

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D BioWOOD 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament BioWOOD to termoplastyczny polimer w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	500
Waga z opakowaniem [g]	800
Waga szpuli [g]	245
Wymiary małej szpuli [mm] (ø zewnętrzna / wysokość / ø otworu)	200/55/52
Wymiary opakowania małej szpuli [mm]	218/209/62

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	170-210
Temperatura stołu [°C]	30-50

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,26	g/cm ³	-
VICAT	50	°C	-
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	3195	MPa	ISO 527 (1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie	34	MPa	ISO 527 (5 mm/min)

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Wydłużenie przy zrywaniu	3	%	ISO 527 (5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego	15	kJ/m ²	ISO 179/1 eU
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	3	kJ/m ²	ISO 179/1 eA
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	TAK	-	-

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z BioWOOD mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

