

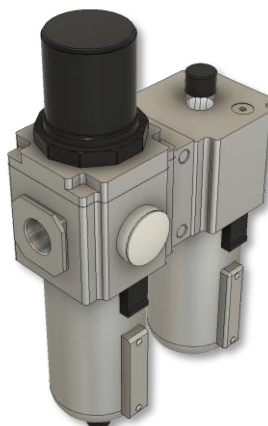


Parametry techniczne	2
Numery katalogowe zestawów	2
Numery katalogowe wkładów filtracyjnych / Symbole pneumatyczne GAFC	2
Budowa zestawów.....	3
Charakterystyki ciśnienia regulacyjnego zestawów	3
Charakterystyki przepływowe zestawów	3
Spusty kondensatu.....	3
Rysunki wymiarowe zestawów.....	4
Zasady regulacji	4
Zmiana strony umiejscowienia manometru.....	5
Wymiana wkładu filtracyjnego	6

GAFC200



GAFC600C



Parametry techniczne

Typ		GAFC200-06	GAFC200-08	GAFC300-08	GAFC300-10	GAFC300-15	GAFC400-10	GAFC400-15	GAFC500-20	GAFC600-20	GAFC600-25
Czynnik roboczy		sprężone powietrze									
Porty przyłączeniowe		1/8	1/4	1/4	3/8	1/2	3/8	1/2	3/4	3/4	1
Stopień filtracji		5 lub 40µm									
Ciśnienie wyjściowe		0.15÷0.9MPa (0.15÷0.40MPa)									
Maks. ciśnienie zasilania		1.0MPa									
Ciśnienie kontrolne		1.5MPa									
Temperatura pracy		-5÷70°C (bez zamarzania); -40÷70°C dla wersji niskotemperaturowej									
Pojemność	kondensatu	25			60			100	108		205
kubka [cm³]	oleju	36			98			185	225		410
Zalecany olej		ISO VG32 lub zamiennik									
Elementy zestawu	Filtr	GAFC200-06	GAFC200-08	GAFC300-08	GAFC300-10	GAFC300-15	GAFC400-10	GAFC400-15	GAFC500-20	GAFC600-20	GAFC600-25
	Smarownica	GAL200-06	GAL200-08	GAL300-08	GAL300-10	GAL300-15	GAL400-10	GAL400-15	GAL500-20	GAL600-20	GAL600-25
	Waga [g]	590			1020			1810	1910		3430

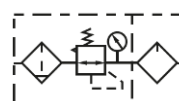
Numery katalogowe zestawów

GAFC300 □ 10 □ S □ W G K								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
Wielkość	Materiał kubków	Porty przył.	Spust kondensatu	Ciśnienie wyjściowe	Manometr	Stopień filtracji	Gwint portów	Zawór zwrotny
GAFC200: 200	Puste: poliwęglanowe z metalową osłoną C: metalowe N: nylonowe z metalową osłoną	06: 1/8	Puste: półautomatyczny A: automatyczny	S: do 0.9MPa L: ograniczone do 0.4 MPa	Puste: z manometrem N: bez manometru	Puste: 40µm W: 5µm	Puste: Rc* (MPa/psi) *gwint stożkowy wewnętrzny G: G* (bar/MPa) *gwint walcowy T: NPT* (psi/bar) *gwint stożkowy amerykański	Puste: bez zaworu zwrotnego K: z zaworem zwrotnym
GAFC300: 300		08: 1/4						
GAFC400: 400		10: 3/8						
GAFC500: 500		15: 1/2						
GAFC600: 600	C: metalowe	20: 3/4		S: do 0.9MPa				
		25: 1						

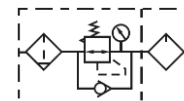
Numery katalogowe wkładów filtracyjnych

Wielkość filtra	Filtracja 5µm	Filtracja 40µm
200	GAF200-004-2	GAF200-004-1
300	GAF300-004-2	GAF300-004-1
400	GAF400-004-2	GAF400-004-1
500	GAF500-004-2	GAF500-004-1
600	GAF600-004-2	GAF600-004-1

Symbole pneumatyczne GAFC



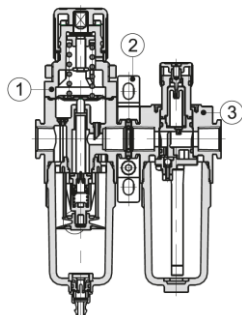
bez zaworu zwrotnego



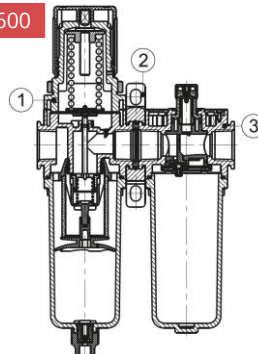
z zaworem zwrotnym

Budowa zestawów

GAFC200

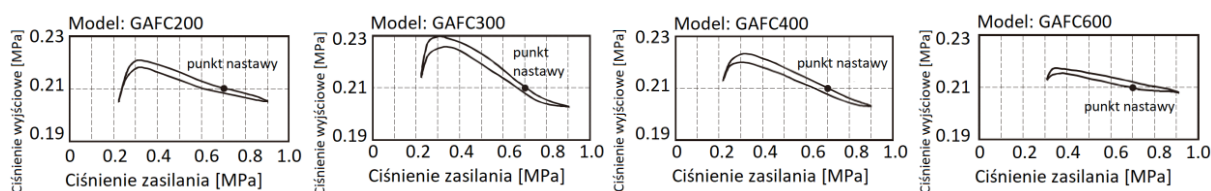


GAFC600

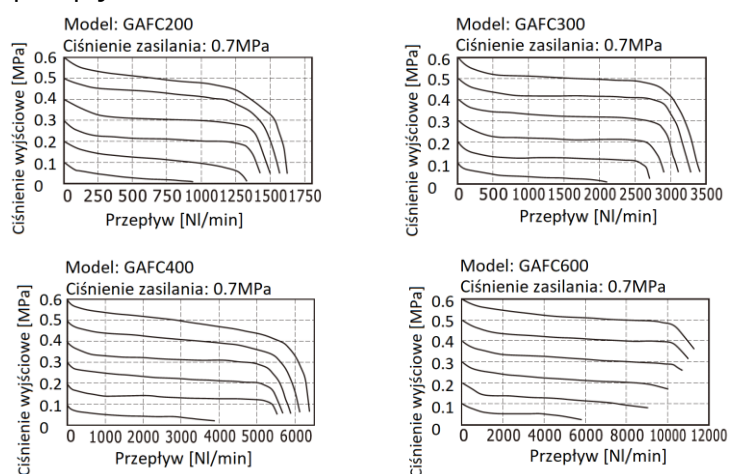


Poz.	Nazwa części
1	filtroreduktor typu GFR
2	wspornik typu T
3	smarownica typu GL

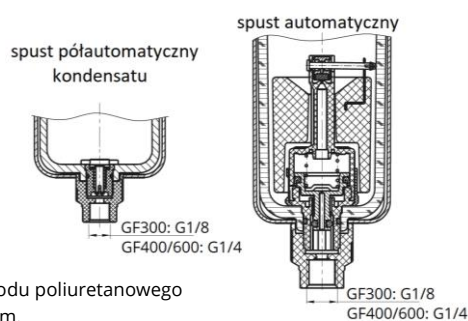
Charakterystyki ciśnienia regulacyjnego zestawów



Charakterystyki przepływowe zestawów

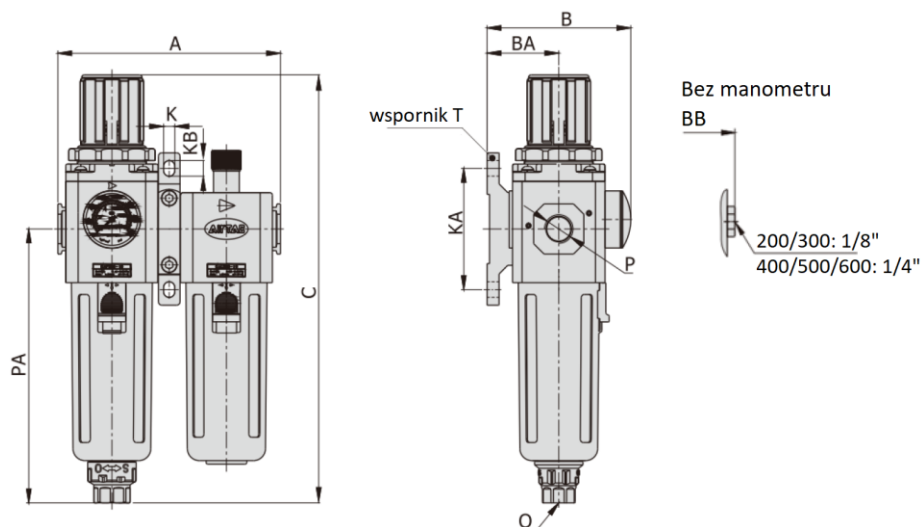


Spusty kondensatu



Uwaga: zaleca się stosowanie przewodu poliuretanowego o średnicy wewnętrznej Ø5 lub 5.5mm.

Rysunki wymiarowe zestawów



Model/wymiar	A	B	BA	BB	C	K	KA	KB	P	PA	Q
GAFC20006	107.5	69	30.0	55.5	192.5	5.5	50	8.5	1/8	120.0	M5x0.8
GAFC20008	107.5	69	30.0	55.5	192.5	5.5	50	8.5	1/4	120.0	M5x0.8
GAFC30008	128.5	83	41.5	72.0	247.0	6.5	70	9.0	1/4	158.0	1/4
GAFC30010	128.5	83	41.5	72.0	247.0	6.5	70	9.0	3/8	158.0	1/4
GAFC30015	128.5	83	41.5	72.0	247.0	6.5	70	9.0	1/2	158.0	1/4
GAFC40010	164.0	99	50.0	88.0	285.5	8.6	80	12.0	3/8	177.5	1/4
GAFC40015	164.0	99	50.0	88.0	285.5	8.6	80	12.0	1/2	177.5	1/4
GAFC50020	168.0	100	50.0	89.0	299.5	8.6	80	12.0	3/4	191.5	1/4
GAFC60020	208.0	128	70.0	117.0	336.5	11.0	100	16.0	3/4	205.0	1/4
GAFC60025	208.0	128	70.0	117.0	336.5	11.0	100	16.0	1	205.0	1/4

Zasady regulacji

Aby regulować ciśnienie wyjściowe regulatora należy wysunąć pokrętko regulacyjne, a po zakończonej regulacji wcisnąć je, by zabezpieczyć przed przypadkową zmianą nastawy.

Zmiana strony umiejscowienia manometru

1. Odkręć imbusową śrubkę ryglującą manometr (Rys. 1)
2. Obróć manometr do pozycji „Unlock” (Rys. 2)
3. Wyjmij manometr (Rys. 3)
4. Odkręć imbusową śrubkę ryglującą talerz zaślepiający (Rys. 4)
5. Obróć talerz zaślepiający do pozycji „Unlock” (Rys. 5)
6. Wyjmij talerz zaślepiający (Rys. 6)
7. W miejsce talerza zaślepiającego wsuń manometr i przekręć do pozycji „Lock”
8. Wkręć imbusową śrubkę ryglującą manometr
9. W miejsce manometru wsuń talerz zaślepiający i przekręć do pozycji „Lock”
10. Wkręć imbusową śrubkę ryglującą talerz zaślepiający



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6

Wymiana wkładu filtracyjnego

1. Przesuń w dół suwak zamka ryglującego kubek (Rys. 7)
2. Obróć kubek o 45° (Rys. 8)
3. Wyjmij kubek (Rys. 9)
4. Odkręć kluczem imbusowym dyfuzor (Rys. 10)
5. Wyjmij wkład filtracyjny (Rys. 11)
6. Wymień wkład filtracyjny, a następnie powtórz czynności z p. 1-4 w odwróconej kolejności



Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10



Rys. 11