normalement après avoir corrigé l'erreur.

	Il semble que tout va bien sans aucun message d'erreur.
	N'utilisez pas le ruban si l'électricité statique génère plus de 1 000 V. Cela pourrait provoquer une panne de la machine.

TROUBLESHOOTING

Problème	Cause possible	Solution possible
Le POWER SMTCH est allumé mais la machine ne peut pas fonctionner.	Le CORDON AC est desserré . Le FUSIBLE a sauté.	Vérifiez le cordon d'alimentation puis branchez fermement la prise . Remplacez le FUSIBLE . Arrêtez immédiatement d'utiliser la machine même si le FUSIBLE saute à nouveau après avoir été remplacé .
Après avoir retiré un morceau de bande, le morceau suivant ne s'alimente pas en mode AUTO mode.	Le mode est réglé sur MANUEL. Certains débris recouvrent le CAPTEURS . La bande ne peut pas passer par le CAPTEURS . La bande a un niveau extrêmement faible réflectance.	Réglez le mode sur AUTO . Retirez les débris. Utilisez SEPARATOR pour rétrécir le ruban de moins de 15mm . N'approchez pas de sources lumineuses puissantes à proximité du CAPTEURS . Certains types de cassettes ne peuvent pas être utilisés en mode AUTO. mode.
La LAME ne peut pas bouger doucement.	L'UNITÉ DE LAME n'est pas dans un bon position.	Vérifiez l'UNITÉ DE LAME et appuyez sur le logement fermement.
La longueur de la bande est différente de la longueur réglée .	L'adhésif du ruban adhésif est trop fort. L'élasticité du ruban est trop forte.	Corriger le réglage après avoir découpé plusieurs éprouvettes
Le ruban s'enroule excessivement.	La machine n'est pas reliée à la terre. Le ROLLER LOCK est désengagé.	Vérifiez la masse sur le cordon. Engagez le ROLLER LOCK pour appliquer une tension.



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



Si la machine ne peut toujours pas fonctionner correctement, arrêtez de l'utiliser immédiatement et contactez le fournisseur pour obtenir une autorisation de réparation.

garantie

Nous garantissons à l'acheteur original du produit qu'il sera exempt de défauts de matériaux ou de fabrication aussi longtemps que l'original l'acheteur est propriétaire du produit, sous réserve d'une usure normale et d'un usage.

Les pièces détachées telles que les lames de coupe, les rouleaux, ne sont pas couvertes pendant la période de garantie car elles sont considérées comme des « pièces d'usure ». Cette garantie n'est valable que si le produit :

N'a pas été endommagé lors de l'installation.

A été utilisé conformément aux spécifications, aux instructions et aux instructions d'assistance technique du produit .

N'a pas été modifié ou endommagé par une trempe, une erreur de l'utilisateur, un accident, un désastre, un abus, une mauvaise utilisation, une alimentation électrique, une application d'alimentation, une alternance, une réparation, une modification, une réparation ou un remplacement par quelqu'un. autre que le produit original.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

REPRÉSENTANT CE : SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Tél : +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REPRÉSENTANT DU ROYAUME-UNI : Pooledas Group Ltd.

Unité 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Royaume-Uni

Tél : 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd.

Bureau 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Fabriqué en Chine

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Assistance et certificat de garantie  lectronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zertifikat für technischen Support und E-Garantie

www.vevor.com/support

BENUTZERHANDBUCH FÜR DEN KLEBEBANDABROLLER

MODELL: AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

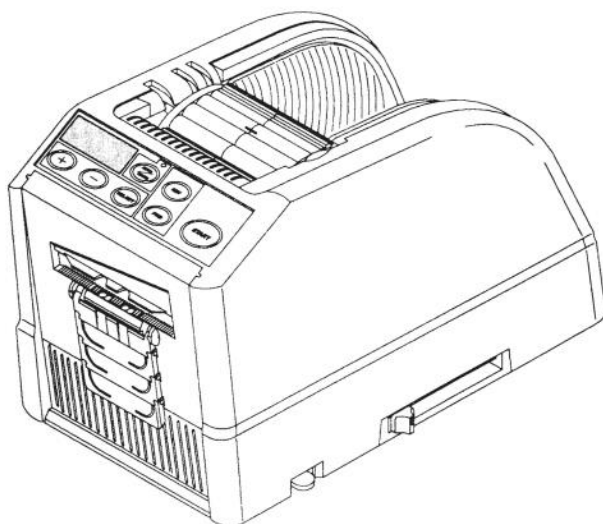
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODELL: AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

5. Lesen Sie alle **MONTAGE- UND BETRIEBSANWEISUNGEN** **sorgfältig durch und verstehen Sie sie** , bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

6. Die Nichtbeachtung der Sicherheitsregeln und anderer grundlegender Sicherheitsvorkehrungen kann zu schweren Verletzungen führen.

GENERAL SAFETY RULES

Die Sicherheitshinweise in dieser Bedienungsanleitung sind unbedingt zu beachten um Schäden an der Maschine oder Verletzungen des Bedieners zu vermeiden bzw andere Personen

Die Sicherheitshinweise beschreiben „Warnung “ und „ Vorsicht “. mögliche Verletzungen oder Schäden, die durch den Betrieb oder entstehen können Warten Sie die Maschine nicht auf andere Weise als hier beschrieben Bedienungsanleitung.

Lesen und befolgen Sie die Sicherheitshinweise sorgfältig, bevor Sie das lesen Bedienungsanleitung.



Warnung _ _

Weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin , wenn nicht vermieden, könnte zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.



Vorsicht

Weisen Sie darauf hin, dass unsachgemäße Handhabung zu Gefahren führen kann Es besteht Verletzungsgefahr für den Bediener oder die Maschine Gefahr einer Beschädigung.



Zeigt Vorsicht an

Ein Symbol innerhalb des Dreiecks oder die Beschreibung weisen darauf hin eine besondere Gefahr



Eine verbotene Aktion

Ein Symbol innerhalb des Kreises oder die Beschreibung weisen darauf hin verbotene Handlung.



Eine erforderliche Aktion

Ein Symbol innerhalb des Kreises oder die Beschreibung weisen darauf hin die erforderliche Aktion.



Schließen Sie das Gerät nicht an, ziehen Sie es nicht ab und betreiben Sie die Maschine nicht in nassem Zustand Hände. Bei Nichtbeachtung kann es zu Verletzungen durch Stromschlag kommen.



Führen Sie niemals Ihren Finger, andere Körperteile oder Fremdkörper ein Gegenstände in die Maschine stecken. Nichtbeachtung kann zu Verletzungen führen.



Halten Sie Haare oder lose Kleidung von der Maschine fern, während diese in Betrieb ist Betriebs.

Bei Nichtbeachtung kann es zu Verletzungen kommen



Diese Maschine ist ausschließlich für den industriellen Einsatz bestimmt . Erlauben Sie nicht, dass ungeschulte Bediener oder Kinder die Maschine bedienen. Bei Nichtbeachtung kann es zu Verletzungen kommen .



Schalten Sie den Netzschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie das Gerät austauschen der Messereinheit oder bei der Durchführung von Wartungsarbeiten an der Maschine. Bei Nichtbeachtung kann es zu schweren Verletzungen kommen



Benutzen Sie dieses Gerät nicht für andere als die vorgesehenen Zwecke Anwendungen

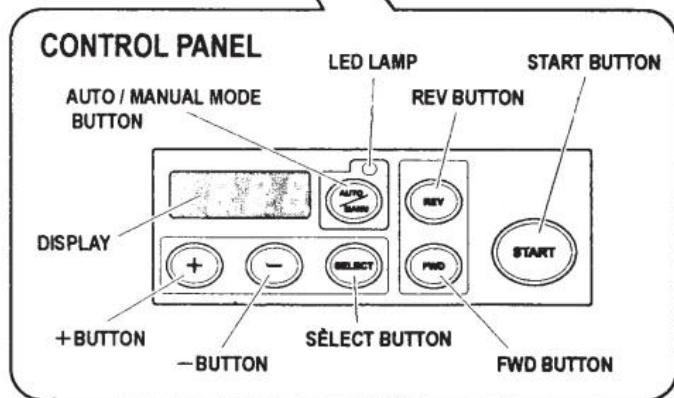
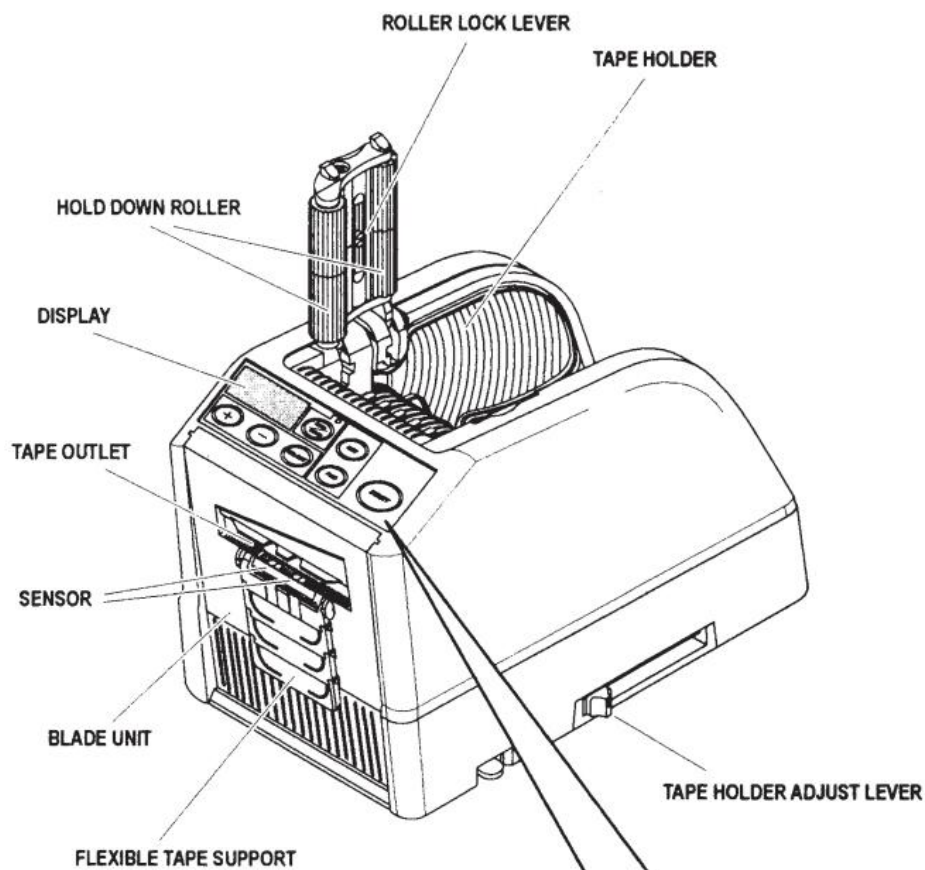
Die Verwendung der Maschine für unbeabsichtigte Zwecke kann zu Verletzungen führen für den Bediener oder Ausfall der Maschine.

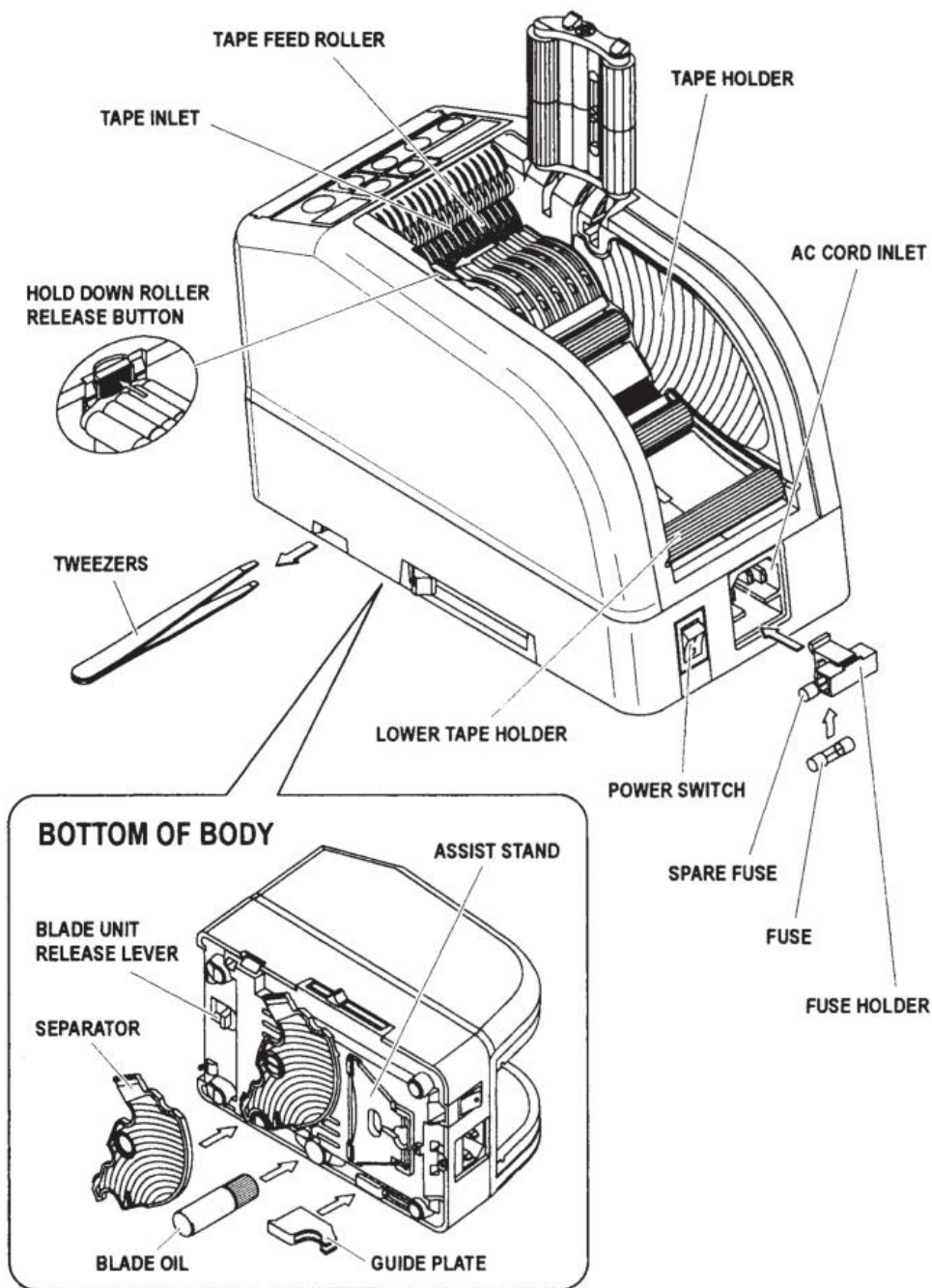
ANLEITUNG AUFBEWAHREN

MODEL AND PARAMETERS

Modell	AT-60
Bandbreite	6-60mm
Bandlänge	5–999 mm
Außendurchm. von Roll	20~300mm
Körpermateriail	Antistatisches ABS
Bewertung(en)	AC100V-240V 50-60Hz
Leistung max.)	24,6 W

STRUCTURE DIAGRAM





OPERATING INSTRUCTIONS

Laden Sie das Band

- ◆ Stecken Sie das AC-KABEL in den AC-KABEL-EINGANG .
- ◆ Stellen Sie sicher, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist , und schließen Sie ihn dann an eine geeignete Steckdose an geerdete Wechselstromsteckdose .

- ◆ Schalten Sie den Netzschalter ein.

Wenn der POWER- SCHALTER eingeschaltet wird, ertönt ein Summer .

Zu diesem Zeitpunkt ist der Modus auf MANUAL eingestellt

- ◆ Drücken Sie die Taste zum Freigeben der Niederhalterolle
 - ◆ Legen Sie eine Rolle Klebeband in die Maschine
 - ◆ Halten Sie das Band fest, indem Sie die BANDHALTER verstellen
- Stellen Sie die BANDHALTER auf die richtige Breite ein, schieben Sie den BANDHALTER-EINSTELLHEBEL von der Vorderseite zur Rückseite der Maschine und schließen Sie ihn dann.

Die BANDHALTER sollten die Rolle leicht in der Mitte des Hohlraums halten der Maschine

Dies ist sehr wichtig, da es das Band in der Mitte hält.

Das Band läuft über den SENSOR vor der BLADE UNIT.

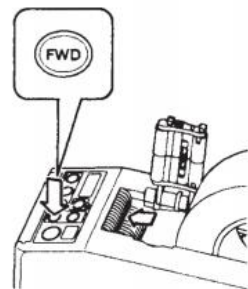
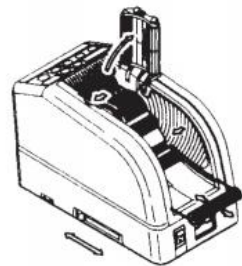
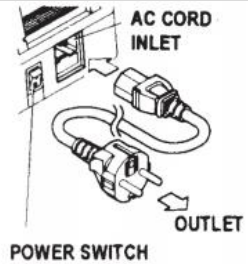
Um eine größere Klebebandrolle zu tragen, ziehen Sie den UNTEREN HALTER heraus

- ◆ Legen Sie das Band auf die Bandvorschubrolle
- ◆ Drücken Sie die VORWÄRTS-TASTE, bis das Band aus dem TAPE OUTLET herauskommt!

Wenn Sie ein stark klebendes Klebeband verwenden, ziehen Sie ein wenig Klebeband heraus Positionierung im TAPE INLET.

Drücken Sie die VORWÄRTS-TASTE einige Sekunden lang ununterbrochen und helfen Sie dabei, das Band im BANDEINLAUF zu positionieren.

- ◆ Nachdem das Band eingelegt und die BANDHALTER eingestellt sind, schließen Sie die ROLLENEINHEIT HALTEN.
- ◆ Drücken Sie die START-TASTE.



Entfernen Sie das erste Stück Klebeband und entsorgen Sie es

- ◆ Wenn Sie die Klebebandrolle aus der Maschine nehmen, ziehen Sie am Klebeband zurück und drücken Sie die REV-TASTE .

NOTIZ:

Verwenden Sie zum Entfernen des Klebebands immer eine Pinzette .

Stellen Sie dies immer sicher, wenn Sie das Band einlegen Die Klebeseite des Klebebands zeigt immer nach unten .

Stellen Sie die Bandlänge ein

- ◆ Stellen Sie sicher, dass das DISPLAY <Schnittlänge> anzeigt

Die Schnittlänge wird immer in einigen Alphabeten wie A,b,C,d,E,F angegeben

- ◆ Stellen Sie die Schnittlänge ein.

Stellen Sie die benötigte Länge mit der +/- TASTE ein.

Die Schnittlänge ist zwischen 5 mm und 999 mm einstellbar.

Mit der AUSWAHLTASTE können Sie sechs verschiedene Längen einstellen .

Durch kurzes Drücken der +/- TASTE ändert sich die Länge auf 1 mm.

Und wenn Sie die Taste +/- länger drücken, wird der Schnellvorlauf angezeigt .

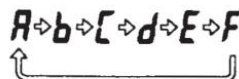
Vorsicht

Die tatsächliche Länge weicht je nach Typ von der angezeigten Länge ab des Bandes und seines Zustands.

Beim Schneiden kurzer Bandlängen kann es sein, dass die Länge nicht gleichmäßig abgeschnitten wird oder es ist ein Bandstau aufgetreten.

Führen Sie mehrere Testschnitte durch, um sicherzustellen , dass das Gerät ordnungsgemäß funktioniert.

INDICATE CUTTING LENGTH



SET THE CUTTING LENGTH



INCREASE NUMBER



DECREASE NUMBER

Modus-Einstellung

1.Manueller Modus

- ◆ Stellen Sie sicher, dass die blaue LED-LAMPE aus ist.

Wenn die LED-LAMPE blinkt oder eingeschaltet ist, drücken Sie AUTO/MANUAL MODE und schalten Sie die LED-LAMPE aus

- ◆ Drücken Sie einmal die START-TASTE, die Maschine führt ein Stück Klebeband ein. Schneiden Sie es dann entsprechend der eingestellten Länge aus.

- ◆ Um ein weiteres Stück zu schneiden, drücken Sie erneut die START-TASTE.

2.Auto-Modus

- ◆ Stellen Sie sicher, dass die LED-LAMPE blinkt.

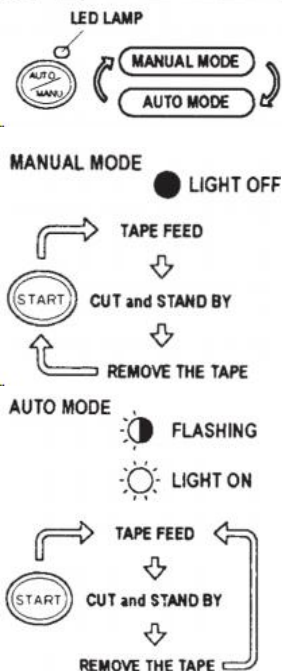
Wenn die Lichter der LED- Lampe ausgeschaltet sind, drücken Sie die AUTO/MANUELL-TASTE und lassen Sie die LED-LAMPE blinken .

- ◆ Drücken Sie einmal die START-TASTE, die Maschine führt ein Stück Klebeband ein. Schneiden Sie es dann entsprechend der eingestellten Länge aus.

Wenn dieses Stück Klebeband entfernt wird, führt die Maschine ein weiteres Stück ein. Schneiden Sie es dann aus.

Sobald das Stück fertig ist, führt die Maschine ein neues Stück Klebeband ein und schneidet es ab. Klebeband wird entfernt .

SET AUTO / MANUAL



P-Modus (Preset-Modus)

Die Maschine ist programmierbar. Abhängig von der von Ihnen gewählten Stückzahl wird ein Signal angezeigt und schon funktioniert alles ausschneiden. (Maximal 999 Stück.)

Wenn das Programm beendet ist, ertönt ein Summer .

Sie können den Modus entweder MANUAL oder AUTO verwenden

- ◆ Drücken Sie die AUSWAHLTASTE, um die gewünschte Länge auszuwählen .

- ◆ Drücken Sie die AUSWAHLTASTE drei Sekunden lang, dann wird „Lcon“ angezeigt.

- ◆ Drücken Sie die AUSWAHLTASTE erneut, dann wird

INDICATE CUTTING LENGTH



„p“ angezeigt.

◆ Benutzen Sie die +/- TASTE und stellen Sie die benötigte Menge ein .

◆ Wählen Sie AUTO oder MANUELL, indem Sie die AUTO/MANUELL-TASTE VERWENDEN.

◆ Wenn Sie die START-TASTE drücken, führt die Maschine den Einzug und die Abschaltung durch ein Stück Klebeband zum Testen

Um die Maschine im MANUELLEN MODUS zu betreiben, drücken Sie die STARTTASTE und führen Sie ein Stück Klebeband ein, nachdem Sie es herausgenommen haben .

Um die Maschine im AUTO-MODUS zu betreiben, führt die Maschine a ein Stück Klebeband automatisch.

◆ Das Signal zeigt die Zahlen rückwärts an, wenn ein weiteres Stück Band eingezogen wird

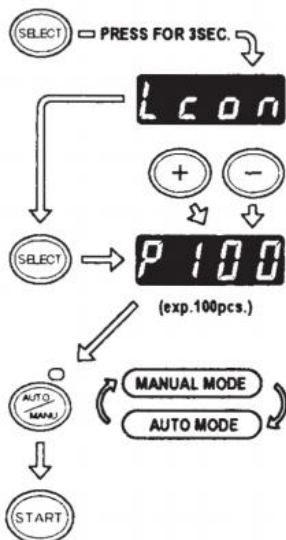
◆ Wenn das DISPLAY „0“ anzeigt, ertönt der Summer .

Das DISPLAY zeigt die Anzahl der voreingestellten Stücke an .

Bitte warten Sie, bis der Summer verstummt.

Wenn Sie das Band herausnehmen, bevor der Summer stoppt, blinkt die LED - LAMPE Daher müssen Sie den START-SCHALTER erneut drücken.

◆ Wenn Sie versuchen, den Modus (AUTO/MANUELL) zu ändern, während die Maschine in Betrieb ist Drücken Sie einfach die AUTO/MANUELL-TASTE.



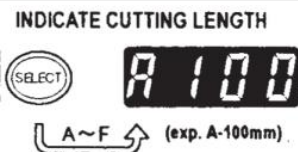
L-Modus (Loop-Modus)

Sie können die Anzahl der auszuschneidenden Stücke voreinstellen. (Maximal 999 Stück) Die Maschine schneidet die Stücke entsprechend der von Ihnen ausgewählten Menge aus. Werde stoppen .

◆ Drücken Sie die AUSWAHLTASTE und legen Sie die Länge des Bandes fest

◆ Halten Sie die AUSWAHLTASTE gedrückt, sodass auf dem DISPLAY „Lcon“ angezeigt wird .

◆ Stellen Sie die Anzahl der auszuschneidenden Teile mit der +/-

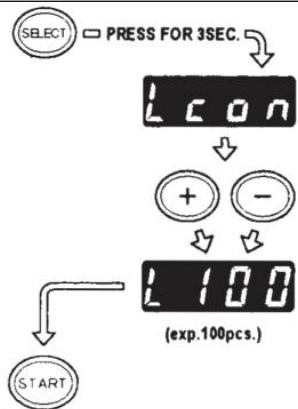


TASTE ein

- ◆ Wenn Sie die START-TASTE drücken, zeigt DISPLAY ein Signal an, das angezeigt wird Zahlen rückwärts und kontinuierlich schneiden.

Wenn das DISPLAY „0“ anzeigt, ertönt der Summer Maschine steht still.

Um die Maschine während des Betriebs im L-MODUS anzuhalten, drücken Sie die STARTTASTE.

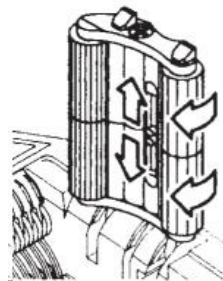


So verwalten Sie ein Lockenband

- ◆ Drücken Sie die HALTERROLLEN-ENTRIEGELUNGSTASTE, um die HALTERROLLENEINHEIT zu öffnen
- ◆ Ziehen Sie den ROLLENVERRIEGELUNGSSHEBEL heraus, damit sich die Walze nicht dreht.
- ◆ Schließen Sie die Niederhalterolleneinheit

Bei arretierten Rollen kann es aufgrund der Spannung zu Längenschwankungen kommen.

Schneiden Sie mehrere Teststücke ab, um die Länge bei Bedarf anzupassen.

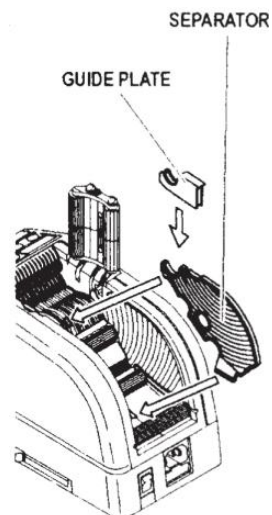


Verwenden Sie schmales Klebeband/verwenden Sie zwei Rollen gleichzeitig

Wenn das Band weniger als 15 mm breit ist oder Sie zwei Rollen gleichzeitig spenden möchten, verwenden Sie den SEPARATOR.

Schneiden Sie weniger als 10 mm Klebeband ab und setzen Sie die FÜHRUNGSPLATTE auf den SEPARATOR

- ◆ Entfernen Sie den SEPARATOR von der Unterseite des Gehäuses
- ◆ Öffnen Sie die Niederhalterolleneinheit
- ◆ Setzen Sie den SEPARATOR in das Gehäuse ein, indem Sie ihn in den Boden des Hohlraums einführen
- ◆ Wenn Sie das Band weniger als 10 mm abschneiden, setzen Sie die FÜHRUNGSPLATTE auf den Trenner.
- ◆ Platzieren Sie eine Bandrolle auf beiden Seiten, indem Sie einen



SEPARATOR zum Einlegen des Bandes einsetzen

- ◆ Um das Band durch Einstellen der BANDHALTER zu halten, ist es nicht erforderlich, den SEPARATOR aus seiner Position zu drücken

Beim gleichzeitigen Abspenden von zwei Klebebandrollen ist die Zuführung unbedingt erforderlich beide seiner Längen gleichzeitig _

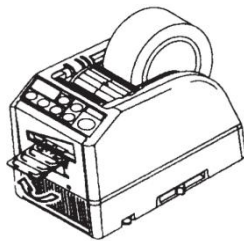
- ◆ Entfernen Sie das erste Stück Klebeband
- ◆ Wenn das zweite Stück Klebeband entfernt wird, werden auch beide Seiten des Klebebands ausgegeben.

Andere Funktionen

FLEXIBLES BAND UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie das Band durchschneiden Verlängern oder schneiden Sie nicht klebendes Klebeband/Folie, verwenden Sie FLEXIBLE BANDUNTERSTÜTZUNG um das Band zu vermeiden runterfallen .

--



Standhilfe

Basierend auf dem Bandmaterial oder Werkstückzweck , Verwendung Verwenden Sie den ASSIST STAND , um das Maschinengehäuse zu bewegen in Richtung einer niedrigeren Ebene.



Ersetzen Sie die Klingeneinheit

Nur die Klinge kann nicht ersetzt werden.

Es muss sich bei der gesamten Blade-Einheit ändern.

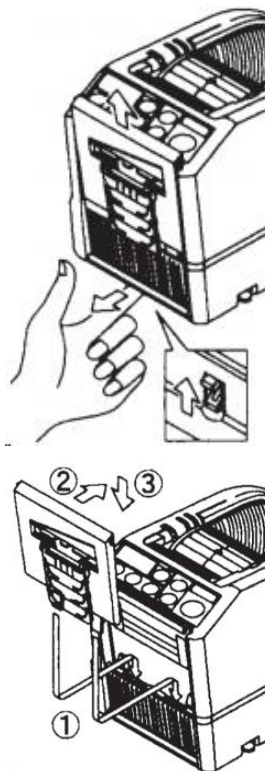
Schalten Sie den Netzschalter aus.

Entfernen Sie die KLINGENEINHEIT, indem Sie den 8-SCHNEIDER-ENTRIEGELUNGSHEBEL lösen

Installieren Sie die neue KLINGENEINHEIT im Gehäuse .

Drücken Sie das Gehäuse fest nach unten, bis es einrastet .

Stellen Sie sicher, dass das Untermesser richtig positioniert ist, drehen Sie die BLADEUNIT um und werfen Sie einen Blick auf die Unterkante des Untermessers.



MAINTENANCE



Berühren Sie beim Reinigen oder Austauschen der KLINGENEINHEIT nicht die scharfe Kante der Klinge.

Reinigen Sie die Klingeneinheit

Beim Schneiden von Bändern mit starkem Klebstoff bleiben die Rückstände nach und nach auf der Klinge zurück.

Zur Reinigung muss die KLINGENEINHEIT abgenommen werden

◆Schalten Sie den Netzschalter aus.

◆Entfernen Sie die KLINGENEINHEIT, indem Sie den ENTRIEGELUNGSHEBEL DER KLINGENEINHEIT loslassen.



◆ Geben Sie etwas Alkohol auf ein sauberes, trockenes Tuch oder entfernen Sie die Rückstände mit einem Tupfer

◆ Tauschen Sie die KLINGENEINHEIT aus.

Schmieren Sie die Klinge

Schmieren Sie die Klinge, um zu verhindern, dass Rückstände an der Klinge haften bleiben.

◆ Schalten Sie den Netzschalter aus

◆ Entfernen Sie die KLINGENEINHEIT vom Gehäuse.

◆ Suchen Sie drei Öllöcher auf der Rückseite des Obermessers.

◆ Tropfen Sie einen Tropfen KLINGENÖL in jedes Loch.

◆ Schmieren Sie auch die UNTERE MESSERFÜHRUNG.

◆ Nicht immer wieder schmieren.

◆ Wischen Sie das überschüssige Öl mit einem Baumwolltuch ab.

◆ Setzen Sie die KLINGENEINHEIT wieder in das Gehäuse ein.

◆ Schalten Sie den Netzschalter ein.

Führen Sie mehrere Probeschnitte durch, um sicherzustellen, dass das Band nicht vom Band herunterfällt AUSLAUF.

Reinigen Sie die Sensoren

Unter dem BANDAUSLASS befinden sich zwei Paar SENSOREN. Wenn die Öffnung durch Klebebandreste oder Schmutz bedeckt ist, werden die SENSOREN dies tun. Das Vorhandensein von Band wird nicht erkannt.

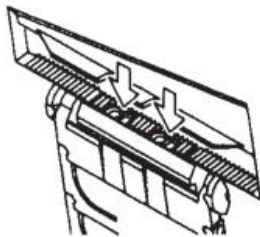
Halten Sie die Umgebung der SENSOREN stets sauber.

Um den SENSOR zu schützen, reinigen Sie die Öffnungen nach dem Entfernen der KLINGENEINHEIT sorgfältig.

Reinigen Sie den Körper

Geben Sie zur Reinigung des Gehäuses ein neutrales Reinigungsmittel auf ein feuchtes Tuch. Verwenden Sie zum Reinigen der Kunststoffteile keinen Alkohol oder Lösungsmittel.

**BE CAREFUL TO HANDLE
THE SENSORS**



Error Messages

Der Summer ertönt , dann blinkt eine Meldung und wird auf dem DISPLAY angezeigt.

E-02 Klinge ist nicht in der richtigen Position

Ein Signal zeigt an, dass das Messer nicht richtig installiert ist oder die Maschine aufgrund der Dicke oder Härte des Bandes stoppt.

- ◆ Schalten Sie den Netzschalter aus .
- ◆ Entfernen Sie die KLINGENEINHEIT, indem Sie den KLINGENEINHEIT-ENTRIEGELUNGSHABEL lösen und dann die Baugruppe aus dem Gehäuse heben.
- ◆ Schalten Sie den Netzschalter ein.
- ◆ Drücken Sie die VORWÄRTS-TASTE und führen Sie das Band einmal ein. Schneiden Sie das Band zwischen dem TAPEOUTLET und der KLINGENEINHEIT mit einer Schere ab .
- ◆ Drücken Sie die REV-TASTE, um das Band zu entfernen
- ◆ Reinigen Sie die KLINGENEINHEIT und schmieren Sie die UNTERE KLINGENFÜHRUNG.
- ◆ Überprüfen Sie die Position des unteren Messers und tauschen Sie die KLINGENEINHEIT aus.

E-03 Motor ist gestoppt

Zeigt an, dass der Motor wegen Überlastung gestoppt wurde.

- ◆ Drücken Sie die START-TASTE, um die Fehlermeldung zu löschen.
- ◆ Drücken Sie die REV-TASTE, um das Band zu entfernen.
- ◆ Schalten Sie den Netzschalter aus .
- ◆ Überprüfen Sie die KLINGENEINHEIT und den BANDAUSLASS sorgfältig.
- ◆ Entfernen Sie überschüssiges Klebeband oder klebrige Rückstände mit einer PINZETTE

E - 02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E - 03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE



Berühren Sie die Klinge nicht, wenn Sie einen Fehler beheben, während der POWER-SCHALTER eingeschaltet ist.

	Netzschalter aus und verwenden Sie die Maschine nicht mehr. Wenn die Maschine nach Behebung des Fehlers nicht normal funktionieren kann. Es scheint, dass ohne Fehlermeldungen nichts falsch ist .
	Verwenden Sie das Band nicht, wenn statische Elektrizität über 1000 V erzeugt wird. Dies kann zu einem Ausfall der Maschine führen.

TROUBLESHOOTING

Problem	Mögliche Ursache	Mögliche Lösung
Der POWER SMTCH ist eingeschaltet, aber die Maschine kann nicht laufen.	Das Netzkabel ist gelöst . Die SICHERUNG ist durchgebrannt.	Überprüfen Sie dann das AC-KABEL Stecken Sie den Stecker fest in die Steckdose . Tauschen Sie die SICHERUNG aus . Benutzen Sie die Maschine jedoch sofort nicht mehr Die SICHERUNG ist nach dem Austausch erneut durchgebrannt .
Nach dem Entfernen eines Stücks Band, das nächste Stück wird nicht unter AUTO zugeführt Modus.	Der Modus ist auf MANUAL eingestellt. Einige Trümmer bedecken das SENSOREN . Das Band kann nicht durchgehen SENSOREN . Das Band hat extrem wenig Gewicht Reflexionsgrad.	Stellen Sie den Modus auf AUTO ein . Entfernen Sie die Rückstände. Verwenden Sie SEPARATOR, um das Band weniger zu verengen 15mm . Bringen Sie keine starken Leuchtmittel in die Nähe des Geräts SENSOREN . Einige Bandtypen können unter AUTO möglicherweise nicht verwendet werden Modus.
Die KLINGE kann sich nicht bewegen glatt.	Die KLINGENEINHEIT ist nicht ordnungsgemäß Position.	Überprüfen Sie die KLINGENEINHEIT und drücken Sie sie nach unten Gehäuse fest.
Die Länge des Bandes beträgt von der eingestellten Länge abweichen .	Der Kleber des Klebebandes ist zu stark. Die Elastizität des Klebebandes ist zu stark.	Korrigieren Sie die Einstellung, nachdem Sie mehrere Probestücke geschnitten haben
Das Band wellt sich übermäßig.	Die Maschine ist nicht geerdet. Die ROLLENVERRIEGELUNG	Überprüfen Sie die Erdung des Kabels. Aktivieren Sie die ROLLENVERRIEGELUNG, um Spannung auszuüben.

	ist deaktiviert	
	Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllsammlung bedarf. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind. Als solche gekennzeichnete Produkte dürfen nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.	



Wenn die Maschine immer noch nicht ordnungsgemäß funktioniert, verwenden Sie sie nicht mehr umgehend reparieren lassen und den Händler kontaktieren, um eine Reparaturgenehmigung zu erhalten.

Garantie

Wir garantieren dem Erstkäufer des Produkts, dass es für die Dauer des Originalprodukts frei von Material- oder Verarbeitungsfehlern ist. Der Käufer ist Eigentümer des Produkts, wenn es normal getragen und ordnungsgemäß ist Verwendung.

Ersatzteile wie Schneidmesser und Rollen sind nicht abgedeckt unterliegen der Garantiezeit, da sie als „Verschleißteile“ gelten. Diese Garantie gilt nur, wenn das Produkt:

Wurde beim Einbau nicht beschädigt.

Wurde gemäß den Produktspezifikationen, Anweisungen und etwaigen Anweisungen des technischen Supports betrieben.

Wurde nicht durch Tempern, Benutzerfehler, Unfall, Katastrophe, Missbrauch, unsachgemäße Verwendung, Stromversorgung, Stromanwendung, Umbau, Reparatur, Modifizierung, Reparatur oder Austausch durch jemanden verändert oder beschädigt anders als das Originalprodukt.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

EK-VERTRETER: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Deutschland

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

Britischer Vertreter: Pooledas Group Ltd.

Einheit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Vereinigtes Königreich

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

In China hergestellt

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support- und E-Garantiezertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

MANUALE UTENTE DEL DISTRIBUTORE DI NASTRO

MODELLO: AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

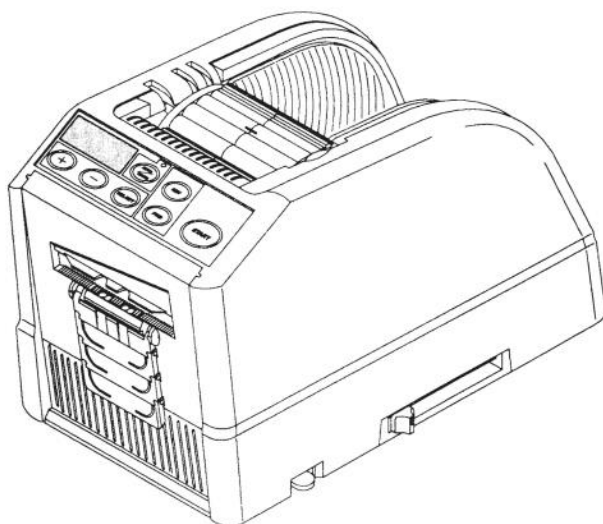
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODELLO: AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

7. Leggere attentamente e comprendere tutte le **ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E FUNZIONAMENTO** prima dell'uso.

8. La mancata osservanza delle norme di sicurezza e di altre precauzioni di sicurezza di base può provocare gravi lesioni personali.

GENERAL SAFETY RULES

È necessario osservare le linee guida di sicurezza contenute nel presente Manuale di istruzioni per evitare danni alla macchina o lesioni all'operatore o altre persone

Le linee guida di sicurezza prescritte "Avvertenza" e "Attenzione" descrivono possibili lesioni o danni che potrebbero verificarsi durante il funzionamento o effettuare la manutenzione della macchina in modo diverso da quanto descritto in questo documento manuale di istruzioni.

Leggere e seguire attentamente le precauzioni di sicurezza prima di leggere il Manuale di istruzioni.



Avvertimento _ _

Indica una situazione potenzialmente pericolosa che, in caso contrario evitato, potrebbe provocare morte o lesioni gravi.



Attenzione

Indicare che una manipolazione errata può comportare pericolo e che l'operatore è a rischio di lesioni o che la macchina lo è a rischio di danni.



Indica attenzione

Un simbolo all'interno del triangolo, o la descrizione, lo indicherà un pericolo specifico



Un'azione vietata

Un simbolo all'interno del cerchio, o la descrizione, lo indicherà azione proibita.



Un'azione necessaria

Un simbolo all'interno del cerchio, o la descrizione, lo indicherà l'azione richiesta.



Non collegare, scollegare il cavo o utilizzare la macchina quando è bagnata mani. La mancata osservanza di questa prescrizione può provocare lesioni dovute a scosse elettriche.



Non inserire mai il dito, qualsiasi altra parte del corpo o qualsiasi oggetto estraneo oggetti nella macchina. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare lesioni.



Tenere i capelli o gli indumenti larghi lontano dalla macchina mentre è in funzione operativo.

La mancata osservanza di ciò può provocare lesioni



Questa macchina è destinata esclusivamente all'uso industriale . Non consentire a operatori non addestrati o bambini di utilizzare la macchina. La mancata osservanza di ciò può provocare lesioni .



Spegnere l'interruttore di alimentazione e scollegare la macchina prima di sostituirla l'unità lame o l'esecuzione di qualsiasi manutenzione sulla macchina. La mancata osservanza di ciò può provocare lesioni gravi



Non utilizzare questa macchina per scopi diversi da quelli specificati applicazioni

L'uso della macchina per applicazioni non previste può causare lesioni all'operatore o guasto della macchina.

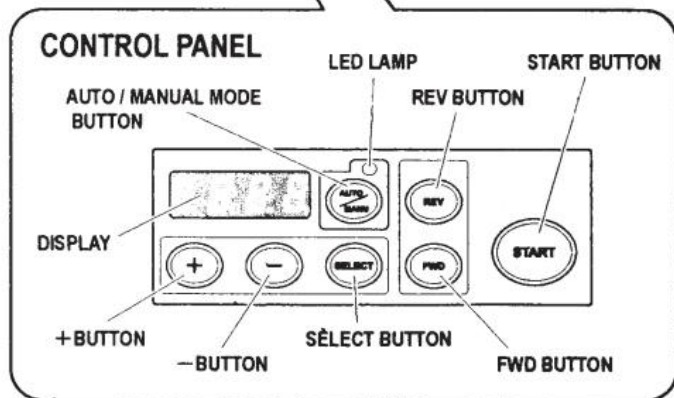
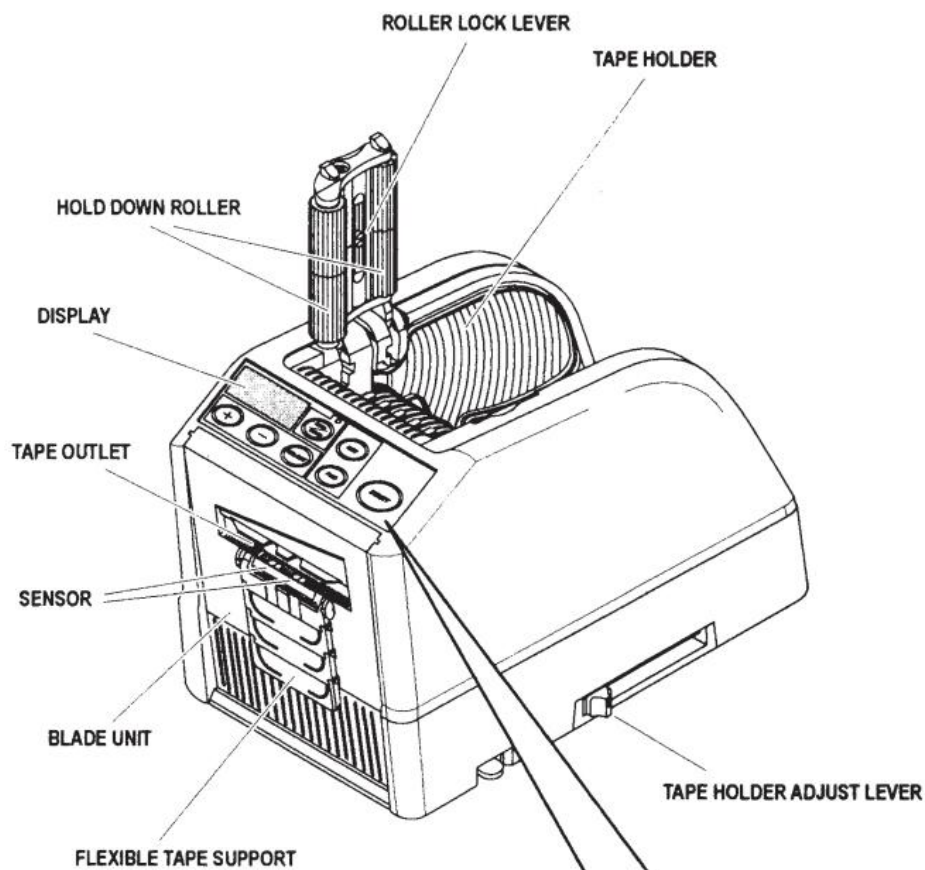
CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

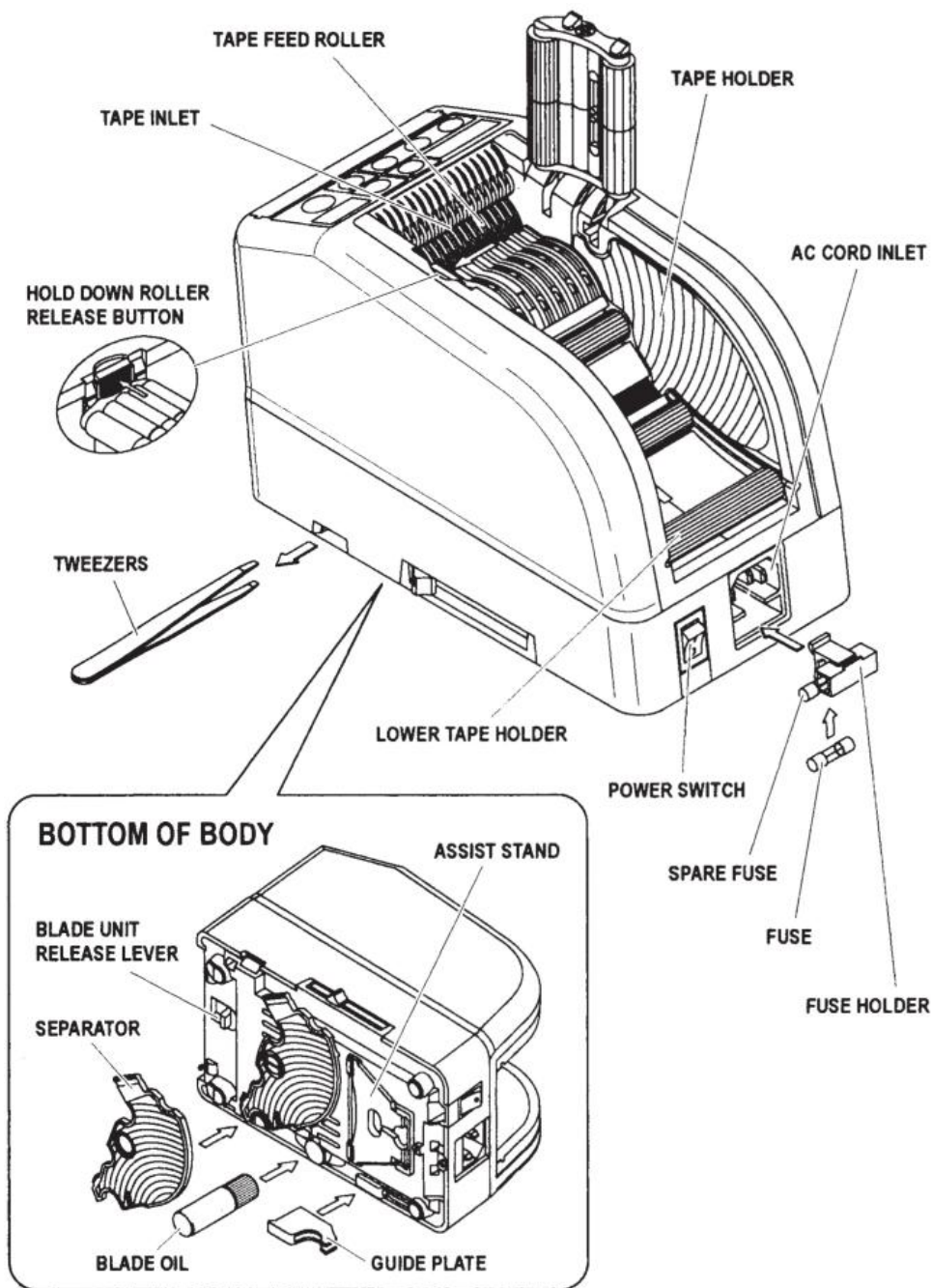
MODEL AND PARAMETERS

Modello	AT-60
Larghezza del nastro	6-60 mm

Lunghezza del nastro	5-999 mm
Diametro esterno di Rotolo	20~300 mm
Materiale corporeo	ABS antistatico
Giudizi)	AC100V-240V 50-60Hz
Potenza (massima)	24,6 W

STRUCTURE DIAGRAM





OPERATING INSTRUCTIONS

Caricare il nastro

- ◆ Collegare il CAVO CA all'INGRESSO CAVO CAVO .
- ◆ Assicurarsi che l'INTERRUTTORE DI ACCENSIONE sia spento , quindi collegarlo in modo appropriato presa CA con messa a terra .

- ◆ Accendere l' INTERRUTTORE DI ACCENSIONE .

Quando l' INTERRUTTORE DI ACCENSIONE è acceso, verrà emesso un segnale acustico.

In questo momento la modalità è impostata su MANUALE

- ◆ Premere il PULSANTE DI RILASCIO DEL RULLO PREMUTO

- ◆ Inserire un rotolo di nastro nella macchina

- ◆ Tenere il nastro regolando i SUPPORTI DEL NASTRO

Regolare i SUPPORTI DEL NASTRO alla larghezza adeguata, far scorrere la LEVA DI REGOLAZIONE DEL SUPPORTO DEL NASTRO dalla parte anteriore a quella posteriore della macchina , quindi chiuderla.

I SUPPORTI DEL NASTRO dovrebbero trattenere leggermente il rotolo al centro della cavità della macchina

Questo è molto importante perché mantiene il nastro al centro.

Il nastro passa sopra il SENSORE davanti all'UNITÀ LAMA.

Per supportare un rotolo di nastro più grande, estrarre il SUPPORTO INFERIORE

- ◆ Mettere il nastro sul RULLO DI ALIMENTAZIONE DEL NASTRO

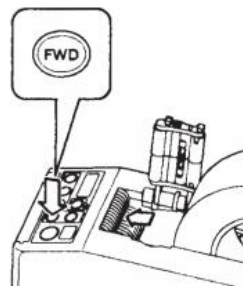
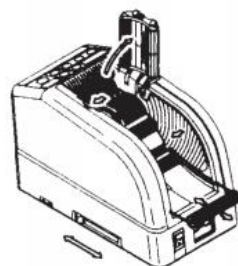
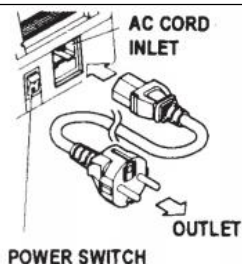
- ◆ Premere il PULSANTE FWD finché il nastro non fuoriesce dal TAPE OUTLET!

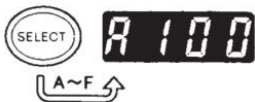
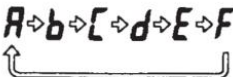
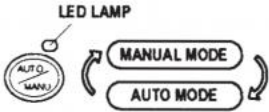
Quando si utilizza un nastro adesivo molto adesivo, estrarre un po' di nastro posizionamento nel TAPE INLET.

Premere continuamente il PULSANTE FWD per alcuni secondi e aiutare il nastro a posizionarsi nell'INGRESSO NASTRO.

- ◆ Dopo aver caricato il nastro e regolato il SUPPORTO NASTRO, chiudere il TENERE PREMUTO L'UNITÀ RULLO.

- ◆ Premere il PULSANTE AVVIO.



Rimuovere il primo pezzo di nastro e scartarlo ◆ Quando si estrae il rotolo di nastro dalla macchina, tirare il nastro indietro e premere il PULSANTE REV . NOTA: Utilizzare sempre le pinzette per rimuovere il nastro . Ogni volta che inserisci il nastro, assicurati di farlo il lato adesivo del nastro sia sempre rivolto verso il basso .	
Imposta la lunghezza del nastro ◆ Assicurarsi che il DISPLAY indichi <lunghezza di taglio> La lunghezza di taglio è sempre indicata in alcuni alfabeti come A,b,C,d,E,F ◆ Impostare la lunghezza di taglio. Imposta la lunghezza necessaria utilizzando il PULSANTE +/-. La lunghezza di taglio è regolabile tra 5 mm e 999 mm. È possibile impostare sei diverse lunghezze utilizzando il PULSANTE SELEZIONE. Se si preme brevemente il PULSANTE +/- , la lunghezza cambia in 1 mm. E se si preme il PULSANTE +/- più a lungo, viene visualizzato l'avanzamento veloce . Attenzione La lunghezza effettiva differisce da quella visualizzata a seconda del tipo del nastro e le sue condizioni. Quando si taglia un tratto corto di nastro, la lunghezza potrebbe non essere tagliata in modo uniforme oppure il nastro è inceppato. Provare diversi tagli di prova per garantire il corretto funzionamento.	INDICATE CUTTING LENGTH   SET THE CUTTING LENGTH  INCREASE NUMBER  DECREASE NUMBER
Impostazione della modalità 1.Modalità manuale ◆ Assicurarsi che la LAMPADA LED blu sia spenta. Quando la LAMPADA LED lampeggia o è accesa, premere AUTO/MANUAL MODE e spegnere la LAMPADA LED ◆ Premere una volta il PULSANTE START, la macchina inserirà un	SET AUTO / MANUAL LED LAMP 

pezzo di nastro quindi ritaglialo in base alla lunghezza impostata.

- ◆ Per tagliare un altro pezzo, premere nuovamente il PULSANTE START.

2.Modalità automatica

- ◆ Assicurarsi che la LAMPADA LED stia lampeggiando.

della lampada LED sono spente, premere il PULSANTE AUTO/MANUALE e lasciare che la LAMPADA LED lampeggi .

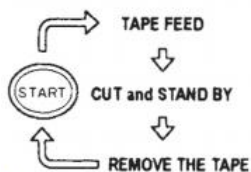
- ◆ Premere una volta il PULSANTE START, la macchina inserirà un pezzo di nastro quindi ritaglialo in base alla lunghezza impostata.

Quando quel pezzo di nastro viene rimosso, la macchina ne inserirà un altro pezzo e poi ritaglierlo.

La macchina inserirà e taglierà un nuovo pezzo di nastro una volta terminato il pezzo il nastro viene rimosso .

MANUAL MODE

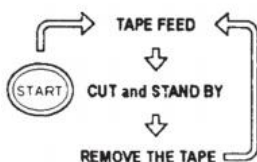
● LIGHT OFF



AUTO MODE

◐ FLASHING

☀ LIGHT ON



Modalità P (modalità preimpostata)

La macchina può essere programmata. Verrà mostrato un segnale in base alla quantità di pezzi selezionata e tutto sarà fatto ritagliare.(Massimo 999 pezzi.)

Al termine del programma verrà emesso un segnale acustico.

È possibile utilizzare la modalità MANUALE o AUTOMATICA

- ◆ Premere il PULSANTE SELEZIONE per scegliere la lunghezza necessaria.

- ◆ Premere il PULSANTE SELEZIONE per tre secondi, quindi indicherà "Lcon"

- ◆ Premere nuovamente il PULSANTE SELEZIONE quindi indicherà "p".

- ◆ Utilizzare il PULSANTE +/- e impostare la quantità necessaria .

- ◆ Scegliere AUTO o MANUALE UTILIZZANDO IL PULSANTE AUTO/MANUALE.

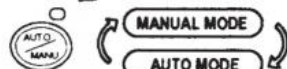
- ◆ Quando si preme il PULSANTE START, la macchina inserirà e taglierà un pezzo di nastro adesivo a scopo di test

Per utilizzare la macchina utilizzando la MODALITÀ MANUALE,

INDICATE CUTTING LENGTH



(exp.100pcs.)



premere il PULSANTE START e inserire un pezzo di nastro dopo averlo estratto .

Per utilizzare la macchina utilizzando la MODALITÀ AUTOMATICA, la macchina immetterà a pezzo di nastro automaticamente.

◆ Il segnale mostra i numeri al contrario quando si inserisce un altro pezzo di nastro

◆ Quando il DISPLAY indica "0", il cicalino emetterà un suono.

Il DISPLAY indica il numero di pezzi preimpostati .

Si prega di attendere finché il cicalino non si ferma.

Se si toglie il nastro prima che il cicalino si fermi, la LAMPADA LED lampeggerà quindi è necessario premere nuovamente l'INTERRUTTORE DI AVVIO.

◆ Se si tenta di modificare la modalità (AUTO/MANUALE) mentre la macchina è in funzione basta premere il PULSANTE AUTO/MANUALE.

Modalità L (modalità loop)

È possibile preimpostare la quantità di pezzi che verranno ritagliati. (Massimo 999 pezzi) La macchina taglierà i pezzi in base alle quantità selezionate, quindi smetterà .

◆ Premere il PULSANTE SELEZIONE e decidere la lunghezza del nastro

◆ Tenere premuto il PULSANTE SELEZIONE in modo che il DISPLAY indichi "Lcon"

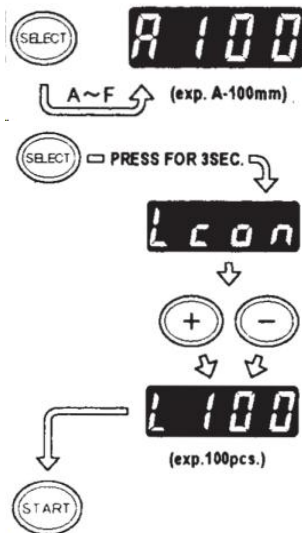
◆ Impostare il numero di pezzi da ritagliare utilizzando il PULSANTE +/-

◆ Quando si preme il PULSANTE START, DISPLAY indica un segnale che mostra numeri all'indietro e tagliandoli continuamente.

Quando il DISPLAY indica "0", il cicalino emetterà un suono, quindi la macchina è ferma.

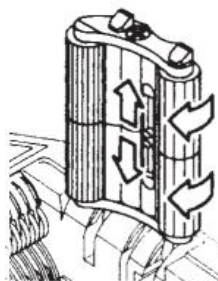
Per arrestare la macchina mentre funziona in L-MODE, premere il PULSANTE START.

INDICATE CUTTING LENGTH



Come gestire un nastro arricciato

- ◆ Premere il **PULSANTE DI RILASCIO DEL RULLO DI TENUTA** per aprire l'**UNITÀ DEL RULLO DI TENUTA**
- ◆ Estendere la **LEVA DI BLOCCAGGIO DEL RULLO** in modo che il rullo non giri.
- ◆ Chiudere l'**UNITÀ RULLO DI TENUTA**
Con i rulli bloccati, la tensione può far variare la lunghezza .
Tagliare diversi pezzi di prova per regolare la lunghezza, se necessario.

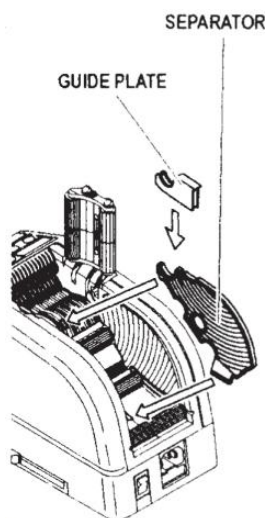


Usa nastro stretto/Usa due rotoli contemporaneamente

Se il nastro ha una larghezza inferiore a 15 mm o si desidera erogare due rotoli contemporaneamente, utilizzare il **SEPARATORE** .

Tagliare meno di 10 mm di larghezza del nastro, posizionare la **PIASTRA GUIDA** sul **SEPARATORE**

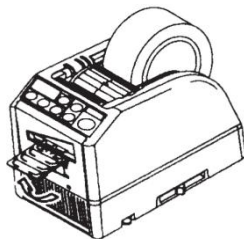
- ◆ Rimuovere il **SEPARATORE** dal fondo del corpo
- ◆ Aprire l'**UNITÀ RULLO DI TENUTA**
- ◆ Inserire il **SEPARATORE** nel corpo incastrandolo sul fondo della cavità
- ◆ Quando tagli il nastro a meno di 10 mm, posiziona la **PIASTRA GUIDA** sul separatore.
- ◆ Posizionare un rotolo di nastro su entrambi i lati inserendo un **SEPARATORE** per caricare il nastro
- ◆ Per trattenere il nastro regolando i **SUPPORTI NASTRO**, non è necessario spingere il **SEPARATORE** fuori posizione
Quando si distribuiscono due rotoli di nastri contemporaneamente , è obbligatorio alimentarli entrambe le sue lunghezze s allo stesso tempo
- ◆ Rimuovere il primo pezzo di nastro
- ◆ Quando viene rimosso il secondo pezzo di nastro, vengono erogati anche entrambi i lati del nastro .



Altre funzioni

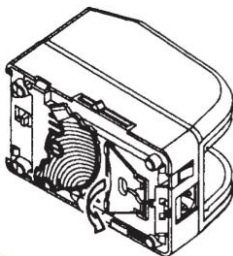
NASTRO FLESSIBILE SUPPORTO

Quando tagli il nastro nastro/pellicola non adesivo più lungo o tagliato, utilizzare il SUPPORTO NASTRO FLESSIBILE per evitare il nastro cadere . _ _



SUPPORTO DI ASSISTENZA

In base al materiale del nastro o scopo del pezzo , uso il CAVALLETTO ASSIST per spostare il corpo della macchina verso un livello inferiore.



Sostituire l'unità lame

Solo la lama non può essere sostituita.

Deve cambiare con l'intera Blade Unit.

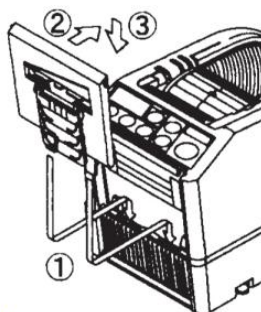
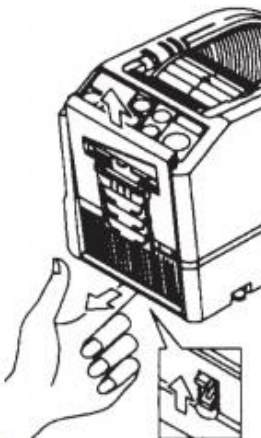
Spegnere l'INTERRUTTORE DI ACCENSIONE.

Rimuovere l'UNITÀ LAMA rilasciando la LEVA DI RILASCIO DELL'UNITÀ BLADE

Installare la nuova UNITÀ LAMA nel corpo .

Spingere verso il basso l'alloggiamento con decisione finché non si blocca .

Assicurarsi che la lama inferiore sia posizionata correttamente, capovolgere BLADEUNIT e dare un'occhiata al bordo inferiore della lama inferiore.



MAINTENANCE



Ogni volta che si pulisce o si sostituisce l'UNITÀ LAMA, non toccare il bordo affilato della lama.

Pulire l'unità lama

Quando si tagliano nastri con adesivo pesante, i residui rimarranno gradualmente sulla lama.

È necessario rimuovere l'UNITÀ LAMA per la pulizia

- ◆ Spegnerne l'INTERRUTTORE DI ACCENSIONE.
- ◆ Rimuovere l'UNITÀ LAMA rilasciando la LEVA DI RILASCIO DELL'UNITÀ LAMA.
- ◆ Metti un po' di alcol su un panno pulito e asciutto o usa un bastoncino per rimuovere i residui
- ◆ Sostituire l'UNITÀ LAMA.

Lubrificare la lama

Lubrificare la lama per evitare che residui si attacchino alla lama.

- ◆ Spegnerne l'INTERRUTTORE DI ACCENSIONE
- ◆ Rimuovere l'UNITÀ LAMA dal corpo.
- ◆ Individuare tre fori per l'olio sul lato posteriore della lama superiore.
- ◆ Gocciolare una goccia di BLADE OIL in ciascun foro.
- ◆ Lubrificare anche la GUIDA DELLA LAMA INFERIORE.
- ◆ Non lubrificare più e più volte.
- ◆ Rimuovere l'olio di riserva utilizzando un panno di cotone.
- ◆ Sostituire l'UNITÀ LAMA nel corpo.
- ◆ Accendere l'INTERRUTTORE DI ACCENSIONE.

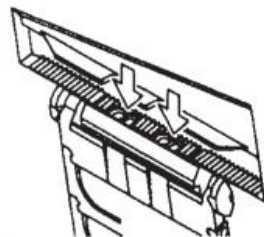
Effettuare diversi tagli di prova per assicurarsi che il nastro non cada dal NASTRO PRESA.

Pulire i sensori

Ci sono due coppie di SENSORI sotto l'USCITA DEL NASTRO. Se l'apertura è coperta da residui di nastro o detriti, i SENSORI non rilevano la presenza del nastro.



BE CAREFUL TO HANDLE THE SENSORS



Mantenere sempre pulita la zona attorno ai SENSORI.

Per proteggere il SENSORE, pulire con attenzione le aperture dopo aver rimosso il GRUPPO LAMA.

Pulisci il corpo

Metti un detergente neutro su un panno umido per pulire la carrozzeria . Non utilizzare alcool o solventi per pulire le parti in plastica.

Error Messages

Il cicalino emetterà un suono, quindi un messaggio lampeggerà e verrà visualizzato sul DISPLAY.

E-02 La lama è fuori posizione

Un segnale indica che la lama non è installata bene oppure la macchina si ferma a causa dello spessore o della durezza del nastro.

- ◆ Spegnerne l' INTERRUOTTORE DI ACCENSIONE .
- ◆ Rimuovere l'UNITÀ LAMA rilasciando la LEVA DI RILASCIO DELL'UNITÀ LAMA, quindi sollevare il gruppo fuori dal corpo.
- ◆ Accendere l' INTERRUOTTORE DI ACCENSIONE .
- ◆ Premere il PULSANTE FWD e inserire il nastro una volta, tagliare il nastro tra l'USCITA DEL NASTRO e l'UNITÀ LAMA con le forbici .
- ◆ Premere il PULSANTE REV per rimuovere il nastro
- ◆ Pulire l'UNITÀ LAMA e lubrificare la GUIDA LAMA INFERIORE.
- ◆ Controllare la posizione della lama inferiore e sostituire l'UNITÀ LAMA.

E-03 Il motore è fermo

Indica che il motore è fermo a causa di sovraccarico.

- ◆ Premere il PULSANTE START per eliminare il messaggio di errore.
- ◆ Premere il PULSANTE REV per rimuovere il nastro.
- ◆ Spegnerne l' INTERRUOTTORE DI ACCENSIONE .

E - 02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E - 03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE

◆Controllare attentamente l'UNITÀ LAMA e l'USCITA DEL NASTRO. ◆Eliminare e rimuovere gli scarti di nastro di riserva o i residui appiccicosi utilizzando le PINZETTE	
--	--

	Non toccare la lama mentre si sta correggendo un errore sotto l'INTERRUTTORE DI ALIMENTAZIONE acceso.
	Spegnere l' INTERRUTTORE DI ACCENSIONE e smettere di utilizzare la macchina. Se la macchina non può funzionare normalmente dopo aver corretto l'errore. Sembra che non ci sia nulla di sbagliato senza messaggi di errore.
	Non utilizzare il nastro se l'elettricità statica genera più di 1000 V. Potrebbe causare guasti alla macchina.

TROUBLESHOOTING

Problema	Causa possibile	Possibile soluzione
Il POWER SMTCH lo è acceso ma la macchina non può funzionare.	Il CAVO CA è allentato . Il FUSIBILE è saltato.	Allora controlla il CAVO AC collegare saldamente la presa . Sostituire il FUSIBILE . Smettere di usare la macchina immediatamente, anche se il FUSIBILE è nuovamente bruciato dopo essere stato sostituito .
Dopo aver rimosso un pezzo di nastro, il pezzo successivo non viene alimentato in AUTO modalità.	La modalità è impostata su MANUALE. Alcuni detriti stanno coprendo il SENSORI . Il nastro non può passare attraverso SENSORI . Il nastro ha un livello	Impostare la modalità su AUTO . Rimuovere i detriti. Utilizzare SEPARATOR per restringere il nastro meno di 15 mm . Non avvicinare forti illuminanti al SENSORI . Alcuni tipi di nastro potrebbero non essere utilizzati in modalità AUTO modalità.

	estremamente basso riflettenza.	
La LAMA non può muoversi senza intoppi.	L'UNITÀ LAMA non è in posizione corretta posizione.	Controllare l'UNITÀ LAMA e spingerla verso il basso alloggiamento saldamente.
La lunghezza del nastro è diversa dalla lunghezza impostata .	L'adesivo del nastro è troppo forte. L'elasticità del nastro è troppo forte.	Correggere l'impostazione dopo aver tagliato diversi pezzi di prova
Il nastro si arriccia eccessivamente.	La macchina non è collegata a terra. Il BLOCCO RULLO è disinserito	Controllare la massa del cavo. Attivare il BLOCCO RULLO per applicare tensione.
	Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che nell'Unione Europea il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici.	



Se la macchina continua a non funzionare correttamente, smettere di usarla immediatamente e contattare il fornitore per l'autorizzazione alla riparazione.

Garanzia

Garantiamo all'acquirente originale del prodotto che sarà esente da difetti di materiale o di lavorazione per tutta la durata dell'originale l'acquirente possiede il prodotto, se usurato in modo normale e corretto utilizzo.

I pezzi di ricambio come Lame da taglio, Rulli, non sono coperti rientrano nel periodo di garanzia in quanto sono considerati "parti soggette ad usura". Questa garanzia è valida solo se il prodotto:

Non è stato danneggiato durante l'installazione.

È stato utilizzato in conformità con le specifiche del prodotto , le istruzioni e le indicazioni del supporto tecnico.

Non è stato modificato o danneggiato da manomissione, errore dell'utente, incidente, disastro, abuso,

uso improprio, alimentazione, applicazione di alimentazione, alternanza, riparazione, modifica, correzione o sostituzione da parte di qualcuno diverso dal prodotto originale.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

RAPPRESENTANTE CE: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germania

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REP. DEL REGNO UNITO: Pooledas Group Ltd.

Unità 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Regno Unito

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Made in China

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

MANUAL DEL USUARIO DEL DISPENSADOR DE CINTA

MODELO: AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

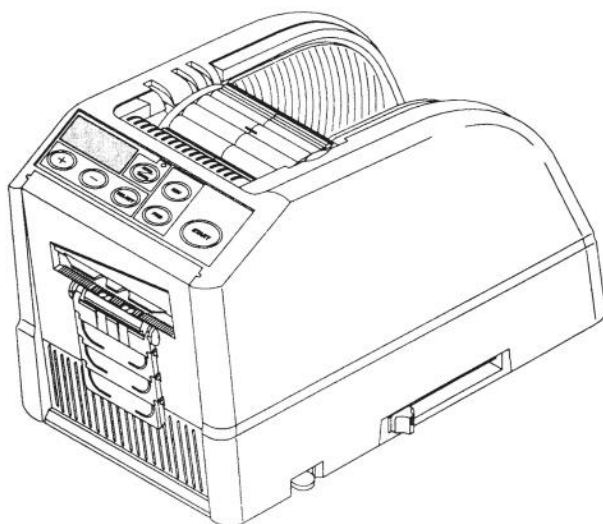
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODELO: AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

9. Lea atentamente y comprenda todas **las INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y OPERACIÓN** antes de operar.

10. El incumplimiento de las reglas de seguridad y otras precauciones básicas de seguridad puede provocar lesiones personales graves.

GENERAL SAFETY RULES

Las pautas de seguridad de este manual de instrucciones deben observarse en fin de evitar daños a la máquina o lesiones al operador o Otras personas

Las pautas de seguridad prescritas "Advertencia" y "Precaución" describen posibles lesiones o daños que puedan sufrirse al operar o mantener la máquina de una manera distinta a la descrita en este manual de instrucciones.

Lea y siga atentamente las precauciones de seguridad antes de leer el Manual de instrucciones.



Advertencia _ _

Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no evitado, podría provocar la muerte o lesiones graves.



Precaución

Indique que un mal manejo puede resultar en peligro y que el operador corre riesgo de sufrir lesiones o que la máquina está en riesgo de sufrir daños.



Indica precaución

Un símbolo dentro del triángulo, o la descripción, indicará un peligro específico



Una acción prohibida

Un símbolo dentro del círculo, o la descripción, indicará acción prohibida.



Una acción requerida

Un símbolo dentro del círculo, o la descripción, indicará la acción requerida.



No enchufe, desenchufe el cable ni opere la máquina con productos mojados. manos. Si no se observa esto, se pueden producir lesiones debido a una

descarga eléctrica.



Nunca introduzca el dedo, ninguna otra parte del cuerpo ni ningún objeto extraño en la máquina. De lo contrario, podrían producirse lesiones.



Mantenga el cabello o la ropa suelta alejados de la máquina mientras esté operando.

No observar esto puede resultar en lesiones.



Esta máquina está destinada únicamente a uso industrial . No permita que operadores no capacitados o niños operen la máquina. El incumplimiento de esto puede provocar lesiones .



Apague el interruptor de encendido y desenchufe la máquina antes de reemplazarla. la unidad de cuchillas o realizar cualquier mantenimiento en la máquina. No seguir esto puede resultar en lesiones graves.



No utilice esta máquina para nada que no sea el especificado. aplicaciones El uso de la máquina para cualquier aplicación no deseada puede causar lesiones. al operador o fallo de la máquina.

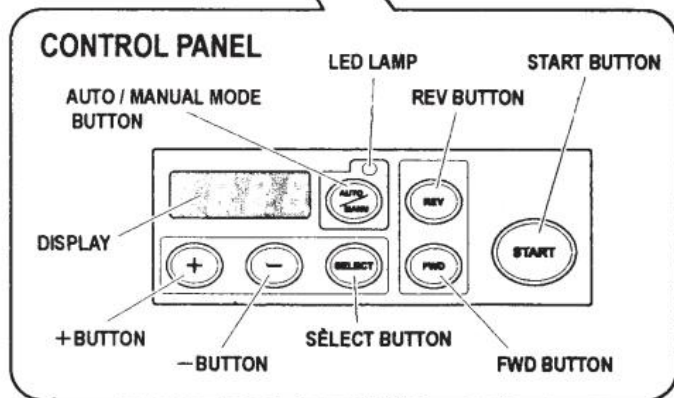
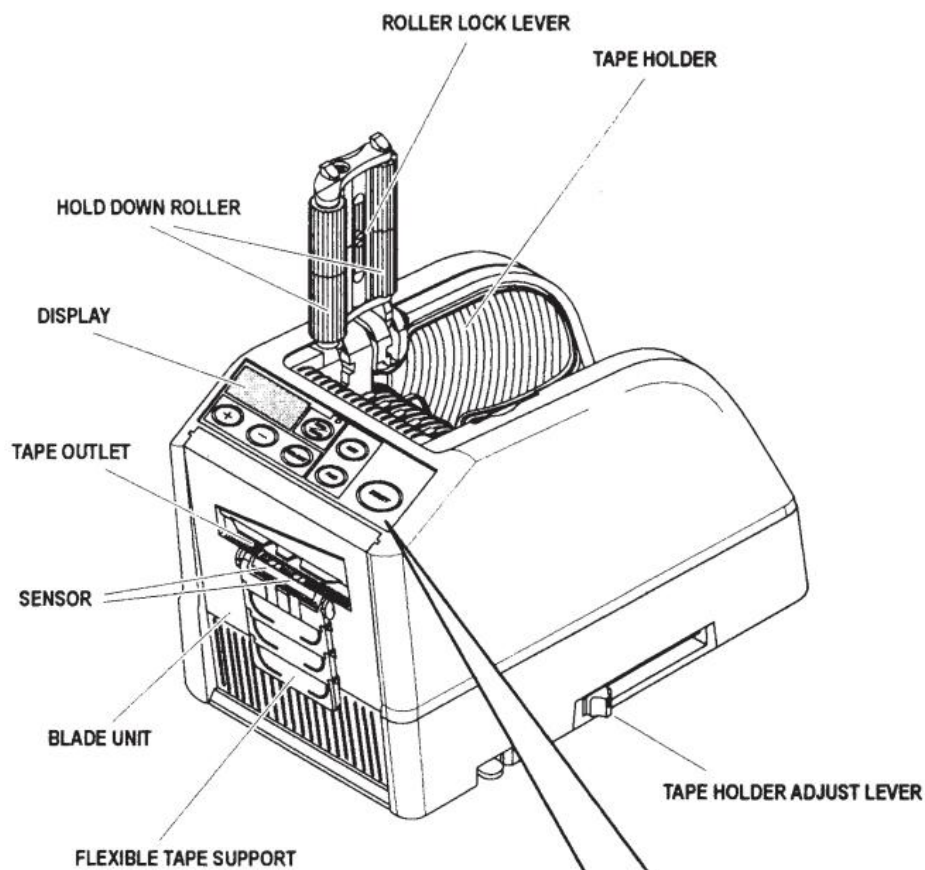
GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

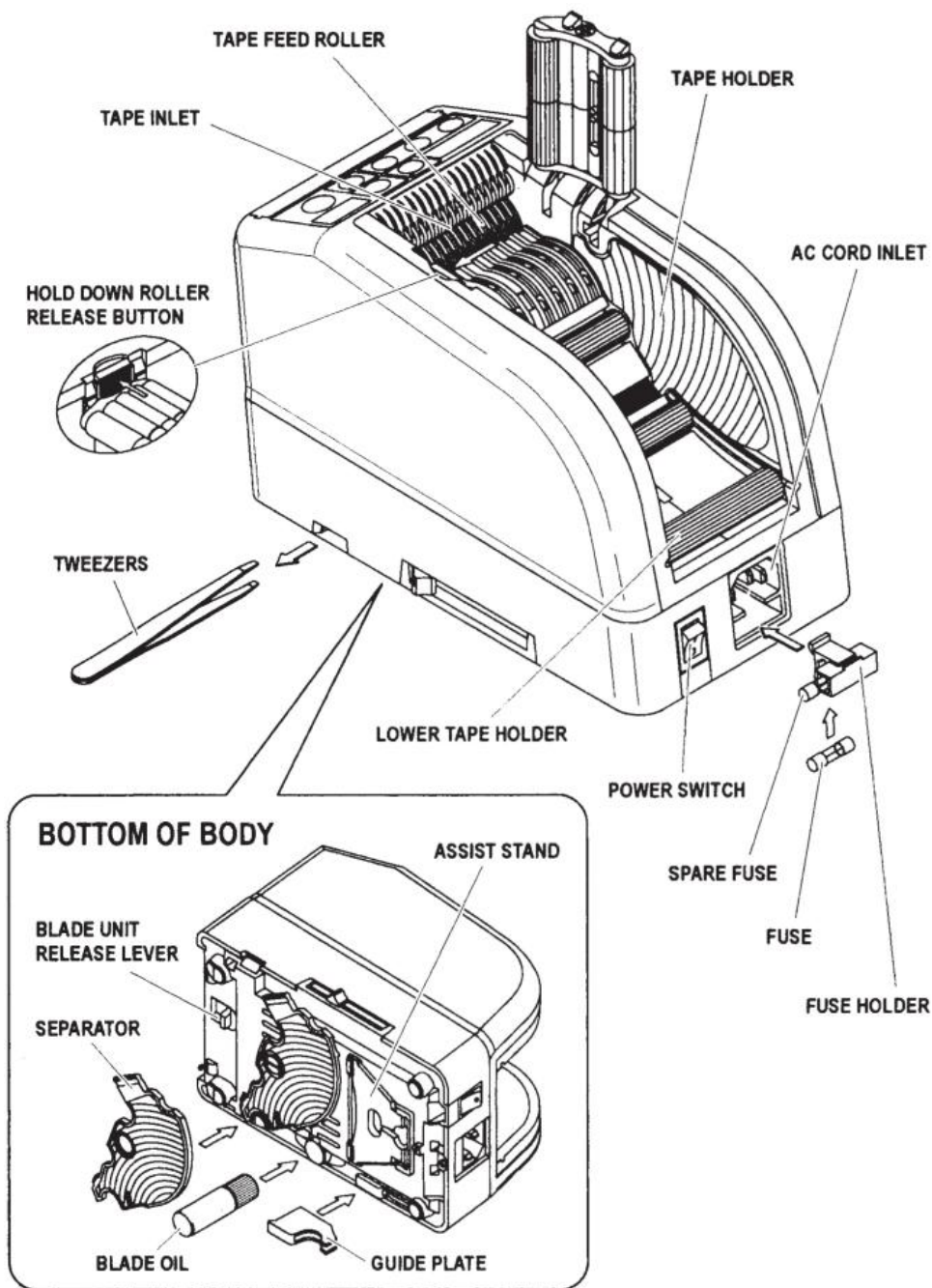
MODEL AND PARAMETERS

Modelo	AT-60
Ancho de la cinta	6-60 mm
Longitud de la cinta	5-999 mm
Diámetro exterior. de rollo	20~300 mm
Cuerpo material	ABS antiestático
Calificación(es)	CA 100 V-240 V 50-60 Hz.

Potencia (máx.)	24,6W
-----------------	-------

STRUCTURE DIAGRAM





OPERATING INSTRUCTIONS

Cargue la cinta

- ◆ Conecte el CABLE DE CA a la ENTRADA DEL CABLE DE CA.
- ◆ Asegúrese de que el INTERRUPTOR DE ENERGÍA esté apagado y luego conéctelo a una toma adecuada. tomacorriente de CA con conexión a tierra .

- ◆ Pon el interruptor de encendido .

Cuando se enciende el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO, sonará un timbre.

En este momento, el modo está configurado en MANUAL.

- ◆ Presione el BOTÓN DE LIBERACIÓN DEL RODILLO PRESIONADO

- ◆ Coloque un rollo de cinta en la máquina.

- ◆ Sostenga la cinta ajustando los SOPORTES DE CINTA

Ajuste los SOPORTES DE CINTA a un ancho adecuado, deslice la PALANCA DE AJUSTE DEL SOPORTE DE CINTA desde el frente hacia la parte trasera de la máquina y luego ciérrela.

Los SOPORTES DE CINTA deben sujetar el rollo ligeramente en el centro de la cavidad. de la máquina

Esto es muy importante porque mantiene la cinta en el centro.

La cinta pasa sobre el SENSOR frente a la UNIDAD DE HOJA.

Para soportar un rollo de cinta más grande, extraiga el SOPORTE INFERIOR.

- ◆ Coloque la cinta en el RODILLO DE ALIMENTACIÓN DE CINTA.

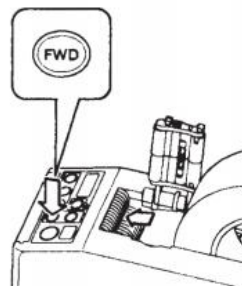
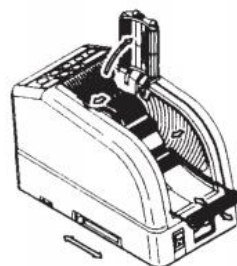
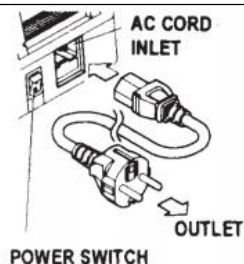
- ◆ ¡Presione el BOTÓN FWD hasta que la cinta salga por la SALIDA DE CINTA!

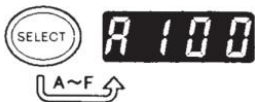
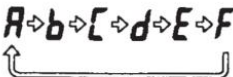
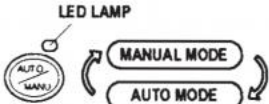
Cuando utilice una cinta adhesiva fuerte y pegajosa, retire un poco de cinta posicionamiento en la ENTRADA DE CINTA.

Presione el BOTÓN FWD continuamente durante unos segundos y ayude a la cinta a posicionarse en la ENTRADA DE CINTA.

- ◆ Después de cargar la cinta y ajustar los SOPORTES DE CINTA, cierre el SUJETE LA UNIDAD DE RODILLOS.

- ◆ Presione el BOTÓN INICIO.



Retire el primer trozo de cinta y deséchelo. ◆ Cuando saque el rollo de cinta de la máquina, tire de la cinta hacia atrás y presione el BOTÓN REV . NOTA: Utilice siempre pinzas para quitar la cinta . Siempre que coloque la cinta, asegúrese de que El lado adhesivo de la cinta siempre está hacia abajo .	
Establecer la longitud de la cinta ◆ Asegúrese de que la PANTALLA indique <longitud de corte> La longitud de corte siempre se indica en algunos alfabetos como A,b,C,d,E,F ◆ Establezca la longitud de corte. Establezca la longitud necesaria utilizando el BOTÓN +/-. La longitud de corte es ajustable entre 5 mm y 999 mm. Puede establecer seis longitudes diferentes usando el BOTÓN DE SELECCIÓN. Si presiona el BOTÓN +/- por un momento, la longitud cambiará a 1 mm. Y si presiona el BOTÓN +/- por más tiempo, se muestra avance rápido . Precaución La longitud real difiere de la longitud mostrada dependiendo del tipo de la cinta y su estado. Al cortar un trozo corto de cinta, es posible que el largo no se corte de manera consistente o la cinta está atascada. Pruebe varios cortes de prueba para garantizar un funcionamiento adecuado.	INDICATE CUTTING LENGTH   SET THE CUTTING LENGTH  
Configuración de modo 1.Modos manual ◆ Asegúrese de que la LÁMPARA LED azul esté apagada. Cuando la LÁMPARA LED esté parpadeando o encendida, presione AUTO/MANUAL MODE y apague la LÁMPARA LED ◆ Presione el BOTÓN INICIO una vez, la máquina introducirá un	SET AUTO / MANUAL LED LAMP 

trozo de cinta luego recórtalo según la longitud establecida.

◆ Para cortar otra pieza, presione nuevamente el BOTÓN INICIO.

2. Modo automático

◆ Asegúrese de que la LÁMPARA LED esté parpadeando.

Cuando las luces de la lámpara LED estén apagadas, presione el BOTÓN AUTO/MANUAL y deje que la LÁMPARA LED parpadee .

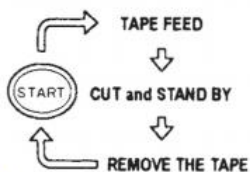
◆ Presione el BOTÓN INICIO una vez, la máquina introducirá un trozo de cinta luego recórtalo según la longitud establecida.

Cuando se retira ese trozo de cinta, la máquina introducirá otro pieza y luego recórtela.

La máquina alimentará y cortará un nuevo trozo de cinta una vez que el trozo de se retira la cinta .

MANUAL MODE

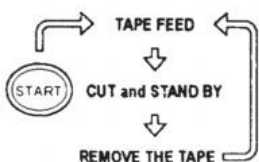
● LIGHT OFF



AUTO MODE

● FLASHING

● LIGHT ON



Modo P (modo preestablecido)

La máquina se puede programar. Se mostrará una señal según la cantidad de piezas seleccionada y todo cortado. (Máximo 999 piezas.)

Sonará un timbre cuando finalice el programa.

Puede utilizar el modo MANUAL o AUTO

◆ Presione el BOTÓN SELECCIONAR para elegir la longitud necesaria.

◆ Presione el BOTÓN SELECCIONAR durante tres segundos y luego indicará "Lcon"

◆ Presione el BOTÓN SELECCIONAR nuevamente y luego indicará "p".

◆ Utilice el BOTÓN +/- y establezca la cantidad necesaria .

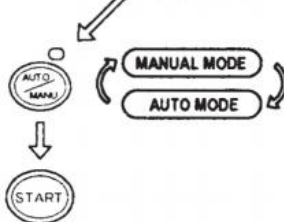
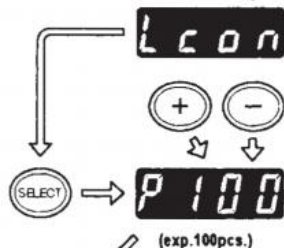
◆ Elija AUTO o MANUAL UTILIZANDO EL BOTÓN AUTO/MANUAL.

◆ Cuando presiona el BOTÓN DE INICIO, la máquina alimentará y cortará un trozo de cinta para fines de prueba

Para operar la máquina usando el MODO MANUAL, presione el BOTÓN DE INICIO e introduzca un trozo de cinta después de sacarlo .

Para operar la máquina usando el MODO AUTOMÁTICO, la

INDICATE CUTTING LENGTH



máquina alimentará una trozo de cinta automáticamente.

◆ La señal muestra números al revés cuando se introduce otro trozo de cinta.

◆ Cuando la PANTALLA indique "0", sonará el timbre.

El DISPLAY indica el número de piezas que están preestablecidas.

Espere hasta que se detenga el timbre.

Si saca la cinta antes de que se detenga el timbre, la LÁMPARA LED parpadeará por lo que deberá presionar el INTERRUPTOR DE INICIO nuevamente.

◆ Si intenta cambiar el modo (AUTO/MANUAL) cuando la máquina está funcionando simplemente presione el BOTÓN AUTO/MANUAL.

Modo L (modo bucle)

Puede preestablecer la cantidad de piezas que se cortarán. (Máximo 999 piezas) La máquina cortará las piezas según las cantidades seleccionadas y luego se detendrá .

◆ Presione el BOTÓN SELECCIONAR y decida la longitud de la cinta.

◆ Mantenga presionado el BOTÓN SELECCIONAR para que la PANTALLA indique "Lcon"

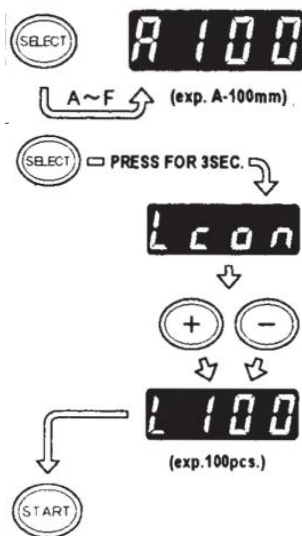
◆ Establezca el número de piezas a cortar usando el BOTÓN +/-

◆ Cuando presiona el BOTÓN INICIO, la PANTALLA indica una señal que muestra números al revés y cortando continuamente.

Cuando la PANTALLA indique "0", el timbre emitirá un sonido y luego el la máquina está parada.

Para detener la máquina mientras está funcionando en MODO L, presione el BOTÓN DE INICIO.

INDICATE CUTTING LENGTH



Cómo manejar una cinta rizadora

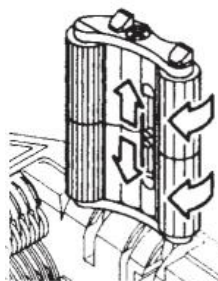
◆ Presione el BOTÓN DE LIBERACIÓN DEL RODILLO DE SUJECCIÓN para abrir la UNIDAD DEL RODILLO DE SUJECCIÓN

◆ Extienda la PALANCA DE BLOQUEO DEL RODILLO para que el rodillo no gire.

◆ Cierre la UNIDAD DEL RODILLO DE SUJECCIÓN

Con los rodillos bloqueados, la tensión puede hacer que la longitud varíe .

Corte varias piezas de prueba para ajustar la longitud si es necesario.



Use cinta estrecha/use dos rollos al mismo tiempo

Si la cinta tiene menos de 15 mm de ancho o desea dispensar dos rollos al mismo tiempo, utilice el SEPARADOR .

Corte menos de 10 mm de ancho de cinta, coloque la PLACA GUÍA en el SEPARADOR

◆ Retire el SEPARADOR de la parte inferior del cuerpo.

◆ Abra la UNIDAD DEL RODILLO DE SUJECCIÓN

◆ Inserte el SEPARADOR en el cuerpo encajándolo en la parte inferior de la cavidad.

◆ Cuando corte la cinta menos de 10 mm, coloque la PLACA GUÍA sobre el Separador.

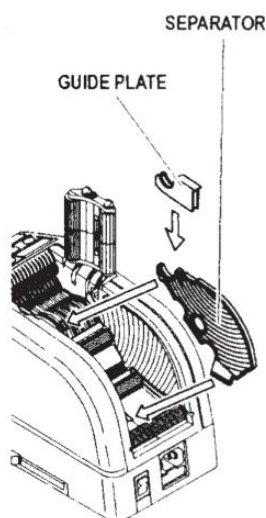
◆ Coloque un rollo de cinta a cada lado insertando un SEPARADOR para cargar la cinta.

◆ Para sujetar la cinta ajustando los SOPORTES DE CINTA, no es necesario empujar el SEPARADOR fuera de su posición.

Al dispensar dos rollos de cinta al mismo tiempo, es imprescindible introducir ambos de su longitud s al mismo tiempo

◆ Retire el primer trozo de cinta.

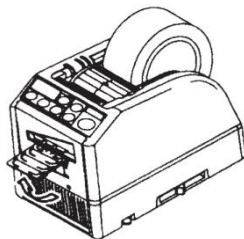
◆ Cuando se retira el segundo trozo de cinta, también se dispensan ambos lados de la cinta .



Otras funciones

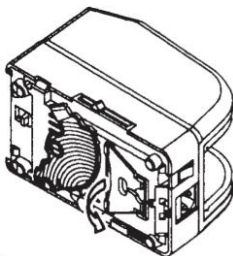
CINTA FLEXIBLE APOYO

Cuando cortas la cinta Cinta/película no adhesiva más larga o cortada, utilice SOPORTE DE CINTA FLEXIBLE para evitar la cinta cayendo . _ _



SOPORTE DE ASISTENCIA

Basado en el material de la cinta. o propósito de la pieza de trabajo , uso el SOPORTE DE ASISTENCIA para mover el cuerpo de la máquina hacia un nivel inferior.



Reemplace la unidad de cuchillas

Sólo Blade no se acepta para ser reemplazado.

Necesita cambiarse con toda la unidad Blade.

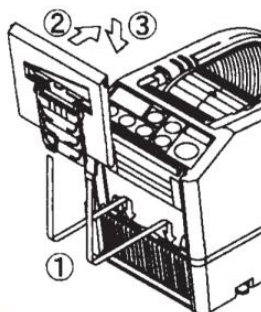
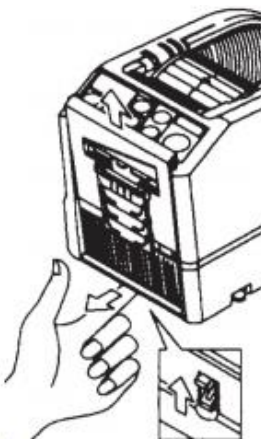
Apague el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO.

Retire la UNIDAD DE CUCHILLAS soltando la PALANCA DE LIBERACIÓN DE LA UNIDAD BLADE.

Instale la nueva UNIDAD DE HOJAS en el cuerpo .

Empuje hacia abajo la carcasa firmemente hasta que quede bloqueada .

Asegúrese de que la hoja inferior esté colocada correctamente, dé la vuelta a la BLADEUNIT y observe el borde inferior de la hoja inferior.



MAINTENANCE



Siempre que limpie o reemplace la UNIDAD DE CUCHILLA, no toque el borde afilado de la cuchilla.

Limpiar la unidad de cuchillas

Al cortar cintas con adhesivo pesado, los residuos permanecerán en la hoja gradualmente.

Es necesario retirar la UNIDAD DE CUCHILLAS para su limpieza.

- ◆ Apague el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO.
- ◆ Retire la UNIDAD DE CUCHILLAS soltando la PALANCA DE LIBERACIÓN DE LA UNIDAD DE CUCHILLAS.
- ◆ Coloque un poco de alcohol en un paño limpio y seco o use un hisopo para eliminar el residuo.
- ◆ Reemplace la UNIDAD DE CUCHILLAS.

Lubricar la hoja

Lubrique la hoja para evitar que se peguen residuos a la hoja.

- ◆ Apague el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO
- ◆ Retire la UNIDAD DE CUCHILLAS del cuerpo.
- ◆ Localice tres orificios de aceite en la parte posterior de la hoja superior.
- ◆ Vierta una gota de ACEITE PARA HOJAS en cada orificio.
- ◆ Lubrique también la GUÍA INFERIOR DE LA HOJA.
- ◆ No lubrique una y otra vez.
- ◆ Limpie el aceite sobrante con un paño de algodón.
- ◆ Vuelva a colocar la UNIDAD DE CUCHILLAS en el cuerpo.
- ◆ Pon el interruptor de encendido.

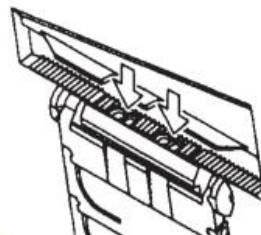
Haga varios cortes de prueba para asegurarse de que la cinta no se caiga de la CINTA. SALIDA.

Limpiar los sensores

Hay dos pares de SENSORES debajo de la SALIDA DE CINTA. Si la abertura está cubierta por residuos o residuos de cinta, los SENSORES No detecta la presencia de cinta.



BE CAREFUL TO HANDLE THE SENSORS



Mantenga siempre limpio alrededor de los SENSORES.

Para proteger el SENSOR, limpie cuidadosamente las aberturas después de retirar la UNIDAD DE HOJA.

Limpiar el cuerpo

Ponga detergente neutro en un paño húmedo para limpiar el cuerpo . No utilice alcohol ni disolventes para limpiar las piezas de plástico.

Error Messages

El timbre emitirá un sonido y luego un mensaje parpadeará y se mostrará en la PANTALLA.

E-02 La hoja está fuera de posición

Una señal indica que la cuchilla no está bien instalada o que la máquina se detiene debido al grosor o dureza de la cinta.

- ◆ Apague el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO .
- ◆ Retire la UNIDAD DE CUCHILLAS soltando la PALANCA DE LIBERACIÓN DE LA UNIDAD DE CUCHILLAS y luego levante el conjunto para sacarlo del cuerpo.
- ◆ Pon el interruptor de encendido .
- ◆ Presione el BOTÓN FWD e introduzca la cinta una vez, corte la cinta entre la SALIDA DE CINTA y la UNIDAD DE CUCHILLAS con unas tijeras .
- ◆ Presione el BOTÓN REV para quitar la cinta.
- ◆ Limpie la UNIDAD DE LA HOJA y lubrique la GUÍA INFERIOR DE LA HOJA.
- ◆ Verifique la posición de la hoja inferior y reemplace la UNIDAD DE LA CUCHILLA.

E-03 El motor está parado

Indica que el motor está parado por sobrecarga.

- ◆ Presione el BOTÓN INICIO para borrar el mensaje de error.
- ◆ Presione el BOTÓN REV para quitar la cinta.
- ◆ el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO .

E - 02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E - 03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE

◆Revise cuidadosamente la UNIDAD DE CUCHILLAS y la SALIDA DE CINTA. ◆Limpie y retire los restos de cinta sobrante o los residuos pegajosos utilizando PINZAS	
--	--

	No toque la cuchilla cuando esté corrigiendo un error cuando el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO está activado.
	Apague el INTERRUPTOR DE ENCENDIDO y deje de usar la máquina. Si la máquina no puede funcionar normalmente después de corregir el error. Parece que no pasa nada sin ningún mensaje de error.
	No utilice la cinta si la electricidad estática genera más de 1000 V. Puede provocar fallos en la máquina.

TROUBLESHOOTING

Problema	Causa posible	Solución posible
El POWER SMTCH es encendido pero la máquina no puede funcionar.	El CABLE DE CA está aflojado . Se ha quemado el FUSIBLE.	Verifique el CABLE DE CA y luego Enchufe el tomacorriente firmemente . Reemplace el FUSIBLE . Deje de utilizar la máquina inmediatamente aunque El FUSIBLE se vuelve a quemar después de ser reemplazado .
Después de retirar un trozo de cinta, la siguiente pieza no avanza en AUTO modo.	El modo está configurado en MANUAL. Algunos escombros están cubriendo el SENSORES . La cinta no puede pasar a través del SENSORES . La cinta tiene un nivel extremadamente bajo.	Establezca el modo en AUTO . Retire los escombros. Utilice SEPARADOR para estrechar la cinta menos de 15 mm . No acerque iluminaciones potentes alrededor del SENSORES . Es posible que algunos tipos de cinta no se utilicen en modo AUTO. modo.

	reflectancia.	
La HOJA no se puede mover suavemente.	La UNIDAD DE CUCHILLAS no está en buenas condiciones. posición.	Verifique la UNIDAD DE CUCHILLAS y presione hacia abajo la vivienda firmemente.
La longitud de la cinta es diferente de la longitud establecida .	El adhesivo de la cinta es demasiado fuerte. La elasticidad de la cinta es demasiado fuerte.	Corrija el ajuste después de cortar varias piezas de prueba .
La cinta se curva excesivamente.	La máquina no está conectada a tierra. El ROLLER LOCK está desactivado.	Verifique la tierra en el cable. Engrane el ROLLER LOCK para aplicar tensión.
	Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor con ruedas tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de basura en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no podrán desecharse junto con la basura doméstica normal, sino que deberán llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.	



Si la máquina aún no puede funcionar correctamente, deje de usarla. inmediatamente y comuníquese con el proveedor para obtener autorización de reparación.

Garantía

Garantizamos al comprador original del producto que estará libre de defectos de material o mano de obra mientras el producto original El comprador es propietario del producto, siempre que se le dé un uso normal y sea adecuado. uso.

Los repuestos como Cuchillas de Corte, Rodillos, no están cubiertos. dentro del período de garantía ya que se consideran "piezas de desgaste". Esta garantía sólo es válida si el producto:

No sufrió daños durante la instalación.

Fue operado de acuerdo con las especificaciones, instrucciones y direcciones de soporte técnico del producto .

No fue modificado ni dañado por templado, error del usuario, accidente, desastre, abuso, mal uso, fuente de alimentación, aplicación de energía, alternancia, reparación, modificación, reparación o reemplazo por parte de alguien. distinto del producto original.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

REPRESENTANTE CE: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO: Pooledas Group Ltd.

Unidad 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Reino Unido

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET ASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Hecho en china

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

INSTRUKCJA OBSŁUGI DOZOWNIKA TAŚMY

MODEL: AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

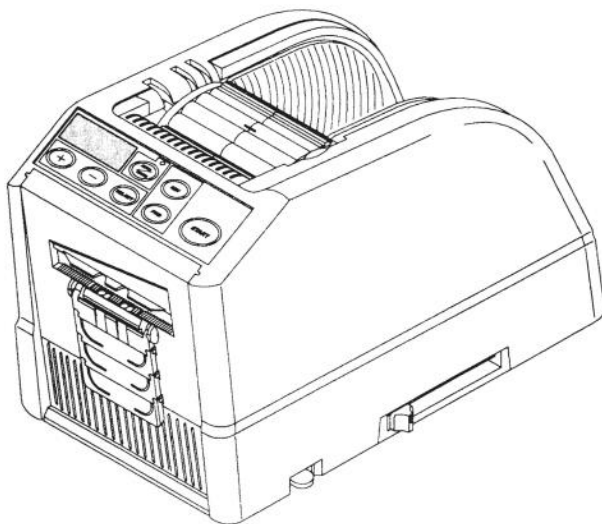
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODEL: AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

11. przeczytaj uważnie i zrozum całą **INSTRUKCJĘ MONTAŻU I OBSŁUGI**.

12. Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa i innych podstawowych środków ostrożności może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

GENERAL SAFETY RULES

Należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji obsługi aby zapobiec uszkodzeniu maszyny lub obrażeniom operatora lub inne osoby

Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa opisane są w „Ostrzeżenie” i „Uwaga”. możliwe obrażenia lub szkody, które mogą zostać poniesione w wyniku obsługi lub konserwację maszyny w sposób inny niż opisany w tym dokumencie instrukcja obsługi.

Przed zapoznaniem się z niniejszą instrukcją należy uważnie przeczytać i przestrzegać środków ostrożności Instrukcja obsługi.



Ostrzeżenie _ _

Wskazuje potencjalnie niebezpieczną sytuację, która w przeciwnym razie uniknąć, mógłby spowodować śmierć lub poważne obrażenia.



Ostrożność

Wskazuje, że niewłaściwe obchodzenie się może spowodować zagrożenie i że operator lub maszyna są narażeni na ryzyko obrażeń na ryzyko uszkodzenia.



Oznacza ostrożność

Wskaże to symbol w trójkącie lub opis konkretne zagrożenie



Zakazane działanie

Wskaże to symbol w okręgu lub opis zabronione działanie.



Wymagane działanie

Wskaże to symbol w okręgu lub opis wymagane działanie.



Nie podłączaj, nie odłączaj przewodu ani nie obsługuj urządzenia, gdy jest mokre rękami. Niezastosowanie się do tego może spowodować obrażenia w wyniku porażenia prądem.



Nigdy nie wkładaj palca, żadnej innej części ciała ani żadnych ciał obcych przedmiot do maszyny. Niezastosowanie się do tego może spowodować obrażenia.



Trzymaj włosy i luźne ubrania z dala od urządzenia, gdy jest ono włączone operacyjny.

Niezastosowanie się do tego może skutkować obrażeniami



Niniejsza maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku przemysłowego . Nie pozwalaj nieprzeszkolonym operatorom ani dzieciom obsługiwać maszynę. Niezastosowanie się do tego może spowodować obrażenia .



Przed wymianą wyłącz urządzenie i odłącz zasilanie zespołu ostrzy lub przeprowadzania jakiegokolwiek konserwacji maszyny. Niezastosowanie się do tego może spowodować poważne obrażenia



Nie używaj tego urządzenia do celów innych niż określone Aplikacje. Używanie maszyny do jakichkolwiek niezamierzonych celów może spowodować obrażenia dla operatora lub awarię maszyny.

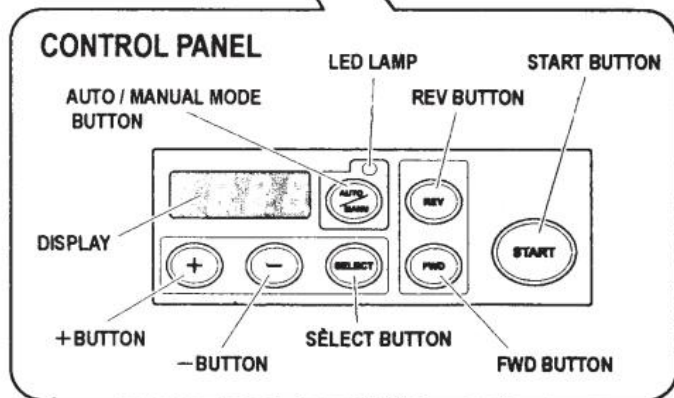
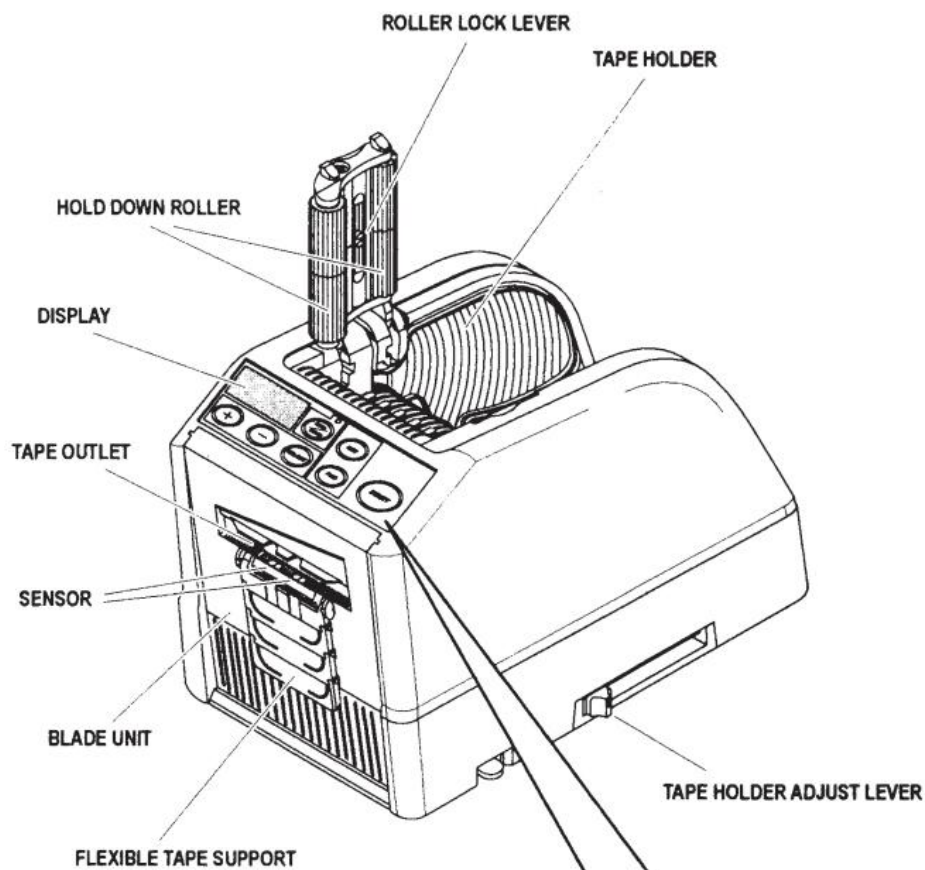
ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

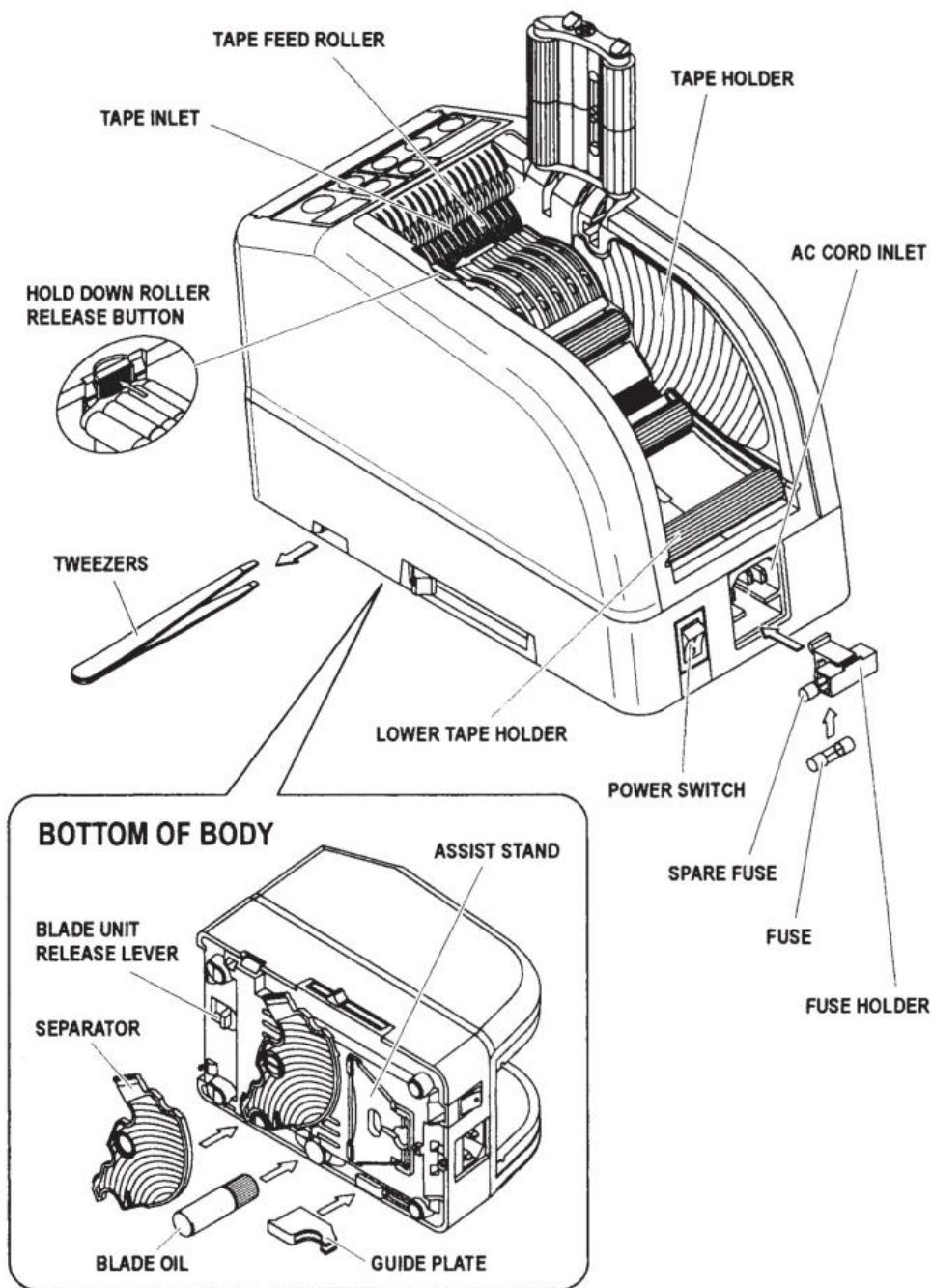
MODEL AND PARAMETERS

Model	AT-60
Szerokość taśmy	6-60 mm
Długość taśmy	5-999 mm

Średnica zewnętrzna z Rolki	20 ~ 300 mm
Materiał korpusu	Antystatyczny ABS
Ocena(y)	AC 100 V-240 V 50-60 Hz
Moc (maks.)	24,6 W

STRUCTURE DIAGRAM





OPERATING INSTRUCTIONS

Ładuj taśmę

- ◆ Podłącz KABEL AC do WŁOTU KABLA AC .
- ◆ Upewnij się, że PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA jest wyłączony , a następnie podłącz go do odpowiedniego gniazda uziemione gniazdko prądu przemiennego .

◆ PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA .

Po włączeniu PRZEŁĄCZNIKA ZASILANIA rozlegnie się sygnał dźwiękowy.

W tym momencie tryb jest ustawiony na RĘCZNY

◆ Naciśnij PRZYCIŚK ZWALNIAJĄCY ROLKĘ

◆ Umieść rolkę taśmy w urządzeniu

◆ Przytrzymaj taśmę regulując UCHWYTY TAŚMY

Ustaw UCHWYTY TAŚMY na odpowiednią szerokość, przesuw DŹWIGNIĘ REGULACJI UCHWYTU TAŚMY od przodu do tyłu maszyny, a następnie zamknij ją.

UCHWYTY TAŚMY powinny lekko przytrzymywać rolkę na środku wnęki maszyny

Jest to bardzo ważne, ponieważ utrzymuje taśmę na środku.

Taśma przechodzi przez CZUJNIK przed MODUŁEM OSTRZY.

Aby utrzymać większą rolkę taśmy, wyciągnij DOLNY UCHWYT

◆ Umieść taśmę na ROLCE PODAJNIKA TAŚMY

◆ Naciśnij PRZYCIŚK FWD, aż taśma wyjdzie z WYJŚCIA TAŚMY!

Jeśli używasz mocnej taśmy klejącej, wyciągnij trochę taśmy umiejscowienie we WLOTIE TAŚMY.

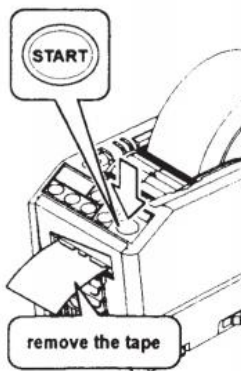
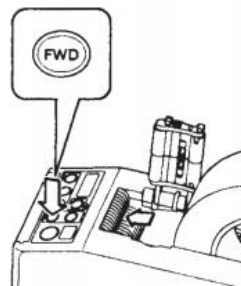
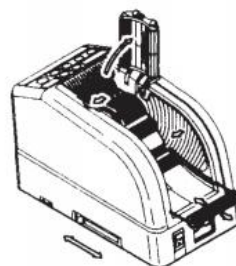
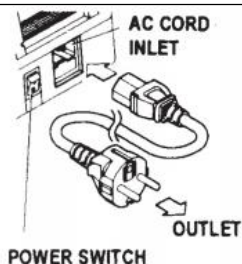
Naciskaj PRZYCIŚK FWD w sposób ciągły przez kilka sekund i pomóż ustawić taśmę w TAPE INLET.

◆ Po załadowaniu taśmy i wyregulowaniu UCHWYTÓW TAŚMY zamknij PRZYTRZYMAJ JEDNOSTKĘ ROLKĄ.

◆ Naciśnij PRZYCIŚK START.

Usuń pierwszy kawałek taśmy i wyrzuć go

- ◆ Po wyjęciu rolki taśmy z urządzenia pociągnij taśmę do tyłu i naciśnij PRZYCIŚK REV .



NOTATKA:

Do usuwania taśmy zawsze używaj pęsety .

Za każdym razem, gdy ustawiasz taśmę, upewnij się, że Samoprzylepna strona taśmy jest zawsze skierowana w dół .

Ustaw długość taśmy

◆ Upewnij się, że WYŚWIETLACZ wskazuje <długość cięcia>

Długość cięcia jest zawsze podana w niektórych alfabetych, np.

A, b, C, d, E, F

◆ Ustaw długość cięcia.

Ustaw potrzebną długość za pomocą przycisku +/-.

Długość cięcia można regulować w zakresie od 5 mm do 999 mm.

Za pomocą PRZYCISKA WYBORU można ustawić sześć różnych długości .

Krótkie naciśnięcie przycisku +/- powoduje zmianę długości na 1 mm.

A jeśli naciśniesz dłużej PRZYCISK +/-, wyświetli się szybkie przewijanie do przodu .

Ostrożność

Rzeczywista długość różni się od długości wyświetlanej w zależności od typu taśmy i jej stanu.

Podczas cięcia krótkiej taśmy długość może nie być równomiernie przycinana lub taśma się zacięła.

Wypróbuj kilka cięć testowych, aby upewnić się, że działa prawidłowo.

Ustawienie trybu

1. Tryb ręczny

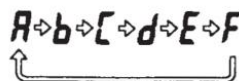
◆ Upewnij się, że niebieska LAMPA LED jest wyłączona.

Gdy LAMPA LED miga lub jest włączona, naciśnij przycisk AUTO/MANUAL MODE i wyłącz LAMPĘ LED

◆ Naciśnij jeden raz PRZYCISK START, maszyna poda kawałek taśmy następnie wytnij go na podstawie ustawionej długości.

◆ Aby wyciąć kolejny kawałek, naciśnij ponownie PRZYCISK

INDICATE CUTTING LENGTH



SET THE CUTTING LENGTH



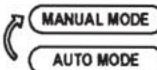
INCREASE NUMBER



DECREASE NUMBER

SET AUTO / MANUAL

LED LAMP



START.

2. Tryb automatyczny

◆ Upewnij się, że LAMPA LED miga.

lampka LED jest wyłączona, naciśnij PRZYCISK AUTO/RĘCZNY i pozwól, aby LAMPA LED migła.

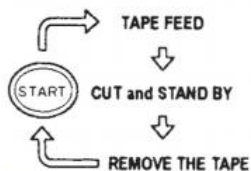
◆ Naciśnij jeden raz PRZYCISK START, maszyna poda kawałek taśmy następnie wytnij go na podstawie ustawionej długości.

Po usunięciu tego kawałka taśmy maszyna poda następny kawałek, a następnie go wytnij.

Maszyna poda i odetnie nowy kawałek taśmy po jej usunięciu taśma jest usuwana.

MANUAL MODE

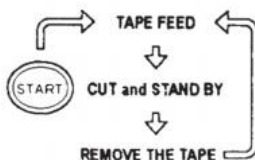
● LIGHT OFF



AUTO MODE

◐ FLASHING

☀ LIGHT ON



Tryb P (tryb wstępnie ustawiony)

Maszynę można zaprogramować. Zostanie wyświetlony sygnał w oparciu o wybraną przez Ciebie liczbę sztuk i wszystko będzie gotowe wycięte. (Maksymalnie 999 sztuk.)

Po zakończeniu programu rozlegnie się sygnał dźwiękowy.

Można używać trybu MANUAL lub AUTO

◆ Naciśnij PRZYCISK WYBORU, aby wybrać potrzebną długość.

◆ Naciśnij PRZYCISK WYBORU na trzy sekundy, po czym wyświetli się „Lcon”

◆ Naciśnij ponownie PRZYCISK WYBORU, wyświetli się „p”.

◆ Użyj PRZYCISKÓW +/- i ustaw potrzebną ilość.

◆ Wybierz opcję AUTO lub RĘCZNY za pomocą przycisku AUTO/RĘCZNY.

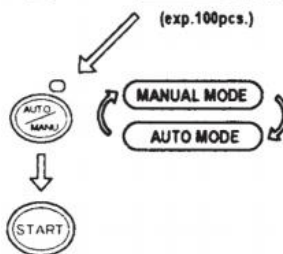
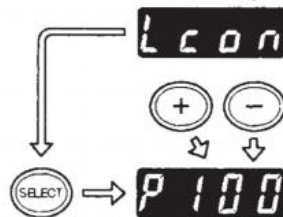
◆ Po naciśnięciu przycisku START maszyna będzie podawać i wycinać kawałek taśmy do celów testowych
wyjęciu podać kawałek taśmy.

Aby obsługiwać maszynę w TRYBIE AUTO, maszyna będzie podawać: kawałek taśmy automatycznie.

◆ Przy podaniu kolejnego kawałka taśmy sygnał pokazuje cyfry odwrotnie

◆ Gdy WYŚWIETLACZ wskaże „0”, rozlegnie się sygnał

INDICATE CUTTING LENGTH



dźwiękowy .

WYŚWIETLACZ wskazuje liczbę wstępnie ustawionych sztuk .

Proszę poczekać, aż brzęczyk przestanie działać.

Jeśli wyjmiesz taśmę zanim ucichnie brzęczyk, LAMPA LED zacznie migać więc musisz ponownie nacisnąć PRZEŁĄCZNIK START.

◆Jeśli spróbujesz zmienić tryb (AUTO/RĘCZNY), gdy maszyna pracuje wystarczy nacisnąć przycisk AUTO/RĘCZNY.

Tryb L (tryb pętli)

Można ustawić ilość sztuk, które zostaną wycięte. (Maksymalnie 999 sztuk) Następnie maszyna wytnie elementy w oparciu o wybrane przez Ciebie ilości przestanie .

◆Naciśnij PRZYCIŚK WYBORU i wybierz długość taśmy

◆Naciśnij i przytrzymaj PRZYCIŚK WYBORU, aż na WYŚWIETLACZU pojawi się „Lcon”

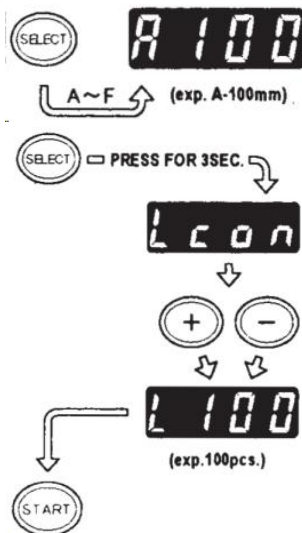
◆Za pomocą PRZYCIŚKÓW +/- ustaw liczbę sztuk do wycięcia

◆Po naciśnięciu przycisku START WYŚWIETLACZ wskazuje sygnał , który się wyświetla numery wstecz i cięcia w sposób ciągły.

Gdy WYŚWIETLACZ wskaże „0”, rozlegnie się sygnał dźwiękowy, a następnie rozlegnie się sygnał dźwiękowy maszyna jest zatrzymana.

Aby zatrzymać maszynę pracującą w trybie L-MODE, naciśnij PRZYCIŚK START.

INDICATE CUTTING LENGTH



Jak zarządzać zwijającą się taśmą

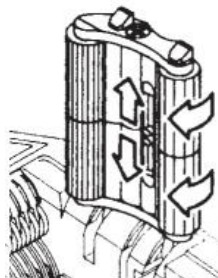
◆Naciśnij PRZYCIŚK ZWOLNIENIA ROLKI PRZYTRZYMAJĄCEJ, aby otworzyć ZESPÓŁ ROLKI PRZYTRZYMAJĄCEJ

◆Wysuń DŹWIGNIĘ BLOKUJĄCĄ ROLKĘ tak, aby rolka się nie obracała.

◆Zamknij ZESPÓŁ ROLKI PRZYTRZYMAJĄCEJ

Przy zablokowanych rolkach naprężenie może powodować zmianę długości .

Wytnij kilka próbek testowych, aby w razie potrzeby dopasować długość.

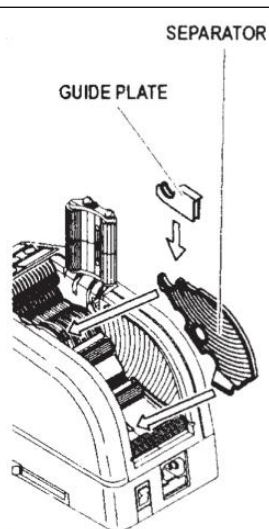


Użyj wąskiej taśmy/użyj dwóch rolek jednocześnie

Jeśli szerokość taśmy jest mniejsza niż 15 mm lub chcesz dozować dwie rolki jednocześnie, użyj SEPARATORA .

Odetnij taśmę o szerokości mniejszej niż 10 mm, nałóż PŁYTKĘ PROWADZĄCĄ na SEPARATOR

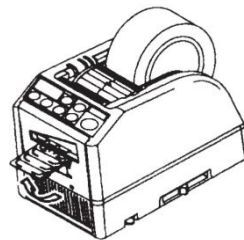
- ◆Usuń SEPARATOR z dolnej części korpusu
- ◆Otwórz ZESPÓŁ ROLKI PRZYTRZYMAJĄCEJ
- ◆Włóż SEPARATOR do korpusu, wcinając się w dno wnęki
- ◆Jeśli przetniesz taśmę na mniej niż 10 mm, nałóż PŁYTKĘ PROWADZĄCĄ na separator.
- ◆Umieść jedną rolkę taśmy po obu stronach, wkładając SEPARATOR do ładowania taśmy
- ◆Aby przytrzymać taśmę poprzez regulację UCHWYTÓW TAŚMY, nie ma potrzeby przesuwania SEPARATORA z pozycji
- ◆Jednoczesnego wydawania dwóch rolek taśm konieczne jest ich podanie obie jego długości s w tym samym czasie
- ◆Usuń pierwszy kawałek taśmy
- ◆Po usunięciu drugiego kawałka taśmy wydawane są również obie strony taśmy .



Inne funkcje

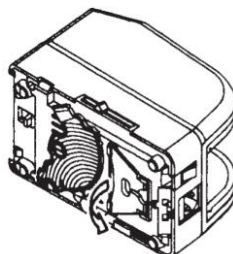
TAŚMA ELASTYCZNA WSPARCIE

Kiedy przetniesz taśmę dłuższą lub wytnij nieprzylepną taśmę/folię, użyj ELASTYCZNEGO PODPORA TAŚMY aby uniknąć taśmy spadanie w dół .



STANOWISKO POMOCY

Na podstawie materiału taśmy lub przedmiot obrabiany , użyj PODSTAWA WSPOMAGAJĄCA do przesuwania korpusu maszyny w stronę niższego poziomu.



Wymień moduł ostrzy

Tylko ostrze nie podlega wymianie.

Należy to zmienić wraz z całym zespołem ostrzy.

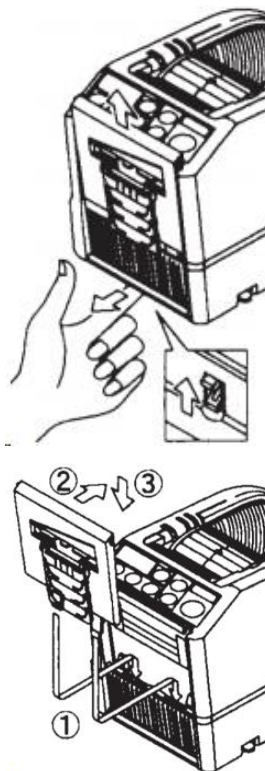
Wyłącz PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA.

Zdejmij ZESPÓŁ OSTRZY, zwalniając DŹWIGNĘ Zwalniającą 8 JEDNOSTKI ŁADOWANIA

Zamontuj nowy MODUŁ OSTRZY w korpusie .

Mocno dociśnij obudowę, aż zostanie zablokowana .

Upewnij się, że dolne ostrze jest prawidłowo ustawione, odwróć BLADEUNIT i przyjrzyj się dolnej krawędzi dolnego ostrza.



MAINTENANCE



Za każdym razem, gdy czyścisz lub wymieniasz ZESPÓŁ OSTRZY, nie dotykaj ostrej krawędzi ostrza.

Wyczyść moduł ostrzy

Podczas cięcia taśm z mocnym klejem pozostałości stopniowo pozostaną na ostrzu.

Do czyszczenia należy wyjąć ZESPÓŁ OSTRZY

- ◆ Wyłącz PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA.
- ◆ Wyjmij ZESPÓŁ OSTRZA, zwalniając DŹWIGNIE ZWALNIAJĄCĄ ZESPÓŁ OSTRZA.
- ◆ Nałóż odrobinę alkoholu na czystą, suchą szmatkę lub użyj wacika, aby usunąć pozostałości



◆Wymień ZESPÓŁ OSTRZY.

Nasmaruj ostrze

Nasmaruj ostrze, aby zapobiec przyklejaniu się pozostałości do ostrza.

◆Wyłącz PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA

◆Wymij ZESPÓŁ OSTRZY z korpusu.

◆Zlokalizuj trzy otwory olejowe z tyłu górnego ostrza.

◆Wpuść jedną kroplę OLEJU DO OSTRZY do każdego otworu.

◆Nasmaruj także DOLNĄ PROWADNICĘ OSTRZY.

◆Nie smaruj wielokrotnie.

◆Wyrzyj pozostały olej bawełnianą szmatką.

◆Włóż ZESPÓŁ OSTRZY do korpusu.

◆Włącz PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA.

Wykonaj kilka próbnych cięć, aby upewnić się, że taśma nie spadnie z TAŚMY WYLOT.

Wyczyść czujniki

Poniżej WYJŚCIA TAŚMY znajdują się dwie pary CZUJNIKÓW. Jeśli otwór jest zakryty resztkami taśmy lub zanieczyszczeniami, CZUJNIKI nie wykrywa obecności taśmy .

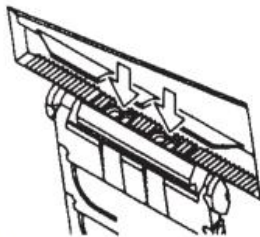
Zawsze utrzymuj czystość wokół CZUJNIKÓW.

Aby chronić CZUJNIK, po wyjęciu MODUŁU OSTRZY należy dokładnie oczyścić otwory.

Oczyść Ciało

Na wilgotną szmatkę nałóż neutralny detergent i wyczyść obudowę . Do czyszczenia części plastikowych nie używaj alkoholu ani rozpuszczalników.

**BE CAREFUL TO HANDLE
THE SENSORS**



Error Messages

Rozlegnie się sygnał dźwiękowy, po czym komunikat zacznie migać i pojawi się na WYŚWIETLACZU.

E-02 Ostrze jest w niewłaściwym położeniu

Sygnał wskazuje, że ostrze nie jest dobrze zamontowane lub maszyna zatrzymuje się ze względu na grubość lub twardość taśmy.

◆ Wyłącz PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA .

◆ Zdemontuj ZESPÓŁ OSTRZY, zwalniając DŹWIGNIE Zwalniające ZESPÓŁ OSTRZY, a następnie wyjmij zespół z korpusu.

◆ PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA .

◆ Naciśnij PRZYCIISK FWD i wprowadź taśmę jeden raz, przetnij taśmę nożyczkami pomiędzy WYJŚCIEM TAŚMY a MODUŁEM OSTRZY .

◆ Naciśnij PRZYCIISK REV, aby usunąć taśmę

◆ Wyczyść ZESPÓŁ OSTRZY i nasmaruj DOLNĄ PROWADNICĘ OSTRZY.

◆ Sprawdź położenie dolnego ostrza i wymień ZESPÓŁ OSTRZY.

E-03 Silnik jest zatrzymany

Wskazuje, że silnik został zatrzymany z powodu przeciążenia.

◆ Naciśnij PRZYCIISK START, aby usunąć komunikat o błędzie.

◆ Naciśnij PRZYCIISK REV, aby usunąć taśmę.

◆ PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA .

◆ Sprawdź dokładnie MODUŁ OSTRZY i WYLOT TAŚMY.

◆ Wyczyść i usuń resztki taśmy lub lepkie pozostałości za pomocą pęsety

E - 02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E - 03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE



Nie dotykaj ostrza podczas poprawiania błędu, gdy PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA jest włączony.



Wyłącz PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA i przestań używać urządzenia.
Jeżeli po naprawieniu błędu urządzenie nie może normalnie pracować.
Wygłada na to, że nic nie jest nie tak bez komunikatów o błędach.



Nie używaj taśmy, jeśli elektryczność statyczna generuje napięcie powyżej 1000 V.
Może to spowodować awarię maszyny.

TROUBLESHOOTING

Problem	Możliwa przyczyna	Możliwe rozwiązanie
POWER SMTCH jest świeci, ale maszyna nie może działać.	PRZEWÓD AC jest poluzowany . BEZPIECZNIK został przepalony.	Następnie sprawdź KABEL AC podłącz dobrze do gniazdka I . Wymień BEZPIECZNIK . Mimo to natychmiast przestań używać urządzenia BEZPIECZNIK przepala się ponownie po wymianie .
Po usunięciu kawałka taśmy, następny kawałek nie jest podawany w trybie AUTO tryb.	Tryb jest ustawiony na RĘCZNY. Niektóre śmieci pokrywają CZUJNIKI . Taśma nie może przejść przez CZUJNIKI . Taśma ma wyjątkowo niski poziom odbicie.	Ustaw tryb na AUTO . Usuń gruz. Użyj SEPARATORA, aby zawęzić taśmę mniej niż 15mm . Nie zbliżaj się do silnych źródeł światła CZUJNIKI . Niektórych typów taśm nie można używać w trybie AUTO tryb.
OSTRZE nie może się poruszać płynnie.	JEDNOSTKA OSTRZY nie jest w odpowiednim położeniu pozycja.	Sprawdź ZESPÓŁ OSTRZY i naciśnij na mocno osadzić.
Długość taśmy wynosi różni się od ustawionej długości .	Klej taśmy jest zbyt mocny. Elastyczność taśmy jest zbyt duża.	Skoryguj ustawienie po wycięciu kilku próbek testowych
Taśma nadmiernie się zwija.	Maszyna nie jest uziemiona. ROLLER LOCK jest wyłączony	Sprawdź masę na przewodzie. Włącz ROLLER LOCK, aby zastosować napięcie.



Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/EC. Symbol przekreślonego kosza na śmieci oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki śmieci na terenie Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych jako takie nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.



Jeśli maszyna w dalszym ciągu nie działa prawidłowo, przestań jej używać natychmiast i skontaktuj się ze sprzedawcą w celu uzyskania autoryzacji naprawy.

Gwarancja

Gwarantujemy pierwotnemu nabywcy produktu, że będzie on wolny od wad materiałowych i wykonawczych tak długo, jak oryginał kupujący jest właścicielem produktu pod warunkiem normalnego i prawidłowego zużycia stosowanie.

Części zamienne, takie jak ostrza tnące i rolki, nie są objęte gwarancją w okresie gwarancyjnym, ponieważ są one uważane za „części eksploatacyjne”. Niniejsza gwarancja obowiązuje tylko wtedy, gdy produkt:

Nie uległy zniszczeniu podczas montażu.

Urządzenie było obsługiwane zgodnie ze specyfikacjami produktu, instrukcjami i wszelkimi wskazówkami dotyczącymi pomocy technicznej.

Nie został zmodyfikowany ani uszkodzony w wyniku odpuszczania, błędu użytkownika, wypadku, katastrofy, nadużycia, niewłaściwego użycia, zasilania, zastosowania zasilania, zmiany, naprawy, modyfikacji, naprawy lub wymiany przez kogoś inny niż produkt oryginalny.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj

Przedstawiciel WE: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REPUBLIKA WIELKIEJ BRYTANII: Pooledas Group Ltd.

Jednostka 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Wielka Brytania

Tel: 01772418127pooledas123@gmail.com

Import do AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd.

Apartament 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, Kalifornia 91730

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

GEBRUIKERSHANDLEIDING TAPEDISPENSER

MODEL: AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

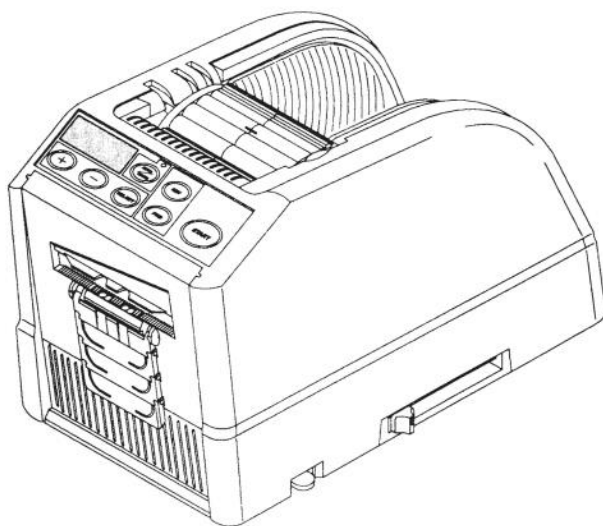
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODEL: AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

13. Lees zorgvuldig alle **MONTAGE- EN BEDIENINGSINSTRUCTIES** voordat u ermee aan de slag gaat.

14. Het niet naleven van de veiligheidsregels en andere elementaire veiligheidsmaatregelen kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

GENERAL SAFETY RULES

De veiligheidsrichtlijnen in deze gebruiksaanwijzing moeten in acht worden genomen om schade aan de machine of letsel bij de bediener of andere personen voorgeschreven veiligheidsrichtlijnen "Waarschuwing" en "Let op" beschrijven mogelijk letsel of schade die kan worden geleden door het bedienen of het onderhouden van de machine op een andere wijze dan hierin beschreven handleiding.

Lees en volg de veiligheidsmaatregelen zorgvuldig voordat u de Handleiding.



Waarschuwing _ _

Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan, als dit niet het geval is vermeden, kan resulteren in de dood of ernstig letsel.



Voorzichtigheid

Geef aan dat verkeerd gebruik tot gevaar kan leiden dat de bediener of de machine risico loopt op letsel met risico op schade.



Geeft voorzichtigheid aan

Een symbool in de driehoek, of de beschrijving, geeft dit aan een specifiek gevaar



Een verboden actie

Een symbool binnen de cirkel, of de beschrijving, geeft dit aan verboden actie.



Een vereiste actie

Een symbool binnen de cirkel, of de beschrijving, geeft dit aan de vereiste actie.



Sluit de stekker niet aan, trek de stekker niet uit het stopcontact en gebruik de machine niet als deze nat is Als u dit niet in acht neemt, kan dit leiden tot letsel

als gevolg van een elektrische schok.



Steek nooit uw vinger, een ander lichaamsdeel of een ander vreemd voorwerp erin voorwerp in de machine terecht komen. Als u dit niet in acht neemt, kan dit tot letsel leiden.



Houd haar en losse kleding uit de buurt van de machine terwijl deze in werking is operationeel.

Als u dit niet in acht neemt, kan dit tot letsel leiden



Deze machine is uitsluitend bedoeld voor industrieel gebruik . Laat ongetrainde operators of kinderen de machine niet bedienen. Als u dit niet in acht neemt, kan dit tot letsel leiden .



Schakel de stroomschakelaar uit en koppel de machine los voordat u deze vervangt het verwijderen van de messeneenheid of het uitvoeren van enig onderhoud aan de machine. Als u dit niet in acht neemt, kan dit leiden tot ernstig letsel



Gebruik deze machine niet voor iets anders dan aangegeven toepassingen Gebruik van de machine voor onbedoelde toepassingen kan letsel veroorzaken aan de bediener of het falen van de machine.

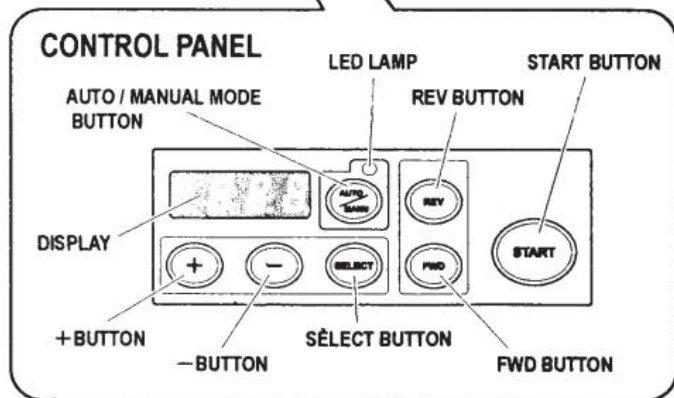
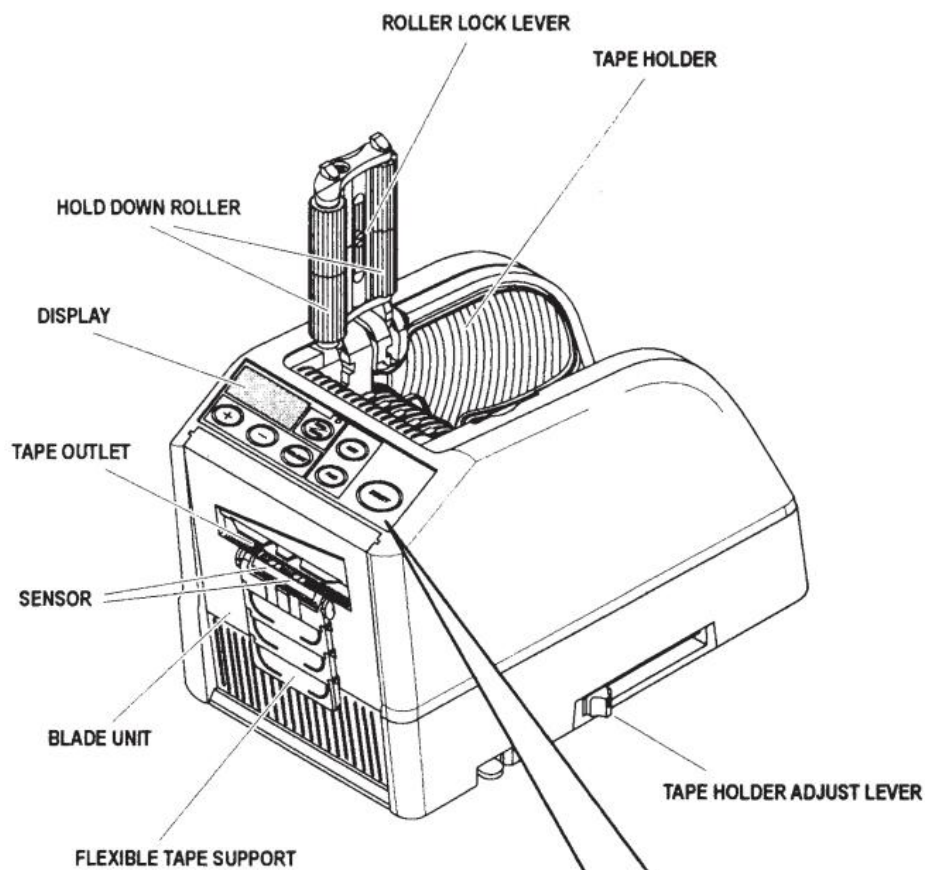
BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

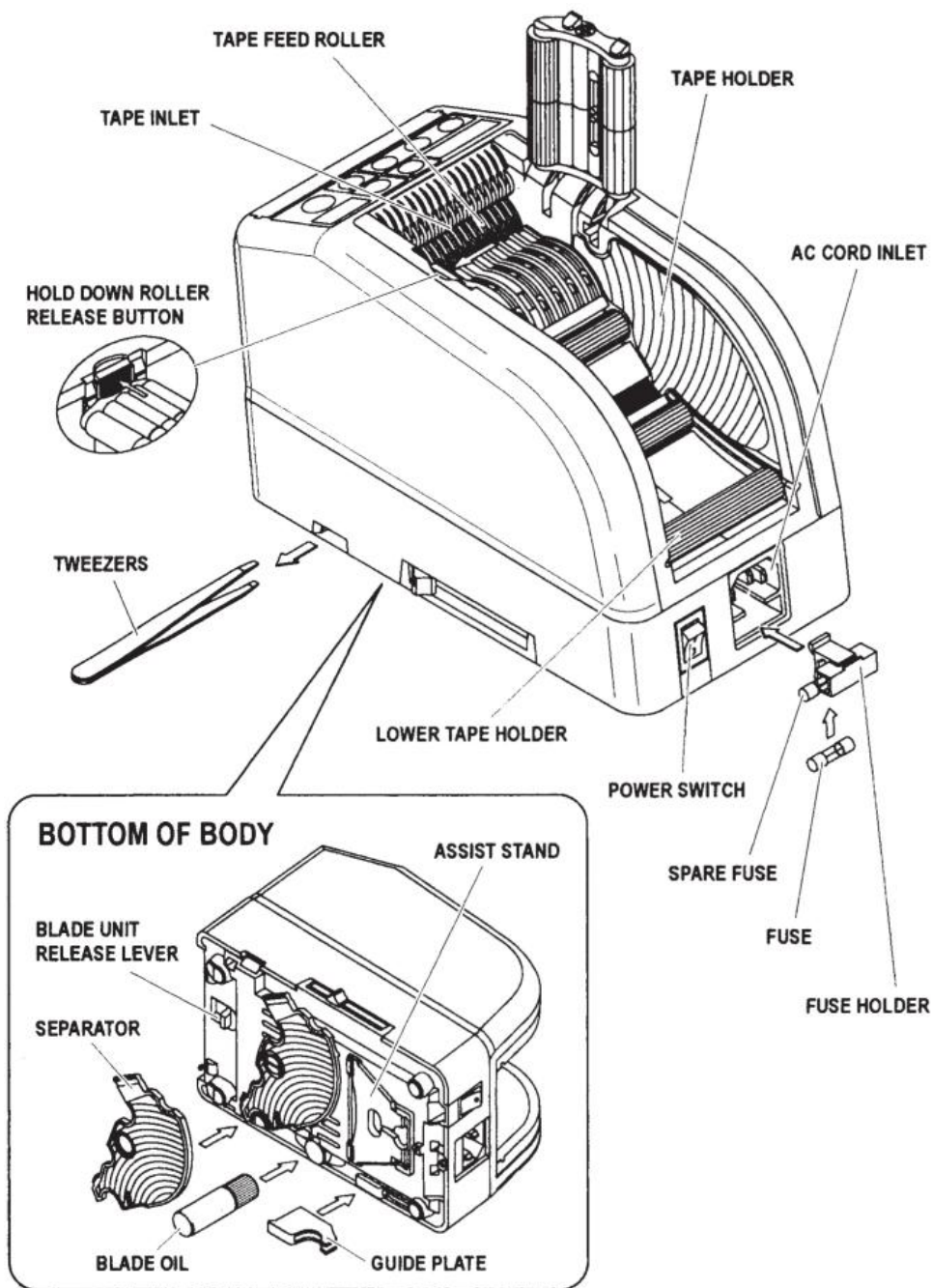
MODEL AND PARAMETERS

Model	AT-60
Bandbreedte	6-60 mm
Lengte van de tape	5-999 mm
Buiten Dia. van Rol	20~300mm

Lichaams materiaal	Antistatisch ABS
Waarderingen)	AC100V-240V 50-60Hz
Vermogen (max.)	24,6 W

STRUCTURE DIAGRAM





OPERATING INSTRUCTIONS

Laad de tape

- ◆ Sluit het AC CORD aan op de AC CORD INLET .
- ◆ Zorg ervoor dat de AAN/UIT-SCHAKELAAR is uitgeschakeld en sluit deze vervolgens aan op een geschikt stopcontact geaard stopcontact .

- ◆ Zet de AAN/UIT- SCHAKELAAR aan.

Wanneer de POWER SWITCH is ingeschakeld, klinkt er een zoemer .

Op dit moment is de modus ingesteld op MANUAL

- ◆ Druk op de ROLLERONTLADINGKNOP HOUDEN

- ◆ Plaats een rol tape in de machine

- ◆ Houd de tape vast door de TAPE-HOUDERS te verstellen

Stel de TAPEHOUDERS af op de juiste breedte, schuif de TAPEHOUDERAANPASSINGSHENDEL van de voorkant naar de achterkant van de machine en sluit deze vervolgens.

De TAPEHOUDERS moeten de rol lichtjes in het midden van de holte houden van de machine

Dit is erg belangrijk omdat het de tape in het midden houdt.

De tape gaat over de SENSOR vóór de BLADE UNIT.

Om een grotere rol tape te ondersteunen, trekt u de ONDERSTE HOUDER naar buiten

- ◆ Plaats de tape op de TAPE FEED ROLLER

- ◆ Druk op de FWD-KNOP totdat de band uit de TAPE OUTLET komt!

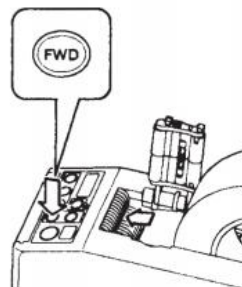
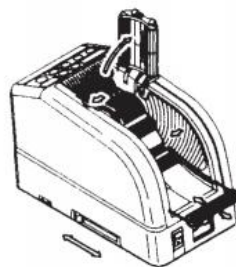
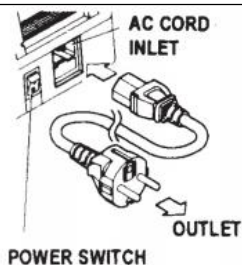
Wanneer u sterk plakband gebruikt, trekt u een klein stukje tape naar binnen plaatsing in de TAPE INLET.

Houd de FWD-KNOP een paar seconden lang ingedrukt en help de band in de TAPE INLET te positioneren.

- ◆ Nadat de tape is geplaatst en de TAPE-HOUDERS zijn afgesteld, sluit u de HOUD DE ROLLEREENHEID NEER.

- ◆ Druk op de STARTKNOP.

Verwijder het eerste stuk tape en gooi het weg



◆ Wanneer u de rol tape uit de machine haalt, trekt u aan de tape achteruit en druk op de REV-KNOP .

OPMERKING:

Gebruik altijd een pincet om tape te verwijderen .

Wanneer u de band plaatst, zorg er dan voor dat u dat doet De kleefzijde van de tape is altijd naar beneden gericht .

Stel de bandlengte in

◆ Zorg ervoor dat DISPLAY <snijlengte> aangeeft

De snijlengte wordt altijd aangegeven in bepaalde alfabetten, zoals A,b,C,d,E,F

◆ Stel de snijlengte in.

Stel de gewenste lengte in met behulp van de +/- KNOP.

De snijlengte is instelbaar tussen 5 mm en 999 mm.

U kunt zes verschillende lengtes instellen met behulp van de SELECTEERKNOP.

Als u de +/- KNOP kort indrukt , verandert de lengte in 1 mm.

En als u de +/- KNOP langer indrukt, wordt snel vooruitspoelen weergegeven .

Voorzichtigheid

Afhankelijk van het type wijkt de werkelijke lengte af van de weergegeven lengte van de tape en de staat ervan.

Bij het afsnijden van korte stukken tape is het mogelijk dat de lengte niet consistent wordt afgesneden of de tape is vastgelopen.

Probeer verschillende proefsmeden om zeker te zijn van een goede werking.

Modusinstelling

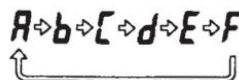
1. Handmatige modus

◆ Zorg ervoor dat de blauwe LED-LAMP uit is.

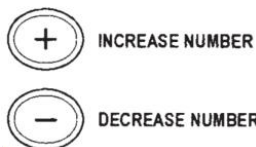
Wanneer de LED-LAMP knippert of is ingeschakeld, drukt u op AUTO/MANUAL MODE en schakel de LED-LAMP uit

◆ Druk één keer op de STARTKNOP, de machine voert een stukje tape in knip het vervolgens uit op basis van de door u ingestelde lengte.

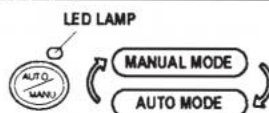
INDICATE CUTTING LENGTH



SET THE CUTTING LENGTH



SET AUTO / MANUAL



◆Om nog een stuk te snijden, drukt u nogmaals op de STARTKNOP.

2. Automatische modus

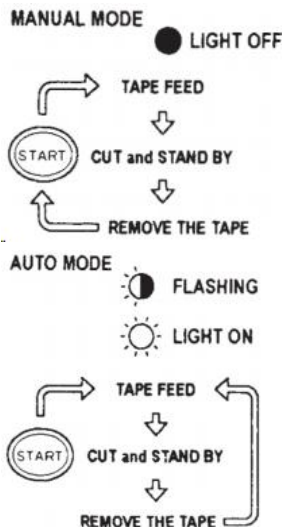
◆Zorg ervoor dat de LED-LAMP knippert.

Als de lampjes van de LED-lamp uit zijn, drukt u op de AUTO/MANUAL-KNOP en laat de LED-LAMP knipperen .

◆Druk één keer op de STARTKNOP, de machine voert een stukje tape in knip het vervolgens uit op basis van de door u ingestelde lengte.

Wanneer dat stuk tape wordt verwijderd, voert de machine een ander stuk tape in stuk en knip het vervolgens uit.

De machine zal een nieuw stuk tape invoeren en afsnijden zodra het stuk is verwijderd plakband wordt verwijderd .



P-modus (vooraf ingestelde modus)

De machine kan worden geprogrammeerd. Er wordt een signaal weergegeven op basis van het door u geselecteerde aantal stuks en alles gebeurt uitgesneden. (Maximaal 999 stuks.)

Er klinkt een zoemer als het programma is afgelopen.

U kunt de modus MANUAL of AUTO gebruiken

◆Druk op de SELECTEERKNOP om de gewenste lengte te kiezen .

◆Druk drie seconden op de SELECTEERKNOP. Er verschijnt dan "Lcon"

◆Druk nogmaals op de SELECTEERKNOP. Er verschijnt dan "p".

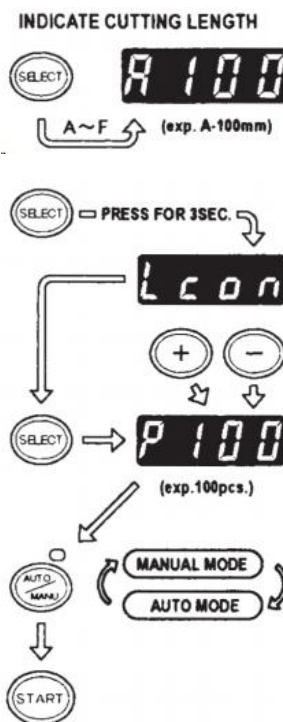
◆Gebruik de +/- KNOP en stel de benodigde hoeveelheid in .

◆Kies AUTO of MANUAL met behulp van de AUTO/MANUAL-KNOP.

◆Wanneer u op de STARTKNOP drukt, zal de machine in- en uitschakelen een stukje tape voor testdoeleinden

Om de machine te bedienen met behulp van de HANDMATIGE MODUS, drukt u op de START-KNOP en voert u een stuk tape in nadat u het eruit hebt gehaald .

Om de machine te bedienen via AUTOMODUS, zal de machine



een invoer invoeren stukje tape automatisch.

◆ Het signaal toont cijfers achterstevoren bij het invoeren van een ander stukje tape

◆ Wanneer het DISPLAY "0" weergeeft, zal de zoemer klinken .

Het DISPLAY geeft het aantal vooraf ingestelde stukken aan .

Wacht tot de zoemer stopt.

Als u de band eruit haalt voordat de zoemer stopt, gaat het LED-LAMP knipperen u moet dus opnieuw op de STARTSCHAKELAAR drukken.

◆ Als u de modus (AUTO/MANUAL) probeert te wijzigen terwijl de machine in werking is druk gewoon op de AUTO/MANUAL-KNOP.

L-modus (loopmodus)

U kunt vooraf instellen hoeveel stukken er worden uitgesneden. (Maximaal 999 stuks) De machine zal de stukken uitsnijden op basis van de door u geselecteerde hoeveelheden en vervolgens uitsnijden zal stoppen .

◆ Druk op de SELECTEERKNOP en bepaal de lengte van de band

◆ Houd de SELECTEERKNOP ingedrukt zodat het DISPLAY "Lcon" weergeeft

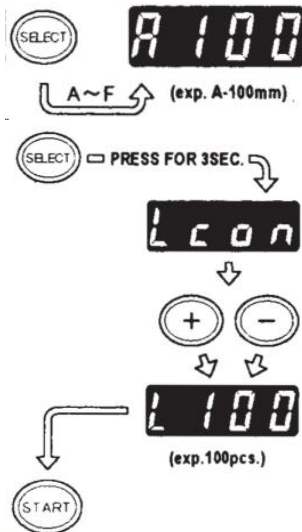
◆ Stel het aantal uit te snijden stukken in met behulp van de +/- KNOP

◆ Wanneer u op de STARTKNOP drukt, geeft het DISPLAY een signaal weer nummers achteruit en continu snijden.

Wanneer het DISPLAY "0" weergeeft, zal de zoemer een geluid maken, waarna de zoemer klinkt machine is gestopt.

Om de machine te stoppen terwijl deze in L-MODE draait, drukt u op de STARTKNOP.

INDICATE CUTTING LENGTH



Hoe u een curlingtape beheert

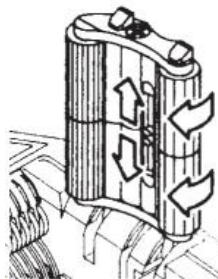
◆ Druk op de HOLD DOWN ROLLER RELEASE-KNOP om de HOLD DOWN ROLLER-EENHEID te openen

◆ Verleng de ROLLERVERGRENDELINGSHENDEL zodat de wals niet kan draaien.

◆ Sluit de HOLD DOWN ROLLER-EENHEID

Als de rollen vergrendeld zijn, kan de spanning er voor zorgen dat de lengte varieert .

Knip meerdere proefstukken uit om indien nodig de lengte aan te passen.



Gebruik smalle tape/gebruik twee rollen tegelijk

Als de tape minder dan 15 mm breed is of als u twee rollen tegelijk wilt afgeven, gebruik dan de SEPARATOR .

Knip minder dan 10 mm tape af, plaats de GELEIDERPLAAT op de SCHEIDER

◆ Verwijder de SCHEIDER van de onderkant van de behuizing

◆ Open de HOLD DOWN ROLLER-EENHEID

◆ Steek de SEPARATOR in het lichaam door deze in de bodem van de holte te steken

◆ Wanneer u de tape minder dan 10 mm afsnijdt, plaatst u de GELEIDERPLAAT op de afscheider.

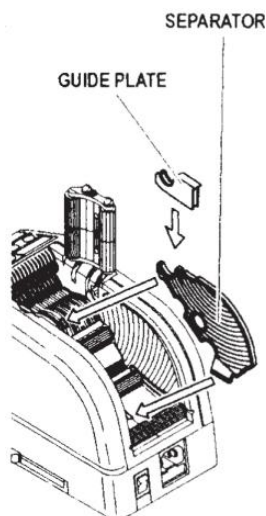
◆ Plaats één rol tape aan weerszijden door een SEPARATOR te plaatsen voor het plaatsen van tape

◆ Om de tape vast te houden door de TAPE HOUDERS aan te passen, is het niet nodig om de SEPARATOR uit positie te duwen

Bij gelijktijdige afgifte van twee rollen tape is invoer noodzakelijk beide van zijn lengte s tegelijkertijd _

◆ Verwijder het eerste stuk tape

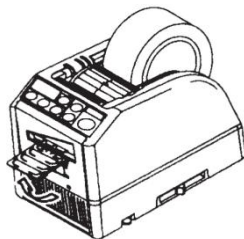
◆ Wanneer het tweede stuk tape wordt verwijderd, worden beide zijden van de tape ook afgegeven.



Andere functies

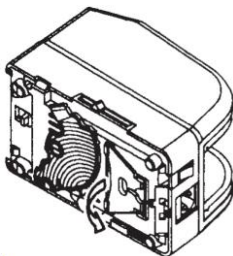
FLEXIBELE BAND STEUN

Wanneer je de tape doorsnijdt langer of snijd niet-klevende tape / film, gebruik FLEXIBELE TAPE-ONDERSTEUNING om de tape te vermijden neervallen . _ _



HULP STAND

Gebaseerd op het tapemateriaal of werkstukdoel , gebruik de ASSIST STAND om de machine te verplaatsen naar een lager niveau.



Vervang de meseenheid

Alleen Blade mag niet worden vervangen.

Het moet veranderen met de hele Blade Unit.

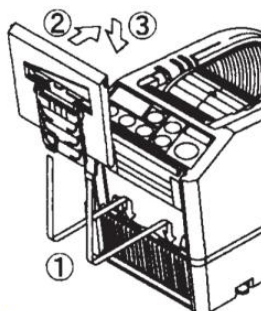
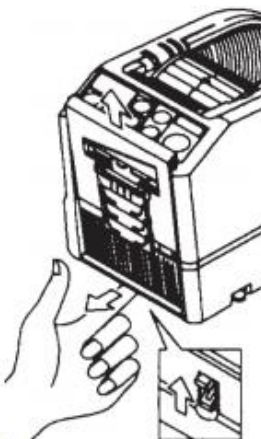
Zet de AAN/UIT-SCHAKELAAR uit.

Verwijder de BLADE-EENHEID door de ONTGRENDELINGSHENDEL van de BLADE-EENHEID los te laten

Installeer de nieuwe BLADE-EENHEID in de behuizing .

Druk de behuizing stevig naar beneden totdat deze vergrendeld is .

Zorg ervoor dat het ondermes goed is gepositioneerd, draai de BLADEUNIT om en kijk naar de onderkant van het ondermes.



MAINTENANCE



Wanneer u de BLADE-EENHEID reinigt of vervangt, raak dan de scherpe rand van het mes niet aan.

Reinig de meseenheid

Bij het snijden van tapes met zware lijm zullen de resten geleidelijk op het mes achterblijven.

Het is noodzakelijk om de MESEENHEID te verwijderen om deze schoon te maken

- ◆ Zet de AAN/UIT-SCHAKELAAR uit.
- ◆ Verwijder de BLADEENHEID door de ONTSLAGHENDEL VAN DE BLADEENHEID los te laten.
- ◆ Doe wat alcohol op een schone, droge doek of gebruik een wattenstaafje om de resten te verwijderen
- ◆ Vervang de MESEENHEID.

Smeer het mes

Smeer het mes om te voorkomen dat er resten aan het mes blijven kleven .

- ◆ Zet de AAN/UIT-SCHAKELAAR uit
- ◆ Verwijder de BLADE-EENHEID van het lichaam.
- ◆ Zoek drie oliegaten aan de achterkant van het bovenste mes.
- ◆ Druppel één druppel BLADE OIL in elk gaatje.
- ◆ Smeer ook de ONDERSTE MESGELEIDER.
- ◆ Smeer niet steeds opnieuw.
- ◆ Veeg de reserveolie weg met een katoenen doek.
- ◆ Plaats de BLADE-EENHEID terug in het lichaam.
- ◆ Zet de AAN/UIT-SCHAKELAAR aan.

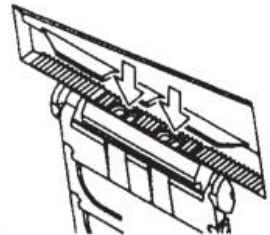
Maak een aantal testsneden om er zeker van te zijn dat de tape niet van de TAPE valt UITLAAT.

Maak de sensoren schoon

Er bevinden zich twee paar SENSOREN onder de TAPE-UITGANG. Als de opening bedekt is met taperesten of vuil, zullen de SENSOREN de aanwezigheid van tape niet detecteren .



BE CAREFUL TO HANDLE THE SENSORS



Houd de omgeving van de SENSOREN altijd schoon.

Om de SENSOR te beschermen, reinigt u de openingen zorgvuldig nadat u de MESEENHEID hebt verwijderd .

Reinig het lichaam

Doe een neutraal schoonmaakmiddel op een vochtige doek om de behuizing schoon te maken . Gebruik geen alcohol of oplosmiddelen om de plastic onderdelen schoon te maken.

Error Messages

De zoemer klinkt en er knippert een bericht op het DISPLAY.

E-02 Mes is niet op zijn plaats

Een signaal geeft aan dat het mes niet goed is geïnstalleerd of dat de machine stopt vanwege de dikte of hardheid van de tape.

◆ Zet de AAN/UIT- SCHAKELAAR uit .

◆ Verwijder de BLADEENHEID door de LOSKOPPELHENDEL VAN DE BLADEENHEID los te laten en til vervolgens het geheel uit de behuizing.

◆ Zet de AAN/UIT- SCHAKELAAR aan.

◆ Druk op de FWD-KNOP en voer de tape één keer in. Knip de tape met een schaar door tussen de TAPE-OUTLET en de BLADE-EENHEID .

◆ Druk op de REV-KNOP om de tape te verwijderen

◆ Reinig de MESEENHEID en smeer de ONDERSTE MESGELEIDER.

◆ Controleer de positie van het onderste mes en vervang de MESEENHEID.

E-03 Motor is gestopt

Geeft aan dat de motor is gestopt vanwege overbelasting.

◆ Druk op de STARTKNOP om de foutmelding te wissen.

◆ Druk op de REV-KNOP om de tape te verwijderen.

◆ Zet de AAN/UIT- SCHAKELAAR uit.

◆ Controleer de BLADE-EENHEID en TAPE-UITGANG zorgvuldig.

E - 02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E - 03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE

♦Verwijder het overtollige tape-afval of de plakkerige resten met behulp van een TWEEZERS	
--	--

	Raak het mes niet aan wanneer u een fout corrigeert terwijl de AAN/UIT-SCHAKELAAR is ingeschakeld.
	SCHAKELAAR uit en stop met het gebruik van de machine. Als de machine niet normaal kan werken nadat de fout is gecorrigeerd. Het lijkt erop dat er niets aan de hand is zonder foutmeldingen.
	Gebruik de tape niet als de statische elektriciteit meer dan 1000 V genereert. Dit kan storingen in de machine veroorzaken.

TROUBLESHOOTING

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
De POWER SMTCH is ingeschakeld, maar de machine kan niet werken.	Het AC-SNOER is losgemaakt . De ZEKERING is doorgebrand.	Controleer vervolgens het AC-snoer steek de stekker stevig in het stopcontact . Vervang de ZEKERING . Stop echter onmiddellijk met het gebruik van de machine de ZEKERING is na vervanging opnieuw doorgebrand .
Na het verwijderen van een stukje tape, wordt het volgende stuk niet doorgevoerd onder AUTO modus.	De modus is ingesteld op HANDMATIG. Er zit wat vuil op de bodem SENSOREN . De tape kan niet door de SENSOREN . De tape heeft extreem lage reflectie.	Stel de modus in op AUTO . Verwijder het vuil. Gebruik SEPARATOR om de tape minder dan smal te maken 15 mm . Breng geen sterke lichtbronnen in de buurt van de lamp SENSOREN . Sommige soorten tape kunnen mogelijk niet worden gebruikt onder AUTO modus.

Het MES kan niet bewegen soepel.	De BLADE UNIT bevindt zich niet in de juiste staat positie.	Controleer de MESEENHEID en druk op de behuizing stevig.
De lengte van de tape bedraagt afwijkend van de ingestelde lengte .	De lijm van tape is te sterk. De elasticiteit van tape is te sterk.	Cor re ecteer de instelling na het snijden van meerdere proefstukken
Tape krult overmatig.	De machine is niet geaard. De ROLLER LOCK is uitgeschakeld	Controleer de massa op het snoer. Schakel het ROLLER LOCK in om spanning uit te oefenen.
	Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie een aparte afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet bij het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.	



Als de machine nog steeds niet goed werkt, stop dan met het gebruik van de machine onmiddellijk en neem contact op met de leverancier voor toestemming voor reparatie.

Garantie

Wij garanderen de oorspronkelijke koper van het product dat het vrij zal zijn van defecten in materiaal of vakmanschap zolang het origineel de koper is eigenaar van het product, bij normale slijtage gebruik.

De reserveonderdelen zoals snijmesses en rollen vallen niet onder de dekking onder de garantieperiode omdat ze worden beschouwd als "slijtonderdelen". Deze garantie is alleen geldig als het product:

Werd niet beschadigd tijdens de installatie.

Werd gebruikt in overeenstemming met de productspecificaties , instructies en eventuele technische ondersteuningsrichtlijnen.

Is niet gewijzigd of beschadigd door ontlaten, gebruikersfouten, ongelukken, rampen, misbruik, misbruik, stroomvoorziening, stroomvoorziening, afwisseling, reparatie, wijziging, een reparatie of vervanging door iemand anders dan het originele product.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

EG-REP: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

VK REP: Pooledas Group Ltd.

Eenheid 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Verenigd Koninkrijk

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Gemaakt in China

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

ANVÄNDARMANUAL FÖR TEJPDISPENSER

MODELL: AT-60

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

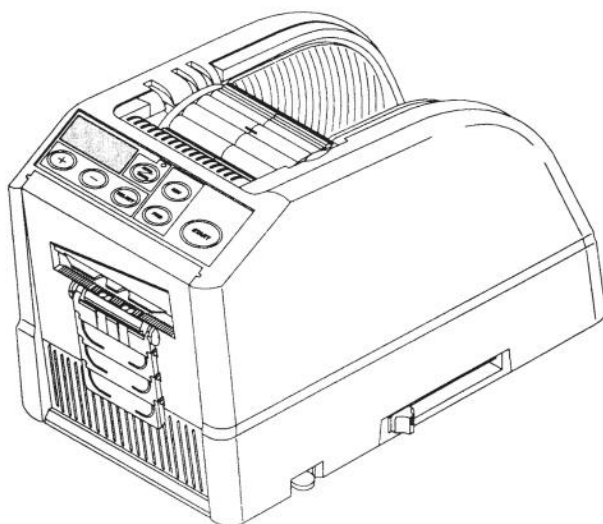
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tape Dispenser

MODELL: AT-60



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING

15. Läs noga och förstå alla **MONTERINGS- OCH DRIFTINSTRUKTIONER** innan användning.

16. Underlåtenhet att följa säkerhetsreglerna och andra grundläggande säkerhetsåtgärder kan leda till allvarliga personskador.

GENERAL SAFETY RULES

Säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning måste följas i för att förhindra skador på maskinen eller skada på operatören eller andra personer. Säkerhetsriktlinjerna som föreskrivs "Varning" och "Försiktighet" beskriver möjlig skada eller skada som kan uppstå vid drift eller underhåll av maskinen på annat sätt än vad som beskrivs i detta bruksanvisning.

Läs och följ säkerhetsföreskrifterna noggrant innan du läser Instruktionsmanual.



Var n ing

Indikerar en potentiellt farlig situation som, om inte undvikits, kunde leda till dödsfall eller allvarlig skada.



Varning

Ange att felaktig hantering kan leda till fara och att operatören riskerar att skadas, eller maskinen är det med risk för skada.



Indikerar försiktighet

En symbol i triangeln, eller beskrivningen, kommer att indikera en specifik fara



En förbjuden åtgärd

En symbol i cirkeln, eller beskrivningen, kommer att indikera förbjudna åtgärder.



En nödvändig åtgärd

En symbol i cirkeln, eller beskrivningen, kommer att indikera den nödvändiga åtgärden.



Anslut inte, dra inte ur sladden och använd inte maskinen med vått händer.

Underlåtenhet att följa detta kan leda till skada på grund av elektrisk stöt.



Stick aldrig in fingret, någon annan kroppsdel eller något främmande föremål i maskinen. Underlåtenhet att följa detta kan leda till skada.



Håll hår eller löst sittande kläder borta från maskinen medan den är fungerar. Underlåtenhet att följa detta kan leda till skada



Denna maskin är endast avsedd för industriellt bruk . Låt inte otränade operatörer eller barn använda maskinen. Underlåtenhet att följa detta kan leda till skada .



Stäng av strömbrytaren och koppla ur maskinen innan du byter ut den knivenheten eller utföra något underhåll på maskinen. Underlåtenhet att följa detta kan leda till allvarliga skador



Använd inte den här maskinen till något annat än vad som anges applikationer

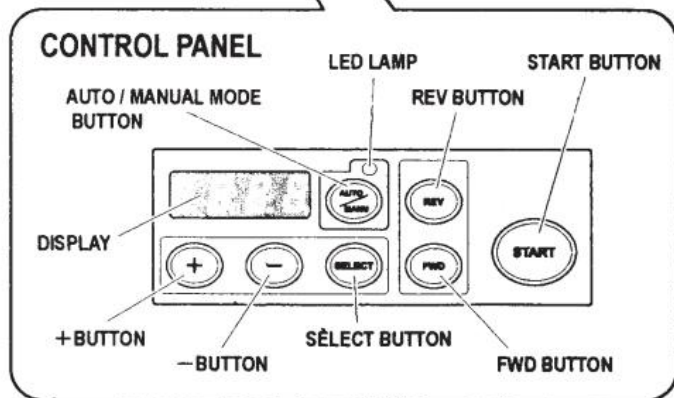
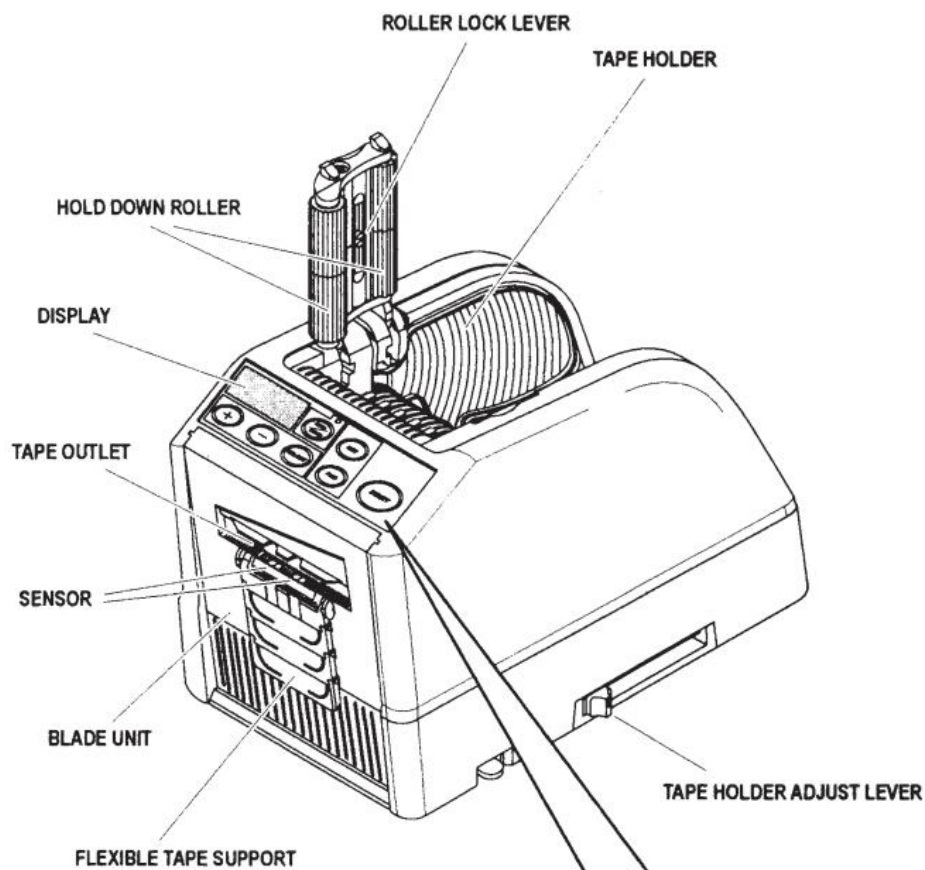
Användning av maskinen för oavsiktliga tillämpningar kan orsaka skador till operatören eller fel på maskinen.

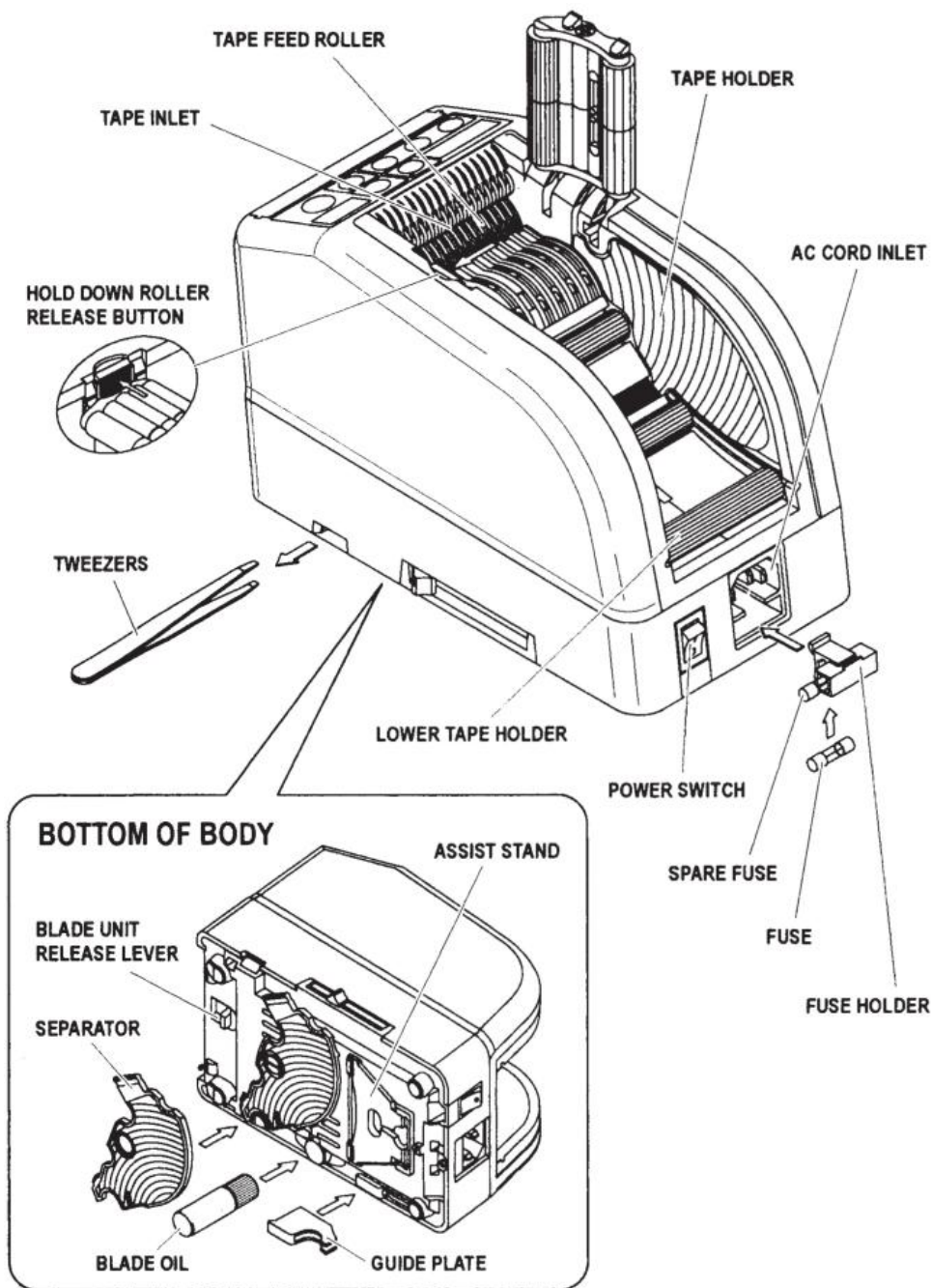
SPARA DESSA INSTRUKTIONER

MODEL AND PARAMETERS

Modell	AT-60
Tejpbredd	6-60 mm
Tejplängd	5-999 mm
Utanför Dia. av Roll	20~300 mm
Kroppsmaterial	Antistatisk ABS
Betyg(er)	AC100V-240V 50-60Hz
Effekt (max.)	24,6W

STRUCTURE DIAGRAM





OPERATING INSTRUCTIONS

Ladda bandet

- ◆ Anslut AC CORD till AC CORD INLET .
- ◆ Se till att strömbrytaren är avstängd och anslut den sedan till en lämplig jordat AC-uttag .
- ◆ på strömbrytaren .

När POWER SWITCH är påslagen hörs en summer .

För närvarande är läget inställt på MANUELL

- ◆ Tryck på HOLD DOWN ROLLER RELEASE-KNAPPEN

- ◆ Placera en tejprulle i maskinen

- ◆ Håll i bandet genom att justera TEJPHÅLLARE

Justera TEJPHÅLLARE till rätt bredd, skjut TEJPHÅLLAREJUSTERINGSSPAKKEN från framsidan till baksidan av maskinen och stäng den sedan.

TEJPHÅLLARE ska hålla rullen lätt i mitten av kaviteten av maskinen

Detta är mycket viktigt eftersom det håller tejpens i mitten.

Tejpen passerar över SENSORn framför BLADENHETEN.

För att stödja en större tejprulle, dra ut den NEDRE HÅLLARE

- ◆ Sätt tejpens på TEJPMATNINGSRULLEN

- ◆ Tryck på FWD-KNAPPEN tills tejpens kommer ut från TAPE OUTLET!

När du använder en stark klibbig tejp, dra ut lite tejp placeras i TAPE INLET.

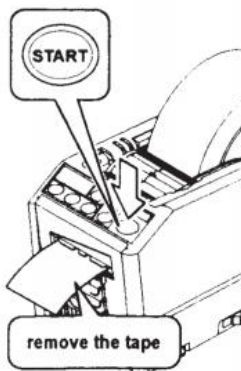
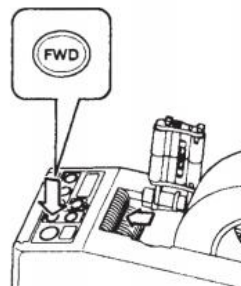
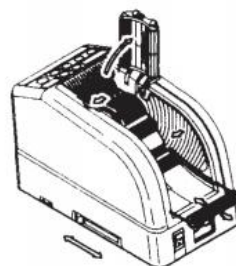
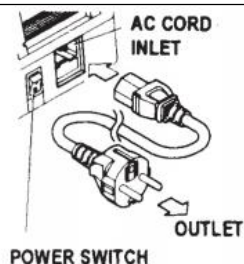
Tryck på FWD-KNAPPEN kontinuerligt i några sekunder och hjälp bandet att placeras i TAPE INLET.

- ◆ När bandet är isatt och TEJPHÅLLARE har justerats, stäng HÅLLNER RULSENHET.

- ◆ Tryck på START-KNAPPEN.

Ta bort den första tejpbiten och kassera den

- ◆ När du tar ut tejprullen från maskinen, dra i tejpens bakåt och tryck på REV-KNAPPEN .



NOTERA:

Använd alltid en pincett för att ta bort tejpen .

när du ställer in bandet den självhäftande sidan av tejpen är alltid vänd nedåt .

Ställ in bandlängden

◆ Se till att DISPLAY indikerar <klipp längd>

Klipp längden anges alltid i vissa alfabet som A,b,C,d,E,F

◆ Ställ in klipp längden.

Ställ in önskad längd med +/- KNAPPEN.

Klipp längden är justerbar mellan 5 mm till 999 mm.

Du kan ställa in sex olika längder genom att använda VÄLJKNAPPEN.

Om du trycker på +/- KNAPPEN en kort stund ändras längden till 1 mm.

Och om du trycker på +/- KNAPPEN längre, visar i t snabbspolning framåt .

Varning

Den faktiska längden skiljer sig från den visade längden beroende på typ av bandet och dess skick.

När du klipper kort längd av tejpen kanske längden inte klipper konsekvent eller tejpen har fastnat.

Prova flera testsnitt för att säkerställa korrekt funktion.

Lägesinställning

1. Manuellt läge

◆ Se till att den blå LED-LAMPAN är släckt.

När LED-lampan blinkar eller tänds, tryck på AUTO/MANUAL MODE och stäng av LED-LAMPAN

◆ Tryck en gång på START-KNAPPEN, maskinen matar in en bit tejp klipp sedan ut den baserat på din inställda längd.

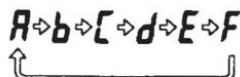
◆ Tryck på STARTKNAPPEN igen för att klippa en bit till.

2. Autoläge

◆ Se till att LED-LAMPAN blinkar.

När LED- lampans lampor är släckta, tryck på AUTO/MANUELL KNAPP och låt LED-lampan blinka .

INDICATE CUTTING LENGTH



SET THE CUTTING LENGTH



INCREASE NUMBER



DECREASE NUMBER

SET AUTO / MANUAL

LED LAMP



MANUAL MODE

AUTO MODE

MANUAL MODE

● LIGHT OFF



TAPE FEED



CUT and STAND BY

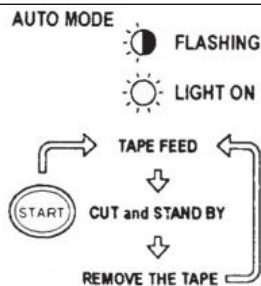


REMOVE THE TAPE

◆Tryck en gång på START-KNAPPEN, maskinen matar in en bit tejp klipp sedan ut den baserat på din inställda längd.

När den tejpbiten tas bort matar maskinen in en annan bit och skär sedan ut den.

Maskinen matar in och klipper en ny tejpbit när biten av tejp tas bort .



P-läge (förinställt läge)

Maskinen kan programmeras. En signal kommer att visas baserat på ditt valda antal bitar och allt utskuren.(Max 999 stycken.)

En summer kommer att höra när programmet är klart.

Du kan använda läget antingen MANUELL eller AUTO

◆Tryck på VÄLJ-KNAPPEN för att välja önskad längd .

◆Tryck på VÄLJ-KNAPPEN i tre sekunder så kommer det att indikera "Lcon"

◆Tryck på VÄLJKNAPPEN igen så kommer det att indikera "p".

◆Använd +/- KNAPPEN och ställ in önskad mängd .

◆Välj AUTO eller MANUELL genom att ANVÄNDA AUTO/MANUELL KNAPP.

◆När du trycker på STARTKNAPPEN matar maskinen in och skär ut en bit tejp för teständamål

För att använda maskinen genom att använda MANUELLT LÄGE, tryck på STARTKNAPPEN och mata in en bit tejp efter att du tagit ut den.

För att manövrera maskinen med AUTO-LÄGE, matar maskinen in en en tejpbit automatiskt.

◆Signalen visar siffror bakåt när en annan tejpbit matas in

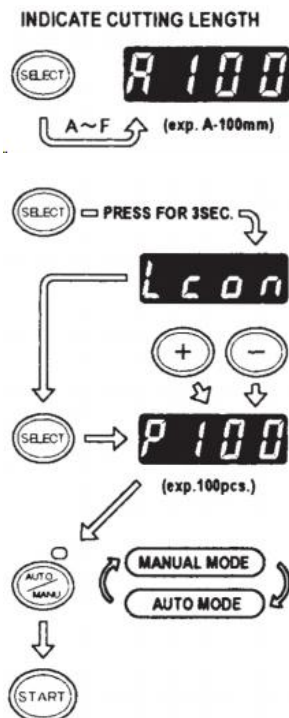
◆När DISPLAY anger "0" kommer summern att höra .

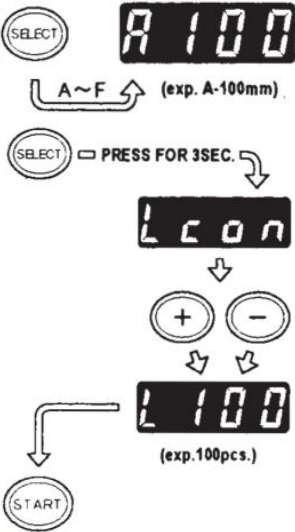
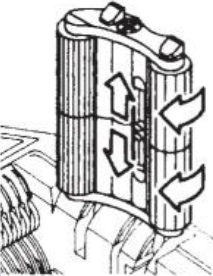
DISPLAY anger antalet stycken som är förinställda.

Vänta tills summern slutar.

Om du tar ut bandet innan summern slutar, kommer LED-LAMPAN att blinka så du måste trycka på STARTKNAPPEN igen.

◆Om du försöker ändra läget (AUTO/MANUELL) när maskinen är



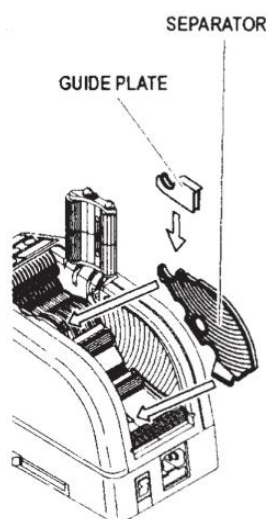
igång tryck bara på AUTO/MANUELL KNAPP.	
L-läge (loopläge) Du kan förinställa antalet stycken som ska skäras ut. (Max 999 stycken) Maskinen skär ut bitarna baserat på dina valda kvantiteter och sedan ska sluta . ◆ Tryck på VÄLJ-KNAPPEN och bestäm längden på tejpen ◆ Tryck och håll ned VÄLJKNAPPEN så att DISPLAY visar "Lcon" ◆ Ställ in antalet bitar som ska skäras ut med +/- KNAPPEN ◆ När du trycker på START-KNAPPEN indikerar DISPLAY en signal som visas siffror baklänges och skära kontinuerligt. När DISPLAY anger "0", kommer summern att avge ett ljud sedan maskinen är stoppad. För att stoppa maskinen medan den körs under L-LÄGE, tryck på STARTKNAPPEN.	INDICATE CUTTING LENGTH 
Hur man hanterar en curlingtejp ◆ Tryck på HOLD DOWN ROLLER RELEASE-KNAPPEN för att öppna HOLD DOWN ROLLER UNIT ◆ Dra ut RULLERLÅSSPAKKEN så att rullen inte roterar. ◆ Stäng HOLD DOWN ROLLER UNIT Med rullarna låsta kan spänningen göra att längden varierar . Klipp flera provbitar för att justera längden vid behov.	

Använd smal tejp/Använd två rullar samtidigt

Om tejpens bredd är mindre än 15 mm eller om du vill dispensera två rullar samtidigt, använd SEPARATOR .

Klipp mindre än 10 mm bredd på tejpens, sätt GUIDE PLATEN på SEPARATOR

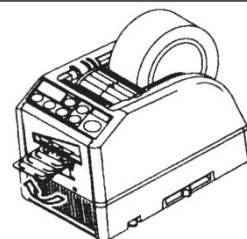
- ◆ Ta bort SEPARATOR från undersidan av kroppen
 - ◆ Öppna HOLD DOWN ROLLER UNIT
 - ◆ Sätt in SEPARATOR i kroppen genom att sätta in den i botten av håligheten
 - ◆ När du klipper av tejpens mindre än 10 mm, sätt GUIDE PLATE på separatorn.
 - ◆ Placera en rulle av tejpens på vardera sidan genom att sätta in en SEPARATOR för att ladda tejpens
 - ◆ För att hålla bandet genom att justera TEJPHÅLLARE, är det onödigt att trycka AVSKÄRREN ur position
- Vid utmatning av två rullar med tejp samtidigt är det ett måste att mata in båda av dess längd s på samma gång
- ◆ Ta bort den första tejpbiten
 - ◆ När den andra biten av tejpens tas bort, matas även båda sidor av tejpens ut.



Andra funktioner

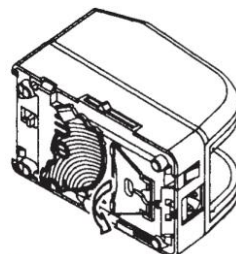
FLEXIBEL TEJP STÖD

När du klipper tejpens längre eller klipp av icke-häftande tejp/film, använd FLEXIBLE TEJPSTÖD för att undvika tejpens ramlar ner . _



HJÄLPSTÄLL

Baserat på tejpematerialet eller arbetsstyckets syfte, användning hjälpstativet för att flytta maskinens kropp mot en lägre nivå.



Byt ut knivenheten

Endast Blade accepteras inte att bytas ut.

Det måste ändras med hela bladenheten.

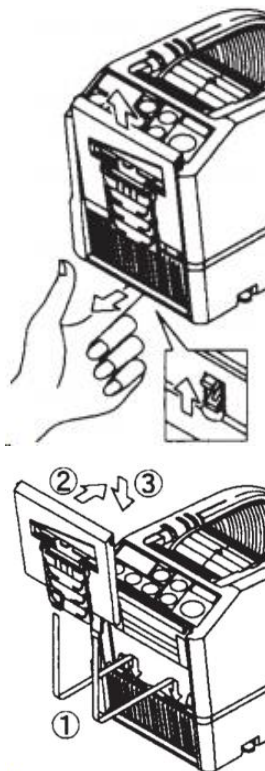
Stäng av POWER SWITCH.

Ta bort BLADENHETEN genom att släppa 8LADE ENHETENS LÄSNINGSSPAK

Installera den nya BLADENHETEN i kroppen .

Tryck ned höljet ordentligt tills det låses .

Se till att det nedre bladet är korrekt placerat, vänd på BLADENHETEN och titta på den nedre kanten på det nedre bladet.



MAINTENANCE



När du rengör eller byter ut BLADENHETEN, rör inte den vassa kanten på bladet.

Rengör knivenheten

Vid skärning av tejper med kraftigt lim kommer resterna gradvis att sitta kvar på bladet.

Det är nödvändigt att ta bort BLADENHETEN för rengöring

- ◆ Stäng av POWER SWITCH.
- ◆ Ta bort BLADENHETEN genom att släppa BLADENHETENS UTSLÄPPSSPAK.
- ◆ Lägg lite alkohol på en ren, torr trasa, eller använd en pinne för att ta bort resterna



◆ Byt ut BLADENHETEN.

Smörj bladet

Smörj bladet för att förhindra att rester fastnar på bladet.

◆ Stäng av POWER SWITCH

◆ Ta bort BLADENHETEN från kroppen.

◆ Leta reda på tre oljehål på baksidan av det övre bladet.

◆ Droppa en droppe BLADOLJA i varje hål.

◆ Smörj även NEDRE BLADGUIDE.

◆ Smörj inte om och om igen.

◆ Torka bort reservoljan med en bomullstrasa.

◆ Sätt tillbaka BLADENHETEN i kroppen.

◆ Slå på strömbrytaren.

Gör flera provskärningar för att säkerställa att tejp inte faller ner från TEJPEN UTLOPP.

Rengör sensorerna

Det finns två par SENSORER under TEJPUTTAGET. Om öppningen är täckt av tejp rester eller skräp kommer SENSORerna att inte upptäcka förekomsten av tejp.

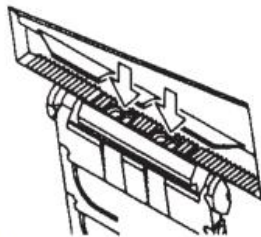
Håll alltid rent runt SENSORerna.

För att skydda SENSORn, rengör öppningarna efter att du har tagit bort BLADENHETEN försiktigt.

Rengör kroppen

Lägg neutralt rengöringsmedel på en fuktig trasa för att rengöra kroppen. Använd inte alkohol eller lösningsmedel för att rengöra plastdelarna.

**BE CAREFUL TO HANDLE
THE SENSORS**



Error Messages

Summern kommer att höra ett ljud, sedan blinkar ett meddelande och visas på DISPLAYEN.

E-02 Bladet är ur position

En signal visar att bladet inte är väl installerat eller att maskinen stannar på grund av tejpens tjocklek eller hårdhet.

- ◆ av strömbrytaren .
- ◆ Ta bort BLADENHETEN genom att släppa BLADENHETENS RELEASINGLEVER och lyft sedan ut enheten ur kroppen.
- ◆ på strömbrytaren .
- ◆ Tryck på FWD-KNAPPEN och mata in tejpen en gång, klipp in tejpen mellan TAPEOUTLET och BLADENHETEN med en sax .
- ◆ Tryck på REV-KNAPPEN för att ta bort tejpen
- ◆ Rengör BLADENHETEN och smörj den UNDRE BLADGUIDE.
- ◆ Kontrollera det nedre bladets position och byt ut BLADENHETEN.

E-03 Motorn är stoppad

Indikerar att motorn är stoppad på grund av överbelastning.

- ◆ Tryck på STARTKNAPPEN för att ta bort felmeddelandet.
- ◆ Tryck på REV-KNAPPEN för att ta bort tejpen.
- ◆ av POWER SWITCH .
- ◆ Kontrollera noggrant BLADENHETEN och TEJPUTTAGET.
- ◆ Rensa och ta bort rester av tejpavfall eller klibbiga rester med hjälp av pincett

E-02

POWER SWITCH IS OFF



REMOVE BLADE UNIT



POWER SWITCH IS ON



CLEAR THE ERROR



FEED THE TAPE



REMOVE THE TAPE



CLEAR THE BLADE



SET THE TAPE

E-03



CLEAR THE ERROR



REMOVE THE TAPE



SET THE TAPE



Rör inte vid bladet när du korrigerar ett fel när POWER SWITCH är på.



Stäng av strömbrytaren och sluta använda maskinen.
Om maskinen inte kan fungera normalt efter att ha åtgärdat felet.
Det verkar som att inget är fel utan några felmeddelanden.



Använd inte bandet om statisk elektricitet genererar över 1000V.
Det kan orsaka fel på maskinen.

TROUBLESHOOTING

Problem	Möjlig orsak	Möjlig lösning
POWER SMTCH är på men maskinen kan inte köras.	AC CORD är lossad . SÄKRINGEN har gått.	Kontrollera nätsladden då koppla in uttaget fast i y . Byt SÄKRING . Sluta omedelbart att använda maskinen SÄKRINGEN har gått igen efter att ha bytts ut .
Efter att ha tagit bort en bit av tejpen, nästa bit matas inte under AUTO läge.	Läget är inställt på MANUELL. En del skräp täcker SENSORER . Bandet kan inte gå igenom SENSORER . Tejpen har extremt låg reflektans.	Ställ in läget på AUTO . Ta bort skräpet. Använd SEPARATOR för att smalna av bandet mindre än 15 mm . För inte starka ljuskällor nära runt SENSORER . Vissa typer av band kanske inte används under AUTO läge.
BLADET kan inte röra sig mjukt.	BLADENHETEN är inte i korrekt placera.	Kontrollera BLADENHETEN och tryck nedåt på bostäder fast.
Längden på tejpen är skiljer sig från den inställda l ength.	Limmet på tejpen är för starkt. Tejpens elasticitet är för stark.	Korrigerar inställningen efter att ha kapat flera provbitar
Tejpa lockar överdrivet.	Maskinen är inte jordad. RULSLÅSET är urkopplat	Kontrollera jord på sladden. Aktivera ROLLER LOCK för att applicera spänning.
	Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.	



Om maskinen fortfarande inte kan fungera korrekt, sluta använda maskinen omedelbart och kontakta säljaren för reparationstillstånd.

Garanti

Vi garanterar den ursprungliga köparen av produkten att den kommer att vara fri från defekter i material eller tillverkning så länge som originalet köparen äger produkten, när den ges normalt slitage och korrekt användande.

Reservdelarna som skärblad, rullar täcks inte under garantiperioden eftersom de anses vara "slitdelar".
Denna garanti gäller endast om produkten:

Blev inte skadad under installationen.

Användes i enlighet med produktens specifikationer, instruktioner och eventuella tekniska supportanvisningar.

Modifierades eller skadades inte av anslötning, användarfel, olycka, katastrof, missbruk, missbruk, strömförsörjning, strömtillämpning, växling, reparation, modifiering, en fix eller utbyte av någon annan än originalprodukten.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

EC REP: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

UK REP: Pooledas Group Ltd.

Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Storbritannien

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Tillverkad i Kina

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support