

P3 GYS AUTO (PFC)

080591 (z akcesoriami)

080928 208/240V (kompatybilny z UL) - (z akcesoriami)

P3 GYS AUTO to jednofazowe, synergiczne urządzenie spawalnicze MIG/MAG o mocy 220 A z 3 zintegrowanymi podajnikami drutu, zaprojektowane specjalnie dla specjalistów od karoserii. Może spawać wszystkie rodzaje elementów aluminiowych bez rozprysków. Wyposażone w wysoce intuicyjny kolorowy interfejs, jest w stanie spawać każdy rodzaj stali, aluminium lub stopu lutowalnego (CuSi3/CuAl8), nawet cienkie spoiny o grubości 1,0 mm i 1,2 mm, przy użyciu funkcji pulsu.

SPAWANIE MIG/MAG

■ MIG/MAG Smooth + Pulse :

- drut stalowy i ze stali nierdzewnej: Ø 0,6 do 1,2 mm
- drut aluminiowy: Ø 0,8 do 1,2 mm
- drut CuSi i CuAl: Ø 0,8 i 1,0 mm

INTELIAGENTNY

■ Specyficzne synergie : Stal, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po wprowadzeniu 3 informacji: średnica drutu, materiał/gaz i grubość elementu spawanego, produkt automatycznie określa optymalne warunki spawania.

■ Technologia PFC:

Wyposażony w PFC (korekcja współczynnika mocy), może obsługiwać wszystkie napięcia wejściowe od 185 do 265V.

■ Nowy, intuicyjny, wielojęzyczny 3,5-calowy interfejs HMI.

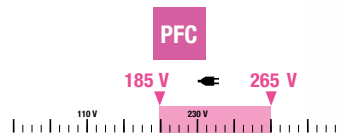
■ Pełna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą pamięci USB.

■ Pamięć zadań do 200 programów spawania dla powtarzających się aplikacji.

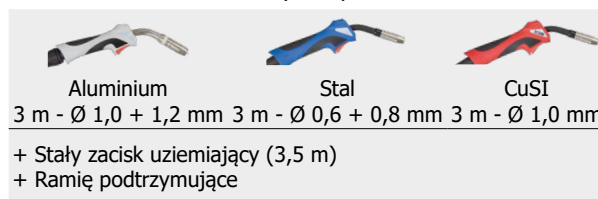
■ Funkcja przenośności:

zadania użytkownika i konfiguracja maszyny mogą być ładowane/zapisywane/transportowane z pamięci USB.

■ System wentylacji na żądanie w celu ograniczenia wnikania pyłu.



Dostarczany z 3 palnikami:



SPAWANIE PREMIUM

■ Cyfrowa kontrola łuku z natychmiastowym zajarzeniem.

■ Doskonała stabilność łuku minimalizująca rozpryski.

■ 4-rolkowy podajnik drutu z cyfrowym enkoderem do precyzyjnego podawania drutu.

■ 4 tryby spawania MIG-MAG:

Standardowy dynamiczny, pulsacyjny, ModulArc, ręczny.

2 TRYBY WYŚWIETLANIA

■ Easy - usprawniony interfejs odpowiedni dla większości użytkowników, zapewniający optymalną jakość spawania.

■ Expert - dedykowany interfejs dla bardziej doświadczonych użytkowników, umożliwiający regulację wszystkich parametrów cyklu spawania.

■ Tryb spawania

2T: Spawanie odbywa się z wciśniętym spustem. Spawanie kończy się po zwolnieniu spustu.

4T: Spawanie odbywa się przy zwolnionym spuście, dla pracy ciągłej. Aby zatrzymać spawanie, należy ponownie nacisnąć i zwolnić spust.



ERGONOMICZNY

■ Wzmocnione koła zapewniają stabilność i zwrotność.

■ Uchwyt na dwie butle gazowe do 2x 4m3 (20 L).

■ Stopień ochrony IP23S do użytku w trudnych warunkach.

■ Schowek.

- Łatwa nawigacja, nawet w rękawicach spawalniczych.
- Wybór głównego parametru wyświetlanego na ekranie (prędkość podawania drutu, natężenie prądu itp.).
- Łatwy dostęp do najczęściej używanych parametrów spawania.

AKCESORIA (OPCJONALNE)



Zestaw materiałów eksploatacyjnych do palnika MB25 041233

50/60 Hz	6.25 m	A	I ₂ MIG A	Gaz	200	50 W	m/min	Oryginalne rolki B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG IA (60%) 100%	U ₀ V	cm	kg	IP
230 V 1~	6.25 m	16	10 → 220	Gaz	200	50 W	1 → 20	B	150 A 130 A	67	86 x 63 x 93	62	IP23S