




Instrukcja  
obsługi



# Filtr magnetyczny / Separator zanieczyszczeń IBF-12

**UWAGA!** Przed przystąpieniem do eksploatacji zapoznaj się z instrukcją obsługi.  
Ze względów bezpieczeństwa do obsługi urządzenia dopuszczone są tylko osoby  
znające dokładnie instrukcję obsługi.

# Spis treści

	Informacje ostrzegawcze.....	3
	Środki ochronne.....	4
	Opis produktu.....	4
	Dane techniczne.....	5
	Zasada działania.....	5
	Instalacja / montaż.....	8
	Montaż.....	10
	Konserwacja / Przechowywanie.....	11
	Zadbajmy o nasze środowisko!.....	12
	Deklaracja zgodności WE/UE.....	12
<hr/>		
	English User Manual.....	15-28
	KARTA GWARANCYJNA.....	27



**Każde zastosowanie urządzenia, inne niż zastosowanie zgodne z przeznaczeniem, to przewidywalne nieprawidłowe zastosowanie urządzenia.**

# Informacje ostrzegawcze

## Ostrzeżenie!



Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia ze strony instalacji elektrycznej. Przed przystąpieniem do czynności oznaczonych tym symbolem, przewód zasilający pompę musi być odłączony od zasilania elektrycznego.

## Ostrzeżenie!



Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.



Nieprzestrzeganie zasad zawartych w niniejszej instrukcji spowoduje zagrożenie wybuchem lub zapłonem.

## Uwaga!



Symbol zastosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować ryzyko uszkodzenia urządzenia oraz niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.



Przed instalacją i obsługą tego produktu, prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji instalacji i obsługi, aby uniknąć niepotrzebnych strat.

## Uwaga!

Instrukcja obsługi stanowi podstawowy element umowy kupna–sprzedaży. Nieprzestrzeganie przez użytkownika zaleceń zawartych w instrukcji obsługi stanowi niezgodność z umową i wyklucza jakiegokolwiek roszczenia wynikające z ewentualnej awarii urządzenia będącej efektem niezgodnego z zaleceniami użytkownika.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za błędy w funkcjonowaniu urządzenia, jeżeli zostało ono źle podłączone, uszkodzone, zmodyfikowane i/lub użyte w celu nie mieszczącym się w zakresie rekomendowanych prac lub niezgodnie ze wskazaniami zawartymi w niniejszej instrukcji. Producent nie ponosi również odpowiedzialności za możliwe błędy w instrukcji obsługi powstałe na skutek błędów w druku lub podczas kopiowania. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji do produktu, które może uznać za potrzebne i użyteczne, a nie wpływające na jego podstawową charakterystykę.

**Firma DAMBAT nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenie urządzenia, mienia a także obrażenia osób na skutek niestosowania zaleceń zawartych w instrukcji w tym nieprawidłowego doboru urządzenia, montażu niezgodnego z instrukcją, z obowiązującymi normami oraz przepisami krajowymi, niewłaściwej konserwacji urządzenia oraz całego systemu.**

**Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci), których zdolności fizyczne, sensoryczne, umysłowe lub brak doświadczenia i wiedzy uniemożliwia im bezpieczne korzystanie z urządzenia bez nadzoru lub instrukcji.**

# Środki ochronne

To urządzenie musi być zainstalowane zgodnie z wytycznymi technicznymi.



Operator ponosi całkowitą odpowiedzialność za:

- Właściwą instalację – filtr musi być montowany przez wykwalifikowanych techników zgodnie z instrukcją montażu
- Zapobieganie zagrożeniom spowodowanym niewłaściwą obsługą.

UWAGA

- Połączenia hydrauliczne powinny zostać wykonane przez kompetentnego, wyszkolonego i wykwalifikowanego specjalistę.
- Należy upewnić się, że specyfikacje dotyczące filtrów są kompatybilne z parametrami instalacji.



- Filtr ten zawiera silny magnes, a w jego wnętrzu występują pola magnetyczne. Zalecamy, aby osoby posiadające wszczepiony rozrusznik serca pozostawały w bezpiecznej odległości od filtra. Należy zwrócić uwagę na używanie urządzeń elektronicznych w pobliżu filtra, aby nie zakłócać ich działania.



## Opis produktu

Filtr Magnetyczny został zaprojektowany w celu zatrzymywania zanieczyszczeń znajdujących się w układach centralnego ogrzewania. Współczesne instalacje wyposażone w wysoko wydajne układy zasilane kotłami narażone są na awarię oraz zmniejszenie wydajności, oraz efektywności pracy poprzez zanieczyszczenia tlenkami żelaza, czyli głównym składnikiem rdzy, które powstają w wyniku korozji i odkładają się w formie osadu. Cząsteczki tlenku żelaza krążą po całym obiegu grzewczym, odkładając się w niewralgicznych punktach instalacji, narażając cały układ na awarię, np. pomp, zaworów, czy wymienników ciepła, a sama wydajność grzewcza kotła spada, co przekłada się na zwiększone koszty ogrzewania. Zastosowanie filtrów magnetycznych / separatorów zanieczyszczeń umożliwia zwiększenie ochrony całego systemu grzewczego, poprzez usunięcie większości zanieczyszczeń stałych, w skład których wchodzi żelazo lub tlenki żelaza zawieszony w płynie układu grzewczego, pozwalając na ochronę większości podzespołów całego układu. Filtry mogą być stosowane w instalacjach, w których występuje ciągła cyrkulacja czynnika grzewczego. Czynnik grzewczy może składać się z roztworu wody oraz glikolu, gdzie zawartość glikolu nie przekracza 50%. Filtry mogą być również stosowane w układach solarnych oraz chłodniczych zatrzymując dodatkowo takie zanieczyszczenia jak piasek.

# Zasada działania

Filtry magnetyczne posiadają podwójną funkcję zatrzymywania zanieczyszczeń zarówno tych ferromagnetycznych, jak i niemagnetycznych, dzięki zastosowaniu podwójnej filtracji. Ciecz płynąca w układzie musi przepłynąć przez filtr, aby zamknąć obieg. Przepływając przez filtr, dzięki specjalnej konstrukcji, osady zatrzymywane są na dwóch podzespołach filtrujących.

Pierwszy element pozwalający na odfiltrowanie zanieczyszczeń ferromagnetycznych (odseparowanie magnetytu) to zamontowany wewnątrz korpusu magnes o sile 9000 Gauss.

Następny element pozwalający na odseparowanie zanieczyszczeń stałych niemagnetycznych to siatka / tuleja filtracyjna wewnątrz korpusu, otaczająca magnes. Komora filtracyjna posiada większą średnicę niż króćce, co pozwala na miejscowe spowolnienie prędkości przepływu cieczy wewnątrz filtra, a tym samym spowolnienie zanieczyszczeń znajdujących się w cieczy.

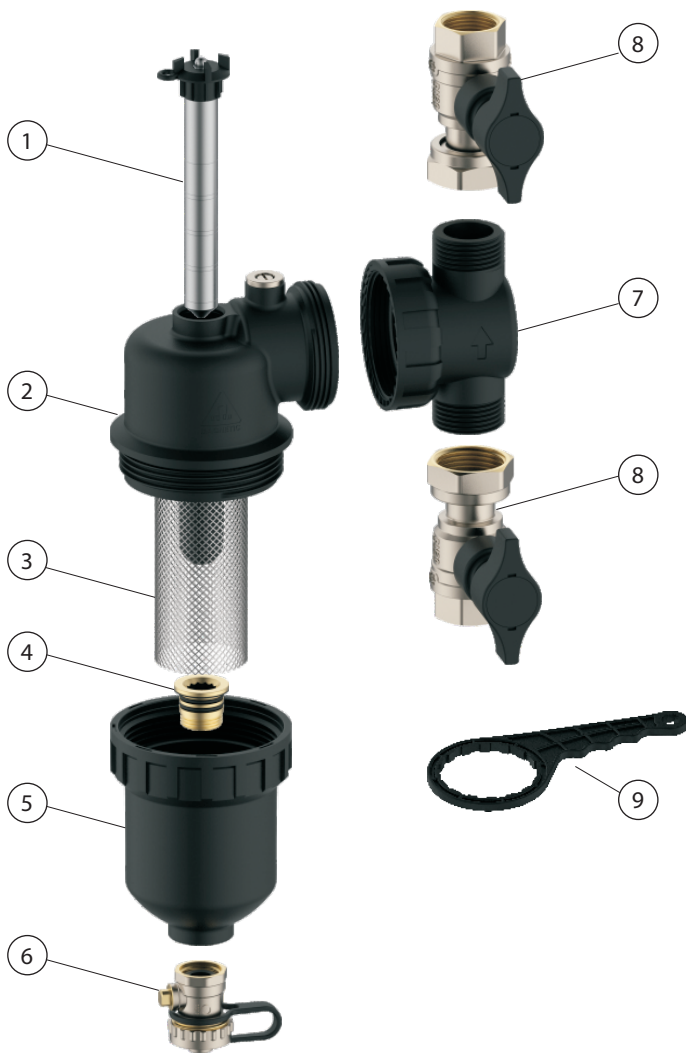
Dzięki takiej konstrukcji magnes ma możliwość przyciągania do siebie większości zanieczyszczeń ferromagnetycznych, z kolei większe cząsteczki zarówno ferromagnetyczne, jak i niemagnetyczne, zostają zatrzymane przez siatkę / tuleję filtracyjną. Następnie zgromadzone zanieczyszczenia mogą zostać usunięte poprzez zawór spustowy.

# Dane techniczne

## Podstawowe dane techniczne

Model	IBF-12-¾"	IBF-12-1"
Wymiary	288 × 203 mm	288 × 203 mm
Maksymalne ciśnienie pracy	8 bar / 0,8 Mpa	8 bar / 0,8 Mpa
Maksymalna temperatura cieczy	100°C	100°C
Filtracja	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Maksymalny przepływ	80 l/min	90 l/min
Siła magnesu	9000 Gauss	9000 Gauss
Przyłącza	¾"	1"
Materiał	PA66 + włókno szklane / miedź / stal nierdzewna	PA66 + włókno szklane / miedź / stal nierdzewna
Waga	1,2	1,4

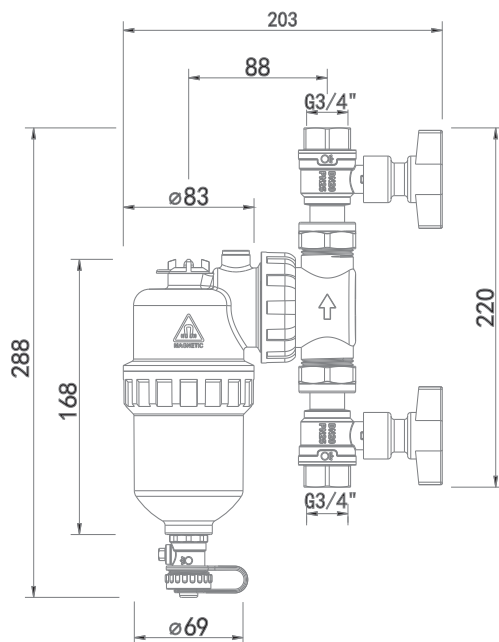
# Dane techniczne



# Dane techniczne

1	Wkład magnetyczny
2	Pokrywa korpusu
3	Siatka filtracyjna
4	Zawór
5	Korpus filtra
6	Korek spustowy
7	Korpus przyłączeniowy
8	Zawory odcinające
9	Klucz do pokrywy

IBF-12-3/4"



# Instalacja / montaż

## Instalacja

Montaż urządzenia może być przeprowadzony wyłącznie przez wykwalifikowany personel, np. monter lub mechanik instalacji.

### Uwaga:

- Magnes może powodować zakłócenia pracy urządzeń elektronicznych, takich jak rozruszniki serca, komputery, urządzenia elektroniczne. Urządzeń tych nie należy zbliżać na odległość mniejszą niż 35 cm.
- Nie należy zamykać zaworów przyłączeniowych oraz odkręcać pokrywy podczas pracy kotła.
- Filtr należy zamontować w odległości nie mniejszej niż 1 metr od kotła
- W przypadku montażu do elementów metalowych, urządzenie należy uziemić, a wszystkie podłączenia powinny być łatwo dostępne i odpowiednio oznakowane. W przypadku montażu na instalacji, której występuje ciśnienie, przed montażem bezwzględnie należy spuścić ciśnienie i wychłodzić instalację.

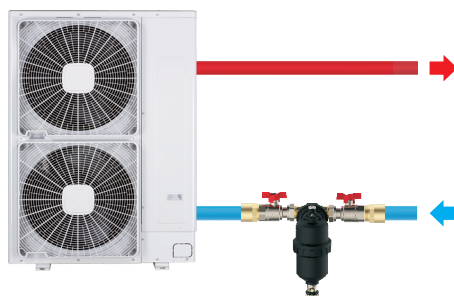
Filtry magnetyczne IBF-12 mogą być montowane w układach poziomych i pionowych, dzięki korpusowi regulowanemu w zakresie 360°, ułatwiającemu instalację w różnych miejscach. Wszystkie filtry magnetyczne powinny być zainstalowane na powrocie instalacji grzewczej, za ostatnim grzejnikiem, przed wejściem do kotła, zabezpieczając go przed zanieczyszczeniami – szczególnie w fazie rozgrzewania.

Rys 1.



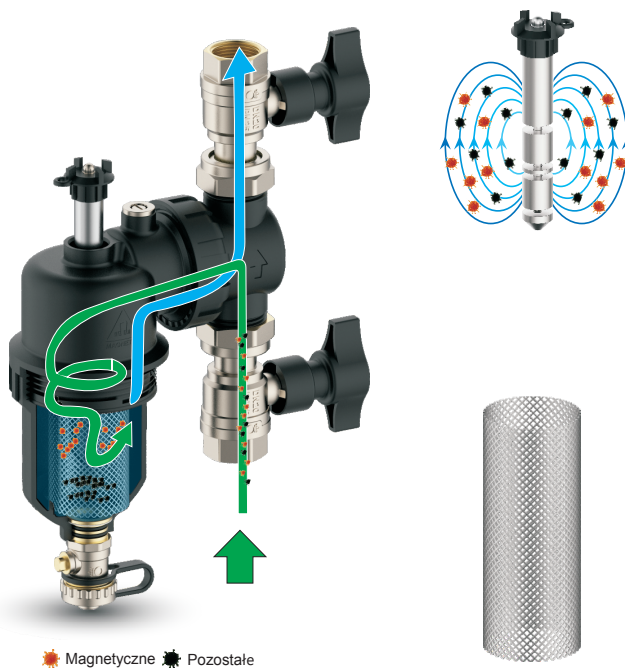
G 3/4" – przyłącze kotła gazowego

Rys 2.



G 1" – przyłącze pomy ciepła

# Instalacja / montaż



Podczas wyznaczania miejsca instalacji filtra, należy przewidzieć odpowiednio dużą przestrzeń konserwacyjną. W celu ułatwienia konserwacji zaleca się montaż dodatkowego zaworu odcinającego na odcinku od sparatora do źródła ciepła.

Montować zgodnie ze strzałkami przepływu umieszczonymi na korpusie filtra.

# Montaż



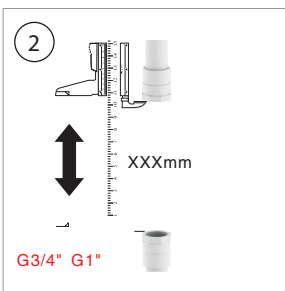
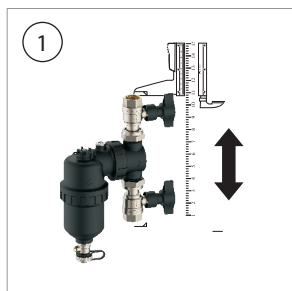
**Uwaga:** Aby uniknąć poparzeń, przed wykonaniem jakiejkolwiek pracy montażowej, zaleca się wyłączenie kotła i schłodzenie systemu do temperatury pokojowej.

UWAGA

Montaż urządzenia może być przeprowadzony wyłącznie przez wykwalifikowany personel, np. monter lub mechanik instalacji.

Przykładowa procedura montażowa:

1. Określ miejsce montażu zgodnie z charakterystyką i specyfikacją instalacji, mając na uwadze zapewnienie łatwego dostępu do czynności konserwacyjnych. Zalecany jest montaż na układzie powrotnym przed kotłem. Nie należy montować filtrów w układach otwartych pomiędzy kotłem a naczyniem przelewowym.
2. Po wyłączeniu i wychłodzeniu instalacji zamknij obieg, zredukuj ciśnienie w układzie i spuść wodę z rury, na której będzie zamontowany filtr.
3. Przygotuj odpowiedni odcinek instalacji do montażu filtra.
4. Zamontuj zawory odcinające wraz z uszczelkami dostarczonymi w komplecie z filtrem.
5. Zamontuj przyłącze filtra wraz z uszczelkami, tak aby kierunek strzałki na korpusie/przyłączu był zgodny z kierunkiem przepływu cieczy w instalacji.
6. Zamocuj korpus filtra do przyłącza dokręcając dokładnie oba elementy. Obudowa filtra musi być zamontowana w pionie, korpus jest regulowany.
7. Po upewnieniu się że wszystkie łączenia są szczelne, odkręć zawory i uruchom układ.
8. W razie potrzeby odpowietrz filtr przy pomocy zaworu spustowego/odpowietrzającego.



# Konserwacja / Przechowywanie

## Konserwacja



- Należy wyczyścić filtr od 1 do 2 miesięcy po pierwszym uruchomieniu.
- W dalszym ciągu eksploataowania należy pamiętać, aby czyścić go minimum 1 raz w roku, chyba że filtr wskazuje na znaczne zanieczyszczenie, wówczas niezbędna będzie częstsza konserwacja.
- Prace konserwacyjne nie muszą wyglądać identycznie dla tego samego urządzenia, a o ich zakresie decyduje prowadzący konserwację.



**Uwaga:** Aby uniknąć poparzeń, przed wykonaniem jakiegokolwiek pracy konserwacyjnej zaleca się wyłączenie kotła i schłodzenie systemu do temperatury pokojowej.

1. Sprawdź, czy kocioł jest wyłączony, a jego zasilanie odłączone. Upewnij się, że instalacja ostygła do temperatury pokojowej, aby uniknąć poparzeń.
2. Przygotuj naczynie, do którego zostanie spuszczone woda z układu.
3. Zamknij zawór/zawory odcinający/odcinające i ostrożnie oraz powoli odkręć zawór spustowy, umożliwiając wypływ wody do naczynia.
4. Po spuszczeniu wody i zakręceniu zaworu spustowego, możliwa jest dalsza konserwacja filtra, odkręć pokrywę korpusu przy pomocy dołączonego do zestawu klucza, a następnie zdejmij pokrywę filtra.
5. Po zdjęciu pokrywy, wyciągnij magnes w celu oczyszczenia, tak jak i siatkę filtracyjną. Do czyszczenia wykorzystaj ciepłą wodę i oczyszczaj elementy z osadu. Następnie należy wyczyścić korpus filtra oraz pokrywę.
6. Po oczyszczeniu wszystkich elementów, zamontuj je wewnątrz korpusu.
7. Zweryfikuj stan uszczelek oraz gwintów przed ponownym montażem, w przypadku zużycia uszczelek, należy wymienić je na nowe.
8. Zamontuj wszystkie zdemontowane uszczelki.
9. Przed uruchomieniem instalacji, sprawdź wszystkie połączenia oraz montaż filtra, czy jest szczelny.
10. Delikatnie otwórz zawór wlotowy i śrubę odpowietrzającą, aż do całkowitego wypłynięcia powietrza.
11. Zamknij zawór odpowietrzający i odkręć zawór/zawory odcinający/odcinające.
12. Uruchom instalację.
13. Sprawdź, czy nie ma jakichkolwiek wycieków.

# Zadbajmy o nasze środowisko!

Każdy użytkownik może przyczynić się do ochrony środowiska. Nie jest to ani trudne, ani kosztowne. W tym celu należy przekazać opakowanie kartonowe na makulaturę, worki z tworzyw sztucznych wrzucić do kontenera na plastik. Zużyte urządzenie należy oddać do odpowiedniego punktu składowania.

## Wskazówki dotyczące utylizacji

Opakowanie tego produktu może być poddane recyklingowi. Skontaktuj się z lokalnymi władzami, aby uzyskać informacje na temat właściwego sposobu utylizacji.

## Utylizacja zużytego produktu



Zużyty produkt podlega obowiązkowi usuwania jako odpady wyłącznie w selektywnej zbiórce odpadów organizowanych przez Sieć Gminnych Punktów Zbiórki Odpadów Elektrycznych i Elektronicznych. Konsument ma prawo do zwrotu zużytego sprzętu w sieci dystrybutora sprzętu elektrycznego, co najmniej nieodpłatnie i bezpośrednio, o ile zwracane urządzenie jest właściwego rodzaju i pełni tę samą funkcję, co nowo zakupione urządzenie. Zabrania się wyrzucania zużytego urządzenia razem z innymi odpadkami bytowymi.

# Deklaracja zgodności WE/UE

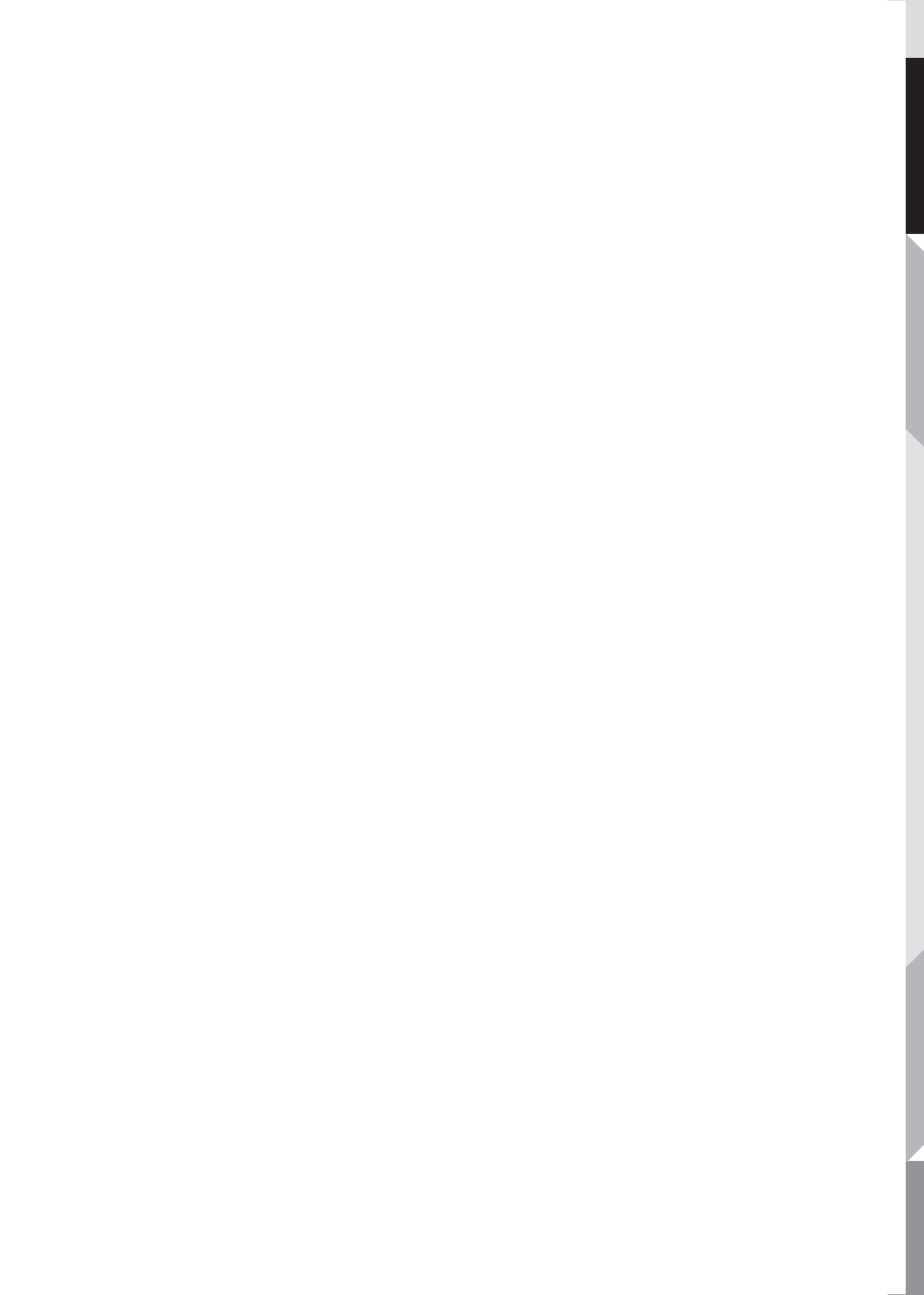
Produkt podlega dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.

Zakres stosowania filtrów magnetycznych IBF-12:

- Woda
- Maksymalne ciśnienie robocze 8 bar (0,8 MPa)
- Maksymalna temperatura robocza 90°C

  
Adam Jastrzębski  
30.07.2024









# Magnetic filter / Pollution separator **BF-12**

**CAUTION!** Read the instruction manual before use. For safety reasons only persons knowing precisely the instruction manual may operate the equipment.

# Table of contents

	Information / symbols used in the manual	17
	Safety of use	18
	Description	18
	Technical data	19
	Principle worksdoe	19
	Installation / Assembly	22
	Installation / Assembly	24
	Maintenance / Storage	25
	Let's take care of our environment	26
	Declaration of conformity	26
	KARTA GWARANCYJNA	27



**Any use of the device, other than the intended use, is a foreseeable misuse of the device.**

# Information / symbols used in the manual

## Warning!



“Danger” symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health caused by the electrical installation. The power cord of the pump must be disconnected from the power supply before carrying out the operations marked with this symbol.

## Warning!



“Danger” symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health.



Failure to follow the rules contained in this manual will result in the risk of explosion or ignition.

## Note!



Symbol used for notes whose non-observance may result in a risk of damage to the equipment and danger to life or health.



Please read this installation and operating manual carefully before installing and operating the product to avoid unnecessary losses.

## Attention!



The operating manual is an essential part of the contract of sale. Failure by the user to observe the instructions in the operating manual constitutes non-compliance with the contract and excludes any claims arising from a possible failure of the equipment resulting from use contrary to the instructions.

The manufacturer shall not be liable for malfunctions if the equipment was incorrectly connected, damaged, modified and/or used for a purpose outside the scope of the recommended work or contrary to the guidelines included in this manual. The manufacturer shall also not be liable for possible errors in the operating manual caused by misprints or copying errors. The manufacturer reserves the right to make any modifications to the product which it may deem necessary and useful and which do not affect its essential characteristics.

**DAMBAT shall not be liable for damage to the equipment, property or personal injuries as a result of failure to adhere to the instructions in the manual, including incorrect selection of the equipment, assembly not complying with the manual, applicable standards and national regulations, incorrect maintenance of the equipment and the entire system.**

**This equipment is not intended for use by persons (including children) whose physical, sensory or mental abilities or lack of experience and knowledge prevent them from using it safely without supervision or instructions.**



# Safety of use

This device must be installed in accordance with the technical guidelines.



The operator bears full responsibility for:

- Proper installation – the filter must be installed by qualified technicians in accordance with the installation instructions preventing hazards caused by improper handling.

UWAGA

- Plumbing connections should be made by a competent, trained and qualified specialist.
- Please ensure that the filter specifications are compatible with the installation parameters.



- This filter contains a strong magnet and magnetic fields exist inside it. We recommend that people with pacemakers remain at a safe distance from the filter. Care should be taken to use electronic devices near the filter so as not to interfere with their operation.



## Description

The Magnetic Filter has been designed to trap contaminants in central heating systems. Modern systems equipped with highly efficient systems fed with boilers are exposed to failure and reduced efficiency and effectiveness of work due to contamination with iron oxides, i.e. the main component of rust, which is formed as a result of corrosion and is deposited in the form of sediment. Iron oxide particles circulate throughout the heating circuit, accumulating in critical points of the installation, exposing the entire system to failure of e.g. pumps, valves or heat exchangers, and the heating efficiency of the boiler itself decreases, which translates into increased heating costs. The use of magnetic filters / dirt separators allows to increase the protection of the entire heating system by removing most of the solid impurities, which include iron or iron oxides suspended in the heating system fluid, allowing the protection of most of the components of the entire system. Filters can be used in installations where there is a constant circulation of the heating medium. The heating medium may consist of water and glycol solutions, where the glycol content does not exceed 50%. Filters can also be used in solar and cooling systems, additionally retaining such contaminants as sand. with continuous circulation of the heating medium. The heating medium may consist of water and glycol solutions, where the glycol content does not exceed 50%. Filters can also be used in solar and cooling systems, additionally retaining such contaminants as sand. with continuous circulation of the heating medium. The heating medium may consist of water and glycol solutions, where the glycol content does not exceed 50%. Filters can also be used in solar and cooling systems, additionally retaining such contaminants as sand.

# Principle worksdoe

Magnetic filters have a dual function of retaining both ferromagnetic and non-magnetic impurities thanks to the use of double filtration. The liquid flowing in the system must flow through the filter to complete the circuit. Flowing through the filter, thanks to its special design, sediments are retained on two filtering components. The first element that allows filtering ferromagnetic impurities (separating magnetite) is a magnet with a force of 9000 Gauss installed inside the body. The next element that allows for the separation of solid non-magnetic impurities is a filter mesh/sleeve inside the body, surrounding the magnet. The filter chamber has a larger diameter than the connections, which allows for local slowing down of the liquid flow rate inside the filter, and thus slowing down the impurities contained in the liquid. Thanks to this design, the magnet can attract most ferromagnetic impurities, while larger particles, both ferromagnetic and non-magnetic, are retained by the filter mesh/sleeve. The accumulated contaminants can then be removed via the drain valve.

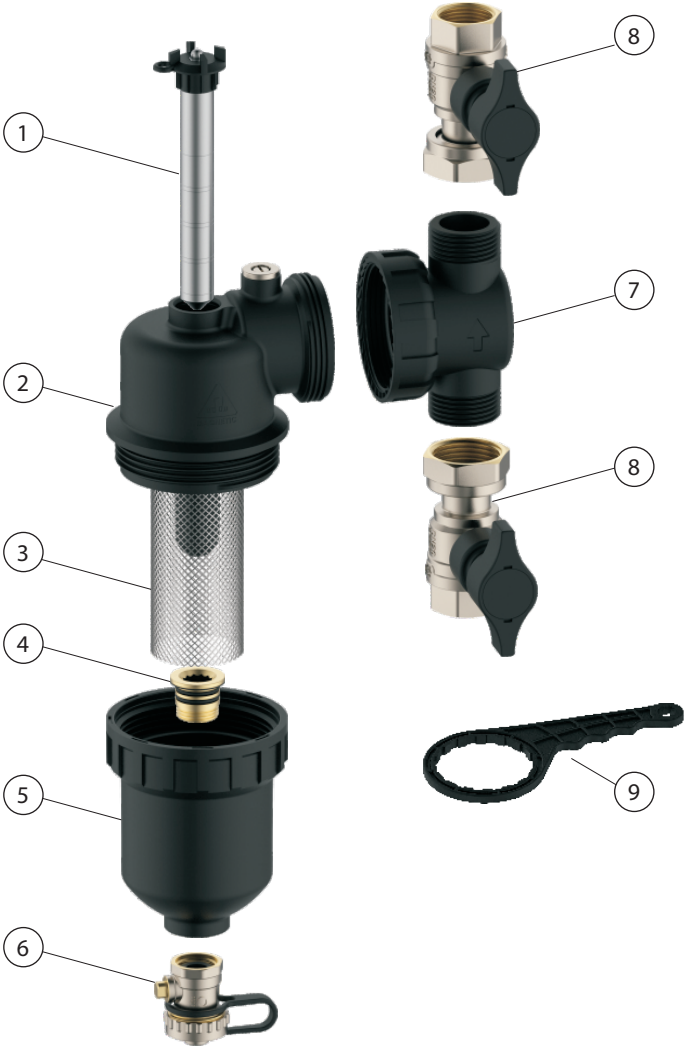
## Technical date

### Basic technical data

Model	IBF-12-¾"	IBF-12-1"
Dimensions	288 × 203 mm	288 × 203 mm
Maximum working pressure	8 bar / 0,8 Mpa	8 bar / 0,8 Mpa
Maximum liquid temperature	100°C	100°C
Filtering	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Maximum flow	80 l/min	90 l/min
The strength of the magnet	9000 Gauss	9000 Gauss
Connections	¾"	1"
Material	PA66 + fiberglass / copper / stainless steel	PA66 + fiberglass / copper / stainless steel
Weight	1,2	1,4



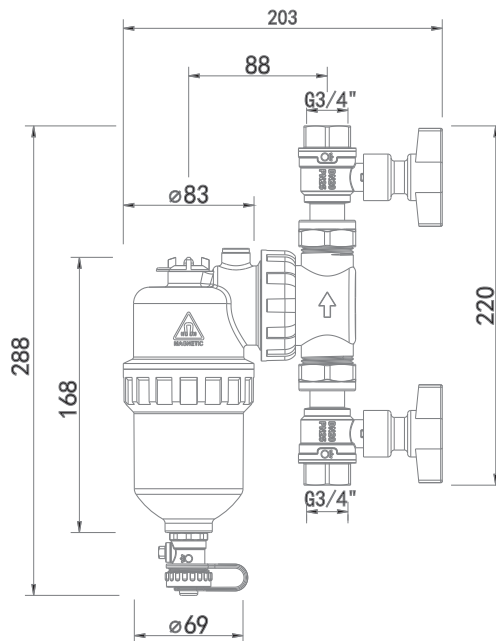
# Technical date



# Technical date

1	Magnet bar
2	Filter body cover
3	Filter mesh
4	Valve
5	Filter body cover
6	Drain plug
7	Connection body
8	Check valve
9	Cover wrench

IBF-12-3/4"



# Installation / Assembly

## Installation

The device may only be installed by qualified personnel, e.g. fitter or installation mechanic.

### Attention:

- The magnet may interfere with the operation of electronic devices such as pace-makers, computers, and electronic devices. These devices should not be placed closer than 35 cm.
- Do not close connection valves and do not unscrew the covers while the boiler is in operation.
- The filter should be installed at a distance of not less than 1 meter from the boiler
- In the case of mounting to metal elements, the device should be grounded, and all connections should be easily accessible and appropriately marked.

IBF-3 magnetic filters can be installed in both horizontal and vertical systems thanks to the 360° adjustable body, facilitating installation in various places.

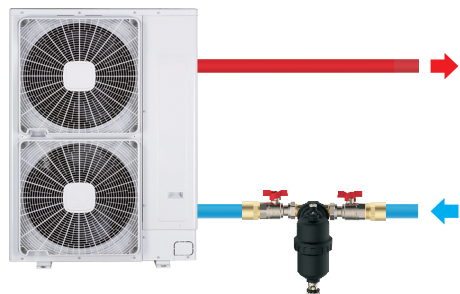
The IBF-3 model must work in a vertical position, while all models have magnetic filters should be installed in the return of the heating system after the last radiator before it entrance to the boiler, protecting it against contamination, especially during the warm-up phase.

Fig. 1.



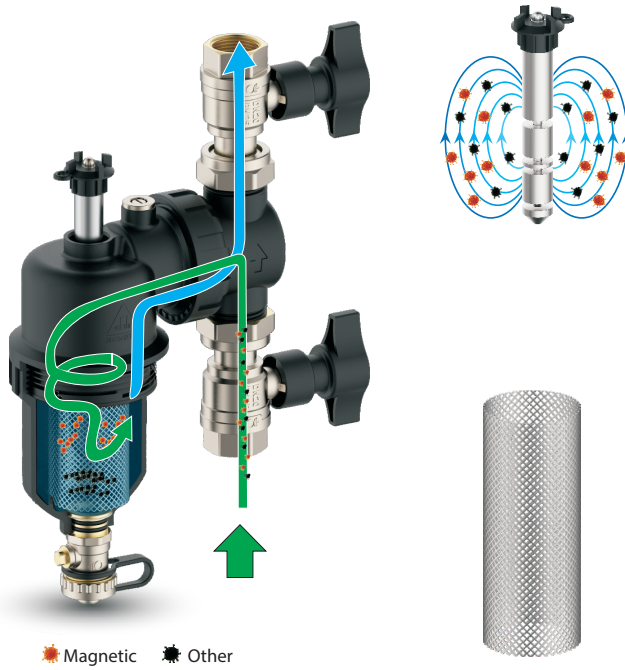
G 3/4 – gas boiler connection

Fig. 2.



G 1" – heat pump connection

# Installation / Assembly



When determining the location of the filter installation, a sufficiently large maintenance space should be provided. To facilitate maintenance, it is recommended to install an additional shut-off valve on the section from the evaporator to the heat source.

Install in accordance with the flow arrows located on the filter body.



# Assembly



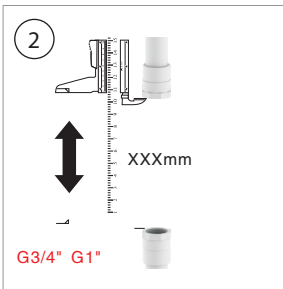
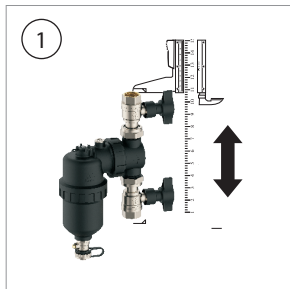
**ATTENTION:** To avoid burns, it is recommended to do this before performing any maintenance work turning off the boiler and cooling the system to room temperature.

UWAGA

The device may only be installed by qualified personnel, e.g. fitter or installation mechanic.

Sample installation procedure:

1. Determine the place of installation in accordance with the characteristics and specification of the installation, taking into account easy access to maintenance. It is recommended to install the return system upstream of the boiler. Filters should not be installed in open systems between the boiler and the overflow vessel.
2. After shutting down the system and cooling it down, close the circuit, reduce the pressure in the system and drain the water from the pipe on which the filter will be installed.
3. Prepare a suitable section of the installation for installing the filter.
4. Install shut-off valves with gaskets supplied with the filter.
5. Install filter connections with gaskets in such a way that the direction of the arrow on the body / connection is consistent with the direction of liquid flow in the system.
6. Attach the filter body to the connection by tightening both elements thoroughly. The filter housing must be mounted vertically, the body is adjustable.
7. After making sure that all connections are tight, open the valves and start the system.
8. If necessary, vent the filter by means of the drain / vent valve.



# Maintenance / Storage

## Maintenance



- Clean the filter 1 to 2 months after first use. When still using it, remember to clean it at least once a year, unless the filter is used. Indicates severe contamination, then more frequent maintenance will be required.
- The maintenance work does not have to be identical for the same device, and the extent to which it is decided by the maintenance operator.



**ATTENTION:** To avoid burns, it is recommended to do this before performing any maintenance work turning off the boiler and cooling the system to room temperature.

1. Check if the boiler is turned off and its power supply is disconnected. Make sure the installation has cooled down to room temperature to avoid burns.
2. Prepare a vessel into which the water from the system will be drained.
3. Close the valve (s) / shut-off valves and carefully and slowly unscrew the drain valve, allowing the water to flow into the vessel.
4. After draining the water and closing the drain valve, further maintenance of the filter is possible, unscrew the housing cover using the wrench provided with the set and then remove the filter cover.
5. After removing the cover, pull out the magnet for cleaning as well as the filter mesh. Use warm water for cleaning and remove sediment from the elements. Then you should clean the filter body and cover.
6. After cleaning all elements, install them inside the body.
7. Check the condition of the gaskets and threads before reassembling, if the gaskets are worn out, replace them with new ones.
8. Install all disassembled gaskets, if any.
9. Before starting the installation, check all connections and the filter assembly for tightness.
10. Gently open the inlet valve and the bleed screw until all air flows out.
11. Close the vent valve and open the shut-off / shut-off valve (s)
12. Run the installation.
13. Check for any leaks.



# Let's take care of our environment

Each user can contribute to the protection of the environment. It is neither difficult nor expensive. For this purpose, a cardboard box for waste paper, bags should be provided of plastics in the plastic container. Used device should be returned to an appropriate storage point.

## Disposal Information

The packaging of this product can be recycled. Contact the local authorities for information on the correct method of disposal.

## Disposal of the used product



The used product is subject to disposal as waste only in selective waste collection organized by the Network of Communal Electric and Electronic Waste Collection Points. The consumer has the right to return the used equipment to the electrical equipment distributor's network, at least free of charge and directly, as long as the returned device is of the correct type and performs the same function as the newly purchased device. It is forbidden to throw away the used device together with other household waste.

# Declaration of conformity

The product is subject to the pressure directive 2014/68 /EU and according to Art. 4.3 (recognized engineering practice) is not CE marked.

The scope of application of the magnetic filters IBF-12:

- Water
- Maximum working pressure 8 bar (0.8 MPa)
- Maximum working temperature 90°C

  
Adam Jastrzębski  
30.07.2024

# KARTA GWARANCYJNA

Poniższa karta gwarancyjna ważna jest tylko wraz z oryginałem dokumentu zakupu, tzn. fakturą lub paragonem. Ponadto musi być potwierdzona przez sprzedawcę podpisem i pieczęcią. Karta gwarancyjna bez załączonego oryginalnego dokumentu zakupu jest nieważna.

1. Gwarantem urządzenia jest DAMBAT Jastrzębski S.K.A., adres serwisu: Adamów 50, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, kompleks Panatoni.
2. Dla klientów posiadających oryginał dowodu zakupu w postaci paragonu fiskalnego, lub oryginału faktury, okres gwarancji wynosi **24 miesiące**.
3. Gwarancja nie włącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
4. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie wad urządzenia powstałych w wyniku błędu w produkcji.
5. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi.
6. Gwarancja nie obejmuje:
  - Uszkodzeń będących wynikiem niewłaściwej obsługi lub eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem i instrukcją obsługi
  - Uszkodzeń powstałych w wyniku działania sił zewnętrznych, których przyczyna tkwi poza urządzeniem, którego gwarancja dotyczy (np. uszkodzenia mrozowe, transportowe, pożar, powódź, itp.)
  - Uszkodzeń powstałych na skutek ingerencji w konstrukcję urządzenia osób nieupoważnionych przez gwaranta.
7. Gwarancja traci ważność w przypadku:
  - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta;
  - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie prób demontażu urządzenia przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta, poza czynności dozwolone instrukcją obsługi
  - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek poprawek w karcie gwarancyjnej dokonanych przez osoby nieupoważnione przez gwaranta
  - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek rozbieżności między wpisami w karcie gwarancyjnej a dokumentem zakupu.
8. Gwarancja obejmuje tylko urządzenia eksploatowane na terenie RP.
9. W przypadku wysyłki urządzenia do naprawy przez użytkownika, przy wysyłkach urządzeń – między innymi o wadze powyżej 20 kg – gwarant pokrywa koszty transportu do serwisu. Przed wysyłką proszę skontaktować się z gwarantem w celu uzyskania informacji, którą firmą kurierską wysłać urządzenie (tel. 22 632 86 09). Gwarant przyjmuje tylko przesyłki wysłane w usłudze standard. Przesyłki wysłane na koszt gwaranta przy zastosowaniu innej niż standard usługi nie będą odbierane. Gwarant nie odbiera przesyłek pobraniowych. Użytkownik powinien przygotować (zabezpieczyć) urządzenie do transportu tak, aby nie uległo uszkodzeniu. Wszelkie uszkodzenia powstałe z winy klienta nie podlegają naprawie gwarancyjnej.
10. Poza warunkami gwarancji kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
11. W przypadku przysłania do serwisu sprawnego urządzenia, niepodlegającego naprawie gwarancyjnej, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów sprawdzenia urządzenia, oraz zwrot kosztów odesłania urządzenia z serwisu do użytkownika.
12. W przypadku nieuznania przez gwaranta uszkodzenia za zawinione przez producenta, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów transportu do serwisu i zwrot kosztów odesłania urządzenia do użytkownika.
13. Naprawa gwarancyjna zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych, licząc od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu, z wyłączeniem szczególnych przypadków, kiedy wada nie ma charakteru trwałego i konieczna jest dłuższa diagnostyka urządzenia.
14. Gwarant nie udziela informacji o stanie realizacji naprawy, jak i przebiegu samej naprawy wysłanego do serwisu urządzenia.
15. Jeżeli użytkownik posiada adres e-mail prosimy o podanie go poniżej:

Adres e-mail użytkownika: .....

16. Podanie adresu przez użytkownika ułatwi komunikację z serwisem i może przyspieszyć naprawę.
17. Kontakt do ogólnopolskiego serwisu: tel/fax 22 632 86 09, e-mail: serwis@dambat.pl  
Godziny pracy: poniedziałek–piątek 8.00–16.00

TYP URZĄDZENIA:

NR. PRODUKCYJNY :

.....  
DATA SPRZEDAŻY (miesiąc słownie)

.....  
PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY



| [dambat.pl](http://dambat.pl)

| [BIURO@DAMBAT.PL](mailto:BIURO@DAMBAT.PL)

| BIURO / OFFICE +48 22 721 11 92